



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

مسئول شابلون سازی

گروه صنایع فلزی

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۷۷/۰۹/۰۱

کد شغل: ۸-۳۲/۴۸/۱/۲

معاونت پژوهش و توسعه: تهران-خیابان آزادی-نبش
چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور-معاونت
پژوهش و توسعه

فکس: ۶۹۴۱۲۷۲

EMAIL: INFO@IRANTVTO.COM

تلفن: ۶۹۴۱۵۱۶

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

مدیریت پژوهش: تهران- خیابان آزادی- نبش چهارراه
خوش- سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور-مدیریت پژوهش
تلفن: ۶۴۲۷۶۹۴ و ۶۹۴۴۱۱۷ و ۶۹۴۴۱۲۰
فکس: ۶۴۲۶۷۹۳ و ۶۹۴۴۱۱۹
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.COM

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : دیپلم
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : _____

تعریف

=====

مسئول شابلون سازی کسی است که علاوه بر مهارت شابلون ساز مقرر سازی بتواند از عهده جوشکاری برق و آهنگری، تراشکاری و فرزکاری مقدماتی اصلاح فرایندهای شابلون سازی و همکاری در برنامه ریز واحد مربوطه سرپرستی و آموزش نیروی انسانی مربوطه برآید.

- | | |
|-----------------------|----------|
| مدت دوره کارآموزی : | ۱۱۶ ساعت |
| ۱- زمان آموزش تئوری : | ۵۸ ساعت |
| ۲- زمان آموزش عملی : | ۵۸ ساعت |

۱

«فهرست توانایی های مسئول شابلون سازی»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی نقشه کشی و نقشه خوانی قطعات مورد نیاز	۱
۲	توانایی جوشکاری برق در حد شابلون سازی	۲
۳	توانایی تراشکاری و فرزکاری در حد شابلون سازی	۳
۴	توانایی انجام عملیات آهنگری	۴
۵	توانایی پرداختکاری قطعات کار	۵
۵	توانایی همکاری در برنامه ریزی واحد شابلون سازی	۶
۶	توانایی تأمین نیازهای واحد شابلون سازی	۷
۶	توانایی سرپرستی و ایجاد هماهنگی در واحد شابلون سازی	۸
۷	توانایی برقراری ارتباط با واحدهای دیگر	۹
۸	توانایی بکارگیری نظام تضمین کیفیت	۱۰
۸	توانایی آموزش نیروی انسانی	۱۱

استاندارد مهارت و آموزشی : مسؤل شابلون سازی

رشته : مکانیک

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- وسایل نقشه کشی - وسایل کمک آموزشی - شابلون نقشه - وسایل ایمنی و حفاظتی	۱	۱۳	- ترسیم نماهای نقشه های مرکب ساده	توانایی نقشه کشی و نقشه خوانی قطعات مورد نیاز	۱
			- ترسیم نقشه های مرکب ساده	۱-۱ شناسایی اصول ترسیم نماهای نقشه های مرکب ساده	۱-۱
			- ترسیم نقشه های مرکب ساده	۱-۲ آشنایی با قطعات برش خورده و نقشه های مربوطه	۱-۲
			- ترسیم نقشه قطعات برش خورده	۱-۳ شناسایی اصول ترسیم نقشه قطعات برش خورده	۱-۳
			- ترسیم نقشه های پیچ و مهره های ساده	۱-۴ آشنایی با علایم پیچ و مهره در نقشه کشی	۱-۴
			- ترسیم نقشه های پیچ و مهره های ساده	۱-۵ شناسایی اصول ترسیم نقشه های پیچ و مهره های ساده	۱-۵
			- ترسیم نقشه های درز جوش ها	۱-۶ آشنایی با نقشه های درز جوش ها	۱-۶
			- ترسیم نقشه های درز جوش ها	۱-۷ شناسایی اصول ترسیم نقشه های درز جوش ها	۱-۷
			- ترسیم نقشه های شماتیک	۱-۸ شناسایی اصول ترسیم نقشه های شماتیک	۱-۸
- خواندن نقشه های شابلون سازی	۱-۹ شناسایی اصول خواندن نقشه های شابلون سازی	۱-۹			

استاندارد مهارت و آموزشی : مسئول شابلون سازی

رشته : مکانیک

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- دستگاه جوشکاری برق - الکتروود - قطعات کار - کابین جوشکاری - وسایل ایمنی و حفاظتی - وسایل کمک آموزشی - میز کار	۴	۱	- راه اندازی دستگاه جوشکاری برق با الکتروود دستی - ایجاد قوس الکتریکی - گرده سازی ساده با الکتروود دستی - خال جوش زدن قطعات کار - جوشکاری در حالت تخت	توانایی جوشکاری برق در حد شابلون سازی آشنایی با وسایل جوشکاری برق و کاربرد آنها - ترانس جوشکاری - الکتروود جوشکاری - کابل و گیره الکتروود شناسایی اصول راه اندازی دستگاه جوشکاری برق با الکتروود دستی شناسایی اصول ایجاد قوس الکتریکی شناسایی اصول گرده سازی ساده با الکتروود دستی شناسایی اصول خال جوش زدن قطعات کار شناسایی اصول جوشکاری در حالت تخت	۲ ۲-۱ ۲-۱-۱ ۲-۱-۲ ۲-۱-۳ ۲-۲ ۲-۳ ۲-۴ ۲-۵ ۲-۶

استاندارد مهارت و آموزشی : مسئول شابلون سازی

رشته : مکانیک

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- ماشین تراش - قطعات کار - نقشه - جداول - وسایل کمک آموزشی - وسایل ایمنی و حفاظتی - ابزارهای کنترل - فرز	۴	۱۳	- بستن قطعات کار به ماشین تراش	توانائی تراشکاری و فرزکاری در حد شابلون سازی ۳-۱ آشنایی با ماشین تراش و کاربرد آن ۳-۲ آشنایی با ملحقات ماشین تراش ۳-۳ آشنایی با اصول مقدماتی علم مواد ۳-۴ شناسایی اصول بستن قطعات کار به ماشین تراش ۳-۵ آشنایی با رنده های تراشکاری و کاربرد آنها ۳-۶ آشنایی با جداول تعیین سرعت تراشکاری ۳-۷ آشنایی با روش های سرویس و نگهداری ماشین تراش ۳-۸ آشنایی با کارکرد الکتروموتور ماشین تراش و عیوب ساده آنها ۳-۹ شناسایی اصول خواندن نقشه های قطعات کار تراشکاری ۳-۱۰ شناسایی اصول تراش قطعات در حد شابلون سازی ۳-۱۱ آشنایی با دستگاه فرز و کاربرد آن ۳-۱۲ شناسایی اصول آماده کردن دستگاه فرز برای عملیات	۳

استاندارد مهارت و آموزشی : مسئول شابلون سازی

رشته : مکانیک

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			فرزکاری قطعات کار	شناسایی اصول فرزکاری قطعات کار	۳-۱۳
			کنترل قطعات ماشین کاری شده	شناسایی اصول کنترل قطعات ماشین کاری شده	۳-۱۴
	۱	۱		توانایی انجام عملیات آهنگری	۴
- وسایل آهنگری - قطعات کار				آشنایی با وسایل آهنگری دستی و کاربرد آنها	۴-۱
- وسایل کمک آموزشی - نقشه				- تپک و سندان و کاربرد آنها	۴-۱-۱
- دستورالعمل				- کوره آهنگری	۴-۱-۲
- وسایل ایمنی و حفاظتی				آشنایی با اثر عملیات حرارتی بر روی قطعات کار	۴-۲
			انجام عملیات آهنگری گرم و سرد	شناسایی اصول انجام عملیات آهنگری گرم و سرد	۴-۳

استاندارد مهارت و آموزشی : مسئول شابلون سازی

رشته : مکانیک

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		ردیف	عنوان توانایی و مطالب تئوری
- وسایل - پرداختکاری - قطعات کار - وسایل کمک آموزشی - وسایل ایمنی و حفاظتی	۱	۱	- پرداختکاری قطعات کار	۵ ۵-۱ ۵-۲	توانایی پرداختکاری قطعات کار آشنایی با وسایل و مواد مصرفی در پرداختکاری شناسایی اصول پرداختکاری قطعات کار
- فرایند کار - برنامه کار - وسایل کمک آموزشی	۱	۲	- همکاری در برنامه ریزی واحد شابلون سازی	۶ ۶-۱ ۶-۲ ۶-۳	توانایی همکاری در برنامه ریزی واحد شابلون سازی آشنایی با برنامه کار واحد شابلون سازی آشنایی با روش های برنامه ریزی و فرایندهای آن شناسایی اصول همکاری در برنامه ریزی واحد شابلون سازی

استاندارد مهارت و آموزشی : مسئول شابلون سازی

رشته : مکانیک

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- وسایل کمک آموزشی - واحد تدارکات - فرم درخواست کالا - انبار - وسایل کمک آموزشی - وسایل ایمنی و حفاظتی	۱	۲		توانایی تأمین نیازهای واحد شابلون سازی	۷
				آشنایی با نیازهای واحد شابلون سازی	۷-۱
				آشنایی با واحد تدارکات و پشتیبانی	۷-۲
				شناسایی اصول تهیه لیست نیازهای واحد	۷-۳
				شناسایی اصول تهیه فرم درخواست کالا	۷-۴
				آشنایی با انبار و مسئولیت های آن	۷-۵
				شناسایی اصول تحویل و تحویل کالا	۷-۶
شناسایی اصول کنترل کیفی و کمی مواد مصرفی	۷-۷				
- وسایل کمک آموزشی - فرایند کار	۱	۱۳		توانایی سرپرستی و ایجاد هماهنگی در واحد شابلون سازی	۸
				آشنایی با روانشناسی انسانی و صنعتی	۸-۱
				آشنایی با توانمندی های نیروی	۸-۲

استاندارد مهارت و آموزشی : مسئول شابلون سازی

رشته : مکانیک

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- فرایند کار - وسایل ارتباطی - وسایل کمک آموزشی	۵	۱	ایجاد هماهنگی و سرپرستی واحد شابلون سازی	انسانی	۸-۳
				آشنایی با رقابت های مثبت و منفی شغلی	۸-۴
				آشنایی با توقعات منطقی و غیر منطقی عامل انسانی	۸-۵
				آشنایی با معضل و مشکلات شغلی	۸-۶
				شناسایی اصول ایجاد هماهنگی در سرپرستی واحد شابلون سازی	
				توانایی برقراری ارتباط با واحدهای دیگر	۹
			آشنایی با ارتباطات و جایگاه آن در صنایع	۹-۱	
			آشنایی با شبکه و سدهای ارتباطی	۹-۲	
			آشنایی با واحدهای ستادی و صف سیستم جاری	۹-۳	
			آشنایی با مقررات و وسایل ارتباطی سیستم جاری	۹-۴	
- برقراری ارتباط با واحدهای دیگر	۹-۵				
شناسایی اصول برقراری ارتباط با واحدهای دیگر					

استاندارد مهارت و آموزشی : مسئول شابلون سازی

رشته : مکانیک

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری
- استانداردهای ISO - فرایند کار - وسایل کمک آموزشی	۵	۱۷	بکارگیری نظام تضمین کیفیت	۱۰ توانایی بکارگیری نظام تضمین کیفیت	۱۰-۱ آشنایی با استانداردهای ISO 9000 و کاربرد آنها
				۱۰-۲ آشنایی با ممیزی تضمین کیفیت و فرایندهای آن	۱۰-۳ شناسایی اصول بکارگیری نظام تضمین کیفیت
- طرح درس - وسایل کمک آموزشی - فرایند کار	۱۵	۱۲	- آموزش نیروی انسانی - ارزیابی و آزمون از کارآموزان	۱۱ توانایی آموزش نیروی انسانی	۱۱-۱ آشنایی با آموزش های حرفه ای و صنعتی
				۱۱-۲ آشنایی با الگوهای تدریس در صنایع	۱۱-۳ شناسایی اصول آموزش نیروی انسانی
				۱۱-۴ شناسایی اصول ارزیابی و آزمون از کارآموزان	