



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

قفل و کلیدساز

گروه صنایع فلزی

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۷۵/۰۹/۰۱

کد شغل: ۸-۳۹/۳۸/۱/۲

معاونت پژوهش و توسعه: تهران-خیابان آزادی- نیش
چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور-معاونت
پژوهش و توسعه

تلفن: ۶۹۴۱۵۱۶
فاکس: ۶۹۴۱۳۷۲
EMAIL: INFO@IRANTVTO.COM

از کلیه صاحب‌نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

مدیریت پژوهش: تهران- خیابان آزادی- نیش چهارراه
خوش- سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور-مدیریت پژوهش
تلفن: ۶۴۲۷۶۹۴ و ۶۹۴۴۱۱۷ و ۶۹۴۴۱۲۰
فاکس: ۶۴۲۶۷۹۳ و ۶۹۴۴۱۱۹
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.COM

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول: به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی: به مفهوم قدرت انجام کار

مشخصات

=====

- ۱- حداقل تحصیلات: پایان دوره راهنمایی
- ۲- وضعیت جسمانی: متناسب باشغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط:

تعریف

=====

قفل و کلید ساز کسی است که علاوه بر مهارت فلزکاری مقدماتی بتواند از عهده ساخت کلید (کپی کاری) برای انواع مختلف قفل و تعمیر انواع قفل با رعایت نکات ایمنی برآید.

مدت دوره کارآموزی: ۱۵۰ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری: ۱۰ ساعت

۲- زمان آموزش عملی: ۱۴۰ ساعت

«فهرست توانایی های قفل و کلید ساز»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی انجام کمک های اولیه	۱
۲	توانایی ساخت کلیدیک از روی کلیداصلی	۲
۳	توانای پلیسه گیری کلیدهای ساخته شده	۳
۴	توانایی برشکاری با اره کمانی دستی (درحد موردنیاز)	۴
۵	توانایی سنگ زنی (درحد موردنیاز)	۵
۶	توانایی ساخت کلید برای انواع قفل	۶
۷	توانایی تعمیرانواع قفل	۷

استاندارد مهارت و آموزشی قفل و کلیدساز

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
جعبه کمک های اولیه و وسایل مربوطه	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	- انجام کمک های اولیه	توانایی انجام کمک های اولیه ۱-۱-۱	۱
				آشنايي با جعبه کمک های اولیه و وسایل مورد نیاز آن ۱-۱-۱-۱	
				محلول ضد عفونی کننده زخم ۱-۱-۱-۲	
				چسب زخم ۱-۱-۱-۳	
				باند زخم ۱-۱-۱-۴	
				قرص مسکن ۱-۱-۱-۵	
				پماد زخم ۱-۱-۱-۶	
				پنبه ۱-۱-۱-۶	
				شناسایی اصول انجام کمک های اولیه ۱-۲	
				- میز کار - انواع کلید با قفسه مربوطه - ماشین کلید زن - کلید اصلی - تیغه یدک - روغن و روغندان - پارچه - وسایل کمک آموزشی	
آشنايي با آلیاژ انواع کلید آهن ۲-۱-۱					
برنج ۲-۱-۲					
سرب ۲-۱-۳					
آلومینیم ۲-۱-۴					
آشنايي با کلید و انواع آن ۲-۲					
کلید های سوییچی ۲-۲-۱					

استاندارد مهارت و آموزشی قفل و کلیدساز

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- لباس کار			- ساخت کلید یدک	کلید های مغزی	۲-۲-۲
			طبق دستورالعمل	کلیدهای ویژه	۲-۲-۳
			- تعویض تیغه ماشین	آشنایی با ماشین کلید زن	۲-۳
			کلید زن طبق	یک فک	۲-۳-۱
			دستورالعمل	دو فک (کپی زن)	۲-۳-۲
			- سرویس کردن	آشنایی با قسمت‌های مختلف	۲-۴
			ماشین کلید زن طبق	ماشین کلید زن	
			دستورالعمل	کلی راه اندازی	۲-۴-۱
				فک کلید گیر	۲-۴-۲
				الکتروموتور	۲-۴-۳
				تیغه	۲-۴-۴
			آشنایی با کولیس و کاربرد آن	۲-۵	
			شناسایی اصول انتخاب کلید یدک	۲-۶	
			شناسایی اصول نحوه تنظیم کلید	۲-۷	
			اصلی روی کلید یدک در فک		
			آشنایی با خطرات تیغه در صورت	۲-۸	
			تماس با دست		
			شناسایی اصول ساخت کلید	۲-۹	
			یدک از روی کلید اصلی		
			شناسایی اصول رعایت نکات	۲-۱۰	
			ایمنی ضمن ساخت کلید ، تعویض		
			تیغه و سرویس کردن ماشین کلید زن		
			شناسایی اصول نحوه تعویض	۲-۱۱	
			تیغه و سرویس کردن ماشین کلید		
			زن		

استاندارد مهارت و آموزشی قفل و کلیدساز

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- میز کار - گیره - انواع سوهان پلیسه گیری - کلید ساخته شده - وسایل کمک آموزشی - لباس کار	۱۲	$\frac{1}{4}$	- بستن کلید به گیره طبق دستورالعمل - پلیسه گیری طبق دستورالعمل	توانای پلیسه گیری کلیدهای ساخته شده ۳-۱ آشنایی با گیره و کاربرد و قسمتهای مختلف آن ۳-۲ آشنایی با سوهان پلیسه گیری، انواع و کاربرد آن ۳-۲-۱ سوهان چهارگوش (زبر و نرم) ۳-۲-۲ سوهان کاردی (زبر و نرم) ۳-۲-۳ سوهان تخت (زبر و نرم) ۳-۳ آشنایی با قسمتهای مختلف سوهان ۳-۴ شناسایی اصول پلیسه گیری کلیدهای ساخته شده ۳-۵ شناسایی اصول حفظ کلید و نگهداری از سوهانها	۳ ۳-۱ ۳-۲ ۳-۲-۱ ۳-۲-۲ ۳-۲-۳ ۳-۳ ۳-۴ ۳-۵

استاندارد مهارت و آموزشی قفل و کلیدساز

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- گیره - میزکار - کمان اره دستی - تیغه کمان اره	۱۲	۱	- بستن تیغه به کمان اره طبق دستورالعمل	توانایی برشکاری با اره کمانی دستی (در حد مورد نیاز) ۴-۱ آشنایی با کمان اره دستی و قسمتهای مختلف آن ۴-۲ آشنایی با تیغه اره کمانی ۴-۳ شناسایی اصول نصب و جدا کردن تیغه از اره کمان دستی ۴-۴ آشنایی با گوشی و کاربرد آن ۴-۵ شناسایی اصول نحوه استقرار بدن ۴-۶ ضمن برشکاری شناسایی اصول رعایت نکات ایمنی ضمن برشکاری ۴-۷ آشنایی با نیرو ۴-۸ شناسایی اصول برشکاری با اره کمانی دستی	۴ ۴-۱ ۴-۲ ۴-۳ ۴-۴ ۴-۵ ۴-۶ ۴-۷ ۴-۸

استاندارد مهارت و آموزشی قفل و کلیدساز

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- میز کار - ماشین سنگ زنی - عینک ایمنی - لباس کار - آب - قطعه کار - وسایل کمک آموزشی	۵	$\frac{1}{2}$	- راه اندازی ماشین سنگ زنی طبق دستورالعمل	توانایی سنگ زنی (در حد مورد نیاز) ۵-۱ آشنایی با دستگاههای سنگ زنی رومیزی و پایه دار و قسمت‌های مختلف آنها	۵
			- سنگ زنی طبق دستورالعمل	۵-۲ آشنایی با عینک ایمنی و کاربرد آن	
			- رعایت نکات ایمنی طبق دستورالعمل	۵-۳ آشنایی با خنک کاری قطعات ضمن سنگ زنی	
				۵-۴ شناسایی اصول رعایت نکات ایمنی ضمن سنگ زنی	
				۵-۵ شناسایی اصول سنگ زنی (در حد مورد نیاز)	

استاندارد مهارت و آموزشی قفل و کلیدساز

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- قفل های مورد نظر - میز کار، گیره - کمان اره - سوهانهای پلیسه گری - کولیس - دستگاه سنگ زنی - کلید خام - ماشین کلید زن - لباس کار - عینک و گوشی ایمنی - وسایل کمک آموزشی	۳۰	۲۰	- بررسی قفل بر مبنای مکانیسم عملکرد طبق دستورالعمل - آماده کردن ابزار کار طبق دستورالعمل - رعایت نکات ایمنی ضمن کار طبق دستورالعمل - آماده سازی کلید طبق دستورالعمل - ساخت کلید طبق دستورالعمل	توانایی ساخت کلید برای انواع قفل ۶-۱ آشنایی با قفل و انواع آن ۶-۱-۱ قفل و آویز و انواع آن ۶-۱-۲ قفل سوئیچی و انواع آن ۶-۱-۳ قفل مغزی و انواع آن ۶-۲ آشنایی با انواع قفل و اتومبیل سوئیچی ۶-۲-۱ سوئیچی ۶-۲-۲ سوئیچی خاری ۶-۲-۳ سوئیچی ساچمه ای ۶-۳ آشنایی با قفل ایمنی و انواع آن ۶-۳-۱ شب بند ۶-۳-۲ کمکی ۶-۳-۳ عصایی (اتومبیل) ۶-۳-۴ پدال (اتومبیل) ۶-۳-۵ قفلهای ویژه ۶-۴ شناسایی مکانیزم عملکرد قفل ۶-۴-۱ چپ گرد ۶-۴-۲ راست گرد ۶-۵ شناسای اصول رعایت نکات ایمنی ضمن ساخت کلید برای انواع قفل ۶-۶ شناسایی اصول آماده سازی کلید ۶-۷ شناسایی اصول ساخت کلید و آزمایش	۶ ۶-۱ ۶-۱-۱ ۶-۱-۲ ۶-۱-۳ ۶-۲ ۶-۲-۱ ۶-۲-۲ ۶-۲-۳ ۶-۳ ۶-۳-۱ ۶-۳-۲ ۶-۳-۳ ۶-۳-۴ ۶-۳-۵ ۶-۴ ۶-۴-۱ ۶-۴-۲ ۶-۵ ۶-۶ ۶-۷

استاندارد مهارت و آموزشی قفل و کلیدساز

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- قفل های مورد نظر - میز کار- گیره - انواع آچارال سوزنی - انواع آچار تخت - انبر پیچ گوشتی - انبر دست - دم باریک - چکش - انبر - آچاربرینگ - کمان اره - سوهانکاری - پلیسه گیری - کولیس - دستگاه سنگ زنی - لباس کار - گوشی ایمنی - وسایل کمک آموزشی	۴۴	۴۵	- آماده کردن ابزار و کار طبق دستورالعمل - باز کردن قفل طبق دستورالعمل - باز کردن و نصب کردن رودری اتومبیل طبق دستورالعمل - باز کردن و نصب کردن دستگیره روی درب اتومبیل - باز کردن و نصب کردن قفل بازکن اصلی - باز کردن و نصب کردن پالابر شیشه اتومبیل - عیب یابی قفل معیوب - رعایت نکات ایمنی - تعویض و تعمیر قطعات معیوب با وسایل مربوطه - روغندان قفل با روغندان - نصب قفل پس از تعمیر	توانایی تعمیر انواع قفل آشنایی با وسایل باز کردن قفل و کاربرد آنها آچارال سوزنی آچار تخت در اندازه های مختلف انواع پیچ گوشتی دم باریک انبر دست چکش انواع آچار رینگ شناسایی اجزاء تشکیل دهنده قفل زبانه فنر خار ساچمه اهرم دندانه شناسایی اصول باز کردن انواع قفل و قفلهای اتومبیل کشویی شستی دستگیره ای شناسایی اصول نحوه باز کردن و نصب کردن رودری و پراق آلات	۷ ۷-۱ ۷-۱-۱ ۷-۱-۲ ۷-۱-۳ ۷-۱-۴ ۷-۱-۵ ۷-۱-۶ ۷-۱-۷ ۷-۲ ۷-۲-۱ ۷-۲-۲ ۷-۲-۳ ۷-۲-۴ ۷-۲-۵ ۷-۲-۶ ۷-۳ ۷-۳-۱ ۷-۳-۲ ۷-۳-۳ ۷-۴

استاندارد مهارت و آموزشی قفل و کلیدساز

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				روی درب اتومبیل	
				شناسایی اصول عیب یابی	۷-۵
				شناسایی اصل و رعایت نکات	۷-۶
				ایمنی ضمن تعمیر انواع قفل	
				شناسایی اصول تعویض و تعمیر	۷-۷
				قطعات معیوب قفل	
				شناسایی اصول روغنکاری قفل با	۷-۸
				روغن	
				شناسایی اصول نصب قفل	۷-۹