



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

متصدی تسطیح محل یراق آلات

گروه برنامه ریزی درسی صنایع فلزی

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۷۵/۹/۱

کد استاندارد: ۸-۹۱/۹۳/۱/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی : تهران- خیابان
آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کد پستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان
آزادی- خیابان خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت-
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷
کد پستی: ۱۴۵۷۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

- =====
- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
 - ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
 - ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
 - ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

- =====
- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی
 - ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
 - ۳- سایر شرایط : _____

تعریف

=====

متصدی تسطیح محل یراق آلات کسی است که از عهده تسطیح اطراف شیشه و محل یراق آلات برآید.

- مدت دوره کارآموزی : ۹۸ ساعت
- ۱- زمان آموزش تئوری : ۳۴ ساعت
 - ۲- زمان آموزش عملی : ۶۴ ساعت

«فهرست توانایی های متصدی تسطیح محل یراق آلات»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی تشخیص عوامل موثر کار	۱
۲	توانایی تحویل و تحول شیفت	۱
۳	توانایی تحویل و تحول شیشه	۲
۴	توانایی راه اندازی و کاربرد دستگاه سناده نواری عمودی	۳
۵	توانایی راه اندازی و کاربرد دستگاه تسطیح	۳
۶	توانایی سرویس و نگهداری دستگاه تسطیح محل یراق آلات	۴
۷	توانایی کنترل کیفیت کار	۵
۸	توانایی تحویل و تحول شیشه به ایستگاه بعدی	۵
۹	توانایی روغن کاری دستگاه تسطیح	۵
۱۰	توانایی نظارت و کنترل و تمیزکاری محیط و ماشین آلات	۶
۱۱	توانایی برقراری ارتباط با واحدهای دیگر	۷
۱۲	توانایی تهیه گزارش و ترسیم نمودار	۷
۱۳	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول ایمنی و حفاظتی و مقررات عمومی	۸

استاندارد مهارت و آموزشی : متصدی تسطیح محل یراق آلات

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت				
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف			
- وسایل کمک آموزشی - محیط کار	۱	۲	- تشخیص عوامل موثر کار	توانائی تشخیص عوامل موثر کار ۱-۱ آشنایی با عوامل موثر فیزیکی ۱-۲ آشنایی با عوامل فیزیولوژیکی محیط ۱-۳ آشنایی با عوامل شیمیایی بیولوژیکی محیط کار ۱-۴ شناسایی اصول تشخیص عوامل موثر کار	۱ ۱-۱ ۱-۲ ۱-۳ ۱-۴			
				توانائی تحویل و تحول شیفت ۲-۱ آشنایی با مقررات تحویل و تحول شیفت ۲-۲ آشنایی با برنامه تولید ۲-۳ آشنایی با دستگاه سنباده نواری عمودی ۲-۴ شناسایی اصول تحویل و تحول شیفت	۲ ۲-۱ ۲-۲ ۲-۳ ۲-۴			
				- برنامه کار - محیط کار - دستگاه سنباده نواری - وسایل کمک آموزشی - وسایل ایمنی و بهداشت کار	۶	۳	- تحویل و تحول شیفت	۲ ۲-۱ ۲-۲ ۲-۳ ۲-۴
				- برنامه کار - محیط کار - دستگاه سنباده نواری - وسایل کمک آموزشی - وسایل ایمنی و بهداشت کار	۶	۳	- تحویل و تحول شیفت	۲ ۲-۱ ۲-۲ ۲-۳ ۲-۴

استاندارد مهارت و آموزشی : متصدی تسطیح محل یراق آلات

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- انواع شیشه - وسایل حمل و نقل شیشه - فرم تحویل و تحول شیشه - وسایل کمک آموزشی - وسایل ایمنی و حفاظت کار	۴	۶		توانایی تحویل و تحول شیشه	۳
				آشنایی با شیشه، انواع و کاربرد آن	۳-۱
				رنگ شیشه	۳-۱-۱
				ضخامت شیشه	۳-۱-۲
				ایرانی، خارجی	۳-۱-۳
				کیفیت شیشه	۳-۱-۴
				ابعاد شیشه	۳-۱-۵
				عیوب ظاهری	۳-۱-۶
				آشنایی با وسایل حمل و نقل شیشه	۳-۲
				آشنایی با مقررات و فرمهای تحویل و تحول شیشه	۳-۳
				آشنایی با ضایعات شیشه و وسایل حمل و نقل آن	۳-۴
				شناسایی اصول حمل و نقل ضایعات	۳-۵
				شناسایی اصول تحویل و تحول شیشه	۳-۶

استاندارد مهارت و آموزشی : متصدی تسطیح محل یراق آلات

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- فرایند کار - دستگاه سنباده نواری و متعلقات آن - انبر - وسایل کمک آموزشی - وسایل ایمنی و حفاظت کار - یراق آلات	۳	۳	- راه اندازی دستگاه سنباده نواری	توانایی راه اندازی کاربرد دستگاه سنباده نواری عمودی	۴
				آشنایی با فرایند کار	۴-۱
				آشنایی با دستگاه سنباده نواری عمودی	۴-۲
				کلید تابلوی برق	۴-۲-۱
				شیر فلکه آب ورودی	۴-۲-۲
				سنباده نواری	۴-۲-۳
				آشنایی با یراق آلات، انواع و کاربرد آن	۴-۳
				آشنایی با انبر جدا سازی شیشه	۴-۴
				شناسایی اصول راه اندازی دستگاه سنباده نواری عمودی	۴-۵
				- فرایند کار - دستگاه تسطیح و متعلقات آن - وسایل کمک آموزشی - وسایل ایمنی و حفاظت کار	۳
آشنایی با فرایند تولید	۵-۱				
آشنایی با دستگاه تسطیح	۵-۲				
سنباده نواری ضد آب	۵-۲-۱				
کنترل شیر آب	۵-۲-۲				
کلید روشن و خاموش	۵-۲-۳				

استاندارد مهارت و آموزشی : متصدی تسطیح محل یراق آلات

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				فولی متحرک	۵-۲-۴
			راه اندازی و کاربرد دستگاه تسطیح	شناسایی اصول کاربرد دستگاه تسطیح	۵-۳
	۱۰	۴		توانایی سرویس و نگهداری دستگاه تسطیح محل یراق آلات	۶
- فرایند کار				آشنایی با عیوب جزئی و رفع آن	۶-۱
- وسایل و ابزار تعمیر				آشنایی با لوازم و قطعات یدکی	۶-۲
- قطعات یدکی				آشنایی با فرم درخواست تعمیر دستگاه	۶-۳
- وسایل کمک آموزشی				شناسایی اصول آماده کردن دستگاه برای تعمیر	۶-۴
- وسایل ایمنی و حفاظت کار			- آماده کردن دستگاه برای تعمیر	شناسایی اصول همکاری در تعمیر دستگاه	۶-۵
- فرم درخواست تعمیر			- همکاری در تعمیر دستگاه	شناسایی اصول سرویس و نگهداری دستگاه تسطیح محل یراق آلات	۶-۶

استاندارد مهارت و آموزشی : متصدی تسطیح محل یراق آلات

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- فرایند کار - ابزار کنترلی - الگو - وسایل کمک آموزشی - وسایل ایمنی و حفاظت کار	۳	۷	- کنترل کیفیت	توانایی کنترل کیفیت کار ۷-۱ آشنایی با فرایند کار ۷-۲ آشنایی با وسایل کنترل (الگو) ۷-۳ شناسایی اصول کنترل کیفیت کار	۷ ۷-۱ ۷-۲ ۷-۳
- فرایند تولید - وسایل حمل و نقل - وسایل کمک آموزشی - وسایل ایمنی و حفاظت کار	۲	۱	- تحویل و تحویل شیشه به ایستگاه بعدی	توانایی تحویل و تحویل شیشه به ایستگاه بعدی ۸-۱ آشنایی با ایستگاه بعدی ۸-۲ آشنایی با وسایل حمل و نقل ۸-۳ شناسایی اصول تحویل و تحویل شیشه به ایستگاه بعدی	۸ ۸-۱ ۸-۲ ۸-۳
- فرایند کار - وسایل و مواد مصرفی سرویس کاری - وسایل کمک آموزشی	۲	۹	- تسطیح	توانایی روغن کاری دستگاه تسطیح ۹-۱ آشنایی با وسایل و ابزارهای روغن کاری دستگاه تسطیح ۹-۲ آشنایی با محلهای قابل روغن کاری دستگاه تسطیح	۹ ۹-۱ ۹-۲

استاندارد مهارت و آموزشی : متصدی تسطیح محل یراق آلات

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- وسایل ایمنی و بهداشت کار - ابزارهای کنترل			- روغن کاری دستگاه تسطیح	۹-۳ آشنایی با مواد روغن کاری دستگاه تسطیح	۹-۳
				۹-۴ شناسایی اصول روغن کاری دستگاه تسطیح	۹-۴
- فرایند کار - وسایل و مواد مصرفی تمیزکاری - وسایل کمک آموزشی - وسایل ایمنی و بهداشت کار	۷	۱	- نظارت و کنترل نظافت و تمیزکاری محیط شیشه و ماشین آلات	۱۰ توانایی نظارت و کنترل و تمیزکاری محیط و ماشین آلات ۱۰-۱ آشنایی با وسایل و ابزار نظافت و تمیزکاری محیط کار و ماشین آلات ۱۰-۲ آشنایی با مواد تمیزکاری محیط کار و ماشین آلات ۱۰-۳ شناسایی اصول نظارت و کنترل نظافت و تمیزکاری محیط شیشه و ماشین آلات	۱۰ ۱۰-۱ ۱۰-۲ ۱۰-۳

استاندارد مهارت و آموزشی : متصدی تسطیح محل یراق آلات

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- فرایند تولید - ابزارهای ارتباطی - وسایل کمک آموزشی - وسایل ایمنی و بهداشت کار	۲	۱	- برقراری ارتباط با واحدهای دیگر	توانایی برقراری ارتباط با واحدهای دیگر ۱۱-۱ آشنایی با فرایند تولید ۱۱-۲ آشنایی با واحدهای مختلف کاری ۱۱-۳ آشنایی با وسایل و ابزارهای ارتباطی ۱۱-۴ شناسایی اصول برقراری ارتباط با واحدهای دیگر	۱۱ ۱۱-۱ ۱۱-۲ ۱۱-۳ ۱۱-۴
- فرایند کار - فرم گزارش - اسناد و مدارک - وسایل ترسیم نمودار - وسایل کمک آموزشی - وسایل کمک های اولیه	۲	۱	- تهیه گزارش و ترسیم نمودار	توانایی تهیه گزارش و ترسیم نمودار ۱۲-۱ آشنایی با فرم گزارش و ترسیم نمودار ۱۲-۲ آشنایی با وسایل و ابزار تهیه گزارش و ترسیم نمودار ۱۲-۳ شناسایی اصول تهیه گزارش و ترسیم نمودار	۱۲ ۱۲-۱ ۱۲-۲ ۱۲-۳

استاندارد مهارت و آموزشی : متصدی تسطیح محل یراق آلات

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- وسایل آتش نشانی - وسایل ایمنی و بهداشت کار - وسایل کمک آموزشی	۱۳	۵		توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول ایمنی و حفاظتی و مقررات عمومی	۱۳
				آشنایی با محیط کارگاه	۱۳-۱
				آشنایی با موارد انضباطی و مقررات عمومی	۱۳-۲
				آشنایی با ابزار و وسایل ایمنی و حفاظتی	۱۳-۳
			پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و حفاظتی مقررات عمومی	شناسایی اصول پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و حفاظتی مقررات عمومی	۱۳-۴