



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت کار و امور اجتماعی

**استاندارد مهارت و آموزشی**

**کارور دستگاه تراپ**

**گروه صنایع فلزی**

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۷۷/۰۱/۰۷

کد شغل: ۸-۳۹/۶۵/۱/۲

معاونت پژوهش و توسعه: تهران-خیابان آزادی- نبش  
چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور-معاونت  
پژوهش و توسعه

تلفن: ۶۹۴۱۵۱۶ فاکس: ۶۹۴۱۲۷۲  
EMAIL: INFO@IRANTVTO.COM

از کلیه صاحب‌نظران  
تقاضا دارد پیشنهادات و  
نظرات خود را درباره  
این سند آموزشی به  
نشانی‌های مذکور اعلام  
نمایند.

مدیریت پژوهش: تهران- خیابان آزادی- نبش چهارراه  
خوش- سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور-مدیریت پژوهش  
تلفن: ۶۹۴۴۱۱۷ و ۶۹۴۴۱۲۰  
فاکس: ۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۹۴۴۱۱۹  
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.COM

## مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

## شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : ۳ سال سابقه کار
- ۴- سایر شرایط : ...

## تعریف

=====

کارور دستگاه تراپ کسی است که بتواند از عهده : پیشگیری از حوادث و انجام کمکهای اولیه - دریافت مواد مورد نیاز کار از انبار و حمل به محیط کار طبق حواله - بازدید فنی از ابزار و وسایل مورد نیاز و اطلاع دادن اشکالات احتمالی به سرپرستی - تنظیم دستگاه تراپ و شابلون براساس نقشه کار - قرار دادن مفتول در داخل بوش تغذیه و محکم نمودن آن - تنظیم و راه اندازی دستگاه تراپ و نظارت بر اجرای کار و جمع آوری و حمل قطعات فرم داده شده به محل های مربوطه - انجام هر گونه عملیات لازم ضمن کار بمنظور حصول کیفیت و کمیت تولید و سایر وظایف و مسئولیتهای مشابه از طرف سرپرستی و استفاده صحیح از لوازم کار حفظ و نگهداری و نظافت لوازم، محل کار و جمع آوری ابزار در پایان کار برآید .

- مدت دوره کارآموزی : ۴۶ ساعت
- ۱- زمان آموزش تئوری : ۱۱ ساعت
  - ۲- زمان آموزش عملی : ۳۵ ساعت

## «فهرست توانایی های کارور دستگاه تراپ»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی پیشگیری از حوادث و انجام کمکهای اولیه	۱
۲	توانایی دریافت مواد موردنیاز کار از انبار و حمل به محیط کار طبق حواله	۲
۳	توانایی بازدید فنی از ابزار و وسایل مورد نیاز کار و اطلاع دادن اشکالات احتمالی به سرپرستی	۳
۴	توانایی تنظیم دستگاه تراپ و شابلون براساس نقشه کار	۴
۵	توانایی قرار دادن مفتول در داخل بوش تغذیه	۵
۶	توانایی تنظیم و راه اندازی دستگاه تراپ و نظارت بر اجرای کار و جمع آوری و حمل قطعات فرم داده شده به محل های مربوطه	۶
۷	توانایی انجام هرگونه عملیات لازم ضمن کار بمنظور حصول کیفیت و کمیت تولید در حد مطلوب و سایر وظایف و مسئولیتهای مشابه یا محوله از طرف سرپرستی	۷
۸	توانایی استفاده صحیح از لوازم کار حفظ و نگهداری و نظافت لوازم ، محل کار و جمع آوری ابزار در پایان کار	۸

## استاندارد مهارت و آموزشی : کارور دستگاه تراپ

### رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- وسایل آتش خاموش کن	۱	۱۱		توانایی پیشگیری از حوادث و انجام کمکهای اولیه	۱
۲- جزوات آموزشی				آشنایی با وسایل ایمنی و حفاظتی فردی در کارگاه	۱-۱
۳- وسایل کمک آموزشی			-انجام عملیات کمکهای اولیه	آشنایی با مقررات ایمنی و حفاظتی عمومی در کارگاه	۱-۲
۴- جعبه کمکهای اولیه			-انجام عملیات پیشگیری از حوادث	آشنایی با وسایل آتش خاموش کن شناسایی اصول پیشگیری از حوادث	۱-۳ ۱-۴
				آشنایی با وسایل جعبه کمکهای اولیه	۱-۵
				شناسایی اصول انجام عملیات کمکهای اولیه	۱-۶
				آشنایی با انواع حوادث ناشی از کار آشنایی با بانداز کردن	۱-۷ ۱-۸
				آشنایی با نحوه حمل بیمار شناسایی اصول پیشگیری از حوادث و انجام کمکهای اولیه	۱-۹ ۱-۱۰





## استاندارد مهارت و آموزشی : کارور دستگاه تراپ

### رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- شابلون	۵	۱		توانایی تنظیم دستگاه تراپ و شابلون براساس نقشه کار	۴
۲- کولت (بورس)				آشنایی با دستگاه تراپ	۴-۱
۳- دستگاه تراپ				آشنایی با شابلون	۴-۲
۴- وسایل تعویض				شناسایی با نقشه کار	۴-۳
۵- وسایل تنظیم				شناسایی اصول نقشه خوانی	۴-۴
۶- وسایل کامل				شناسایی اصول تنظیم دستگاه تراپ	۴-۵
ایمنی				تنظیم شابلون	۴-۶
۷- وسایل کمک آموزشی				آشنایی با کولت (بورس) دستگاه تراپ	۴-۷
				شناسایی اصول تعویض کولت (بورس) دستگاه تراپ	۴-۸
				شناسایی اصول رعایت موارد ایمنی و حفاظتی	۴-۹
	شناسایی اصول تنظیم دستگاه تراپ و شابلون براساس نقشه کار	۴-۱۰			





## استاندارد مهارت و آموزشی : کارور دستگاه تراپ

### رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱-دستگاه تراپ ۲-فکها ۳-بازوها ۴-گیره ها ۵-شابلون ۶-تیغه برش ۷-لیفتراک ۸-وسایل کامل ایمنی ۹-وسایل کمک آموزشی	۹	۳۰	-رعایت موارد ایمنی و حفاظتی -تنظیم فکها -تنظیم بازوها -تنظیم گیره ها -تنظیم شابلون -نصب و تنظیم ابزار	توانائی تنظیم و راه اندازی دستگاه تراپ و نظارت بر اجرای کار و جمع آوری و حمل قطعات فرم داده شده به محل های مربوطه ۶-۱ شناسایی اصول رعایت موارد ایمنی و حفاظتی ۶-۲ آشنایی با فکها و بازوها و گیره ها ۶-۳ شناسایی اصول تنظیم فکها ۶-۴ شناسایی اصول تنظیم فکها ۶-۵ شناسایی اصول تنظیم گیره ها ۶-۶ شناسایی اصول تنظیم شابلون ۶-۷ آشنایی با ابزارهای کار ۶-۸ آشنایی با محل قرار گرفتن ابزارها ۶-۹ شناسایی اصول نصب و تنظیم ابزارها ۶-۱۰ آشنایی با کولت ها ۶-۱۱ آشنایی با تیغه بوش ۶-۱۲ شناسایی اصول تنظیم تیغه برش طبق دستور کار ۶-۱۳ شناسایی اصول نظارت بر اجرای عملیات توسط دستگاه تراپ ۶-۱۴ شناسایی اصول جمع آوری قطعات فرم داده شده در داخل سطل ۶-۱۵ شناسایی اصول حمل قطعات آماده شده به محل های مربوطه	۶ ۶-۱ ۶-۲ ۶-۳ ۶-۴ ۶-۵ ۶-۶ ۶-۷ ۶-۸ ۶-۹ ۶-۱۰ ۶-۱۱ ۶-۱۲ ۶-۱۳ ۶-۱۴ ۶-۱۵



## استاندارد مهارت و آموزشی : کارور دستگاه تراپ

### رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- کولیس ۲- مواد تمیزکننده ۳- دستکش ۴- وسایل کامل ایمنی ۵- وسایل کمک آموزشی	۱	۱	- استفاده صحیح از لوازم کار - جمع آوری ابزار در پایان کار - نظافت محل کار - رعایت موارد ایمنی و حفاظتی	توانایی استفاده صحیح از لوازم کار حفظ و نگهداری و نظافت لوازم ، محل کار و جمع آوری ابزار در پایان کار آشنایی با لوازم نظافت شناسایی اصول استفاده صحیح از لوازم کار شناسایی اصول جمع آوری ابزار در پایان کار شناسایی اصول نظافت محل کار شناسایی اصول رعایت موارد ایمنی و حفاظتی	۸     ۸-۱ ۸-۲ ۸-۳ ۸-۴ ۸-۵