



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

نگارش اول برای اجرای آزمایشی

استاندارد مهارت و آموزشی

مهندس ساخت ماشین کاری دقیق CNC

گروه مکانیک

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۷۸/۰۶/۰۱

کد شغل: ۸-۳۹/۹۴/۱/۲

معاونت پژوهش و توسعه: تهران-خیابان آزادی-نیش
چهارراه خوش-سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور-معاونت
پژوهش و توسعه

تلفن: ۶۹۴۱۵۱۶ فاکس: ۶۹۴۱۲۷۲
EMAIL: INFO@IRANTVTO.COM

از کلیه صاحب‌نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

مدیریت پژوهش: تهران- خیابان آزادی- نیش چهارراه
خوش- سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور- مدیریت پژوهش
تلفن: ۶۴۲۷۶۹۴ و ۶۹۴۴۱۱۷ و ۶۹۴۴۱۲۰
فاکس: ۶۴۲۶۷۹۳ و ۶۹۴۴۱۱۹
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.COM

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : لیسانس مهندسی
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : _____
- ۴- با توجه به اینکه استاندارد مزبور قابل تفکیک به درجه ۲ نمی باشد لذا درجه ۱ تلقی می شود.

تعریف

=====

مهندس ساخت ماشینکاری دقیق C.N.C کسی است که علاوه بر داشتن مهارت نقشه کشی صنعتی درجه ۲ و نرم افزارهای مکانیکی بتواند از عهده انجام امور مربوط به تحویل گرفتن قطعات دایکماست شده و کنترل آنها مطابق نقشه و نظارت در انجام ماشینکاریهای دقیق قطعات دایکماست بوسیله ماشین های کامپیوتری C.N.C و نظایر آنها برآید.

- | | | |
|-----------------------|----|------|
| مدت دوره کارآموزی : | ۳۰ | ساعت |
| ۱- زمان آموزش تئوری : | ۱۰ | ساعت |
| ۲- زمان آموزش عملی : | ۲۰ | ساعت |

«فهرست توانایی های مهندس ساخت ماشین کاری دقیق C.N.C»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی تحویل گرفتن دایکاست شده و کنترل آنها مطابق نقشه و مشخصات تدوین شده	۱
۲	توانایی نظارت در انجام ماشین کاریهای دقیق قطعات دایکاست شده بوسیله ماشین های کامپیوتری	۲
۳	توانایی کنترل و آزمایش اولین نمونه هریک از قطعات و دستور ساخت دادن در صورت تایید قطعه مورد نظر در هر سیکل تولید	۳
۴	توانایی نوشتن گزارش معایب مشاهده شده در قطعات و سایل و مشکلات پیش آمده به مدیر مربوطه	۴
۵	توانایی همکاری با قسمت کنترل کیفیت در رابطه با کنترل و تایید قطعات	۵
۶	توانایی راهنمایی سازندگان طرف قرارداد شرکت جهت رفع معایب قطعات	۶

استاندارد مهارت و آموزشی : مهندس ساخت ماشینکاری دقیق C.N.C

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- قطعه کار ۲- وسایل ایمنی ۳- وسایل کمک آموزشی	۳	۱	- رعایت نکات ایمنی ضمن کار	توانایی همکاری با قسمت کنترل کیفیت در رابطه با کنترل و تایید قطعات ۵-۱ شناسایی اصول رعایت نکات ایمنی ضمن کار ۵-۲ آشنایی با قطعات تولیدی ۵-۳ آشنایی با دستورالعملهای کنترل کیفیت ۵-۴ شناسایی اصول همکاری با قسمت کنترل کیفیت در رابطه با کنترل و تایید قطعات	۵
۱- قطعات ۲- ابزار و وسایل کار ۳- وسایل ایمنی ۴- وسایل کمک آموزشی	۵	۲	- رعایت نکات ایمنی ضمن کار - روش عیب یابی قطعات - روش رفع عیب	توانایی راهنمایی سازندگان طرف قرارداد شرکت جهت رفع معایب قطعات ۶-۱ شناسایی اصول رعایت نکات ایمنی ضمن کار ۶-۲ آشنایی با عیب های موجود در قطعات ۶-۳ شناسایی اصول روش عیب یابی قطعات	۶

استاندارد مهارت و آموزشی : مهندس ساخت ماشینکاری دقیق C.N.C

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			قطعات -انتقال عیب یابی و	شناسایی اصول روش رفع عیب قطعات	۶-۴
			رفع عیب به سازندگان قطعات -راهنمایی سازندگان	شناسایی اصول روش انتقال عیب یبی و رفع عیب به سازندگان قطعات	۶-۵
			طرف قرارداد شرکت جهت رفع معایب قطعات	شناسایی اصول راهنمایی سازندگان طرف قرارداد شرکت جهت رفع معایب قطعات	۶-۶