



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

سرویس کار ماشین های دوخت خانگی

گروه برنامه ریزی درسی صنایع پوشاک

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۸۸/۱/۱

کد استاندارد: ۸-۵۱/۵۵/۱/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی: تهران- خیابان
آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کد پستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان
آزادی- خیابان خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت-
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷
کد پستی: ۱۴۵۷۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR



تعریف مفاهیم سطوح یادگیری	
آشنایی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی/شناسایی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل / اصول: به مفهوم میانی مطالب نظری / توانایی: به مفهوم قدرت انجام کار	
مشخصات عمومی شغل :	
سرویس کار ماشین های دوخت خانگی کسی است که پس از گذراندن دوره آموزشی لازم از عهده کار کردن، راه اندازی و عیب یابی و رفع عیوب ماشین های دوخت خانگی برآید .	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی	
حداقل توانایی جسمی: سلامت کامل جسمانی و روانی	
مهارت های پیش نیاز این استاندارد: ندارد	
طول دوره آموزشی :	
طول دوره آموزش	: ۱۰۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۱۳ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۸۷ ساعت
- زمان کارآموزی در محیط کار	: - ساعت
- زمان اجرای پروژه	: - ساعت
- زمان سنجش مهارت	: - ساعت
روش ارزیابی مهارت کارآموز :	
۱- امتیاز سنجش نظری(دانش فنی): ۲۵ %	
۲- امتیاز سنجش عملی : ۷۵ %	
۱-۲- امتیاز سنجش مشاهده ای: ۱۰ %	
۲-۲- امتیاز سنجش نتایج کار عملی : ۶۵ %	
ویژگیهای نیروی آموزشی :	
حداقل سطح تحصیلات :	
-	لیسانس طراحی و دوخت با ۲ سال سابقه کار و گواهینامه حرفه ای تعمیر و نگهداری چرخهای خیاطی برقی و دستی
-	فوق دیپلم طراحی و دوخت با ۵ سال سابقه کار و گواهینامه حرفه ای تعمیر و نگهداری چرخهای خیاطی برقی و دستی



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل: سرویس کار ماشین های دوخت خانگی

فهرست توانایی های شغل

ردیف	عنوان توانایی
۱	توانایی کار کردن با ماشین های دوخت خانگی
۲	توانایی راه اندازی ماشین های دوخت خانگی
۳	توانایی عیب یابی و رفع عیوب ماشین های دوخت خانگی
۴	توانایی بکارگیری ضوابط ایمنی و بهداشت کار در محیط کار



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۳۸	۳۴	۴	<p>توانایی کار کردن با ماشین های دوخت خانگی</p> <p>۱-۱ شناسایی انواع ماشین های دوخت و گلدوزی خانگی</p> <p>۱-۲ شناسایی قسمت های مختلف بدنه در انواع ماشین</p> <p>- پیچ فشار پایه</p> <p>- شیطانک</p> <p>- بالا گیرنده پایه دوخت</p> <p>- درجه تنظیم کشش نخ</p> <p>- نگهدارنده فنری نخ</p> <p>- راهنمای نخ</p> <p>- جهت سوزن</p> <p>- سوزن</p> <p>- پیچ نگهدارنده پایه دوخت</p> <p>- پایه راهنمای عبور نخ</p> <p>- کاربر</p> <p>- ماکو</p> <p>- کمپلت</p> <p>- صفحه سوزن</p> <p>- اهرم پایین و بالا کن کاربر</p> <p>- شاتون</p> <p>- راهنمای عبور نخ برای پر کردن ماسوره</p> <p>- درجه تنظیم دوخت</p> <p>- تویی چرخ</p> <p>- ماسوره پیچ</p>	۱



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			- راهنمای عبور نخ	
			- میل چهار شاخ	
			شناسایی منبع حرکت و انتقال حرکت در انواع ماشین	۱-۳
			شناسایی اصول باز کردن قطعات	۱-۴
			شناسایی اصول قرار دادن قطعات روی هم	۱-۵
			شناسایی مناطق روغن خور و گریس خور در انواع ماشین	۱-۶
			شناسایی زمان های روغن کاری در انواع ماشین	۱-۷
			آشنایی با نوع روغن مناسب برای ماشین دوخت	۱-۸
			شناسایی تمیز کاری قسمت های مختلف ماشین دوخت	۱-۹
			شناسایی وسایل و ابزار تمیز کاری	۱-۱۰
			شناسایی انواع پایه ها و موارد مصرف هر یک	۱-۱۱
			شناسایی اصول تعویض پایه ها	۱-۱۲
			شناسایی چراغ ماشین دوخت	۱-۱۳
			شناسایی آماده نمودن ماشین جهت دوخت	۱-۱۴
			شناسایی انواع بخیه خیاطی و گلدوزی	۱-۱۵
			آشنایی با انواع نخ (پنبه ای، مخلوط پنبه ای و مصنوعی و ...)	۱-۱۶
			آشنایی با تاب نخ	۱-۱۷
			آشنایی با نمره نخ	۱-۱۸
			آشنایی با انواع بسته های نخ	۱-۱۹
			شناسایی اصول انتخاب نخ های مناسب خیاطی و گلدوزی	۱-۲۰
			آشنایی با انواع سوزن و پارچه های مناسب آن	۱-۲۱
			آشنایی با انواع پارچه	۱-۲۲
			شناسایی اصول انتخاب سوزن مناسب با پارچه و نخ مصنوعی	۱-۲۳



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۲۰	۱۸	۲	<p>توانایی راه اندازی ماشین های دوخت خانگی</p> <p>۲-۱ شناسایی اصول تنظیم کشش نخ رویی</p> <p>۲-۲ شناسایی اصول تنظیم کشش نخ زیری</p> <p>۲-۳ شناسایی اصول نخ کشی ماشین</p> <p>۲-۴ شناسایی اصول پر کردن ماسوره</p> <p>۲-۵ شناسایی اصول تشخیص پشت و روی بخیه</p> <p>۲-۶ شناسایی اصول تنظیم عرض زیگزاگ</p> <p>۲-۷ شناسایی اصول استفاده از پدال پایی و یا چرخ دستی</p> <p>۲-۸ شناسایی اصول تعویض سوزن</p> <p>۲-۹ شناسایی اصول جاگذاری ماسوره در ماکو</p> <p>۲-۱۰ شناسایی اصول بیرون آوردن نخ ماسوره</p> <p>۲-۱۱ شناسایی اصول انتخاب طول بخیه</p> <p>۲-۱۲ شناسایی اصول انتخاب طرح دوخت</p> <p>۲-۱۳ شناسایی اصول جاگذاری ماکو</p> <p>۲-۱۴ شناسایی اصول بالا و پایین آوردن کار پیش بر</p> <p>۲-۱۵ شناسایی اصول دوخت دگمه</p> <p>۲-۱۶ شناسایی اصول دوخت با سوزن دوقلو</p> <p>۲-۱۷ شناسایی اصول استفاده از کاتالوگ و بروشور ماشین</p>	۲
۴۰	۳۴	۶	<p>توانایی عیب یابی و رفع عیوب ماشین های دوخت خانگی</p> <p>۳-۱ شناسایی اصول رفع عیوب قطعات مختلف ماشین دوخت</p> <p>- معایب دسته چرخ</p> <p>- معایب کونیک روی دسته (تعویض کردن کونیک)</p> <p>- معایب توپی چرخ (ستاره توپی - آینه توپی)</p>	۳



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<ul style="list-style-type: none">- معایب قسمت پیشانی چرخ (تنظیم نخ ، شیطانک)- میل سوزن- یاتاقان- پایه بلند کن- اهرم- بالابر- رابط میل سوزن با یاتاقان- سوزن بند- پیچ سوزن بند- توپی شیطانک- برش میل سوزن- برکس فشار پایه- معایب قسمت تحتانی چرخ- میل دو شاخ- دو شاخ- فنر دو شاخ- نعل کامل- درب نعل- قاب ماکو- ماکو- ماسوره- میل شانه کاربر- شانه کاربر	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<ul style="list-style-type: none"> - پیچ های فشنگی نگهدارنده قطعات به ماشین دوخت - پیچ کله قندی یا تاقان بلند - کار پیش بر - صفحه - پایه کار - معایب قسمت میانی چرخ - درجه تنظیم دوخت - درجه ارتفاع کار پیش بر - ماسوره پیچ - معایب دوخت - جمع شدن نخ زیر - جمع شدن نخ رو - نامنظم بودن دوخت زیگزاگ و... - معایب دستگاه گلدوزی - عیب یابی صدای دستگاه - عیب یابی موتور ماشین دوخت (دینام) - عیب یابی پدال - عیب یابی کلید لامپ و سر پیچ لامپ ماشین دوخت 	
۲	۱	۱	<p>توانایی بکارگیری ضوابط ایمنی و بهداشت کار در محیط کار</p> <ul style="list-style-type: none"> ۴-۱ آشنایی با مفهوم نکات حفاظتی و کاربرد آن در کارگاه ۴-۲ شناسایی اصول به کار بردن نکات ایمنی و حفاظتی در کارگاه - بازدید از دستگاه های برقی نظیر چرخ خیاطی و اطمینان از صحت عملکرد 	۴



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>- بازدید از کابل و دو شاخه ابزارهای دستی برقی</p> <p>- دقت در تعویض سوزن و تیغه یا سمباده</p> <p>- رعایت فاصله ایمنی دست تا تیغه قیچی و سوزن چرخ</p> <p>- دقت و رعایت نکات حفاظتی در هنگام استفاده از ابزار دستی</p> <p>- رعایت اصول حفاظتی مخصوص کار با هر ماشین ، دستگاه یا ابزار</p> <p>شناسایی اصول به کار بردن نکات ایمنی و بهداشت و کاربرد آن در کارگاه</p>	۴-۳
			<p>شناسایی بروز حوادث و نحوه پیشگیری از بروز حوادث</p>	۴-۴
			<p>آشنایی با عوامل آتش زا و اصول پیشگیری از بروز آن</p>	۴-۵
			<p>شناسایی اصول شرایط مطلوب محیط کار</p>	۴-۶
			<p>- کف مناسب، رنگ مناسب فضا، نور کافی، تهویه مناسب و میز و صندلی استاندارد، نظافت کارگاه، استفاده از پرده مناسب در کارگاه</p> <p>- استفاده از وسایل حرارتی و برودتی مناسب، پوشش مناسب افراد (یونیفرم مناسب)</p> <p>- استفاده از پرزهای محافظ دار، نحوه صحیح قرارگیری دستگاه ها و سیم کشی آن ها، استفاده از علائم ایمنی و هشدار دهنده در سالن</p> <p>- داشتن سیم ارت</p>	



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل : سرویس کار ماشین های دوخت خانگی

فهرست استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	چرخ دوخت دستی		
۲	چرخ دوخت برقی		
۳	چرخ دوخت گلدوزی		
۴	چرخ های آموزشی برش خورده		
۵	میز		
۶	صندلی		
۷	پیچ گوشتی		
۸	آچار		
۹	انبردست		
۱۰	خارکش		
۱۱	چکش		
۱۲	گیره		
۱۳	روغندان		
۱۴	پارچه		
۱۵	نخ در انواع و جنس مختلف		