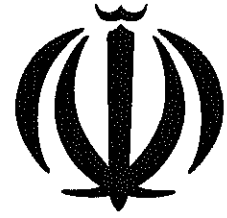




سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

چاقوساز

گروه برنامه ریزی درسی صنایع فلزی

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۷۵/۴/۱

کد استاندارد: ۸-۳۲/۱۲/۱/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی: تهران- خیابان
آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کد پستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان
آزادی- خیابان خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت-
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷
کد پستی: ۱۴۵۷۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

مفاهیم اصطلاحات بکاربرده شده در استاندارد

=====

۱- کلمه آشنائی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی

۲- کلمه شناسائی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل

۳- کلمه اصول: به مفهوم مبانی مطالب تئوری

۴- کلمه توانائی: به مفهوم قدرت انجام کار

مشخصات

=====

۱- حداقل تحصیلات: پایان دوره **راهنمایی**

۲- وضعیت جسمانی: متناسب با شغل مربوطه

۳- سایر شرایط:

تعریف

=====

چاقوساز: کسی است که بتواند از عهده فلزکاری و نقشه خوانی مقدماتی و آماده کردن انواع تیغه های چاقو، انجام عملیات حرارتی بر روی آنها و دسته کردن و کوبیدن انواع یراق آلات آنها برآید.

مدت دوره کارآموزی: ۲۴۰ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری: ۳۷ ساعت

۲- زمان آموزش عملی: ۲۰۳ ساعت

«فهرست توانایی های چاقو ساز»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی اندازه گیری خط کشی و اندازه گذاری روی قطعه کار	۱
۲	توانایی اره کاری دستی	۲
۳	توانایی ترسیم اشکال هندسی منظم و نامنظم	۳
۴	توانایی فرم دادن ورق و مفتول در حالت سرد (راست و رو کردن) با دست	۴
۵	توانایی قلمکاری قطعات فلزی	۵
۶	توانایی سوهانکاری تا حد گونیا کاری	۶
۷	توانایی سوراخکاری ساده با دریل دستی برقی	۷
۸	توانایی تیز کردن مته	۸
۹	توانایی حدیده و قلاویز کاری	۹
۱۰	توانایی آب دادن فولادها	۱۰
۱۱	توانایی پرداخت کاری	۱۱
۱۲	توانایی دسته کردن انواع چاقو و متعلقات آنها	۱۲
۱۳	توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت نکات حفاظت و بهداشت کار	۱۳

استاندارد مهارت و آموزشی : چاقوساز

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- میزکار	۲	۳۰		توانائی اندازه گیری خط کشی	۱
۲- قطعه کار				واندازه گذاری روی قطعه کار	
۳- خط کش				آشنائی با مفاهیم خط کشی و	۱-۱
۴- سوزن خط کش				اندازه گذاری و اندازه گیری	
دستی و پایه دار				قطعات کار	
کولیس				آشنائی با وسایل اندازه گذاری	۱-۲
۵- ماژیک				و خط کش و اندازه گیری	
۶- چکش				شناسایی واحدهای اندازه گیری	۱-۳
۷- سمبه نشان				ابعاد در سیستم متریک و اینچی	
۸- پرگار سوزنی				- اندازه گیری قطعات کار	۱-۴
۹- گونیا				- علامت گذاری	
۱۰- زاویه سنج				قطعات کار	۱-۵
ثابت و متحرک				- خط کش قطعات کار	
۱۱- انواع شابلون های دستی		۱-۶			
۱۲- متر نواری		کار			
۱۳- وسایل کمک آموزشی		آشنائی با واحدهای اندازه گیری	۱-۷		
		زوایای قطعات کار			
		آشنائی با وسایل اندازه گیری	۱-۸		
		زوایای قطعات کار			
		شناسایی اصول اندازه گیری	۱-۹		
		زوایای قطعات کار			
		- اندازه گیری زوایای قطعات کار			

استاندارد مهارت و آموزشی : چاقوساز

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- میز کار	۱۳	۲	- بستن قطعه کار به گیره - برش کاری قطعه کار و بوسیله کمان اره دستی	توانایی اره کاری دستی	۲
۲- گیره رومیزی				آشنایی با مفهوم اره کاری	۲-۱
۳- انواع تیغه اره، آهن بر، خشکه بر				آشنایی با گیره رومیزی و لبه گیره	۲-۲
۴- کمان اره				آشنایی کمان اره دستی و انواع کاربرد آنها	۲-۳
۵- تیغه اره				آشنایی با تیغه اره ها و انواع و کاربرد آنها	۲-۴
۶- مواد خنک کننده				آشنایی با فلزات و کاربرد آنها در چاقوسازی	۲-۵
۷- وسایل کمک آموزشی				اره کاری قطعه کار به وسیله کمان اره	۲-۶
۸- وسایل ایمنی و حفاظتی					
۹- قطعات کار					
۱۰- ابزارهای کنترل					

استاندارد مهارت و آموزشی : چاقوساز

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- تخته رسم ۲- کاغذ نقشه کشی ۳- ابزارهای مصرفی نقشه کشی قطعات کار	۳	۱۴		توانایی ترسیم اشکال هندسی منظم و نامنظم	۳
				آشنایی با اشکال هندسی منظم و غیر منظم	۳-۱
				آشنایی با وسایل و ابزارهای مورد نیاز ترسیم تصاویر	۳-۲
				شناسایی اصول ترسیم خطوط استاندارد	۳-۳
				شناسایی اصول ترسیم اشکال هندسی منظم	۳-۴
				شناسایی اصول ترسیم اشکال هندسی نامنظم	۳-۵
				آشنایی با مفهوم نمای قطعات	۳-۶
				شناسایی اصول ترسیم نمای قطعات کار و مدل ها	۳-۷
	خواندن نقشه های ساده	۳-۸			

استاندارد مهارت و آموزشی : چاقوساز

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت		
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف	
۱- قطعه کار	۱۴	۲	- برش دادن ورق	توانایی فرم دادن ورق ومفتول درحالت سرد(راست ورو کردن)	۴	
۲- قیچی ورق بری دستی			- باضخامتهای مختلف	بادست		
۳- قیچی ورق بری اهرمی			- فرم دادن ورق در حالت سردبه وسیله دست	آشنایی باورق ، انواع و کاربرد آنها	۴-۱	
۴- چکش			- فرم دادن ورق ومفتول درحالت سردبه دست	آشنایی بامفهوم ورقکاری	۴-۲	
۵- سندان			- فرم دادن ورق ومفتول درحالت سردبه دست	آشنایی باوسایل فرم دادن ورق ومفتول و کاربرد آنها	۴-۳	
۶- خط کش			- اندازه های موردنیاز	شناسایی اصول فرم دادن درحالت سردبادست	۴-۴	
۷- ماژیک			- عیب یابی و رفع عیوب ورق کاری فرم داده شده	شناسایی اصول مواردایمنی هنگام فرم دادن ورق ومفتول درحالت سرد	۴-۵	
۸- میز کار				شناسایی اصول قطعه بندی ورق ومفتول درحالت سردبه اندازه های موردنیاز	۴-۶	
۹- دستکش				شناسایی اصول عیب یابی و رفع عیوب ورق ویامفتول های فرم داده شده	۴-۷	
۱۰- وسایل کمک آموزشی						
۱۱- وسایل ایمنی وحفاظتی						
۱۲- ابزارهای کنترل						

استاندارد مهارت و آموزشی : چاقوساز

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- قطعه کار ۲- قلم تخت ۳- قلم دم پهن ۴- قلم ناخنی ۵- چکش ۶- گیره ۷- میزکار ۸- وسایل ایمنی و حفاظتی ۹- وسایل کمک آموزشی ۱۰- ابزارهای کنترل	۱۴	۱	- قلمکاری قطعات فلزی برشکاری قطعات فلزی با قلم و چکش	توانائی قلمکاری قطعات فلزی ۵-۱- آشنایی با مفهوم قلمکاری و کاربرد آن ۵-۲- آشنایی با قلمهای تخت ناخنی و دم پهن و کاربرد آنها ۵-۳- آشنایی با زوایای قلم ۵-۴- آشنایی با چکش ویتک انواع و کاربرد آنها ۵-۵- شناسایی اصول قلم کاری قطعات ۵-۶- شناسایی اصول برشکاری قطعات فلزی با قلم و چکش	

استاندارد مهارت و آموزشی : چاقوساز

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- قطعه کار	۳۰	۳۰		توانایی سوهانکاری تاحد گونیاکاری	۶
۲- گیره و لب گیره				آشنایی با مفهوم سوهانکاری و کاربرد آن	۶-۱
۳- انواع سوهان ۳۰۰، ۳۵۰، ۴۰۰، ۲۵۰، ۲۰۰، ۱۵۰، ۱۰۰ میلیمتری				آشنایی با سوهان و انواع آن از نظر فرم، اندازه و نوع آج	۶-۲
۴- گونیای فلزکاری				آشنایی با گونیای فلزکاری	۶-۳
۵- صفحه صافی، سنبه نشان، بلوک جناقی				شناسایی اصول سوهانکاری تاحد گونیاکاری	۶-۴
۶- ستاره ۳۰ سانتی				آشنایی با سنباده و انواع و کاربرد آنها	۶-۵
۷- برس سوهان پاک کن			- سوهانکاری تاحد گونیاکاری	شناسایی اصول سنباده کاری قطعات فلزی	۶-۶
۸- وسایل ایمنی و حفاظتی			- سنباده کاری قطعات فلزی	آشنایی با ماشین سنگ سنباده، انواع و کاربرد آنها	۶-۷
۹- وسایل کمک آموزشی			- سنگ زدن قطعات کار	آشنایی با سنگ سنباده، انواع و کاربرد آنها	۶-۸
۱۰- میز کار				شناسایی اصول سنگ زدن قطعات کار	۶-۹
۱۱- ابزارهای کنترل					

استاندارد مهارت و آموزشی : چاقوساز

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- دریل دستی (رومیزی)	۴	۲	- بستن قطعه کار	توانائی سوراخکاری ساده بادریل	۷
۲- دریل ماشینی (دستی برقی- پایه دار)			- بستن مته به ماشین	دستی و برقی	
۳- متعلقات دریل			- قراردادن مرکز مته روی قطعه کار با سنبه	آشنائی با مفهوم سوراخکاری قطعات فلزی	۷-۱
۴- سه نظام و ودونظام مته			- نشان	آشنائی با ساختمان و طرز کار دریل های دستی و برقی	۷-۲
۵- گلوئی و کلاهکهای ماشین مته			- سوراخکاری ساده	آشنائی با مته و انواع و کاربرد آنها	۷-۳
۶- انواع مته				شناسایی متعلقات دریل های دستی و برقی	۷-۴
۷- وسایل ایمنی و حفاظتی				شناسایی اصول بستن قطعه کار	۷-۵
۸- گیره رومیزی				شناسایی بستن مته به دریل برقی	۷-۶
۹- وسایل کمک آموزشی				شناسایی اصول سوراخکاری ساده بادریل دستی و برقی	۷-۷

استاندارد مهارت و آموزشی : چاقوساز در صنعت

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- ماشین سنگ سمباده دو طرفه (رومیزی - پایه دار)	۶	۱	- راه اندازی دستگاه سنگ سمباده	توانایی تیز کردن مته	۸
۲- ماشین سنگ سمباده			- تعویض سنگ سمباده	آشنایی بادستگاه سنگ سمباده	۸-۱
۳- سنگ سمباده معمولی			- تیز کردن مته	شناسایی قسمت‌های مختلف مته	۸-۲
۴- اکسید آلومینیم				وزوایای آن	
۵- شابلن مته				آشنایی باتعویض سنگ و صاف کردن آن	۸-۳
۶- چرخ الماس				شناسایی اصول تیز کردن مته	۸-۴
قرقره سنگ صافکن					
۷- عینک					
۸- وسایل ایمنی و حفاظتی					
۹- وسایل کمک آموزشی					

استاندارد مهارت و آموزشی : چاقوساز

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- جعبه حدیده وقلاویز	۶	۲	حدیده و قلاویز کاری قطعات فلزی	توانایی حدیده و قلاویز کاری	۹
۲- اینچ تا ۱ اینچ				آشنایی با مفهوم پیچ و مهره و کاربرد آن در صنعت	۹-۱
۳- جعبه حدیده وقلاویز از ۵ میلیمتر تا ۱۶ میلیمتر و حدیده وقلاویز گردان				آشنایی با قسمتهای مختلف پیچ و مهره	۹-۲
۴- شابلن دنده اینچی و میلیمتری				آشنایی با حدیده های اینچی و میلیمتری	۹-۳
۵- میز کار				شناسایی اصول تعیین قطر خارجی برای حدیده کاری	۹-۴
۶- قطعه کار				شناسایی اصول تعیین قطر داخلی برای قلاویز کاری	۹-۵
۷- گیره				آشنایی با جداول پیچ و مهره ها	۹-۶
۸- وسایل ایمنی و حفاظتی				شناسایی اصول حدیده و قلاویز کاری قطعات فلزی	۹-۷
۹- وسایل کمک آموزشی				آشنایی با مفهوم گام و گام سنج شناسایی اصول اندازه گیری دندان پیچ و مهره با گام سنج	۹-۸ ۹-۹

استاندارد مهارت و آموزشی : چاقوساز

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- کوره های چاقوسازی	۴۰	۸		توانائی آب دادن فولادها	۱۰
۲- قطعات فولادی				آشنایی با عملیات حرارتی و کاربرد آن در چاقوسازی	۱۰-۱
۳- مواد مصرفی مورد نیاز				آشنایی با کوره و انواع و کاربرد آنها در چاقوسازی	۱۰-۲
۴- وسایل ایمنی و حفاظتی				آشنایی با مواد عملیات حرارتی، انواع و کاربرد آنها	۱۰-۳
۵- دستورالعمل				آشنایی با فولاد و فولادهای چاقوسازی	۱۰-۴
۶- جداول عملیات حرارتی				آشنایی با میزان حرارت لازم به فلز و کیفیت برش و برندگی آن	۱۰-۵
۷- وسایل و ابزارهای کنترل				شناسایی اصول روشن کردن کوره های چاقوسازی و تنظیم درجه حرارت آن ها	۱۰-۶
				شناسایی با جداول درجه حرارت استاندارد عملیات حرارتی	۱۰-۷
				شناسایی اصول گرم کردن قطعات فولادی در کوره ها	۱۰-۸
	شناسایی اصول خنک کردن قطعات در مواد مورد نظر	۱۰-۹			

استاندارد مهارت و آموزشی : چاقوساز

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- سمباده	۳	۴۴		توانایی پرداخت کاری	۱۱
۲- نمدولاستیک				آشنایی با مفهوم پرداختکاری و کاربرد آن ها	۱۱-۱
۳- سنگ سنباده				آشنایی با ابزار و وسایل پرداخت و پولیش کاری	۱۱-۲
۴- دستگاه پولیش				انواع سوهان	۱۱-۳-۱
۵- قطعات کار				انواع سنباده	۱۱-۳-۲
۶- واکس پولیش				انواع نمدولاستیک پولیش	۱۱-۳-۳
۷- وسایل ایمنی و حفاظتی			- تیز کردن تیغه های چاقو و ابزارهای برنده	انواع واکس پولیش کاری	۱۱-۳-۴
۸- ابزارهای کنترل			- پولیش کردن تیغه چاقو و سایر بخش های آن	شناسایی اصول تیز کردن تیغه های چاقو و ابزار برنده	۱۱-۴
			- عیب یابی و رفع عیوب ناصاف چاقوها	شناسایی اصول پولیش کردن تیغه چاقو و سایر بخش های آن	۱۱-۵
				شناسایی اصول عیب یابی و رفع عیوب ناصاف چاقو	۱۱-۶

استاندارد مهارت و آموزشی : چاقوساز

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- دسته چاقو	۳۰	۵		توانایی دسته کردن انواع چاقو و متعلقات آنها	۱۲
۲- انواع فنر				آشنایی بادسته چاقو، انواع و کاربرد آنها	۱۲-۱
۳- آستر				آشنایی با آسترهای ریخته گری، انواع و کاربرد آنها	۱۲-۲
۴- میز کار				آشنایی با فنر ضامن دار، انواع و کاربرد آنها	۱۲-۳
۵- چکش و سندان				آشنایی با فنرهای بی ضامن و کاربرد آنها	۱۲-۴
۶- یراق آلات				آشنایی با فنرهای فشاری و دنده ای و کاربرد آنها	۱۲-۵
۷- تیغه چاقو				آشنایی با یراق آلات زینتی چاقوها	۱۲-۶
۸- نقشه کار				آشنایی با بار بند، قبضه و انواع میخ پرچهای مورد نیاز چاقوسازی	۱۲-۷
۹- وسایل ایمنی و حفاظتی				آشنایی با مواد سازنده دسته چاقوها (شاخ گوزن شاخ گاو میش، صدف طبیعی، فیبرهای رنگی مصنوعی)	۱۲-۸
۱۰- وسایل کمک آموزشی				- دسته کردن انواع چاقو	۱۲-۹
	- جفت کردن قسمت های دسته و تیغه	۱۲-۱۰			
	- بستن و کوبیدن انواع یراق آلات چاقوها	۱۲-۱۱			
	- پرچ کردن دسته	۱۲-۱۲			

استاندارد مهارت و آموزشی : چاقوساز

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- لباس کار - کفش ایمنی - گوشی حفاظتی - عینک ایمنی - ماسک - دستکش - علائم های ایمنی - سیلندر اطفاء حریق - سطل شن - جعبه وسایل - کمکهای اولیه - پوسترهای ایمنی - وسایل کمک آموزشی	۴	۳	۱- بازدید از محیط	توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت نکات حفاظت و بهداشت کار	۱۳
			کار و آموزش و رعایت تذکرات حفاظت و بهداشت کار طبق دستورالعمل	آشنایی با پیشگیری از حوادث و رعایت حفاظت و بهداشت کار	۱۳-۱
			- ایستادن و نشستن	آشنایی با عوامل فیزیکی و شیمیایی زیان آور	۱۳-۲
			در هنگام کار به طور صحیح طبق دستورالعمل	صدا ، گرما ، سرما ، رطوبت ، نور ، اشعه های مضره	۱۳-۲-۱
			- جابجا کردن مواد و قطعات در محیط کار	ارتعاش ، گردوغبار ، ابخره و گاز	۱۳-۲-۲
			به طور صحیح طبق دستورالعمل	آشنایی با ارگونومی	۱۳-۳
			- استفاده از وسایل ایمنی فردی طبق دستورالعمل	وضعیت کار در حالت نشسته و ایستاده	۱۳-۳-۱
			ایمنی فردی طبق دستورالعمل	حالت سر هنگام کار	۱۳-۳-۲
			توضیح و نشان دادن علائم و دستورالعمل های ایمنی و نیز رعایت آنها طبق دستورالعمل	خستگی و عوامل ایجاد خستگی	۱۳-۳-۳
			اطفاء حریق های مصنوعی به طور آزمایشی طبق دستورالعمل	جابجا کردن مواد قطعات در محیط کار	۱۳-۳-۴
			- استفاده از سیلندر اطفاء حریق ، شن و آب	آشنایی با موارد انضباطی و مقرراتی	۱۳-۴
				مقررات انضباطی عمومی کارگاه	۱۳-۴-۱
				مقررات انضباطی فردی	۱۳-۴-۲
				نظافت و بهداشت عمومی و فردی در محیط آموزشی و کارگاه	۱۳-۴-۳
				شناسایی وسایل و تجهیزات ایمنی انفرادی در هنگام کار و کاربرد آنها	۱۳-۵
				آشنایی با علائم و دستورالعمل های ایمنی	

استاندارد مهارت و آموزشی : چاقوسازی

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			به طور آزمایشی طبق دستورالعمل	آشنایی با علائم و دستورالعملهای ایمنی	۱۳-۶
			- کنترل و بررسی ماشین از نظر دارا بودن سیم ارت طبق دستورالعمل	آشنایی با وسایل و اصول پیشگیری و مبارزه با آتش سوزی در کارگاه	۱۳-۷
			- نحوه حفاظت در مقابل قسمت‌های گردنده ماشین آلات طبق دستورالعمل	آشنایی با خطرات برق گرفتگی ناشی از فقدان (سیم ارت)	۱۳-۸
			- استفاده از وسایل جعبه کمک‌های اولیه به طور آزمایشی طبق دستورالعمل	اتصال موثر بدنه دستگاه به زمین	۱۳-۹
				آشنایی با کمک‌های اولیه	۱۳-۱۰
				آشنایی با جعبه کمک‌های اولیه و وسایل آن	۱۳-۱۱
			- استفاده از وسایل جعبه کمک‌های اولیه به طور آزمایشی طبق دستورالعمل	شناسایی اصول پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت نکات حفاظت و بهداشت کار	۱۳-۱۲