



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

جوراب باف ماشینی

گروه برنامه ریزی درسی صنایع نساجی

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۶۲/۱۱/۰۱

کد استاندارد: ۷-۵۵/۳۰/۲/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی: تهران- خیابان
آزادی- نیش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کد پستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان
آزادی- خیابان خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت-
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه ۴
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷
کد پستی: ۱۴۵۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR



تعریف مفاهیم سطوح یادگیری	
آشنایی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی/شناسایی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل/ اصول: به مفهوم مبانی مطالب نظری/ توانایی: به مفهوم قدرت انجام کار	
مشخصات عمومی شغل :	
جوراب باف درجه ۲ ماشینی کسی است که بتواند از عهده انتخاب نخ 'سوزن' آماده کردن ماشین نخ کن ' سر انداختن جوراب و سوار کردن دستگاههای مربوطه ' رج شماری بافتن ساقه ' پاشنه ' کف و پنجه جوراب و شکافتن جوراب ها از همدیگر اتو زدن و کنترل نهایی و رفع عیوب مربوطه برآید.	
ویژگی های کارآموزورودی :	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی	
حداقل توانایی جسمی: متناسب با شغل مربوطه	
مهارت های پیش نیاز این استاندارد: ندارد	
طول دوره آموزشی :	
طول دوره آموزش	: ۲۲۲ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۱۰۲ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۱۲۰ ساعت
- زمان کارآموزی در محیط کار	: - ساعت
- زمان اجرای پروژه	: - ساعت
- زمان سنجش مهارت	: - ساعت
روش ارزیابی مهارت کارآموز :	
۱- امتیاز سنجش نظری(دانش فنی): ۲۵٪	
۲- امتیاز سنجش عملی : ۷۵٪	
۱-۲- امتیاز سنجش مشاهده ای : ۱۰٪	
۲-۲- امتیاز سنجش نتایج کار عملی : ۶۵٪	
ویژگیهای نیروی آموزشی:	
حداقل سطح تحصیلات: فوق دیپلم نساجی با ۵سال سابقه کار یا لیسانس صنایع نساجی تکنولوژی نساجی	



ردیف	عنوان توانایی
۱	توانایی انتخاب نخ متناسب با نمره سوزنهای ماشین جوراب بافی
۲	توانایی انتخاب تعداد سوزن لازم برای هر سلیندر ماشین جوراب بافی
۳	توانایی تمیز کردن ماشین و محیط کار
۴	توانایی نخ کشی ماشین از مسیر صحیح
۵	توانایی سرانداختن جوراب
۶	توانایی گرداندن دسته جهت یافت جوراب
۷	توانایی سوار کردن دستگاههای بافتن کش روی ماشین جوراب بافی دستی
۸	توانایی برداشتن دستگاه کش از روی ماشین
۹	توانایی رج شماری هنگام بافت جوراب
۱۰	توانایی بافتن ساقه جوراب
۱۱	توانایی بافتن پاشنه جوراب
۱۲	توانایی بافتن کف جوراب
۱۳	توانایی بافتن پنجه جوراب
۱۴	توانایی شکافتن جوراب هاز یکدیگر
۱۵	توانایی کنترل قسمت‌های مختلف جوراب
۱۶	توانایی شکافتن جوراب معیوب و پیچیدن نخ آن روی دوک یا بوبین مخصوص
۱۷	توانایی اطو زدن جوراب توسط قالب یا پرس (یا دستگاه فی نیش)
۱۸	توانایی روغنکاری ماشین
۱۹	توانایی پیشگیری از حوادث احتمالی ناشی از کار وانجام کمکهای اولیه

زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۱۴	۴	۱۰	<p>توانایی انتخاب نخ متناسب با نمره سوزنهای ماشین جوراب بافی</p> <p>۱-۱ آشنایی با انواع ماشینهای جوراب بافی دستی</p> <p>- انواع ماشینهای جوراب بافی دستی</p> <p>۱-۲ آشنایی با انواع سوزنهای ماشین جوراب بافی دستی</p> <p>- انواع سوزنهای ماشین جوراب بافی دستی (تیغ ماهی و ۱۳۲)</p> <p>۱-۳ آشنایی با نمره سوزن</p> <p>- نمره سوزن</p> <p>۱-۴ آشنایی با نمره نخ مناسب برای سوزنهای مختلف</p> <p>- نمره نخ</p>	۱
			<p>توانایی انتخاب تعداد سوزن لازم برای هر سیلندر ماشین جوراب بافی</p> <p>۲-۱ آشنایی با انواع سیلندرهاى ماشین جوراب بافی دستی (از لحاظ قطر سیلندر و تعداد و سوزن)</p> <p>- انواع سیلندر ماشین جوراب بافی دستی (از لحاظ قطر و تعداد سوزن)</p> <p>۲-۲ شناسایی تعداد سوزن لازم برای هر سیلندر</p>	۲
			<p>توانایی تمیز کردن ماشین و محیط کار</p> <p>۳-۱ طریقه تمیز کردن مختلف ماشین</p> <p>- طرز تمیز کردن قسمت های مختلف ماشین</p> <p>۳-۲ شناسایی طریقه تمیز کردن محیط کار</p> <p>- طرز تمیز کردن محیط کار</p>	۳



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۱۴	۴	۱۰	توانایی نخ کشی ماشین از مسیر صحیح	۴
			۴-۱	آشنایی با نخ های مورد مصرف در جوراب بافی - نخ های مورد مصرف در جوراب بافی
			۴-۲	شناسایی مسیر صحیح نخ - مسیر صحیح نخ
			۴-۳	آشنایی با آنتن ها - آنتن ها
			۴-۴	آشنایی با نخ برها - نخ برها
			۴-۵	آشنایی با فنر راهنمای نخ - فنر راهنمای نخ
۹	۴	۵	توانایی سر انداختن جوراب	۴-۶
			۵-۱	شناسایی طریقه سر انداختن جوراب - طرز سر انداختن جوراب
۱۱	۶	۵	۵-۲	شناسایی قلاب (چنگال) و وزنه مناسب جهت کشیدن جوراب هنگام بافت - انواع وزنه
			توانایی گرداندن دسته جهت بافت جوراب	۶
۱۱	۶	۵	۶-۱	آشنایی با دسته گردان - دسته گردان ماشین
			۶-۲	آشنایی با درجه بافت

زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>- درجه بافت</p> <p>۶-۳ شناسایی نحوه گرداندن دسته به طور یکنواخت</p> <p>- طرز گرداندن دسته به طور یکنواخت</p>	
۳۷	۳۳	۴	<p>توانایی سوار کردن دستگاه بافتن کش روی ماشین جوراب بافی دستی</p> <p>۷-۱ آشنایی با مکانیزم ماشینهای جوراب بافی دستی</p> <p>- مکانیزم ماشینهای جوراب بافی دستی</p> <p>۷-۲ آشنایی با مکانیزم دستگاه بافتن کش جوراب</p> <p>- مکانیزم دستگاه بافتن کش جوراب</p> <p>۷-۳ آشنایی با قرقره کش</p> <p>- قرقره کش</p> <p>۷-۴ آشنایی با زانوی کش</p> <p>- زانوی کش</p> <p>۷-۵ آشنایی با راهنمای نخ کش</p> <p>- راهنمای نخ کش</p> <p>۷-۶ شناسایی نحوه تنظیم درجه کش (میزان کشیدگی)</p> <p>- نحوه تنظیم درجه کش (میزان کشیدگی)</p> <p>۷-۷ آشنایی با پایه کش و حالت کش</p> <p>- پایه کش (زانویی)</p> <p>۷-۸ آشنایی با میزان شل و سفتی کش</p> <p>- حالت کش</p> <p>- میزان شل سفتی کش</p>	

زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۹	۴	۵	<p>توانایی برداشتن دستگاه کش از روی ماشین</p> <p>۸-۱ شناسایی تعداد رج لازم برای بافتن کش لبه (در سایزهای مختلف جوراب)</p> <p>- تعداد درج لازم برای بافتن کش لبه جوراب (در سایزهای مختلف)</p> <p>۸-۲ طریقه برداشتن دستگاه کش از روی ماشین</p>	
۹	۴	۵	<p>توانایی رج شماری هنگام بافت جوراب</p> <p>۹-۱ آشنایی با مقیاسهای اندازه گیری طول نظیر مترو سانتیمتر و غیره</p> <p>- قسمت‌های مختلف جوراب شامل کش - ساقه - پاشنه - کف و پنجه</p> <p>۹-۲ آشنایی با قسمت‌های مختلف جوراب (کش - ساقه - پاشنه - کف و پنجه)</p> <p>۹-۳ شناسایی نحوه رج شماری هنگام بافت قسمت‌های مختلف جوراب</p> <p>- تعداد رج - لازم برای بافت هر قسمت جوراب (در سایزهای مختلف)</p> <p>۹-۴ شناسایی تعداد رج مناسب برای هر قسمت جوراب</p>	
۱۳	۸	۵	<p>توانایی بافتن ساقه جوراب</p> <p>۱۰-۱ آشنایی با نحوه تنظیم درجه فس برای ساقه بافی</p> <p>- بافتن ساقه</p> <p>- طرز تنظیم درجه فس برای ساقه بافی</p> <p>۱۰-۲ شناسایی نحوه گرداندن دسته هنگام ساقه زنی</p> <p>- نحوه گرداندن دسته هنگام ساقه زنی</p> <p>۱۰-۳ شناسایی نحوه گرفتن دانه در رفته هنگام بافت</p> <p>- طرز گرفتن دانه در رفته هنگام بافت (توسط دانه گیر)</p>	
۱۱	۵	۶	<p>توانایی بافتن پاشنه جوراب</p> <p>۱۱-۱ آشنایی با انواع پاشنه و طریقه بافتن هر یک</p> <p>- بافتن پاشنه جوراب</p>	

زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>۱۱-۲ - انواع پاشنه و طریقه بافتن هر یک</p> <p>شناسایی نحوه گرداندن دسته هنگام بافت پاشنه</p> <p>۱۱-۳ - طرز گرداندن دسته هنگام بافت پاشنه</p> <p>شناسایی نحوه بلند کردن نصف تعداد بلند کردن نصف تعداد سوزنها هنگام بافت پاشنه</p> <p>۱۱-۴ - طرز بلند کردن نصف تعداد سوزنها هنگام بافت پاشنه</p> <p>آشنایی با سوزن کش - سوزن خواب و حلب پاشنه و دانه گیر</p> <p>۱۱-۵ - وسایل لازم برای پاشنه بافی نظیر سوزن کش و سوزن خواب</p> <p>شناسایی نحوه جابجا کردن سوزنها هنگام پاشنه زنی</p> <p>۱۱-۶ - حلب پاشنه و دانه گیر و مورد مصرف هر یک</p> <p>شناسایی نحوه تنظیم درجه فس برای پاشنه بافی</p> <p>- طرز جای کردن سوزنها هنگام بافت پاشنه</p> <p>- طرز تنظیم درجه فس</p>	
۹	۴	۵	<p>توانایی بافتن کف جوراب</p> <p>۱۲-۱ شناسایی نحوه برگرداندن سوزنها به حالت اول</p> <p>- بافتن کف جوراب</p> <p>- طرز برگرداندن سوزنها به حالت اول</p> <p>۱۲-۲ شناسایی نحوه گرداندن دسته هنگام بافت کف جوراب (نظیر قسمت ساقه)</p> <p>- طریقه گرداندن دسته هنگام بافت کف جوراب</p> <p>- تعداد رج لازم برای بافتن</p> <p>۱۲-۳ آشنایی با تعداد رج لام برای بافت کف جوراب</p> <p>کف جوراب (با در نظر گرفتن نمره نخ و سایز جوراب)</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			شناسایی نحوه تنظیم درجه فس برای کف بافی - طرز تنظیم درجه فس برای کف بافی	۱۲-۴
۱۳	۸	۵	توانایی بافتن پنجه جوراب آشنایی با انواع پنجه و طریقه بافتن هریک - بافتن پنجه جوراب شناسایی نحوه بلند کردن نصف تعداد سوزنها - طرز بلند کردن نصف تعداد سوزنها باحلب پاشنه آشنایی با نحوه گرداندن دسته هنگام بافت پنجه (نظیر قسمت پاشنه) - طرز گرداندن دسته هنگام بافت پنجه آشنایی با نحوه تنظیم درجه فس برای پنجه بافی - طرز تنظیم درجه فس برای پنجه بافی شناسایی نحوه جابه جا کردن سوزنها هنگام بافت پنجه - طرز جابه جا کردن سوزنها هنگام بافت پنجه شناسایی نحوه وصل کردن نخ خام به جوراب به جای نخ اصلی - طرز وصل کردن نخ خام به جوراب به جای نخ اصلی آشنایی به نحوه تنظیم درجه فس برای بافت نخ خام (۳ تا ۵ درجه سفت تراز قسمت قبل) - طرز تنظیم درجه فس برای بافت نخ خام آشنایی با تعداد رج لازم برای بافت نخ خام - تعداد رج لازم برای بافت نخ (۲۰ تا ۳۰ رج) آشنایی با طریقه بافت قسمت شکافتن جوراب - طریقه بافت قسمت شکافتن جوراب (شل تراز بافت خود جوراب) آشنایی با تعداد رج لازم برای قسمت شکافتن (۲ تا ۳ دور)	۱۳ ۱۳-۱ ۱۳-۲ ۱۳-۳ ۱۳-۴ ۱۳-۵ ۱۳-۶ ۱۳-۷ ۱۳-۸ ۱۳-۹ ۱۳-۱۰

شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
	- تعداد رج لازم برای قسمت شکافتن (۳ تا ۳ دور)			
۱۴	توانایی شکافتن جوراب‌ها از یکدیگر ۱۴-۱ شناسایی طریقه خارج کردن نصف تعداد درج بافته شده برای قسمت شکافتن از جوراب (توسط پنس) - طرز خارج کردن نصف نخ تعداد رج بافته شده برای قسمت شکافتن از جوراب (توسط پنس)	۵	۴	۹
۱۵	توانایی کنترل قسمتهای مختلف جوراب ۱۵-۱ شناسایی عیوب مربوط به بافت جوراب - عیوب مربوط به بافت جوراب ۱۵-۲ شناسایی مرحله ای که عیب در آن ایجاد شده - مرحله ای که عیب در آن ایجاد شده ۱۵-۳ شناسایی طریقه برطرف کردن عیوب جوراب (دانه گیری) - طرز برطرف کردن عیوب جوراب (دانه گیری)	۵	۴	۹
۱۶	توانایی شکافتن جوراب معیوب و پیچیدن نخ آن روی دوک یا بوبین مخصوص ۱۶-۱ شناسایی نحوه شکافتن جوراب - طرز شکافتن جوراب معیوب ۱۶-۲ شناسایی نحوه پیچیدن نخ شکافته شده روی بوبین یا دوک - طرز کار دستگاه پیچیدن نخ روی دوک ۱۶-۳ آشنایی با دستگاه پیچیدن نخ روی دوک (دوک پیچ) و طرز کار آن - پیچیدن نخ جوراب شکافته شده روی دوک یا بوبین	۳	۵	۸

زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۱۰	۵	۵	<p>توانایی اطو زدن جوراب توسط قالب برقی یا پرس (یادستگاه فی نیش)</p> <p>۱۷-۱ آشنایی با قالب برقی و طرز کار آن</p> <p>- قالب برقی و طرز کار آن</p> <p>۱۷-۲ آشنایی با پرس (دستگاه فی نیش) و طرز کار آن</p> <p>- دستگاه پرس (دستگاه فی نیش) و طرز کار آن</p> <p>۱۷-۳ شناسایی نحوه اطو زدن جوراب و فرم دادن به آن</p> <p>- طریقه اطو زدن جوراب</p>	
۱۰	۵	۵	<p>توانایی روغنکاری ماشین</p> <p>۱۸-۱ شناسایی محل‌های روغنکاری</p> <p>- محل‌های روغنکاری ماشین</p> <p>۱۸-۲ شناسایی زمان روغنکاری</p> <p>- زمان روغنکاری</p> <p>۱۸-۳ شناسایی طریقه روغنکاری</p> <p>- طریقه روغنکاری</p> <p>۱۸-۴ آشنایی با انواع روغن‌ها</p> <p>- انواع روغن‌ها</p>	
۱۰	۵	۵	<p>توانایی پیشگیری از حوارث احتمالی ناشی از کار و انجام کمک‌های اولیه</p> <p>۱۹-۱ آشنایی با نکات ایمنی و حوادث احتمالی ناشی از کار</p> <p>- پیشگیری از حوادث</p> <p>- کمک‌های اولیه</p> <p>۱۹-۲ آشنایی با جعبه کمک‌های اولیه و طریقه استفاده از وسایل مزبور</p>	



ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	ماشین جوراب باف دستی		
۲	سوزن ماشین جوراب بافی دستی نخ		
۳	یک دستگاه ماشین جوراب بافی دستی سوزن متناسب با سیلندر ماشین		
۴	پنس		
۵	کرباس		
۶	مواد پاک کننده		
۷	نخ مناسب		
۸	قیچی		
۹	میز کار		
۱۰	دانه گیر		
۱۱	قلاب		
۱۲	وزنه		
۱۳	یک لنگه جوراب زائد		
۱۴	دستگاه بافتن کش		
۱۵	کش		
۱۶	نخ بانمره مورد نظر		
۱۷	قلاب وزنه		
۱۸	طرح مورد نظر		
۱۹	پیچ گوشتی		
۲۰	انبردست		
۲۱	دم باریک		
۲۲	کمان اره و اره		
۲۳	چکش		



ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۲۴	سیم چین		
۲۵	سری آچار مخصوص		
۲۶	آچار شش گوش		
۲۷	سری آچار مخصوص		
۲۸	پیچ مخصوص یاتاقان (نگهدارنده زانوی کش)		
۲۹	متر اندازه گیری		
۳۰	حلب پاشنه		
۳۱	سوزن کش		
۳۲	سوزن خواب		
۳۳	جوراب تمام شده پنس		
۳۴	جوراب معیوب دستگاه دوک پیچی		
۳۵	جوراب بافته دشه قالب برق		
۳۶	پرس		
۳۷	بست مخصوص جوراب		
۳۸	نایلون بسته بندی از جنس آلومینیوم سلوفان		
۳۹	انواع روغن برای قسمت‌های مختلف ماشین		
۴۰	کپسول آتش نشانی		
۴۱	جعبه کمک‌های اولیه		
۴۲	جزوه آموزشی پیشگیری از حوادث و کمک‌های اولیه		