



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

فیلتر ساز درجه ۲

گروه برنامه ریزی درسی صنایع فلزی

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۷۷/۳/۵

کد شغل: ۸-۳۹/۹۲/۲/۲

معاونت پژوهش و توسعه: تهران-خیابان آزادی- نبش
چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور-
معاونت پژوهش و توسعه

تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ فاکس: ۶۶۹۴۱۲۷۲
EMAIL: INFO@IRANTVTO.COM

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر پژوهش و برنامه ریزی درسی: تهران- خیابان
آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- دفتر پژوهش و برنامه ریزی درسی
تلفن: ۶۶۴۲۷۶۹۴ و ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰
فاکس: ۶۶۹۴۴۱۱۷
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.COM

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی یا معادل آن
- ۲- وضعیت جسمانی : سالم
- ۳- سایر شرایط : _____

در نظر داشته باشید که این شرایط برای شرکت در دوره کارآموزی است.

تعریف

=====

فیلتر ساز درجه ۲ کسی است که بتواند از عهده پیشگیری از حوادث و انجام کمکهای اولیه - خط کشی و اندازه گذاری روی قطعه کار در سیستم متریک - برشکاری با قیچی دستی و اهرمی - سوراخکاری و پرچکاری توسط دریل و پرچکن بادی - حمل نوار از انبار به محل کار و جابجایی قطعات در داخل کارگاه با لیفتراک و گاری دستی - سرویس و نظافت دستگاه و محیط کار برآید.

مدت دوره کارآموزی : ۵۰ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری : ۱۲ ساعت

۲- زمان آموزش عملی : ۳۸ ساعت

«فهرست توانایی های فیلتر ساز درجه ۲»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی پیشگیری از حوادث و انجام کمکهای اولیه	۱
۲	توانایی خط کشی و اندازه گذاری روی قطعه کار در سیستم متریک	۱
۳	توانایی برشکاری با قیچی دستی و قیچی اهرمی	۲
۴	توانایی سوراخکاری و پرچکاری توسط دریل و پرچکن بادی	۳
۵	توانایی حمل مواد از انبار به محل کار و جابجایی قطعات در داخل کارگاه بالیفتراک و گاری دستی	۴
۶	توانایی سرویس و نظافت دستگاه و محیط کار	۶

استاندارد مهارت و آموزشی: فیلتر ساز درجه ۲

رشته: صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- وسایل آتش خاموش کن ۲- جزوات آموزشی ۳- وسایل کمک آموزشی ۴- جعبه کمکهای اولیه ۵- وسایل بانداژ کردن	۲	۱۴	- انجام عملیات پیشگیری از حوادث - انجام کمکهای اولیه	توانایی پیشگیری از حوادث و انجام کمکهای اولیه	۱
				آشنایی با وسایل ایمنی و حفاظتی فردی در کارگاه	۱-۱
				آشنایی با مقررات ایمنی و حفاظتی عمومی در کارگاه	۱-۲
				آشنایی با وسایل آتش خاموش کن	۱-۳
				شناسایی اصول پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی	۱-۴
				آشنایی با جعبه کمکهای اولیه	۱-۵
				آشنایی با انواع حوادث ناشی از کار	۱-۶
				آشنایی با بانداژ کردن	۱-۷
				آشنایی با اصول حمل بیمار	۱-۸
شناسایی اصول انجام کمکهای اولیه	۱-۹				
۱- میز خط کشی ۲- قطعه کار ۳- خط کش فلزی ۴- سوزن خط کش دستی و پایه دار	۱	۳	- اندازه گیری و اندازه گذاری قطعه کار با وسایل مربوطه	توانایی خط کشی و اندازه گذاری روی قطعه کار در سیستم متریک	۲
				شناسایی اصول رعایت نکات ایمنی ضمن کار	۲-۱
				آشنایی با مفهوم خط کشی و اندازه گذاری	۲-۲

استاندارد مهارت و آموزشی: فیلتر ساز درجه ۲

رشته: صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۵- کولیس ۶- ماژیک ۷- متر نواری ۸- گونیا ۹- وسایل آموزشی و کمک آموزشی			- محاسبه دقت کولیس - خط کشی زویا و قوسها و علامتگذاری - تبدیل واحدهای اندازه گیری طول و سطح	آشنایی با وسایل اندازه گذاری و خط کشی	۲-۳
				- خط کش فلزی	۲-۳-۱
				- متر نواری	۲-۳-۲
				- سوزن خط کش	۲-۳-۳
				- گونیا لبه دار	۲-۳-۴
				آشنایی با کولیس و انواع آن	۲-۴
				شناسایی واحدهای اندازه گیری طول و سطح در سیستم متریک	۲-۵
				شناسایی محاسبه دقت کولیس	۲-۶
				آشنایی با پرگار سوزنی و انواع آن	۲-۷
				آشنایی با زاویه سنج و انواع آن	۲-۸
آشنایی با سنبه نشان و کاربرد آن	۲-۹				
شناسایی اصول خط کشی و اندازه گذاری روی قطعه کار	۲-۱۰				
۱- میز کار ۲- گیره رومیزی ۳- قیچی اهرمی ۴- قیچی دستی ۵- وسایل ایمنی	۲	۱	- رعایت نکات ایمنی ضمن کار - بستن قطعه کار به گیره - برشکاری با قیچی دستی	توانایی برشکاری با قیچی دستی و قیچی اهرمی	۳
				شناسایی اصول رعایت نکات ایمنی ضمن کار	۳-۱
				آشنایی با مفهوم برشکاری	۳-۲

استاندارد مهارت و آموزشی: فیلتر ساز درجه ۲

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت		
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف	
ع-وسایل کمک آموزشی			-برشکاری با قیچی اهرمی	آشنایی با میز کار و گیره رومیزی و لبه گیره	۳-۳	
				آشنایی با ساختمان قیچی دستی	۳-۴	
				شناسایی اصول نحوه برشکاری با قیچی دستی	۳-۵	
				آشنایی با ساختمان قیچی های اهرمی	۳-۶	
				شناسایی اصول برشکاری با قیچی اهرمی	۳-۷	
				شناسایی اصول برشکاری با قیچی دستی و اهرمی	۳-۸	
					توانایی سوراخکاری و پرچکاری توسط دریل و پرچکن بادی	۴
					شناسایی اصول رعایت نکات ایمنی ضمن کار	۴-۱
			آشنایی با ساختمان و طرز کار دریل های برقی، دستی و رادیال	۴-۲		
			-متعلقات مربوط به دریل های برقی، دستی و بادی	۴-۲-۱		
			آشنایی با مته و انواع آن	۴-۳		
			-رعایت نکات ایمنی ضمن کار			
			-بستن قطعه کار بطور صحیح			
			-بستن مته به دریل			
			-قرار دادن مرکز مته روی قطعه کار			
	۱۲	۳				

استاندارد مهارت و آموزشی: فیلتر ساز درجه ۲

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت			
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف		
۷- قطعه کار ۸- وسایل ایمنی ۹- وسایل کمک آموزشی	۳	۶	- راه اندازی دریل	۴-۴	شناسایی اصول سوراخکاری با دریل		
			- سوراخکاری قطعات	۴-۵	آشنایی با دستگاه پرچکاری بادی		
			- پرچکاری قطعات	۴-۶	آشنایی با متعلقات دستگاه		
			- قرار دادن توری های	۴-۷	شناسایی اصول پرچکاری با دستگاه بادی		
			- مرتب شده در داخل کلاف و محکم نمودن آن با پرچ	۴-۸	شناسایی اصول قرار دادن توری های مرتب شده در داخل کلاف و محکم نمودن آن با پرچ		
			- سوراخکاری و پرچکاری توسط دریل و پرچکن بادی	۴-۹	شناسایی اصول سوراخکاری و پرچکاری توسط دریل و پرچکن بادی		
			۱- چرخ دستی	۳	۶	۵	توانایی حمل مواد از انبار به محل کار و جابجایی قطعات در داخل کارگاه با لیفتراک و گاری دستی
			۲- لیفتراک			۵-۱	شناسایی اصول رعایت نکات ایمنی ضمن کار
			۳- حواله انبار			۵-۲	آشنایی با برگه حواله انبار
۴- قطعه کار	۵-۳	آشنایی با نحوه تحویل گیری جنس از انبار					
۵- ابزار و وسیله مورد نیاز							
۶- وسایل ایمنی							
۷- وسایل کمک آموزشی							

استاندارد مهارت و آموزشی: فیلتر ساز درجه ۲

رشته: صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			- جابجایی قطعات در	آشنایی با قطعه کار	۵-۴
			داخل کارگاه با	آشنایی با ورق و مواد خام موجود	۵-۵
			لیفتراک یا چرخ دستی	در انبار کارگاه	
				آشنایی با محل استقرار دستگاهها	۵-۶
				آشنایی با گاری دستی و جک	۵-۷
				دستی	
				آشنایی با نحوه جابجایی کالا با	۵-۸
				گاری و جک دستی	
				آشنایی با لیفتراک	۵-۹
				آشنایی با حمل و نقل بار بوسیله	۵-۱۰
				لیفتراک	
				آشنایی با چیدن قطعات بر روی	۵-۱۱
				قفسه های مربوطه	
				آشنایی با حمل ورقهای مشبک از	۵-۱۲
				محل پرس به سالن فیلتر سازی	
				شناسایی انجام کلیه حمل و نقل	۵-۱۳
				های لازم در ارتباط با شغل	
				آشنایی با ضایعات کارگاه	۵-۱۴
				شناسایی جمع آوری ضایعات و	۵-۱۵
				تفکیک آنها به لازم و غیر لازم و	
				همراهی در حمل ضایعات غیر	
				لازم به انبار خارج از کارگاه توسط	
				لیفتراک	

استاندارد مهارت و آموزشی: فیلتر ساز درجه ۲

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				شناسایی اصول حمل مواد از انبار به محل کار و جابجایی قطعات در داخل کارگاه بالیفتراک و گاری دستی	۵-۱۶
۱- وسایل کامل نظافت محیط کار	۳	۲		توانایی سرویس و نظافت دستگاه و محیط کار	۶
۲- وسایل کار تمیز کردن دستگاه			رعایت نکات ایمنی ضمن کار	شناسایی اصول رعایت نکات ایمنی ضمن کار	۶-۱
۳- گیرس				آشنایی با روغنهای مورد نیاز	۶-۲
۴- روغن و روغندان				آشنایی با گیرس مورد نیاز	۶-۳
۵- وسایل و ابزار مورد نیاز کار				آشنایی با وسایل نظافت و مواد تمیز کننده	۶-۴
۶- وسایل ایمنی			گیرس کاری و روغنکاری ابزار	شناسایی گیرسکاری و روغنکاری ابزار	۶-۵
۷- وسایل کمک آموزشی				شناسایی نظافت دستگاه و محیط کار	۶-۶
				شناسایی تمیز کردن دستگاه	۶-۷
			نظافت دستگاه و محیط کار	شناسایی اصول سرویس و نظافت دستگاه و محیط کار	۶-۸