



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

الگوساز و برشکار لباس زنانه

گروه برنامه ریزی درسی صنایع پوشاک

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۸۳/۰۱/۰۱

کد استاندارد: ۷-۹۱/۴۱/۱/۳/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی : تهران-خیابان
آزادی- نیش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کدپستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان
آزادی- خ خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت -
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار: ۶۶۹۴۴۱۱۷
کدپستی: ۱۴۵۷۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

<p>تعریف مفاهیم سطوح یادگیری</p> <p>آشنایی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی/شناسایی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل/اصول: به مفهوم مبانی مطالب نظری/ توانایی: به مفهوم قدرت انجام کار</p>
<p>مشخصات عمومی شغل:</p> <p>الگوساز و برشکار لباس زنانه کسی است که علاوه بر مهارت نازک دوز زنانه بتواند از عهده ترسیم الگوی انواع البسه زنانه (کت - شلوار - دامن - پیراهن - پالتو - شنل - جلیقه - پانچو - بلوز - لباس شب و...) با متد متریک یا مولر و برش به روش انبوه برآید.</p>
<p>ویژگی های کارآموز ورودی:</p> <p>حداقل میزان تحصیلات: دیپلم متوسطه کلیه رشته ها</p> <p>حداقل توانایی جسمی: توانایی جسمانی و متناسب با کار</p> <p>مهارت های پیش نیاز این استاندارد: نازک دوز درجه ۲ زنانه</p>
<p>طول دوره آموزشی:</p> <p>طول دوره آموزش : ۳۲۳ ساعت</p> <p>- زمان آموزش نظری : ۷۰ ساعت</p> <p>- زمان آموزش عملی : ۲۵۳ ساعت</p> <p>- زمان کارآموزی در محیط کار : - ساعت</p> <p>- زمان اجرای پروژه : - ساعت</p> <p>- زمان سنجش مهارت : - ساعت</p>
<p>روش ارزیابی مهارت کارآموز:</p> <p>۱- امتیاز سنجش نظری(دانش فنی): ۲۵٪</p> <p>۲- سنجش عملی : ۷۵٪</p> <p>۱-۲- امتیاز سنجش مشاهده ای: ۱۰٪</p> <p>۲-۲- امتیاز سنجش نتایج کار عملی: ۶۵٪</p>
<p>ویژگیهای نیروی آموزشی:</p> <p>حداقل سطح تحصیلات: - لیسانس طراحی و دوخت با ۲ سال سابقه کار مرتبط</p> <p>- فوق دیپلم طراحی و دوخت با ۵ سال سابقه کار مرتبط</p>



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل : الگوساز و برشکار لباس زنانه

فهرست توانایی های شغل

ردیف	عنوان توانایی
۱	توانایی رسم الگوی انواع البسه زنانه و ژورنال خوانی
۲	توانایی برش پارچه
۳	توانایی توانایی بکارگیری ضوابط ایمنی و بهداشت کار



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	توانایی رسم الگوی انواع البسه زنانه	۵۲	۱۷۰	۲۲۲
۱-۱	شناسایی اصول رسم الگوی انواع لباس زنانه بر اساس جدول سایز (انواع کت و دامن و شلوار، پیراهن، پالتو، شنل، جلیقه، بلوز و... با متد متریک یا مولر (خاص تولید انبوه)			
	- تهیه اساس الگو (با متدهای فوق)			
	- تبدیل اساس الگو به انواع مدل (مدلسازی)			
۱-۲	شناسایی اصول علامتگذاری محل جیب، دکمه، زیپ و راستای الگو و علامت گذاری نقاط موازنه			
۱-۳	شناسایی اصول تبدیل الگوی کاغذی به مقوایی یا پلاستیکی و علامت گذاری و کد گذاری آن با در نظر گرفتن اضافات درز			
۱-۴	آشنایی با نحوه برقراری ارتباط با واحدهای مختلف و ارسال الگوهای آماده شده برای دوخت نمونه به همراه شناسنامه کار			
۱-۵	شناسایی اصول بازبینی دوخته‌های نمونه و برطرف کردن معایب			
۱-۶	شناسایی اصول کدبندی البسه، ثبت مشخصات کلی در فرمهای مربوطه و سایز بندی نهایی البسه			
۱-۷	آشنایی با نحوه حفظ و نگهداری کلیه الگوها و نمونه های آماده شده			
۱-۸	شناسایی اصول سایز بندی با ماشین			
۱-۹	شناسایی اصول تهیه گزارش در پایان کار			
۲	توانایی برش پارچه	۱۵	۸۰	۹۵
۲-۱	شناسایی اصول نامگذاری قسمتهای مختلف الگو			
۲-۲	شناسایی اصول محاسبه مقدار پارچه لازم (با توجه به عرض و طرح پارچه و انواع مدل			



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			شناسایی اصول محاسبه آبرفت پارچه یا حالت ارتجاعی آن و محاسبه اضافه درزها	۲-۳
			شناسایی اصول کنترل طاقه ها به لحاظ سالم بودن، متراژ و رنگ پارچه	۲-۴
			شناسایی اصول تشخیص خواب انواع پارچه، راه و بیراه و برق پارچه	۲-۵
			شناسایی اصول محاسبه ۰/۱ چیدمان الگو بر روی کاغذ و تهیه شابلون	۲-۶
			شناسایی اصول چیدمان الگو روی انواع پارچه و شناسایی خط راستای پارچه	۲-۷
			شناسایی اصول عکسبرداری یا تصویر برداری از چیدمان الگو روی پارچه	۲-۸
			شناسایی اصول خط کشی پارچه ها براساس الگوهای مختلف با رعایت صرفه جویی	۲-۹
			شناسایی اصول شمارش قطعات پارچه	۲-۱۰
			شناسایی اصول محکم نمودن پارچه در ساینز برش (بوسیله گره، وزنه و ...)	۲-۱۱
			شناسایی اصول برش پارچه ها طبق ساینزهای مختلف و رویهم قراردادن برش ها (با در نظر گرفتن پشت و روی پارچه) با رعایت ساینزها و سعی در عدم اختلاط آنها	۲-۱۲
			شناسایی اصول لایی چینی و کنترل سالم بودن آنها	۲-۱۳
			شناسایی اصول علامتگذاری محل جیب، جادکمه، زیپ و... (بادرفش) و نقاط موازنه و محل برش ها (بوسیله چرت زدن)	۲-۱۴
			شناسایی اصول تهیه شابلونهای پنس ها، محل جیب، برش، یقه، مچ و نمای جیب	۲-۱۵
			شناسایی اصول مشخص نمودن روی پارچه (بوسیله برچسب، مل خیاطی، چسب کاغذی و ...)	۲-۱۶



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			شناسایی اصول لایی کشی	۲-۱۷
			شناسایی اصول تعویض تیغ و سمباده قیچی های برقی	۲-۱۸
			شناسایی اصول بسته بندی پارچه های اضافی	۲-۱۹
			شناسایی اصول کار با دستگاه فیوزینگ و انجام کار لایی چسبانی	۲-۲۰
			شناسایی اصول ارسال پارچه های برش زده شده به واحد دوخت	۲-۲۱
			شناسایی اصول گزارش نویسی در پایان کار	۲-۲۲
۶	۳	۳	<p>توانایی بکارگیری نکات حفاظت - ایمنی و بهداشت کار</p> <p>آشنایی با مفهوم نکات حفاظتی و کاربرد آن در کارگاه</p> <p>- بازدید از دستگاههای برقی نظیر قیچی برقی و ...</p> <p>- اطمینان از صحت عملکرد آن</p> <p>- بازدید کابل و دوشاخه ابزارهای دستی برقی</p> <p>- دقت در تعویض سوزن، تیغه یا سمباده</p> <p>- رعایت فاصله ایمنی دست تا تیغه قیچی</p> <p>- دقت و رعایت نکات حفاظتی در هنگام استفاده از ابزارهای دستی</p> <p>آشنایی با مفهوم نکات حفاظتی و کاربرد آن در کارگاه</p> <p>۳-۱</p> <p>۳-۲</p> <p>۳-۳</p> <p>شناسایی بکاربردن نکات ایمنی و بهداشت و کاربرد آن در کارگاه</p> <p>- کف مناسب</p> <p>- رنگ مناسب در فضا</p> <p>- نور کافی</p> <p>- تهویه مناسب</p> <p>- نظافت کارگاه</p> <p>- استفاده از پرده مناسب در کارگاه</p> <p>- استفاده از وسایل حرارتی و برودتی مناسب</p>	



زمان آموزش			شماره
جمع	عملی	نظری	
			<ul style="list-style-type: none">- پوشش مناسب افراد (یونیفرم مناسب)- استفاده از پریشهای محافظ دار- نحوه صحیح قرارگیری دستگاوها و سیم کشی آنها- استفاده از علایم ایمنی و هشداردهنده در سالن- داشتن سیم ارت



فهرست استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	ژورنال		
۲	متر		
۳	ماژیک، مداد، قلم، خودکار، پاک کن		
۴	دفتر رسم		
۵	اشل		
۶	گونیا (بزرگ و کوچک)		
۷	میز برش		
۸	چسب نواری		
۹	خط کش		
۱۰	جدول سایز		
۱۱	رولت		
۱۲	انواع قیچی (ساده، لبه زیگزاگ، برش)		
۱۳	قیچی برقی تیغه عمودی و تیغه گرد		
۱۴	کاغذ برش، کاغذ پوستی		
۱۵	سنجاق ته گرد		
۱۶	مل و صابون خط کشی		
۱۷	درفش		
۱۸	لایی چسب ولایی مویی		
۱۹	طاقه پهن کن		
۲۰	دستگاه فیوزینگ		
۲۱	تیغ و سمباده قیچی برقی		
۲۲	طاقه پارچه		
۲۳	گیره های مخصوص میز برش		