



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

متصدی دستگاه جاسازی یراق آلات (مته و ااره)

گروه برنامه ریزی درسی صنایع فلزی

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۷۵/۶/۱

کد استاندارد: ۸-۹۱/۶۴/۱/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی و تهران - خیابان
آزادی - نبش چهارراه خوش - سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور - طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کد پستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران - خیابان
آزادی - خیابان خوش شمالی - تقاطع خوش و نصرت -
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات - طبقه چهارم
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷
کد پستی: ۱۴۵۷۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی

۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل

۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری

۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی

۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه

۳- سایر شرایط : _____

تعریف

=====

متصدی دستگاه جاسازی یراق آلات کسی است که از عهده برش و سوراخکاری بر روی شیشه

توسط دستگاه برآید.

مدت دوره کارآموزی : ۹۶ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری : ۳۴ ساعت

۲- زمان آموزش عملی : ۶۲ ساعت

«فهرست توانایی های متصدی دستگاه جاسازی یراق آلات (منه و اره)»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی تشخیص عوامل موثر کار	۱
۲	توانایی تحویل و تحول شیفت	۱
۳	توانایی تحویل و تحول شیشه	۱
۴	توانایی راه اندازی و کاربرد دستگاه جاسازی یراق آلات (منه و اره)	۲
۵	توانایی سرویس و نگهداری دستگاه جاسازی یراق آلات (منه و اره)	۳
۶	توانایی تحویل و تحول شیشه به ایستگاه بعدی	۴
۷	توانایی روغن کاری دستگاه جاسازی یراق آلات (منه و اره)	۴
۸	توانایی نظارت و کنترل و تمیز کاری محیط و ماشین آلات	۵
۹	توانایی برقراری ارتباط با واحدهای دیگر	۵
۱۰	توانایی تهیه گزارش و ترسیم نمودار	۶
۱۱	توانای پیشگیری از حوادث و رعایت اصول ایمنی و حفاظتی و مقررات عمومی	۶

استاندارد مهارت و آموزشی : متصدی دستگاه جاسازی یراق آلات (مته و اره)

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- وسایل کمک آموزشی - محیط کار	۲	۲	تشخیص عوامل موثر کار	۱ توانایی تشخیص عوامل موثر کار ۱-۱ آشنایی با عوامل موثر فیزیکی ۱-۲ آشنایی با عوامل فیزیولوژی محیط ۱-۳ آشنایی با عوامل شیمیایی بیولوژیکی محیط کار ۱-۴ شناسایی اصول تشخیص عوامل موثر کار	۱ ۱-۱ ۱-۲ ۱-۳ ۱-۴
- برنامه کار - محیط کار - دستگاه مته - دستگاه اره - وسایل کمک آموزشی - وسایل ایمنی و بهداشت کار	۷	۴	تحویل و تحویل شیفنت	۲ توانایی تحویل و تحویل شیفنت ۲-۱ آشنایی با مقررات تحویل و تحویل شیفنت ۲-۲ آشنایی با برنامه تولید ۲-۳ آشنایی با دستگاههای مته و اره ۲-۴ شناسایی اصول تحویل و تحویل شیفنت	۲ ۲-۱ ۲-۲ ۲-۳ ۲-۴
- انواع شیشه - وسایل حمل و نقل - فرم تحویل و تحویل	۷	۳	توانایی تحویل و تحویل شیشه	۳ توانایی تحویل و تحویل شیشه ۳-۱ آشنایی با شیشه، انواع و کاربرد آن ۳-۱-۱ رنگ شیشه	۳ ۳-۱ ۳-۱-۱

استاندارد مهارت و آموزشی : متصدی دستگاه جاسازی پراق آلات (مته و اره)

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
شیشه - وسایل کمک آموزشی - وسایل ایمنی و حفاظت کار				ضخامت شیشه	۳-۱-۲
				ایرانی، خارجی	۳-۱-۳
				کیفیت شیشه	۳-۱-۴
				ابعاد شیشه	۳-۱-۵
				عیوب ظاهری	۳-۱-۶
				آشنایی با مقررات و فرمهای تحویل و تحول شیشه	۳-۲
				آشنایی با وسایل حمل و نقل شیشه	۳-۳
				آشنایی با ضایعات شیشه و وسایل حمل و نقل آن	۳-۴
				شناسایی اصول حمل و نقل ضایعات	۳-۵
				شناسایی اصول تحویل و تحول شیشه	۳-۶
- فرایند کار - دستگاه مته - دستگاه اره - مته - دیسک	۱۲	۶	- حمل و نقل ضایعات - تحویل و تحول شیشه	توانایی راه اندازی و کاربرد دستگاه جاسازی پراق آلات (مته و اره)	۴
				آشنایی با دستگاههای مته و اره	۴-۱
				مته، قطر و کاربرد آن	۴-۱-۱

استاندارد مهارت و آموزشی : متصدی دستگاه جاسازی یراق آلات (مته و ااره)

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- الماسه - سیستم کنترلی - مواد محصولات نیمه ساخته - نقشه یراق آلات - وسایل کمک آموزشی - وسایل ایمنی و حفاظت کار			- راه اندازی دستگاه جاسازی یراق آلات (مته و ااره)	دیسک الماسه آشنایی با سیستم کنترلی و بهره برداری دستگاههای مته و ااره آشنایی با مواد و محصولات نیمه ساخته آشنایی با میزان فشار و آب لازم برای دستگاههای مته و ااره آشنایی با یراق آلات روی شیشه شناسایی اصول راه اندازی دستگاه جاسازی یراق آلات (مته و ااره)	۴-۱-۲ ۴-۱-۳ ۴-۲ ۴-۳ ۴-۴ ۴-۵ ۴-۶
- فرایند کار - لوازم و قطعات یدکی - جعبه ابزار - فرم درخواست تعمیر - بروش کاتالوگ	۹	۶		توانایی سرویس و نگهداری دستگاه جاسازی یراق آلات (مته و ااره) آشنایی با عیوب دستگاه آشنایی با لوازم و قطعات یدکی آشنایی با فرم درخواست تعمیر دستگاه شناسایی اصول آماده کردن	۵ ۵-۱ ۵-۲ ۵-۳ ۵-۴

استاندارد مهارت و آموزشی : متصدی دستگاه جاسازی پراق آلات (مته و اره)

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- وسایل کمک آموزشی - وسایل ایمنی و بهداشت کار			- آماده کردن دستگاه برای تعمیر - همکاری در تعمیر دستگاه	دستگاه برای تعمیر	
				۵-۵	شناسایی اصول همکاری در تعمیر دستگاه
- فرایند کار - وسایل حمل و نقل - وسایل کمک آموزشی - وسایل ایمنی و حفاظت کار	۲	۲	- همکاری در تعمیر دستگاه - سرویس و نگهداری دستگاه جاسازی پراق آلات (مته و اره)	شناسایی اصول سرویس و نگهداری دستگاه جاسازی پراق آلات (مته و اره)	۵-۶
				۶	توانایی تحویل و تحویل شیشه به ایستگاه بعدی
- فرایند تولید - وسایل و مواد مصرفی سرویس کاری - وسایل کمک آموزشی	۶	۲	- تحویل و تحویل شیشه به ایستگاه بعدی	آشنایی با ایستگاه بعدی	۶-۱
				آشنایی با وسایل حمل و نقل	۶-۲
				آشنایی با اصول تحویل و تحویل شیشه به ایستگاه بعدی	۶-۳
- فرایند تولید - وسایل و مواد مصرفی سرویس کاری - وسایل کمک آموزشی	۶	۲	- تحویل و تحویل شیشه به ایستگاه بعدی	توانایی روغن کاری دستگاه جاسازی پراق آلات (مته و اره)	۷
				آشنایی با وسایل و ابزار روغن کاری دستگاه تسطیح	۷-۱
				آشنایی با محل های روغن کاری شونده	۷-۲

استاندارد مهارت و آموزشی : متصدی دستگاه جاسازی پراق آلات (مته و اره)

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- وسایل ایمنی و بهداشت کار - ابزارهای کنترل	۲	۱	- روغن کاری دستگاه جاسازی پراق آلات (مته و اره)	۷-۳ آشنایی با مواد روغن کاری	۷-۳
				شناسایی اصول روغن کاری دستگاه جاسازی پراق آلات (مته و اره)	۷-۴
				توانایی نظارت و کنترل و تمیزکاری محیط و ماشین آلات	۸
				آشنایی با وسایل و ابزار نظافت و تمیزکاری محیط کار	۸-۱
- فرایند تولید - وسایل و مواد مصرفی تمیزکاری - وسایل کمک آموزشی - وسایل ایمنی و بهداشت کار	۲	۱	نظارت و کنترل نظافت و تمیزکاری محیط شیشه و ماشین آلات	آشنایی با مواد تمیزکاری محیط کار و ماشین آلات	۸-۲
				شناسایی اصول نظارت و کنترل نظافت و تمیزکاری محیط شیشه و ماشین آلات	۸-۳
				توانایی برقراری ارتباط با واحدهای دیگر	۹
- فرایند تولید - ابزارهای ارتباطی - وسایل کمک آموزشی	۲	۱	آشنایی با فرایند تولید آشنایی با واحدهای مختلف کاری	آشنایی با فرایند تولید	۹-۱
				آشنایی با واحدهای مختلف کاری	۹-۲

استاندارد مهارت و آموزشی : متصدی دستگاه جاسازی یراق آلات (مته واره)

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- وسایل ایمنی و بهداشت کار			- برقراری ارتباط با واحدهای دیگر	آشنایی با وسایل و ابزارهای ارتباطی	۹-۳
				شناسایی اصول برقراری ارتباط با واحدهای دیگر	۹-۴
- فرایند کار - فرم گزارش - اسناد و مدارک - وسایل ترسیم نمودار - وسایل کمک آموزشی	۴	۱	- تهیه گزارش و ترسیم نمودار	توانایی تهیه گزارش و ترسیم نمودار	۱۰
			- تهیه گزارش و ترسیم نمودار	آشنایی با فرم گزارش و ترسیم نمودار	۱۰-۱
				آشنایی با وسایل و ابزار تهیه گزارش و ترسیم نمودار	۱۰-۲
				شناسایی اصول تهیه گزارش و ترسیم نمودار	۱۰-۳
- وسایل کمک های اولیه - وسایل آتش نشانی - وسایل ایمنی و بهداشت کار	۱۳	۶	- توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول ایمنی و حفاظتی و مقررات عمومی آشنایی با محیط کارگاه آشنایی با موارد انضباطی و مقررات عمومی	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول ایمنی و حفاظتی و مقررات عمومی آشنایی با محیط کارگاه آشنایی با موارد انضباطی و مقررات عمومی	۱۱
				آشنایی با محیط کارگاه	۱۱-۱
				آشنایی با موارد انضباطی و مقررات عمومی	۱۱-۲

استاندارد مهارت و آموزشی : متصدی دستگاه جاسازی یراق آلات (مته و اره)

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
-وسایل کمک آموزشی			-پیشگیری از حوادث ورعایت نکات ایمنی و حفاظتی مقررات عمومی	آشنایی با ابزار و وسایل ایمنی و حفاظتی	۱۱-۳
				شناسایی اصول پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و حفاظتی مقررات عمومی	۱۱-۴