



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

نگارش اول برای اجرای آزمایشی

استاندارد مهارت و آموزشی

پتو باف

گروه صنایع نساجی

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۶۲/۱۱/۰۱

کد شغل: ۵۴/۹۱/۲/۲-۷

معاونت پژوهش و توسعه: تهران-خیابان آزادی- نبش
چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور- معاونت
پژوهش و توسعه

تلفن: ۶۹۴۱۵۱۶
فاکس: ۶۹۴۱۲۷۲
EMAIL: INFO@IRANTVTO.COM

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

مدیریت پژوهش: تهران- خیابان آزادی- نبش چهارراه
خوش- سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور- مدیریت پژوهش
تلفن: ۶۴۲۷۶۹۳ و ۶۹۴۴۱۱۷ و ۶۹۴۴۱۲۰
فاکس: ۶۴۲۶۷۹۳ و ۶۹۴۴۱۱۹
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.COM

مفاهیم اصطلاحات بکاربرده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول: به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه دستورالعمل: به مفهوم قدرت انجام کار

مشخصات

=====

- ۱- حداقل تحصیلات: پایان دوره ابتدایی
- ۲- وضعیت جسمانی: متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط: نداشتن کوررنگی

تعریف

=====

پتوباف درجه ۲ کسی است که بتواند از عهده بافت انواع پتو روی ماشینهای دابی بدون ماکو اعم از یک رنگ و چند رنگ با انواع نخ برآید.

- مدت دوره کارآموزی: ۳۹۷ ساعت
- ۱- زمان آموزش تئوری: ۱۳۹ ساعت
 - ۲- زمان آموزش عملی: ۲۴۸ ساعت

«فهرست توانایی های پتوباف درجه ۲»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی تشخیص اجزاء مختلف ماشین	۱
۲	توانایی تشخیص مراحل تولید	۲
۳	توانایی روشن کردن ماشین	۳
۴	توانایی خاموش کردن ماشین	۴
۵	توانایی گره زدن تار پاره	۴
۶	توانایی بود گذاری در ماشین پتوبافی	۶
۷	توانایی کناره بافی	۹
۸	توانایی عیب یابی رفع عیوب بافت	۱۰
۹	توانایی تعویض غلطک پتوی بافته شده	۱۰
۱۰	توانایی نظافت ماشین هنگام تحویل شیفت	۱۱
۱۱	توانایی تعویض کنتور برای شیفت کار	۱۱
۱۲	توانایی پیش گیری از حوادث ناشی از کار	۱۲

استاندارد مهارت و آموزشی : پتوباف درجه ۲

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- ماشینهای دابی منفی و مثبت یک رنگ و چند رنگ	۳۲	۳۱	- نمایش قسمتهای مختلف ماشین دابی و توضیح چگونگی کار هر قسمت توسط مربی - نمایش چگونگی تولید روی ماشین	توانایی تشخیص اجزاء مختلف ماشین ۱-۱ آشنایی با ماشین های دابی عملیات اصلی و فرعی ماشین - هدف از ماشین دابی و مکانیزم حرکت آن - اختلاف ماشین دابی با ماشینهای با دامکی و ژاکارد - دابی با یک با لابر و دابی با دو با لابر - مکانیزم حرکت وررها (داببی منفی - دابی - مثبت) - انواع دهنه و مورد مصرف هر یک و نوع متداول در پتوبافی - مکانیزم زمان طرح - چند رنگ بافی پودی و چگونگی تعویض رنگ - ماشینهای دابی متداول در پتوبافی و آمار تقریبی هریک - خطرات ناشی از ماشینهای پتوبافی و روش پیش گیری از آن - مکانیزم جلو دهنده نخ تار - مکانیزم پیچش پتو	۱

استاندارد مهارت و آموزشی : پتو باف درجه ۲
رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			نمایش سیستم کشش نخ تار توسط مری و باز کردن قسمت‌های مختلف آن و نشان دادن کار و عمل هر یک	شناسایی سیستم کشش نخ تار سیستم های مختلف کشش نخ تار و مقایسه آنها با یکدیگر پل نخ تار	۱-۲
			وزنه گذاری در ارتباط با قطر غلطک چله توسط مری و تکرار توسط کارآموز	شناسایی اصول وزنه گذاری کشش نخ تار در ارتباط با قطر غلطک چله هدف از وزنه گذاری و ارتباط آن با قطر غلطک چله	۱-۳
			نمایش سیستم پیچش پتو توسط مری و باز کردن قسمت‌های مختلف و نشان دادن کار هر یک	شناسایی سیستم پیچش پتو سیستم پیچش پتو. چگونگی هدایت پتو به غلطک پیچش - پلهای ایجاد کشش	۱-۴
		۱۲ -		توانایی تشخیص مراحل تولید آشنایی با مراحل تولید مراحل تولید و تاثیر کار هر مرحله روی مرحله دیگر	۲ ۲-۱

استاندارد مهارت و آموزشی : پتو باف درجه ۲
رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
ماشین پتوبافی دابی	۶	۳۶	نمایش سیستم قطع و وصل و تابلوی اصل و تابلوی کنار ماشین و توضیح رنگ ها و علائم مربوطه توسط مربی و قطع و وصل ماشین توسط مربی و تکرار توسط کارآموز	توانایی روشن کردن ماشین شناسایی سیستم قطع و وصل و طرز کار آن سیستم قطع و وصل - انتقال جریان از تابلوی اصلی و طرز کار آن - علائم و رنگ های داخل تابلوی قطع و وصل کنار ماشین و معنی و مفهوم هر یک دگمه های قطع و وصل و رنگ هر یک	۳ ۳-۱
			نمایش چراغ های رنگی ماشین و چگونگی روشن و خاموش شدن آنها توسط مربی و تکرار توسط کارآموز	شناسایی رنگ چراغ های علامتهای مختلف ماشین علامت های مختلف ماشین و رنگ چراغ آنها	۳-۲
			نمایش چگونگی قرار گرفتن وردها در هنگام قطع شدن ماشین و دلایل آن و چگونگی وضعیت مناسب	شناسایی قرار گرفتن ماشین در وضعیت مناسب خاموش شدن نقطه مرگ عقب و مرگ جلو - چگونگی قرار گرفتن وردها در هنگام ایستادن ماشین بهر دلیلی	۳-۳

استاندارد مهارت و آموزشی : پتوباف درجه ۲

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			نمایش انواع نخ کشی و مسیر نخ تار در نخ کشی های مختلف از چله تاشانه - پیدا کردن لامل پایین افتاده توسط مری و تکرار تکرار آموزش نمایش کاغذ طراحی رد کردن نخ تار از مسیر صحیح خود توسط مری و تکرار توسط کارآموز استفاده از تارهای اضافی کنار چله توسط مری و تکرار توسط کارآموز.	شناسایی اصول پیدا کردن سر نخ تار پاره انواع نخ کشی - مسیر نخ تار از چله تاشانه تکرار یافت پیدا کردن لامل قطع شده - علائم مربوط به منطقه ای که لامل افتاده است - تراکم تار - تعداد نخ در هر دندانه شانه - تکرار یافت - طراحی یافت - تارهای اضافی کنار چله و دلایل وجود آنها و چگونگی استفاده از آنها	۵-۲
			گره زدن دستی و ماشینی توسط مری و تکرار توسط کارآموز	شناسایی اصول گره زدن نخ تار انواع گره و چگونگی گره زدن (دستی و ماشینی) گره نامناسب و تاثیر آن در یافت - ماشینهای گره زن و طرز کار آنها	۵-۳

استاندارد مهارت و آموزشی : پتو باف درجه ۲
رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			نمایش سیستم باز شدن نخ پود از روی بوبین و توضیح قسمت‌های مختلف مسیر حرکت نخ پودر توسط مریبی نمایش کشش دهنده نخ پود قبل از ورود به دهنه ترمز نخ پود توسط مریبی و تکرار توسط کارآموز	شناسایی سیستم باز شدن نخ پود از روی بوبین چگونگی باز شدن نخ پود از روی بوبین و مسیر هدایت پود از بوبین تا جسم پودگذار و نقش هر قسمت انباره ذخیره نخ پود - دلیل آن سیستم کشش نخ پود قبل از ورود به دهنه و میزان آن میزان کشش نخ پود قبل از ورود به دهنه - ترمز نخ پود	۶-۳
			نمایش سیستم توقف ماشین در پارگی توسط مریبی	شناسایی سیستم توقف ماشین در اثر پودر پارگی نمره نخ پود - دلایل پود پارگی - سیستم توقف ماشین در اثر پودر پارگی شناسایی خارج کردن پود پارچه از دهنه و راه اندازی مجدد ماشین دسته ترمز - کلاچ - تک پود و زدن و دگمه آن - خارج کردن پود پارچه از دهنه ماشین - برگرداندن طرح بمنظور شکافتن پود پارچه یا اشتباه	۶-۴

استاندارد مهارت و آموزشی : پتو باف درجه ۲ رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			نمایش تعویض نخ رنگی طبق طرح توسط مربی و تکرار توسط کارآموز نمایش فرمان تعویض رنگ	شناسایی سیستم تعویض نخ رنگی سیستم تعویض نخ رنگی - چگونگی قرار گرفتن نخ رنگی مطابق طرح در جلوی دهانه - دفت های لازم در گذاشتن نخ های رنگی در انباره - فرمان تعویض رنگ	۶-۷
ماشین پتو بافی دابی مجهز به کناره بافی	۱۲	۶	نمایش کناره های مختلف توسط مربی نخ کشی کناره توسط مربی و تکرار توسط کارآموز نمایش بریدن سر نخ بود توسط مربی	توانایی کناره بافی آشنایی با انواع کناره انواع کناره و مزیت و معایب هر یک و کناره بافی در پتو و موارد استفاده هر یک شناسایی اصول نخ کشی کناره و مکانیزم بافت کناره نخ کشی کناره و مکانیزم بافت کناره - قیچی های بریدن نخ بود در دو طرف عرض پارچه و چگونگی کار کردن با آن	۷ ۷-۱ ۷-۲

استاندارد مهارت و آموزشی : پتو باف درجه ۲
رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
روغن زن و گریس زن هوای فشرده - رطوبت سنج و حرارت سنج	۱۲	۶	نمایش قسمتهای روغن خودرو و گریس ماشین توسط مربی نظافت ماشین توسط مربی و تکرار توسط کارآموز	توانایی نظافت ماشین هنگام تحويل شیفت	۱۰
				شناسایی قسمتهای روغن خودرو گریس خودرو ماشین	۱۰-۱
				شناسایی نظافت ماشین و روش های آن	۱۰-۲
ماشین دابی و کنتور مربوط به آن	۱	۱	برگرداندن کنتور توسط مربی و تکرار توسط کارآموز	چگونگی استفاده از هوای فشرده، دلایل نظافت ماشین و تاثیر آن در کیفیت تولید	۱۰-۳
				شناسایی شرایط محیط کار حرارت و رطوبت محیط کار و تاثیر آن در تولید	
				توانایی تعویض کنتور برای شیفت کار	۱۱
				شناسایی کنتور و چگونگی برگرداندن آن	۱۱-۱
			هدف از استفاده از کنتور و چگونگی کار کردن با آن		

استاندارد مهارت و آموزشی : پتوباف درجه ۲

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
ماشین دابی پتوبافی	۳	۳	خاموش کردن ماشین توسط مری و تکرار توسط کارآموز	توانایی خاموش کردن ماشین شناسایی خاموش کردن ماشین دگمه خاموش کردن - چگونگی خاموش کردن و دقتهای لازم	۴ ۴-۱
ماشین دابی پتو بافی انواع لامل و نوع مناسب آن در پتوبافی - ماشین گره زن - کاغذ طراحی - ملاد - سوزن - خط کش - ماژیک - انواع الیاف مورد مصرف در پتوبافی	۱۵	۲۹	- نمایش لامل ها و چگونگی عمل کردن آنها هنگام پارگی نخ تار توسط مری و تکرار توسط کارآموز - نمایش سیستم کشش نخ تار و اندازه کشش مناسب توسط مری و تکرار توسط کارآموز نمایش نخ با یکنواخت	توانایی گره زدن تار پاره شناسایی علل پاره شدن تار علل پاره شدن تار - اتومات نخ تار لامل ها و تاثیر آنها در تولید - کشش نخ تار و میزان آن و تاثیر آن در تولید یکنواختی نخ و دلایل آن الیاف مصرفی متداول در پتوبافی	۵ ۵-۱

استاندارد مهارت و آموزشی : پتو باف درجه ۲

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
ماشین پتوبافی یک رنگ و چندرنگ کارت فرمان زنجیر فرمان - چرخک چوبی -	۷۹	۳۲	نمایش انواع سیستم های پود گذاری توسط مربی	توانایی پود گذاری در ماشین پتوبافی	۶
				آشنایی با سیستم های مختلف پود گذاری انواع سیستم های پود گذاری و موارد مصرف هر یک و مزایا و معایب هر یک نسبت به یکدیگر	۶-۱
			نمایش اجزاء مختلف جسم پودگذار توسط مربی	شناسایی سیستم های پود گذاری در ماشین پتوبافی	۶-۲
			- نمایش چگونگی پود گذاری در عرض کار و کوبیدن پود توسط مربی	- سیستم پود گذاری در ماشین پتوبافی و طرز کار آن	
				- اجزاء مختلف جسم پودگذار	
				- چگونگی پرواز و یا حرکت جسم پودگذار	
				چگونگی فرمان حرکت جسم پودگذار	
				- چگونگی قرار دادن پود در دهانه و کوبیدن پود	
				- موارد مورد توجه در پود گذاری از نقطه نظر عیوب بافت	

استاندارد مهارت و آموزشی : پتو باف درجه ۲

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			-گرداندن سیلندر در جهت موافق و یا مخالف توسط مربی و تکرار توسط کارآموز - نشان دادن کارت جنس کارت فرمان و چگونگی سوراخ کردن آن بر حسب طرح توسط مربی - نمایش زنجیر فرمان چرخک و یا میخ چوبی توسط مربی	شناسایی جهت گردش سیلندر موافق و مخالف جهت گردش سیلندر موافق و مخالف استفاده هر یک - کارت فرمان و برگرداندن آن - نگهداری آن - سوراخ کردن کارت زنجیر فرمان چوبی و یا فلزی - چرخک و یا میخ چوبی و چگونگی کار کردن آن	۶-۵
			- برگرداندن طرح توسط مربی و تکرار توسط کارآموز	شناسایی اصول خارج کردن پاره از دهنه و راه اندازی مجدد ماشین دسته ترمز - کلاچ - تک پود زدن و دگمه آن و دلیل آن - خارج کردن پود پاره از دهنه ماشین و برگرداندن طرح بمنظور شکافتن پود پاره یا اشتباه	۶-۶

استاندارد مهارت و آموزشی : پتو باف درجه ۲
رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
نمونه های معیوب	۹	۸	نمایش انواع عیوب توسط مربی و رفع آنها توسط کارآموز	توانایی عیب یابی رفع عیوب بافت -انواع عیوب تاری و پودی بافت به دلایل مختلف و رفع آنها در صورت امکان -عیوب کناره و دلایل آن - کیفیت محصول و لزوم توجه به آن	۸
ماشین دبی یا غلطک پتوی بافته شده روی آن	۲	۱۲	پایین آوردن غلطک پتو و قرار دادن غلطک جدید توسط مربی و تکرار توسط کارآموز	توانایی تعویض غلطک پتوی بافته شده شناسایی غلطک پتوی بافته شده و قطر لازم آن چگونگی پایین آوردن غلطک پتو و قرار دادن غلطک جدید و انتقال غلطک قبلی به محل مورد نظر	۹ ۹-۱

استاندارد مهارت و آموزشی : پتو باف درجه ۲
رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
فیلم و اسلاید و ابزار نمایش	۱۲	۸	نمایش لباس و کفش مناسب و فیلم های مختلف خطرات ناشی از کار	توانایی پیش گیری از حوادث ناشی از کار	۱۲
				شناسایی حوادث ناشی از کار و طریق جلوگیری از آن	۱۲-۱
			لباس و کفش مناسب - خطرات مختلف و احتمالی ماشین - خطرات گریس و روغن روی زمین	آشنایی با کمک های اولیه فردی و عمومی	۱۲-۲
			نمایش فیلم های کمک های اولیه	کمک های اولیه در هنگام بروز حادثه	