

بسمه تعالی

معاونت آموزش  
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شغل

## عنوان آموزش شغل

نازک دوز ساده زنانه ( گروه الف )  
خاص دانش آموزان با نیازهای ویژه

### گروه شغلی

طراحی و دوخت (صنایع پوشاک)  
کد ملی آموزش شغل

۷-۹۱/۴۱/الف/۲/۴

تاریخ تدوین استاندارد: ۹۱/۲/۱۷

تا تاریخ ۹۳/۲/۱۷

مدت اعتبار استاندارد: از تاریخ ۹۱/۲/۱۷



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۴/۲/الف/۴۱/۹۱-۷

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته طراحی و دوخت (صنایع پوشاک):

-فرشته ضرغامی مهر ، فاطمه نبی، معصومه طاهری سرشت ، فاطمه کریمی ، فریده سید سیاهی، سوسن بیگلری

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل:

- سازمان آموزش و پرورش استثنایی

-

فرآیند اصلاح و بازنگری:

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران : خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک

۲۵۹

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : [Barnamehdarci@yahoo.com](mailto:Barnamehdarci@yahoo.com)



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل  شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	بدرالسادات موسوی	لیسانس	طراحی و دوخت	کارشناس کاردانش	۲۱	تلفن ثابت: ۸۲۲۸۵۱۳۴ تلفن همراه: ۰۹۳۶۱۲۲۴۳۵۶ ایمیل: آدرس:
۲	فخرالسادات میر ابراهیمی	لیسانس	علوم تربیتی (استثنایی)	هنرآموز	۱۷	تلفن ثابت: تلفن همراه: ۰۹۱۲۴۸۳۵۰۳۸ ایمیل: آدرس:
۳	فریده رئیسی ماکیانی	لیسانس	آموزش ابتدایی	کارشناس حرفه‌آموزی	۲۹	تلفن ثابت: ۸۲۲۸۴۱۱۶ تلفن همراه: ۰۹۱۲۷۷۱۳۵۸۵ ایمیل: آدرس:
۴						تلفن ثابت: تلفن همراه: ایمیل: آدرس:
۵						تلفن ثابت: تلفن همراه: ایمیل: آدرس:
۶						تلفن ثابت: تلفن همراه: ایمیل: آدرس:
۷						تلفن ثابت: تلفن همراه: ایمیل: آدرس:



## **تعاریف :**

### **استاندارد شغل :**

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

### **استاندارد آموزش :**

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

### **نام یک شغل :**

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

### **شرح شغل :**

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

### **طول دوره آموزش :**

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

### **ویژگی کارآموز ورودی :**

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

### **کارورزی:**

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد).

### **ارزشیابی :**

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

### **صلاحیت حرفه ای مریبان :**

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مریبان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

### **شایستگی :**

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

### **دانش :**

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه ( ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی ) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

### **مهارت :**

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

### **نگرش :**

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

### **ایمنی :**

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

### **توجهات زیست محیطی :**

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



### نام استاندارد آموزش شغل:

نازک دوز ساده زنانه گروه الف ( ویژه دانش آموزان با نیازهای ویژه )

### شرح استاندارد آموزش شغل:

نازکدوزی ساده زنانه یکی از مشاغل در حوزه صنایع پوشاک است و شایستگی‌هایی از قبیل کار با انواع ماشین دوخت، استفاده از انواع اتو، انتخاب پارچه، انتقال الگو روی پارچه، دوخت‌های اولیه خیاطی و دوخت انواع لباس زنانه را در بر می‌گیرد. در ضمن این شغل با مشاغل از قبیل فروشنده لباس، تکدوز، سری دوز، خرازی فروش و تعمیر کار لباس در ارتباط است.

### ویژگی های کارآموز ورودی :

**حداقل میزان تحصیلات :** سوم راهنمایی تحصیلی پیش حرفه ای و یا دوره های معادل (سوم مهارت‌های حرفه ای - سوم راهنمایی)  
**حداقل توانایی جسمی و ذهنی:** مطابق با الزامات ورودی به رشته‌ی دوخت پوشاک خاص دانش آموزان با نیازهای ویژه حداقل توانایی جسمی و ذهنی شامل موارد زیر می‌باشد:  
\* حداقل یک چشم سالم و نداشتن کوررنگی \* داشتن حافظه و ادراک بینایی \* حس لامسه سالم  
\* قوام عضلانی و دامنه حرکتی مفاصل در حد طبیعی \* کنترل سر و گردن و تعادل در نوشتن  
\* توانایی انجام مهارت‌های حرکتی ظریف \* سرعت عمل و تحمل کاری متناسب با رشته

### طول دوره آموزش :

طول دوره آموزش : ۱۰۵۰ ساعت  
- زمان آموزش نظری : ۲۴۰ ساعت  
- زمان آموزش عملی : ۸۱۰ ساعت  
- زمان کارورزی : - ساعت  
- زمان پروژه : - ساعت

### بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )

- کتبی : ۲۵ درصد  
- عملی : ۶۵ درصد  
- اخلاق حرفه ای : ۱۰ درصد

### صلاحیت های حرفه ای مربیان :

- **میزان تحصیلات :**  
- فوق دیپلم و بالاتر در رشته تحصیلی مرتبط و یا فوق دیپلم و بالاتر در رشته های تحصیلی مرتبط با آموزش کودکان استثنایی ( علوم تربیتی ، روان شناسی و ... ) مشروط بر داشتن گواهینامه های معتبر استاندارد مهارت و آموزش مربوط به خیاطی حداقل به مدت ۲۰۰ ساعت از سازمان های متولی.  
- سابقه کار: حداقل ۳ سال  
- سایر شرایط :  
-



\* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

نازک دوز زنانه اصطلاحاً به فردی اطلاق می‌شود که قادر به دوخت انواع لباس زنانه مانند (دامن، پیراهن، شلوار و ... ) باشد.

\* اصطلاح انگلیسی استاندارد ( و اصطلاحات مشابه جهانی) :

**-Sewing Weman**

\* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

- راسته دوز

\* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب  طبق سند و مرجع .....
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت  طبق سند و مرجع .....
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور  طبق سند و مرجع .....
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار



## استاندارد آموزش شغل

### - شایستگی‌ها

ردیف	عناوین
۱	کار با انواع ماشین دوخت
۲	استفاده از انواع اتو
۳	انتخاب پارچه
۴	انتقال الگو روی پارچه
۵	دوخت‌های اولیه خیاطی
۶	دوخت انواع لباس زنانه
۷	
۸	
۹	
۱۰	
۱۱	
۱۲	
۱۳	
۱۴	
۱۵	



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : کار با انواع ماشین دوخت
	جمع	عملی	نظری	
	۱۱۷	۸۵	۳۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<b>دانش :</b>			
- سوزن ماشین دوخت ( سرسوخته، سرتخت، سرگرد کوتاه		۶		- انواع ماشین دوخت ( ساده، همه کاره خانگی، صنعتی)
اورلوک، سرگرد بلند راسته صنعتی)		۶		- انواع ماشین سردوز (سه نخ خانگی، چهار نخ صنعتی)
- انواع پایه‌ی ماشین دوخت (دکمه، جادکمه، چین، پس‌دوزی، زیپ		۵		- انواع سوزن مخصوص ماشین دوخت ( سرسوخته، سرتخت، سرگرد کوتاه اورلوک، سرگرد بلند راسته صنعتی)
دوزی)		۵		- انواع نخ و دوک معمولی
- روغن‌دان		۵		- انواع پایه ماشین دوخت ( زیپ‌دوزی، دکمه‌دوزی، جادگمه و ...)
- برس تمیز کردن		۵		- نحوه جا انداختن دستگاه نواردوز
- پیچ گوشتی ماشین دوخت	<b>مهارت :</b>			
- انواع ماشین دوخت خانگی و ساده	۳۵			- راه اندازی و تنظیم ماشین دوخت ( پرکردن ماسوره ، نخ کردن ماشین دوخت، جا انداختن ماسوره ، تنظیم کشش نخ ، تعویض پایه‌ها و ...)
- ماشین دوخت راسته ساده صنعتی	۱۵			- کار با ماشین سردوز
- ماشین سردوز سه نخ و چهار نخ (اورلوک)	۵			- جا انداختن دستگاه نواردوز
- ماسوره ماشین دوخت	۲۰			- کار با انواع پایه دوخت (دکمه، زیپ، پنبه دوزی، پیچ رل، چین پیلی، پس دوزی، لبه‌دوزی و ...)
- ماشین دوخت خانگی	۱۰			- نگهداری ماشین دوخت ( روغن کاری قسمت‌های مختلف ماشین دوخت، تمیز کردن)
- ماکو ، ماسوره	<b>نگرش :</b>			
- انواع نخ و دوک معمولی	عدم استفاده از ماشین‌های دوخت در اوج مصرف برق			
<b>منابع:</b>	<b>ایمنی و بهداشت:</b>			
- ناز کدوزی زنانه درجه ۲، مؤلف: فاطمه صنعتی	- رعایت اصول و نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت و عدم استفاده از سوزن خم شده، اطمینان از سالم بودن سیم و دو شاخه و خاموش کردن ماشین دوخت			
	<b>توجهات زیست محیطی:</b>			





استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : استفاده از انواع اتو
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰۶	۷۸	۲۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				<b>دانش :</b>
- انواع اتو ساده و بخار (پرس، ایستاده)		۱۴		- انواع اتو شامل: ساده ، بخار ، پرس، ایستاده
- میز اتو - ژانت		۱۴		- ملزومات اتو شامل: میز اتو، ژانت، رواتویی، چوب، سنگ یا کفی مخصوص خنک کردن پارچه
- پارچه رو اتویی				
- بالشتک های مخصوص				
اتو(بیضی، گرد، دستی ، ...)				
- چوب ، سنگ یا کفی مخصوص				
اتو کردن پارچه				<b>مهارت :</b>
				- اتو کردن لباس (با توجه به حرارت، رطوبت لازم، جنس پارچه و...)
<b>منابع :</b>				- اتو کردن قطعات وصل شده ( درزها، آستری، چین‌ها، لایی)
- نازکدوزی زنانه درجه ۲ مؤلف:		۲۸		
فاطمه صنعتی		۲۰		- اتو کردن یک لباس آماده
				<b>نگرش :</b>
				- عدم استفاده از اتو در اوج ساعات مصرف برق
				<b>ایمنی و بهداشت:</b>
				- رعایت نکات ایمنی ( محل قرار گرفتن اتو، کنترل سیم و دو شاخه اتو، تنظیم درجه حرارت ...)
				<b>توجهات زیست محیطی:</b>



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : انتخاب پارچه
	نظری	عملی	جمع	
	۱۰	۲۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				<b>دانش :</b>
- الیاف طبیعی و مصنوعی (متناسب با کاربرد آن)		۲		- انواع الیاف طبیعی (پنبه، کتان و ...)
انواع نمونه پارچه ( طبیعی، مصنوعی)		۲		- انواع الیاف مصنوعی (نایلون ، پلی استر و ...)
- مواد شوینده		۳		- انواع پارچه ( طبیعی، مصنوعی)
		۳		- روش‌های شستشوی انواع پارچه
<b>منابع :</b>				
- ناز کدوزی زنانه درجه ۲ مؤلف: فاطمه صنعتی				<b>مهارت :</b>
		۱۰		- انتخاب، مراقبت، نگهداری و شستشوی صحیح انواع پارچه ( پنبه ، کتان، ابریشم، نایلونی، پلی استر و...)
		۵		- انتخاب پارچه از نظر (رنگ، طرح ، جنس )
		۵		-انتخاب پارچه مناسب برای پیراهن، شلوار، بلوز
				<b>نگرش :</b>
				- استفاده پارچه مرغوب و مقرون به صرفه
				<b>ایمنی و بهداشت:</b>
				- رعایت نکات ایمنی دراستفاده از مواد شوینده (پودر، صابون)
				<b>توجهات زیست محیطی:</b>



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : انتقال الگو روی پارچه
	نظری	عملی	جمع	
	۵۵	۱۲۰	۱۷۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<b>دانش :</b>			
- الگوها ی آماده برش				
- انواع قیچی ( ساده، برش کوچک ، زیگزاگ ، نوک تیز)		۱۰		- انواع الگو لباس زنانه (دامن ساده، دورچین ، فون و ترک ، لباس راحتی منزل، بلوز و شلوار ، بلوز جلو بسته ، بلوز جلو باز، شلوار پیژامه)
- صابون خیاطی		۱۵		- انواع کپی برداری از الگوی آماده (میزنور، کاربن، کاغذ گراف و...)
- وسایل اندازه گیری (متر، خط کش و گونیای مدرج)		۱۵		- روش های انتقال الگو روی پارچه
- کاربن مخصوص پارچه		۱۵		- ملزومات انتقال الگو (صابون، مداد رنگی،سنجاق ته گرد)
- مداد رنگی				
- رولت				
- لایی چسب				
- میز برش				<b>مهارت :</b>
- میز نور		۲۰		- کپی برداری از الگوی آماده
-سنجاق ته گرد		۵۰		- انتقال الگو روی پارچه (کوک سُئل، کاربن، چرت زدن پارچه، مداد مخصوص)
<b>منابع :</b>				
- نازکدوزی زنانه درجه ۲		۵۰		- نصب صحیح الگوی آماده روی پارچه
مؤلف: فاطمه صنعتی				
	<b>نگرش :</b>			
	- صرفه جویی در مصرف پارچه			
	<b>ایمنی و بهداشت:</b>			
	- رعایت نکات ایمنی در استفاده ازسوزن			
	<b>توجهات زیست محیطی:</b>			





استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : دوخت انواع لباس زنانه
	جمع	عملی	نظری	
	۴۷۰	۳۷۰	۱۰۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<b>دانش :</b>			
- سوزن نازک و بلند دوخت				- نحوهٔ برش الگو روی عرض های مختلف پارچه
- سنجاق و جا سنجاقی			۲۰	
- قیچی سرنخ زنی				
- انواع نخ ترویرا مناسب چرخ			۲۰	- نحوهٔ برش لباس زنانه
اورلوک				
- انواع نخ پلی استر مناسب چرخ			۲۵	- انواع پارچه های مخصوص لباس زنانه ( ترگال، تترون، کتان، مکلون و ... )
خیاطی				
- نخ کوک			۱۵	- انواع لایی ( پارچه‌ای ، ارگانزا، لایی چسب کاغذی و ... )
- قیچی مناسب				
- انواع دکمه			۵	- انواع زیپ (دوطرفه، مخفی و ...)
- انواع لایی				
- انواع قزن			۱۰	- انواع دگمه (دو سوراخه، چهار سوراخه، پارچه ای و ...)
- انواع اپل				
- دستگاه دکمه منگنه‌ای			۵	- کش نواری در عرض های مختلف
- بشکاف				
- اتو				<b>مهارت :</b>
- میز اتو		۳۵		- برش الگو روی عرض های مختلف
- ژانت				
- رواتویی		۲۰		- برش قطعات الگو
- پارچه مخصوص اتو		۳۰		- دوخت انواع دامن (کمردار و کمرکش دار)
- نخ چین دستی		۳۰		- دوخت انواع شلوار (کمردار و کمرکش دار)
- پایه دوخت دگمه				
- پایه دوخت جا دگمه		۲۰		- دوخت کمر (وصل نوار کمر به کمر دامن و شلوار)
- قیچی مخصوص جا دگمه				
بازکنی		۲۰		- دوخت لبه بالای دامن یا شلوار بدون نوار کمر
- انواع ماشین دوخت		۲۰		- دوخت کمر سجاف دار یا کش دوزی
(خانگی،راسته‌دوز صنعتی،				
اورلوک )		۱۰		- دوخت کش دامن و شلوار به صورت لیفه
- میز برش				
- پارچه مناسب		۲۰		- دوخت زیپ دامن و دوخت شلوار
- متر				
- خط کش		۱۵		- دوخت لبه ( دامن، شلوار، آستین)
- دفترچه یادداشت				
- گچ و صابون خیاطی				
<b>منابع :</b>				
- ناز کدوزی زنانه درجه ۲				
مؤلف:فاطمه صنعتی				



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : ادامه‌ی دوخت انواع لباس زنانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				<b>مهارت :</b>
	۴۰			- دوخت پیراهن (دوخت درزها، پاکدوزی درزها و...)
	۱۰			- دوخت انواع دکمه و جا دکمه
	۱۰			- لایی کاری سجاف
	۲۰			- دوخت یقه‌های ساده و مسطح ( هفت، چهارگوش با سجاف)
	۲۰			- دوخت سجاف لباس (جلو باز و بسته )
	۲۵			- دوخت آستین و مچ ( آستین ساده، سرخود کیمونو )
	۱۰			- دوخت جیب ساده روی لباس
	۱۵			- دوخت مقنعه
				<b>نگرش :</b>
				- صرفه جویی در پارچه و کاغذ - نگهداری از وسایل کارگاهی - عدم استفاده از اتو و ماشین‌های دوخت در اوج ساعات مصرف برق
				<b>ایمنی و بهداشت:</b>
				- رعایت نکات ایمنی هنگام کار با اتو و ماشین‌های دوخت
				<b>توجهات زیست محیطی:</b>
				- جمع‌آوری پارچه‌های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انواع پایه ماشین دوخت	پیچ رُل، دکمه، جادکمه، لبه دوز و نواردوز، گان دوز و ...)	از هر کدام یک عدد	
۲	ماشین دوخت خانگی	تمام اتوماتیک و ساده	۱۱ دستگاه	
۳	ماشین دوخت صنعتی راسته دوز		۳ دستگاه	
۴	ماشین دوخت سردوزی (اورلوک)	سه نخ	۲ دستگاه	
۵	اتو بخار دستی	کوچک	۲ دستگاه	
۶	اتو پرس	خانگی	۱ دستگاه	
۷	میزاتو	در اندازه های ۷۰ و ۱۲۰ سانتی متر	از هر کدام عدد	
۸	میز برش	در ابعاد ۱۸۰×۹۰ سانتی متر	۲ عدد	
۹	آینه	تمام قد	۱ عدد	
۱۰	میز چرخ		۱۱ عدد	
۱۱	پاراوان		۱ عدد	
۱۲	میز نور	۷۰×۵۰ سانتی متر	۱ عدد	
۱۳	کمد لوازم		۱ عدد	
۱۴	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۱۵	جعبه کمک های اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ عدد	
۱۶	-تخته وایت برد	۲۰۰×۱۰۰ سانتی متر	۱ عدد	
۱۷	رگال		۱ عدد	
۱۸	چوب رختی		۱ عدد	
۱۹	مانکن خیاطی	سایزهای ۳۸-۴۲ و ۴۶	از هر سایز یک عدد	
۲۰	دستگاه دکمه منگنه ای	-	یک دستگاه	
۲۱				

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۱ نفر در نظر گرفته شود .



– برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انواع سوزن دوخت	(دستی، شارپ) در شماره‌های مختلف	از هر کدام یک بسته	
۲	انواع سوزن ماشین دوخت	(معمولی از شماره ۱۲ تا ۱۶، سرسوخته) در شماره‌های مختلف	از هر کدام یک بسته	
۳	نخ ماشین دوخت	(مرسریزه، نایلونی، ابریشمی، قیطانی در رنگ‌ها و نمره‌های مختلف)	از هر کدام ۱۱ عدد	
۴	نخ دوخت دستی	(کوک، عمامه نخ، ابریشم تابیده در رنگ‌های مختلف)	از هر کدام یک قرقره	
۵	پارچه ی مخصوص اتو	۵۰ × ۵۰ سانتی متر	۵ عدد	
۶	انواع پارچه	با جنس‌های مختلف	از هر کدام ۳ متر	
۷	صابون خیاطی		۱۱ عدد	
۸	کاربن	(مخصوص پارچه در رنگ‌های زرد، سفید، قرمز، سبز)	از هر کدام ۵ عدد	
۹	مداد مخصوص علامتگذاری	در رنگ‌های مختلف	از هر کدام ۱۱ عدد	
۱۰	چسب	نواری - ماتیکی	از هر کدام ۵ عدد	
۱۱	انواع لایی چسب	زانفیکس، کاغذی، پارچه ای	از هر کدام ۱ متر	
۱۲	انواع زیپ	مخفی، معمولی،	از هر کدام ۱ بسته	
۱۳	انواع دگمه	پایه‌دار، بدون پایه: دو سوراخه و چهار سوراخه	از هر کدام ۱ بسته	
۱۴	انواع قزن	ریز و درشت	از هر کدام ۱ بسته	
۱۵	انواع اپل	در قطره‌های مختلف	از هر کدام ۱ بسته	
۱۶	کش	در عرض‌های مختلف	از هر کدام ۱ جفت	
۱۷	ماژیک وایت برد	در رنگ‌های مختلف	از هر کدام ۳ متر	
۱۸	انواع سوزن دوخت	(دستی، شارپ) در شماره‌های مختلف	از هر کدام یک بسته	

توجه :

– مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۱ نفر محاسبه شود .







منابع و نرم افزار های آموزشی ( اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد )

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	مترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
۱	نازکدوزی زنانه درجه ۲	فاطمه صنعتی	-	۱۳۹۰	-	انتشارات مدرسه برهان

- سایر منابع و محتواهای آموزشی ( پیشنهادی گروه تدوین استاندارد ) علاوه بر منابع اصلی

ردیف	نام کتاب یا جزوه	سال نشر	مؤلف / مؤلفین	مترجم / مترجمین	محل نشر	ناشر	توضیحات



## فهرست سایت های قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
1	ندارد
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	



فهرست معرفی نرم افزارهای سودمند و مرتبط  
( علاوه بر نرم افزارهای اصلی )

ردیف	عنوان نرم افزار	تهیه کننده	آدرس	توضیحات
	ندارد			