



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت کار و امور اجتماعی



## استاندارد مهارت و آموزشی

### چارق دوز

گروه صنایع پوشاک

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۷۸/۰۶/۰۱

کد شغل: ۸-۰۲/۳۵/۱/۲

معاونت پژوهش و توسعه: تهران-خیابان آزادی- نبش  
چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور-معاونت  
پژوهش و توسعه

تلفن: ۶۹۴۱۵۱۶ فاکس: ۶۹۴۱۲۷۲  
EMAIL: INFO@IRANTVTO.COM

از کلیه صاحب نظران  
تقاضا دارد پیشنهادات و  
نظرات خود را درباره  
این سند آموزشی به  
نشانی‌های مذکور اعلام  
نمایند.

مدیریت پژوهش: تهران- خیابان آزادی- نبش چهارراه  
خوش- سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور-مدیریت پژوهش  
تلفن: ۶۴۲۷۶۹۴ و ۶۹۴۴۱۱۷ و ۶۹۴۴۱۲۰  
فاکس: ۶۴۲۶۷۹۳ و ۶۹۴۴۱۱۹  
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.COM

نام استاندارد: چاروق دوز  
دبیر کمیسیون: صدیقه رضاخواه  
حروفچین: معصومه رضاقلی  
ناشر: سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور  
تیراژ: ۵۰۰  
نوبت چاپ: اول  
سال انتشار: ۱۳۷۸  
چاپ و صحافی: اداره چاپ و انتشارات مدیریت پژوهش

## مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

## شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : —

## تعریف

=====

چاروق دوز کسی است که از عهده برشکاری چرم، دوخت سرپنجه و پشتی چرم، قالب کشی، کوبیدن، برش لبه چاروق و پاشنه، چسباندن آستر به قسمت‌های مختلف چاروق، مخمل کشی داخل آن، وصل پاشنه به چاروق و نواردوزی آن، شسیرازه بافی، دوخت رویه چاروق و پرداخت نهایی چاروق برآمده و همچنین بتواند براساس سایز، چاروق را شماره گذاری و بسته بندی کند همچنین از حوادث احتمالی پیشگیری به عمل آورد.

مدت دوره کارآموزی : ۳۸ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری : ۱۱ ساعت

۲- زمان آموزش عملی : ۳۷ ساعت

«فهرست توانایی های چاروق دوز»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی برشکاری چرم	۱
۲	توانایی دوخت سرپنجه چرم (نوک) و پستی آن	۲
۳	توانایی قالب کشی چرم	۳
۴	توانایی کوبیدن چرم	۴
۵	توانایی برش لبه چاروق و پاشنه	۵
۶	توانایی چسباندن آستر به قسمت های مختلف چاروق	۶
۷	توانایی مخمل کشی داخل چاروق	۷
۸	توانایی وصل پاشنه به چاروق و نواردوزی آن	۸
۹	توانایی شیرازه بافی دور چاروق	۹
۱۰	توانایی دوخت رویه چاروق	۱۰
۱۱	توانایی تکمیل کاری چاروق	۱۱
۱۲	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی	۱۲

## استاندارد مهارت و آموزشی : چاروق دوز

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- تشت و آب ۲- گزن ۳- قیچی	۶	۴	- خیساندن چرم در اندازه های مختلف - برش نوک چرم	توانایی برشکاری چرم	۱
				آشنایی با چرم، انواع و کاربرد آن	۱-۱
				شناسایی اصول خیساندن چرم	۱-۲
				شناسایی اصول برش چرم در اندازه های مختلف	۱-۳
				شناسایی اصول برش نوک چرم	۱-۴
				شناسایی اصول پیشگیری از ضایعات	۱-۵
- پیشگیری از عیوب کار برش ضمن کار	۱-۶	آشنایی با عیوب کار برش و اصول پیشگیری از آن - کجی برش - خرابی برش - دورنگ بودن کار برش	۱-۶-۱ ۱-۶-۲ ۱-۶-۳		

## استاندارد مهارت و آموزشی : چاروق دوز

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری
۱- نخ ارنش ۲- انواع سوزن ۳- نخ کفافی ۴- چرم مورد نیاز	۱	۴	- دوخت نوک چرم با نخ - دوخت پشتی چرم	۲ توانایی دوخت سرپنجه چرم (نوک) و پشتی آن ۲-۱ آشنایی با ابزار دوخت چاروق و کاربرد آنها ۲-۲ شناسایی اصول دوخت نوک چرم (سرپنجه) با نخ ۲-۳ شناسایی اصول دوخت پشتی چرم	
۱- میخ ۲- چکش ۳- قالب	-	۲	- قالب کشی چرم	۳ ۳-۱ توانایی قالب کشی چرم آشنایی با مفهوم قالب کشی چرم ۳-۲ آشنایی با ابزار قالب کشی چرم ۳-۳ شناسایی اصول قالب کشی قالب کشی چرم چرم	

## استاندارد مهارت و آموزشی : چاروق دوز

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- سنگ آهن	۱	۴		توانایی کوبیدن چرم	۴
۲- مشرو				آشنایی با ابزار و وسایل	۴-۱
۳- چکش				کوبیدن چرم و کاربرد آنها	
۴- میخ				آشنایی با مفهوم کوبیدن و صاف کردن چرم و کاربرد آن در چاروق دوزی	۴-۲
۵- چوبساب			کوبیدن و صاف کردن چرم	شناسایی اصول کوبیدن و صاف کردن چرم	۴-۳
				آشنایی با مدت زمان لازم جهت خشک شدن چرم	۴-۴
			صیقل زدن چرم با چوبساب	شناسایی اصول صیقل زدن چرم با چوبساب	۴-۵

## استاندارد مهارت و آموزشی : چاروق دوز

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت				
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف			
۱- قالب ۲- گزن ۳- قیچی	۴	۱	به قالب کشیدن چاروق برش لبه چاروق با گزن برش لبه پاشنه چاروق با قیچی	توانایی برش لبه چاروق و پاشنه شناسایی اصول به قالب کشیدن چاروق شناسایی اصول برش لبه چاروق با گزن شناسایی اصول برش لبه پاشنه چاروق با قیچی	۵ ۵-۱ ۵-۲ ۵-۳			
				۲	۱	مقسواگذاری داخل چاروق چسباندن آستر به رویه	توانایی چسباندن آستر به قسمت‌های مختلف چاروق آشنایی با وسایل چسب کاری چاروق آشنایی با تهیه سریش شناسایی اصول مقواگذاری داخل چاروق آشنایی با جنس آستر شناسایی اصول چسباندن آستر به رویه	۶ ۶-۱ ۶-۲ ۶-۳ ۶-۴ ۶-۵ ۶-۵-۱ ۶-۵-۲ ۶-۵-۳
							۱- چسب ۲- سریش ۳- آستر (چرم- جیر- پارچه ای) ۴- رویه چاروق ۵- آب ۶- مقوای صنعتی ۷- فتر ۸- میخ ۹- قیچی	



## استاندارد مهارت و آموزشی : چاروق دوز

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			- چسباندن آستر به قسمت پنجه گی و دهنه رویه - فزگناری داخل چاروق	شناسایی اصول چسباندن آستر به قسمت پنجه گی و دهنه رویه شناسایی اصول فزگناری داخل چاروق	۶-۶  ۶-۷
			- تمیز کردن مقواهای اضافی دور چاروق و صاف کردن داخل آن	شناسایی اصول تمیز کردن مقواهای اضافی دور چاروق و صاف کردن داخل آن	۶-۸
۱- مخمل در رنگهای مورد نظر ۲- قیچی ۳- سریش ۴- چسب	۲	۱	- مخمل کشی داخل چاروق - صاف کردن مخملهای دور چاروق	توانایی مخمل کشی داخل چاروق آشنایی با ابزار و وسایل مخمل کشی آشنایی با جنس مخمل مورد نیاز و رنگ مورد نظر شناسایی اصول مخمل کشی داخل چاروق شناسایی اصول صاف کردن مخملهای دور چاروق	۷  ۷-۱ ۷-۲  ۷-۳ ۷-۴

## استاندارد مهارت و آموزشی : چاروق دوز

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			- چسب کاری اضافه مخمل به بیرون چاروق	شناسایی اصول چسب کاری اضافه مخمل به بیرون چاروق	۷-۵
			- زدن روکش مخمل به پاشنه متناسب با رنگ مخمل چاروق	شناسایی اصول زدن روکش مخمل به پاشنه	۷-۶
۱- سوزن مورد نیاز ۲- درفش تیز ۳- میخ شماره ۱ ۴- چکش ۵- قالب کفش	۳	۱		توانایی وصل پاشنه به چاروق و نواردوزی آن	۸
				آشنایی با نوار زیگزاگی و کاربرد آن	۸-۱
			- دوخت نوار زیگزاگی دور چاروق	شناسایی اصول دوخت نوار زیگزاگی دور چاروق	۸-۲
			- وصل پاشنه به چاروق	شناسایی اصول وصل پاشنه به چاروق	۸-۳
			- چسباندن نوار زیگزاگ روی میخ های پاشنه	شناسایی اصول چسباندن نوار زیگزاگ روی میخ های پاشنه	۸-۴
			- به قالب کشیدن مجدد چاروق	شناسایی اصول به قالب کشیدن مجدد چاروق	۸-۵

## استاندارد مهارت و آموزشی : چاروق دوز

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- قلاب ۲- نخ چهارلا	۲	۱		توانایی شیرازه بافی دور چاروق ۹-۱ آشنایی با ابزار و وسایل لازم جهت بافت شیرازه ۹-۲ آشنایی با بافت شیرازه و کاربرد آن ۹-۳ شناسایی اصول بافت شیرازه توسط نخ چهارلا انداختن نخ چهارلا به نوک چاروق با قلاب	۹ ۹-۱ ۹-۲ ۹-۳
۱- رویه چاروق ۲- نخ های رنگی ۳- سیم گلابتون ۴- درفش ۵- سوزن ۶- قلاب	۳	۱	تاب دادن نخ دوخت رویه چاروق بانخ های رنگی تاب داده شده قلاب زدن بانخ رنگی و سیم گلابتون روی چاروق	توانایی دوخت رویه چاروق ۱۰-۱ آشنایی بانخ و سیم گلابتون ۱۰-۲ شناسایی اصول تاب دادن نخ ۱۰-۳ شناسایی اصول دوخت رویه چاروق بانخ های رنگی تاب داده شده ۱۰-۴ شناسایی اصول قلاب زدن بانخ رنگی و سیم گلابتون روی چاروق	۱۰ ۱۰-۱ ۱۰-۲ ۱۰-۳ ۱۰-۴

## استاندارد مهارت و آموزشی : چاروق دوز

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			وصول کردن بافتهای آخر	شناسایی اصول وصل کردن بافتهای آخر	۱۰-۵
			انداختن مجدداً چاروق به قالب	شناسایی اصول انداختن مجدداً چاروق به قالب	۱۰-۶
			تکمیل کاری چاروق شامل:	شناسایی اصول تکمیل کاری چاروق	۱۰-۷
			بستن گل نوک چاروق	بستن گل نوک چاروق	۱۰-۷-۱
			شانه زدن گل چاروق	شانه زدن گل چاروق	۱۰-۷-۲
			پرداخت گل چاروق	پرداخت گل چاروق	۱۰-۷-۳
			کشیدن شیرازه و صاف کردن آن	شناسایی اصول کشیدن شیرازه و صاف کردن آن	۱۰-۸

## استاندارد مهارت و آموزشی : چاروق دوز

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- قالب مخصوص پرده بند ۲- قالب	۲	۱		۱۱	توانایی تکمیل کاری چاروق
				۱۱-۱	آشنایی با پرده بند و کاربرد آن
			- بافت پرده بند	۱۱-۲	شناسایی اصول بافت پرده بند
			- جمع کردن	۱۱-۳	شناسایی اصول جمع کردن
			- نخ های اضافی		نخ های اضافی پرده بند و تبدیل آن به گل
			- پرده بند و تبدیل آن به گل		به گل
			- درآوردن چاروق از قالب	۱۱-۴	شناسایی اصول درآوردن چاروق از قالب
			- شماره بندی چاروق	۱۱-۵	شناسایی اصول شماره بندی چاروق
			- از نظر ساینده		چاروق از نظر ساینده و شماره بندی
			- شماره بندی زوجی		زوجی
		- بسته بندی و مهر زدن	۱۱-۶	شناسایی اصول بسته بندی و مهر زدن	
		- کنترل کیفی چاروق	۱۱-۷	شناسایی اصول کنترل کیفی چاروق	

## استاندارد مهارت و آموزشی : چاروق دوز

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تعمیری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تعمیری	ردیف
۱- جعبه کمکهای اولیه	۱	۱		توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی	۱۲
۲- وسایل اطفاء حریق			استفاده از جعبه کمکهای اولیه	آشنایی با کمکهای اولیه و اصول استفاده از جعبه کمکهای اولیه	۱۲-۱
۳- وسایل کمک آموزشی			استفاده از کپسول آتش نشانی	آشنایی با وسایل اطفاء حریق و اصول استفاده از کپسول آتش نشانی	۱۲-۲
۴- فیلم های آموزشی			پیشگیری از حوادث	شناسایی اصول پیشگیری از حوادث	۱۲-۳
			رعایت نکات ایمنی و بهداشتی	شناسایی اصول رعایت نکات ایمنی و بهداشتی	۱۲-۴