



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

نگارش اول برای اجرای آزمایشی

استاندارد مهارت و آموزشی

سربند (گروه زن چله‌های بافندگی) با ماشین‌های گروه زن

گروه صنایع نساجی

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۷۸/۰۵/۰۱

کد شغل: ۷-۵۳/۲۲/۱/۲

معاونت پژوهش و توسعه: تهران-خیابان آزادی-نبش
چهارراه خوش-سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور-معاونت
پژوهش و توسعه

تلفن: ۶۹۴۱۵۱۶
فاکس: ۶۹۴۱۲۷۲
EMAIL: INFO@IRANTVTO.COM

از کلیه صاحب‌نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

مدیریت پژوهش: تهران- خیابان آزادی- نبش چهارراه
خوش- سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور- مدیریت پژوهش
تلفن: ۶۴۲۷۶۹۴ و ۶۹۴۴۱۱۷ و ۶۹۴۴۱۲۰
فاکس: ۶۴۲۶۷۹۲ و ۶۹۴۴۱۱۹
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.COM

نام استاندارد: سریند (گره زن چله های بافتدگی) با ماشینهای گره زن

دبیر کمیسیون: دکتر حکیم پور

حرف و جبین: آلاک به رعبی

ناشر: سازمان آموزش عالی و حرفه ای کشور

تیراز: ۲۰۰

نوبت چاپ: دوم

سال انتشار: ۱۳۷۸

چاپ و صحافی: اداره چاپ و انتشارات مدیریت پژوهش

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی
- ۲- وضعیت جسمی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : _____

تعریف

=====

سربند (گره زن چله های بافتنی) با ماشینهای گره زن کسی است علاوه بر مهارت بیست و شش سالگی، شناخت، تشخیص، و توانایی در عهده آماده نمودن چله قدیم و جدید تعداد سرنخ چله قدیم و جدید، کارت سربند چله با ماشین گره زن و راه اندازی و راه اندازی ماشین بافتنی برآید.

مدت دوره کارآموزی : ۱۴۴ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری : ۳۰ ساعت

۲- زمان آموزش عملی : ۱۱۴ ساعت

تویست توانایی های سرپند (گره زن چله های بافندگی) با ماشینهای گره زن

ردیف	توان	صفحه
۱	توانایی آماده نمودن دستگاه بافندگی برای چله گذاری و پیوند زدن محلی آن	۱
۲	توانایی قرار دادن چله بر روی ماشین بافندگی	۲
۳	توانایی قرار دادن میز یا پایه دستگاه گره زن در پشت دستگاه بافندگی	۳
۴	توانایی صاف نمودن نخهای چله جدید و نخهای چله قدیم در روی میز پایین و بالای به ترتیب	۴
۵	توانایی قرار دادن دستگاه گره زن از سمت چپ روی پایه مربوط	۵
۶	توانایی کشیدن فنر نخ نایلون از وسط نخها	۶
۷	توانایی برداشتن دستگاه گره زن از روی میز بعد از اتمام کار (گره زن)	۷
۸	توانایی بالا کشیدن چله بعد از گره	۸
۹	توانایی پیش کشیدن چله گره خورده به سمت جلو	۹
۱۰	توانایی برطرف نمودن عیوب تری پارچه در شروع کار	۱۰
۱۱	توانایی باز و بسته نمودن تمپل	۱۱

استاندارد مهارت و آموزشی : سرزندگی زن چله های بافتندگی ابا سانسینی گروه زن

رشته : نساجی

ردیف	استاندارد مهارت		عملیات کارگاهی	زمان		نام و مشخصات وسایل
	عنوان توانایی و مطالب تئوری	تئوری		عملي		
۱-۱	شناختی - آماده نمودن دستگاه بافتندگی برای چله گذاری و پیوند زدن نخهای آن	۸	۲	آزاد سازی و بردها		- چله بافتندگی - نخ - جزوه آموزشی - قیله - اسلاید - کاتالوگ - عکس
۱-۲	شناختی - حصول آزاد سازی و مساوی نمودن بردها			قرار دهنده دفتین بر		
۱-۳	شناختی - حصول قرار گرفتن دفتین ماشین بافتندگی			وسط نقشه مرگ جلو و عقب		
۱-۴	شناختی - حصول بریدن چله تمام شده			بریدن چله تمام شده		
۱-۵	آشنایی با رگلاتور چله					
۱-۶	شناختی - حصول آزاد نمودن استوانه از ترسنت - وزنه - هرمها - کربنی و پیاده نمودن شفت میل مرکزی استر			آزاد نمودن اهرمهای رگلاتور چله سنت - وزنه - اهرمها - کربنی - پیاده نمودن شفت میل مرکزی محور استر		
۱-۷	شناختی - حصول پیاده نمودن استوانه چله خالی و حمل آن به جایگاه مربوطه			چله خالی و حمل آن در جایگاه مربوطه		
۱-۸	شناختی - حصول آماده نمودن دستگاه بافتندگی برای چله گذاری و پیوند زدن نخهای آن			آماده نمودن دستگاه بافتندگی برای چله گذاری و پیوند زدن نخهای آن		

استاندارد مهارت و آموزشی: سریدانگر: زن چله های بافندگی با ماشینهای گره زن

رشته: نساجی

ردیف	استاندارد مهارت		عملیات کارگاهی	زمان		دم و مشخصات وسایل
	عنوان توانایی و مطالب تئوری	تئوری		عملی		
۱	توانایی قرار دادن چله پر بر روی ماشین بافندگی	۱		۶		- جک و انواع آن - چله سریع - چله طراحی شده
۲	آشنایی با جک حساس چله و انواع آن					
۳	شناسایی اصول حساس چله طراحی شده به قسمت بافندگی		- حساس چله طراحی شده به قسمت بافندگی			
۴	شناسایی اصول بستن کربی و قرار دادن		- طریق بستن کربی و قرار دادن			
۵	دادن شفت مربوط به محور چله		شفت مربوط به محور چله			
۶	شناسایی اصول قرار دادن چله پر بر روی دستگاه در محل خود		- قرار دادن چله پر بر روی دستگاه در محل خود			
۷	آشنایی با چله های آهاری به منظور چله بندی سریع					
۸	شناسایی اصول استفاده از شانه جلوی ماشین بافندگی جهت مستقیم قرار گرفتن نخهای تار جدید		- طرز استفاده از شانه جلوی ماشین بافندگی جهت مستقیم قرار گرفتن نخهای تار جدید			
۹	توانایی قرار دادن میز یا پایه دستگاه گره زن در پشت دستگاه بافندگی	۴		۱۱		
۱۰	شناسایی اصول قرار دادن میز یا پایه		- قرار دادن میز یا پایه			

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپند / گره زن چنه های بافندگی ابا ماشینه ی گره زن

رشته : نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عینی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			دستگاه گره زن در پشت دستگاه بافندگی به موازات پل استرو	پایه دستگاه گره زن در پشت دستگاه بافندگی به موازات پل استرو (رهنمای نخ)	
			تنظیم نمودن پایه دستگاه گره زن با پل استرو یا غلتک	شناسایی اصول تنظیم نمودن پایه دستگاه گره زن با پل استرو یا غلتک	۳-۲
			تراز نمودن پایه دستگاه گره زن با دستگاه بافندگی	شناسایی اصول تراز نمودن پایه دستگاه گره زن با دستگاه بافندگی	۳-۳
			طرز گرفتن چپ و راست از طریق وردها	شناسایی اصول گرفتن چپ و راست از طریق وردها	۳-۴
			روش جابجایی نمودن کشوی پایه	شناسایی اصول جابجایی (جلو و عقب، بالا و پایین) نمودن کشوی پایه یا میز گره زن جهت تراز دستگاه	۳-۵
			ثابت نگه داشتن پایه یا میز دستگاه گره زن از روی زمین نسبت بدستگاه بافندگی	شناسایی اصول ثابت نگه داشتن پایه یا میز دستگاه گره زن از روی زمین نسبت بدستگاه بافندگی	۳-۶

استاندارد مهارت و آموزشی : سر بند آگره زن چله های باستانی ایران

رشته : نساجی

ردیف	استاندارد مهارت		عصبات کارگاهی	وسایل
	عنوان توانائی و مطالب تئوری	توانائی		
۴	توانائی صاف نمودن نخهای چله جدید و نخهای چله قدیم در روی میز پایین و بالایی به ترتیب	۴۰	برس مویز	برس مویز
۴-۱	آشنایی با برسه های مویی جهت صاف نمودن دسته نخها	۴۰	برسهای مویی و نوع آن - کاربرد آن	نوع آن
۴-۲	شناسایی اصول صاف نمودن سر نخها توسط برس مویی	۴۰	صاف نمودن سر نخها توسط برس مویی	شانه و نوع آن
۴-۳	آشنایی با شانه نخ صاف کن و انواع آن	۴۰	شانه صاف کن و انواع آن	
۴-۴	شناسایی اصول صاف نمودن سر نخها توسط شانه نخ	۴۰	طرز صاف نمودن سر نخها توسط شانه نخ	
۴-۵	شناسایی اصول دسته بندی نمودن سر نخهای چله قدیم و چله جدید	۴۰	دسته بندی نمودن سر نخهای چله قدیم و چله جدید	
۴-۶	شناسایی اصول قرار دادن نخهای صاف شده روی پایه یا میز مربوطه	۴۰	قرار دادن نخهای صاف شده روی پایه یا میز مربوطه	
۴-۷	شناسایی اصول کشیدن نخهای تار روی پایه و برس مویی (ن ضلعی) چند پره ای	۴۰	کشیدن نخهای تار روی پایه و برس مویی (ن ضلعی) چند پره ای	
۴-۸	شناسایی اصول چرخاندن برس مویی ۵ ضلعی جهت بهتر صاف شدن و نگهداشتن نخهای تار	۴۰	چرخاندن برس مویی ۵ ضلعی جهت بهتر صاف شدن و نگهداشتن نخهای تار	

استاندارد مهارت و آموزشی : سرنگه زرجه های بالندستی با ماشینهای گره زن

رشته : نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عسیت کارکنی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عمس		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			شناسایی اصول جدا نمودن (توبک) جدا نمودن جهت جهت نمودن نخها جهت عبور نخهای چپ و راست و نحوه کشیدن آن توسط تیغه یا تسمه آلومینیومی از طرفین آلومینیومی از طرفین	۴-۱	
			شناسایی اصول سفت نمودن نخهای تارچله جدید و قسیم توسط مفتول چهارسو در محل مربوط در پایه (میز گره زنی)	۴-۲	
			شناسایی اصول بریدن سر نخهای اضافه (بلند) بعد از برس سری ۵ ضلعی سری ۵ ضلعی	۴-۳	
			شناسایی اصول شل و سفتی نخهای روی میز بالا و میز پایین و نحوه تنظیم سری و سفتی آن جهت دستگه گره زنی	۴-۴	
	۲	۱۹	توانایی قرار دادن دستگاه گره زن از سمت چپ روی پایه مربوط	۵	
			آشنایی با ماشینهای گره زنی و انواع آن (تیتان، اوسترا، تکسیم، و ...)	۶	

استاندارد مهارت و آموزشی : سرب / گره زن چنه های بافندگی با سبیل و گره زن

رشته : نساجی

ردیف	عنوان توانایی و محتایب تئوری	عملیات کارگاهی	زمان		نام و مشخصات وسایل
			تئوری	عملي	
۵-۲	شناسایی اصول خاموش و روشن نمودن دستگاه گره زن و تریپد آن	- خاموش و روشن نمودن و کارودرستین گره زن			
۵-۳	شناسایی اصول وصل نمودن جریان برق دستگاه گره زن	- وصل نمودن جریان برق دستگاه گره زن			
۵-۴	آشنایی به ترانس برق ۱۱۰ ولت و ۲۲۰ ولت				
۵-۵	شناسایی دسته استارت و استوپ (روشن و خاموش) دستگاه گره زن جهت دور آرام و تند	- دسته استارت و استوپ (روشن و خاموش) دستگاه گره زن جهت دور آرام و تند			
۵-۶	شناسایی اصول راه اندازی دستگاه گره زن توسط دست در جهت حرکت عقربه های ساعت جهت انجام نحوه گره	- راه اندازی دستگاه گره زن توسط دست در جهت حرکت عقربه های ساعت جهت انجام نحوه گره			
۵-۷	شناسایی اصول عبور دادن قیطان (نخه ها) از زیر قرقره های مربوط	- عبور دادن قیطان (نخه ها) از زیر قرقره های مربوط			
۵-۸	شناسایی اصول عبور دادن قیطان فنری بین نخهای چله (نخهای تار) و جایگزین نمودن آن بجای نخهای چپ و راست در چله (قیطان)	- طرز عبور دادن قیطان فنری بین نخهای چله (نخهای تار)			
۵-۹	شناسایی اصول قرار دادن و بر سبیل مویی (قلبی) دستگاه گره	- طرز قرار دادن و بر سبیل مویی دستگاه گره			

استاندارد مهارت و آموزشی : سر بند (گره زن جبهه های بافتندگی) با ماشینته ی گره زن

رشته : نساجی

ردیف	استاندارد مهارت		عملیات آبرنگی	زمان		نوع و مشخصات وسایل
	عنوان توانایی و مطالب تئوری	تئوری		عملی		
2-10	توانایی با سوزن و انواع آن گره زن	توانایی با سوزن و انواع آن گره زن	گره زن و کاربرد آن			
2-11	توانایی با پایه های فلزی و انواع آن (سپه و سفید رنگ) دستگاه گره زن	توانایی با پایه های فلزی و انواع آن (سپه و سفید رنگ) دستگاه گره زن	نشان دهنده انواع پایه های فلزی			
2-12	توانایی اصول انتخاب پایه و نحوه قرار دادن آن در جسم خود	توانایی اصول انتخاب پایه و نحوه قرار دادن آن در جسم خود	انتخاب پایه و نحوه قرار دادن آن در محل خود جهت نخهای ریسیده شده			
2-13	توانایی اصول گره زدن چله های بدون چپ و راست توسط پایه های فلزی مربوط	توانایی اصول گره زدن چله های بدون چپ و راست توسط پایه های فلزی مربوط	طرز گره زدن چله های بدون چپ و راست توسط پایه های فلزی مربوط			
2-14	توانایی گره زدن چله های دارای چپ و راست توسط پایه های فلزی مربوط و پایه های رنگ بندی شده	توانایی گره زدن چله های دارای چپ و راست توسط پایه های فلزی مربوط و پایه های رنگ بندی شده	طرز گره زدن چله های دارای چپ و راست توسط پایه های فلزی مربوط و پایه های رنگ بندی شده			
2-15	توانایی اصول کم و زیاد نمودن سرعت دستگاه گره زن نسبت به شل و سفتی نخ	توانایی اصول کم و زیاد نمودن سرعت دستگاه گره زن نسبت به شل و سفتی نخ	طرز کم و زیاد نمودن سرعت دستگاه گره زن نسبت به شل و سفتی نخ			
2-16	توانایی اصول قرار دادن دستگاه گره زن از سمت چپ روی پایه مربوط	توانایی اصول قرار دادن دستگاه گره زن از سمت چپ روی پایه مربوط	طرز قرار دادن دستگاه گره زن از سمت چپ روی پایه مربوط			

استاندارد مهارت و آموزشی : سر بند (گره زن چله های بافندگی) با ماتسبه ی گره زن

رشته : نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
	۶	۲۰		توانایی کشیدن غره نخ نایلون از دست صحنها	۶-۱
			استفاده از دستگه	شناسایی اصول استفاده از دستگه	۶-۱
			گره زن برای چله های	گره زن برای چله های بدون چپ و راست و دارای قیطان (چپ و راست) می باشد.	۶-۱
			بدون چپ و راست و چله های رنگی		۶-۱
			قرار دادن پایه های	شناسایی اصول قرار دادن پایه های مربوط در قسمت بالا و پایین	۶-۲
			مربوط در قسمت بالا و پایین		۶-۲
			تنظیم و تعویض پایه	شناسایی اصول تعویض و تنظیم پایه فلزی تسمه ای بر نوع نخ چله (تار)	۶-۳
			فلزی تسمه ای بر اساس نوع نخ چله (تار)		۶-۳
			تعویض و تنظیم	شناسایی اصول تعویض و تنظیم سوزن ها بر اساس نوع نخ چله (تار) (سوزنی بالا و پایین) و انتخاب سوزن نسبت به عمده نخ	۶-۴
			سوزن ها بر اساس نوع نخ چله		۶-۴
			نخ چله		۶-۴
			نشان دادن گره قفلی و ساده معمولی	آشنایی با گره نخ و انواع آن (گره قفلی و ساده معمولی)	۶-۵
			گره زدن نخ بوسیله	شناسایی اصول گره زدن نخ بوسیله دستگه گره زن	۶-۶
			دستگه گره زن		۶-۶
			چگونگی تعبیر دادن	شناسایی اصول تعبیر دادن نحوه گره زدن نخ	۶-۷
			نحوه گره زدن دستگه		۶-۷
			گره زن نخ		۶-۷

استاندارد مهارت و آموزشی : سر بند (گره زن چله های بافتنی) با ماشینهای گره زن

رشته : نساجی

ردیف	استاندارد مهارت		عصیات کارگاهی	زمان		نام و مشخصات وسایل
	عنوان توانایی و مطالب تئوری	تئوری		عملی		
۶-۱۰	شناسایی اصول تشخیص گره		کنترل لازم در حین کار			
	خوردن نخهای تک سیمه		ماشین گره زن به			
	ماشین گره زن در انحاء عمود		جهت گره خوردن نخ			
۶-۱۱	شناسایی اصول تشخیص گره		مشخص نمودن عت گره			
	نخهای جفتی زیر و رو		نخهای جفتی زیر و رو			
۶-۱۲	آشنایی به آزاد شدن نخ (رها شدن نخ) روی زیر		کنترل ورها شدن نخ یا آزاد شدن نخهای روی یا زیر			
۶-۱۳	شناسایی اصول عیب یابی دستگاه		عیب یابی دستگاه گره			
	گره زن و برطرف نمودن معایب آن در حد امکان		زن و برطرف نمودن معایب آن در حد امکان			
۶-۱۴	شناسایی اصول عمل نکردن		کنترل جهت عمل			
	ماسوره دستگاه گره زن جهت گره زن		نکردن ماسوره دستگاه گره زن جهت گره زن			
۶-۱۵	آشنایی به علت بلند و کوتاه شدن		کنترل علت بلند و کوتاه شدن سر نخهای گره جهت گره زن			
۶-۱۶	شناسایی به عیوب قیچی و پایه و چنگک جهت گره زن و برطرف نمودن معایب آن در حد امکان		مشخص نمودن عیوب قیچی و پایه و چنگک جهت گره زن و برطرف نمودن معایب آن در حد امکان			
۶-۱۷	شناسایی اصول جمع کردن گره های دسته شده نخ و قرار دادن آن در بالا		جمع کردن گره های دسته شده نخ و قرار دادن آن در بالای میله			

استاندارد مهارت و آموزشی: سربند (گره زن چله های بافتندگی) با ماشینهای گره زن

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			عملت خرابی سوزنها جهت گره زدن نخ و برطرف نمودن معایب آن در حد امکان	شناسایی علت خرابی سوزنها	۶-۱۶
			برطرف نمودن معایب گره در حد امکان	شناسایی اصول برطرف نمودن معایب گره در حد امکان	۶-۱۷
			کاربرد دستگاه گره زن برای چله های بدون چپ و راست و چله های رنگی که دارای قیطان چپ و راست می باشند.	شناسایی اصول استفاده از دستگاه گره زن برای چله های بدون چپ و راست و چله های رنگی که دارای قیطان چپ و راست می باشند.	۶-۱۸
		۲		توانایی برداشتن دستگاه گره زن از روی میز بعد از اتمام کار (گره زدن)	۱
			قطع نمودن جریان برق و جمع کردن سیمهای مربوط به دستگاه گره زن	شناسایی اصول قطع نمودن جریان برق و جمع کردن سیمهای مربوط به دستگاه گره زن	۷-۱
			سرویس و روغنکاری دستگاه گره زن	شناسایی اصول سرویس و روغنکاری دستگاه گره زن	۷-۲
			روش قرار دادن دستگاه و وسایل مربوط به داخل دستگاه گره زن	شناسایی اصول قرار دادن دستگاه و وسایل مربوط به داخل دستگاه گره زن	۷-۳

استاندارد مهارت و آموزشی : سرزند (گره زن چله های بافندگی آب شناسیهای گره زن

رشته : نساجی

ردیف	استاندارد مهارت		عملیات کارگاهی	زمان		نام و مشخصات وسایل
	عنوان توانائی و مطالب تئوری	تئوری		عملي		
۱-۱	شناسایی اصول برداشتن دستگاه گره زن از روی میز بعد از اتمام کار		- ضروری داشتن دستگاه گره زن از روی میز - بافندگی بعد از اتمام کار			
۱-۲	توانایی بالا کشیدن چله بعد از گره شناسایی اصل باز نمودن میله تسمه ای از پایه برای آزاد سازی نخهای چله		- باز نمودن میله تسمه ای از پایه برای آزاد سازی نخهای چله	۲		
۱-۳	شناسایی اصول عقب کشیدن پایه دستگاه گره زن از پشت دستگاه بافندگی		- عقب کشیدن پایه دستگاه گره زن از پشت دستگاه بافندگی			
۱-۴	شناسایی اصول حمل پایه و دستگاه گره زنی به محل خود پس از اتمام کار		- حمل پایه و دستگاه گره زنی به محل خود پس از اتمام کار			
۱-۵	شناسایی اصول جمع نمودن نخهای (پیچیدن) تار بدور چله توسط بستن تار بدور چله		- جمع نمودن نخهای تار بدور چله			
۱-۶	شناسایی اصول بالا کشیدن چله بعد از گره		- بالا کشیدن چله بعد از گره			

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپند ، گره زن چله های بافندگی ابا مانیتھی گره زن

رشته : نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عمیّت کارگاش	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
	۸	۴		توانائی پیش کشیدن چله گره خوردن به سمت جلو	۹-۱
			کاربرد دستگاه چله و پارچه	شناسایی اصول کاربرد دستگاه چله و پارچه	۹-۱
			عبور دادن گره ها از قسمت تیغه اره و لامل	شناسایی اصول عبور دادن گره ها از قسمت تیغه اره و لامل (لامل)	۹-۲
			عبور دادن گره ها از میل میلک وردها و دندانانه شانه	شناسایی اصول عبور دادن گره ها از میل میلک وردها و دندانانه شانه	۹-۳
			اره ندازی دستگاه بافندگی به منظور صاف نمودن چله و لیه پارچه	شناسایی اصول راه اندازی دستگاه بافندگی به منظور صاف نمودن چله و لیه پارچه	۹-۴
			پیش کشیدن چله گره خوردن به سمت جلو	شناسایی اصول پیش کشیدن چله گره خورده به سمت جلو	۹-۵
	۶	۴		توانائی برطرف نمودن عیوب تار پارچه در شروع کار	۱۰
			کشیدن نخهای پاره و آزاد بوسینه دست و گره زدن آن	شناسایی اصول کشیدن نخهای پاره و آزاد بوسینه دست و گره زدن آن	۱۰-۱
			انواع نخ کشی و عبور	شناسایی انواع نخ کشی و عبور	۱۰-۲

استاندارد مهارت و آموزش - سرمد - گرایش سیمانی با ماشینهای

در حد متوسط

ردیف	عنوان توانایی و مهارت	نسبت سنجی گراشی	زمان		نام و سمت
			تئوری	عملی	
۱۱-۳	دادن آن به صورت ... شناسایی عملی ... کاره به ... ساختن ... (پهنای کار)	۱۰۰	۱۰	۱۰	
۱۱-۴	شناسایی مسئول غیب یابی و ... برطرف کردن معایب تازی پارچه ... در شروع کار	۱۰۰	۱۰	۱۰	
۱۱-۵	توانایی باز و بسته نمودن قپل	۱۰۰	۱۰	۱۰	
۱۱-۶	شناسایی ... آشنایی با ...	۱۰۰	۱۰	۱۰	
۱۱-۷	شناسایی ... برطرف کردن ... معایب آن در حد امکان	۱۰۰	۱۰	۱۰	
۱۱-۸	شناسایی ... سرویس و تنظیم ... معایب آن در حد امکان	۱۰۰	۱۰	۱۰	
۱۱-۹	شناسایی ... سرویس و تنظیم ... معایب آن در حد امکان	۱۰۰	۱۰	۱۰	
۱۱-۱۰	شناسایی ... سرویس و تنظیم ... معایب آن در حد امکان	۱۰۰	۱۰	۱۰	