



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

مدیر کنترل مواد و برنامه‌ریزی

گروه برنامه‌ریزی درسی مدیریت و صنایع

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۷۸/۲/۱

کد استاندارد: ۲۸/۱۳/۱/۲-۰

معاونت پژوهش و برنامه‌ریزی: تهران- خیابان
آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کد پستی: ۱۳۴۵۶۵۲۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه‌های درسی: تهران- خیابان آزادی-
خیابان خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت-
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه ۴
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷
کد پستی: ۱۴۵۷۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : لیسانس
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : _____

تعریف

=====

مدیر کنترل مواد و برنامه ریزی کسی است که بتواند از عهده تهیه و تدوین برنامه و تهیه و تامین مواد و بررسی کیفیت مواد اولیه براساس استانداردهای داده شده و همکاری با واحدهای ذیربط و ایجاد هماهنگی در سیستم مربوطه برآید.

- | | |
|-----------------------|----------|
| مدت دوره کارآموزی : | ۲۱۲ ساعت |
| ۱- زمان آموزش تئوری : | ۷۴ ساعت |
| ۲- زمان آموزش عملی : | ۱۳۸ ساعت |

«فهرست توانایی های مدیر کنترل مواد و برنامه ریزی»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی تهیه و تدوین برنامه های سیستم جاری	۱
۲	توانایی کنترل موجودی انبارها و تعیین میزان نیاز سیستم جاری	۳
۳	توانایی محاسبه قطعات و مواد مصرفی تولید و مطابقت آن با برنامه و ظرفیت تولید	۴
۴	توانایی برنامه ریزی و ایجاد هماهنگی با سیستم کنترل کیفیت	۵
۵	توانایی کنترل تحویل و تحول قطعات و مواد مصرفی	۶
۶	توانایی پیش بینی و تامین نیازهای سیستم جاری	۷
۷	توانایی نظارت بر کنترل میزان ضایعات تولید و مقایسه آن با میزان مجاز آنها	۸
۸	توانایی برقراری ارتباط با سیستم های مرتبط داخلی و خارجی	۹
۹	توانایی بکارگیری شبکه و اینترنت	۱۰
۱۰	توانایی بکارگیری زبان فنی و تخصصی خارجی	۱۰
۱۱	توانایی اجرای استانداردهای تضمین کیفیت	۱۱
۱۱	توانایی آموزش نیروی انسانی	۱۲
۱۲	توانایی اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی	۱۳
۱۲	توانایی تهیه گزارش و ترسیم نمودار فعالیتهای مربوطه	۱۴

استاندارد مهارت و آموزشی : مدیر کنترل مواد و برنامه ریزی

رشته :

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- وسایل کمک آموزشی ۲- فرایند کار	۸	۱۶		توانائی تهیه و تدوین برنامه های سیستم جاری ۱-۱ شناسایی اهداف تولید سیستم جاری ۱-۲ آشنایی با واحدهای مختلف سیستم جاری و مسئولیتهای آن ۱-۲-۱ - واحد تولید و مسئولیتهای آن ۱-۲-۲ - واحد کنترل کیفیت و مسئولیتهای آن ۱-۲-۳ - واحد تضمین کیفیت و مسئولیتهای آن ۱-۲-۴ - واحد تکنولوژی و مسئولیتهای آن ۱-۲-۵ - واحد فنی و مهندسی و مسئولیتهای آن ۱-۲-۶ - واحد پژوهش و تحقیقات و مسئولیتهای آن ۱-۲-۷ - واحد امور مالی و بازرگانی و مسئولیتهای آن ۱-۲-۸ - واحد پشتیبانی و مسئولیتهای آن ۱-۲-۹ - واحد اداری و مسئولیتهای آن ۱-۲-۱۰ - واحد حمل و نقل و جابجایی مواد و مسئولیت آنها	۱ ۱-۱ ۱-۲ ۱-۲-۱ ۱-۲-۲ ۱-۲-۳ ۱-۲-۴ ۱-۲-۵ ۱-۲-۶ ۱-۲-۷ ۱-۲-۸ ۱-۲-۹ ۱-۲-۱۰

استاندارد مهارت و آموزشی : مدیر کنترل مواد و برنامه ریزی

رشته :

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				۱-۲-۱۱- واحد مهندسی صنایع و سیستم و مسئولیت آنها	
				۱-۲-۱۲- واحد خدمات بعد از فروش و مسئولیت آنها	
				۱-۲-۱۳- واحد انبارها و مسئولیت آنها	
				۱-۲-۱۴- واحد حفظ و نگهداری از سیستم جاری و مسئولیت آنها	
				۱-۳- شناسایی روش های برنامه ریزی و کاربرد آنها	
				۱-۳-۱- برنامه ریزی خطی	
				۱-۳-۲- برنامه ریزی تعاملی	
				۱-۳-۳- برنامه ریزی توالی	
				۱-۳-۴- برنامه ریزی ریاضی	
			بررسی داده ها و تجزیه و تحلیل آنها	۱-۴- شناسایی اصول بررسی داده ها و تجزیه و تحلیل آنها	
			مستندسازی نتایج تجزیه و تحلیل ها	۱-۵- شناسایی اصول مستندسازی نتایج تجزیه و تحلیل ها	
				۱-۶- شناسایی دوره های اجرایی برنامه های سیستم جاری	
				۱-۶-۱- برنامه های کوتاه مدت و کاربرد آنها	
				۱-۶-۲- برنامه های میان مدت و کاربرد آنها	
				۱-۶-۳- برنامه های بلند مدت و کاربرد آنها	

استاندارد مهارت و آموزشی : مدیر کنترل مواد و برنامه ریزی

رشته :

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			- برنامه ریزی سیستم جاری	۱-۷	شناسایی اصول برنامه ریزی سیستم جاری
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی ۳- مواد اولیه ۴- قطعات کار ۵- برنامه تولید	۱۰	۵		۲	توانایی کنترل موجودی انبارها و تعیین میزان نیاز سیستم جاری آشنایی با انبارهای سیستم جاری و مسئولیت آنها
				۲-۱	- انبار مواد اولیه - انبار محصول نیم ساخت - انبار محصول نهایی - انبار ضایعات
				۲-۲	شناسایی نیاز مواد مصرفی سیستم جاری
				۲-۳	شناسایی سیستم خرید و تدارکات سیستم جاری
				۲-۴	شناسایی شیوه های ورود و خروج کالا به انبار مواد
				۲-۵	شناسایی حداکثر مدت زمان نگهداری مواد در انبار
				۲-۶	شناسایی روش های انبارگردانی

استاندارد مهارت و آموزشی : مدیر کنترل مواد و برنامه ریزی

رشته :

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			- کنترل موجودی انبار و تعیین کسری مواد مصرفی مورد نیاز براساس برنامه تولید - برآورد قطعات و مواد مصرفی برای برنامه های مختلف	شناسایی اصول کنترل موجودی انبار و تعیین کسری مواد مصرفی مورد نیاز براساس برنامه تولید شناسایی اصول برآورد قطعات و مواد مصرفی برای برنامه های مختلف	۲-۷ ۲-۸
۱- فرایند کار ۲- دستورالعمل ۳- وسایل کمک آموزشی ۴- استاندارد ۵- نقشه	۱۹	۶		توانایی محاسبه قطعات و مواد مصرفی تولید و مطابقت آن با برنامه و ظرفیت تولید آشنایی با اصول مقدماتی علم آمار و احتمالات آشنایی با علم اصول محاسبات برنامه ریزی تولید آشنایی با استانداردهای ماشین آلات سیستم آشنایی با استانداردهای مواد اولیه مصرفی شناسایی ظرفیت اسمی تولید ماشین آلات	۳ ۳-۱ ۳-۲ ۳-۳ ۳-۴ ۳-۵

استاندارد مهارت و آموزشی : مدیر کنترل مواد و برنامه ریزی

رشته : ...

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				شناسایی مهارت های نیروی انسانی تولید	۳-۶
				شناسایی راندمان سیستم تولید (کمی و کیفی)	۳-۷
				آشنایی با زمان های بیکاری ماشین آلات و نیروی انسانی سیستم جاری	۳-۸
				شناسایی عمر مفید کاری ماشین آلات	۳-۹
			محاسبه قطعات و مواد مصرفی تولید	شناسایی اصول محاسبه قطعات و مواد مصرفی تولید	۳-۱۰
			تعیین مغایرت های موجود با برنامه و استانداردهای تولید	شناسایی اصول تعیین مغایرت های موجود با برنامه و استانداردهای تولید	۳-۱۱
			پیگیری رفع کاستی و مغایرت های سیستم	شناسایی اصول پیگیری رفع کاستی و مغایرت های سیستم	۳-۱۲

استاندارد مهارت و آموزشی : مدیر کنترل مواد و برنامه ریزی

رشته :

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی ۳- برنامه ۴- استاندارد ۵- نقشه و دستورالعمل	۳	۱۰		توانایی برنامه ریزی و ایجاد	۴
				هماهنگی با سیستم کنترل کیفیت	
				شناسایی شیوه کنترل کیفیت سیستم جاری و جایگاه آن در تولید	۴-۱
				شناسایی امکانات آزمایشگاهی کنترل کیفیت	۴-۲
				شناسایی اصول برنامه ریزی و ایجاد هماهنگی با سیستم کنترل کیفیت	۴-۳
۱- استاندارد ۲- نقشه ۳- قطعات کار ۴- مواد مصرفی ۵- وسایل کمک آموزشی ۶- وسایل ایمنی و حفاظتی	۳	۶		توانایی کنترل تحویل و تحویل قطعات و مواد مصرفی	۵
				آشنایی با شیوه و مقررات تحویل و تحویل قطعات و مواد مصرفی از انبار به واحدهای مربوطه	۵-۱
				شناسایی روند کنترل قطعات تحویلی	۵-۲
				شناسایی اصول کنترل تحویل و تحویل قطعات و مواد مصرفی	۵-۳

استاندارد مهارت و آموزشی : مدیر کنترل مواد و برنامه ریزی

رشته :

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت		
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف	
			کنترل مرجوع کردن قطعات و مواد معیوب	شناسایی اصول کنترل مرجوع کردن قطعات و مواد معیوب	۵-۴	
			کنترل قطعات خریداری شده با نظارت مدیران ذیربط	شناسایی اصول کنترل قطعات خریداری شده با نظارت مدیران ذیربط	۵-۵	
			کنترل قطعات ساخته شده داخل سیستم	شناسایی اصول کنترل قطعات ساخته شده داخل سیستم	۵-۶	
			۱- وسایل کمک آموزشی	۴	توانایی پیش بینی و تامین نیازهای سیستم جاری	۶
			۲- فرایند کار	۱۰	شناسایی نیازهای سیستم های مختلف	۶-۱
			۳- برنامه		شناسایی اصول اولویت بندی نیازهای سیستم های مختلف	۶-۲
۴- مواد مصرفی		پیش بینی نیازهای واحدهای مختلف و	۶-۳			
۵- قطعات کار		کنترل شیوه تامین آنها	تامین آنها			
۶- نقشه و دستورالعمل		نظارت و کنترل صدور اسناد تحویل و تحویل کالا	شناسایی اصول نظارت و کنترل صدور اسناد تحویل و تحویل کالا	۶-۴		
۷- استاندارد						
۸- وسایل ایمنی و حفاظتی						

استاندارد مهارت و آموزشی : مدیر کنترل مواد و برنامه ریزی

رشته :

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			- کنترل درخواست های واحدهای مختلف - نظارت بر حمل و نقل کالا در سیستم جاری - تامین نیازهای سیستم جاری	شناسایی اصول کنترل درخواست های واحدهای مختلف شناسایی اصول نظارت بر حمل و نقل کالا در سیستم جاری شناسایی اصول تامین نیازهای سیستم جاری	۶-۵ ۶-۶ ۶-۷
۱- فرایند کار ۲- استاندارد ۳- دستورالعمل ۴- نقشه ۵- وسایل کمک آموزشی	۶ ۴			توانایی نظارت بر کنترل میزان ضایعات تولید و مقایسه آن با میزان مجاز آنها آشنایی با استانداردهای تولید و کیفیت شناسایی عوامل موثر بر ضایعات تولید شناسایی اصول نظارت بر کنترل میزان ضایعات تولید و مقایسه آن با میزان مجاز آنها شناسایی اصول همکاری در ارایه - همکاری در ارایه روش های کاهش ضایعات	۷ ۷-۱ ۷-۲ ۷-۳ ۷-۴

استاندارد مهارت و آموزشی : مدیر کنترل مواد و برنامه ریزی

رشته :

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			پیگیری اجرای روش های اصلاحی	شناسایی اصول پیگیری اجرای روش های اصلاحی	۷-۵
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی ۳- وسایل ارتباطی	۳۵	۳۰		توانایی برقراری ارتباط با سیستم های مرتبط داخلی و خارجی	۸
				شناسایی مفهوم ارتباطات و شیوه های آن	۸-۱
				شناسایی عوامل موثر در ارتباطات (سد و شبکه های ارتباطی)	۸-۲
				شناسایی مقررات ارتباطات و عناصر آن	۸-۳
				شناسایی سیستم های مرتبط با کنترل مواد و برنامه ریزی	۸-۴
			برقراری ارتباط با سیستم های مرتبط داخلی و خارجی	شناسایی اصول برقراری ارتباط با سیستم های مرتبط داخلی و خارجی	۸-۵

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی : مدیر کنترل مواد و برنامه ریزی

رشته :

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- کامپیوتر ۲- نرم افزار ۳- وسایل کمک آموزشی	۲۹	۱۰	- اپراتوری کامپیوتر - بکارگیری شبکه و اینترنت	توانایی بکارگیری شبکه و اینترنت	۹
				شناسایی اصول اپراتوری کامپیوتر	۹-۱
				شناسایی اصول بکارگیری شبکه و اینترنت	۹-۲
				شناسایی بکارگیری زبان فنی و تخصصی خارجی	۱۰
۱- متون فنی و تخصصی خارجی ۲- فرایند کار ۳- وسایل کمک آموزشی	۱۶	۱۶	- بکارگیری زبان فنی و تخصصی خارجی	آشنایی با متون فنی و تخصصی خارجی	۱۰-۱
				شناسایی اصول بکارگیری زبان فنی و تخصصی خارجی	۱۰-۲
				تخصصی خارجی	۱۰-۲

استاندارد مهارت و آموزشی : مدیر کنترل مواد و برنامه ریزی

رشته : ...

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- وسایل کمک آموزشی ۲- استاندارد ۳- فرایند کار	۳۰	۳۰	اجرای استانداردهای تضمین کیفیت	توانایی اجرای استانداردهای تضمین کیفیت ۱۱-۱ آشنایی با استانداردهای ISO 9000 و کاربرد آنها ۱۱-۲ شناسایی اصول اجرای استانداردهای تضمین کیفیت	۱۱ ۱۱-۱ ۱۱-۲
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی ۳- استاندارد آموزشی	۳۰	۳۰	آموزش نیروی انسانی	توانایی آموزش نیروی انسانی ۱۲-۱ آشنایی با آموزش و جایگاه آن در صنایع ۱۲-۲ شناسایی اصول آموزش نیروی انسانی	۱۲ ۱۲-۱ ۱۲-۲

استاندارد مهارت و آموزشی : مدیر کنترل مواد و برنامه ریزی

رشته : ...

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی	۲	۴	اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی	توانایی اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی ۱۳-۱ آشنایی با مقررات و آیین نامه های شغلی ۱۳-۲ شناسایی اصول اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی	۱۳ ۱۳-۱ ۱۳-۲
۱- آمار و ارقام ۲- وسایل کمک آموزشی ۳- فرایند کار	۳	۱	تهیه گزارش و ترسیم نمودار فعالیتها	توانایی تهیه گزارش و ترسیم نمودار فعالیتهای مربوطه ۱۴-۱ آشنایی با اسناد و مدارک و آمار و ارقام مورد نیاز ۱۴-۲ شناسایی اصول تهیه گزارش و ترسیم نمودار فعالیتها	۱۴ ۱۴-۱ ۱۴-۲