



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت کار و امور اجتماعی

نگارش اول برای اجرای آزمایشی

## استاندارد مهارت و آموزشی

### جوراب باف ماشینی

### گروه صنایع نساجی

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۶۲/۱۱/۰۱

کد شغل: ۷-۵۵/۳۰/۱/۲

معاونت پژوهش و توسعه: تهران-خیابان آزادی- نبش  
چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور-معاونت  
پژوهش و توسعه

تلفن: ۶۹۳۱۵۱۶ فاکس: ۶۹۳۱۲۷۲  
EMAIL: INFO@IRANTVTO.COM

از کلیه صاحب نظران  
تقاضا دارد پیشنهادات و  
نظرات خود را درباره  
این سند آموزشی به  
نشانی‌های مذکور اعلام  
نمایند.

مدیریت پژوهش: تهران- خیابان آزادی- نبش چهارراه  
خوش- سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور-مدیریت پژوهش  
تلفن: ۶۴۲۷۶۹۴ و ۶۹۴۴۱۱۷ و ۶۹۴۴۱۲۰  
فاکس: ۶۴۲۶۷۹۳ و ۶۹۴۴۱۱۹  
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.COM

نام استاندارد : جوراب باف ماشینی درجه ۱  
دبیر کمیسیون : فریده اخوین  
حروفچین : فریده گودرزی  
ناشر : سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور  
تیراژ : ۵۰۰  
نوبت چاپ : اول  
سال انتشار : ۱۳۷۶  
چاپ و صحافی : اداره چاپ و انتشارات مدیریت پژوهش

## مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

- =====
- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
  - ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
  - ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
  - ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

## شرایط کارآموزی :

- =====
- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی
  - ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
  - ۳- سایر شرایط : داشتن گواهینامه جوراب باف درجه ۲ ماشینی

## تعریف

=====

جوراب باف درجه ۱ ماشینی کسی است که علاوه بر مهارت جوراب باف درجه ۲ ماشینی طراحی انواع جوراب، پیاده کردن طرح ها، تنظیم ماشینی، راه اندازی و بافت انواع جوراب متناسب با طرح های مربوطه، عیب یابی و رفع عیوب جزئی ماشین جوراب بافی برآید.

مدت دوره کارآموزی : ۲۳۰ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری : ۹۰ ساعت

۲- زمان آموزش عملی : ۱۴۰ ساعت

«فهرست توانایی های جوراب باف ماشینی درجه ۱»

صفحه	عنوان	ردیف
۱	توانایی انتخاب نخ مناسب برای بافت جوراب	۱
۱	توانایی طراحی کردن نقشه جوراب	۲
۲	توانایی پیاده کردن نقشه طراحی شده روی جوراب	۳
۳	توانایی تنظیم قسمت های مختلف ماشین	۴
۴	توانایی عیب یابی ماشین و برطرف کردن عیوب	۵
۵	توانایی اداره کردن کارگاه	۶

# استاندارد مهارت و آموزشی جوراب باف ماشینی درجه ۱

## رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
انواع نخ در نمره های مختلف	۲۰	۱۳۰	انتخاب نخ مناسب برای بافت جوراب	توانایی انتخاب نخ مناسب برای بافت جوراب	۱
				آشنایی با انواع نخ	۱-۱
				انواع نخ	۱-۱-۱
				آشنایی با انواع رنگهای مختلف نخ	۱-۲
				رنگ شناسی	۱-۲-۱
				آشنایی با انواع نمره های مختلف نخ	۱-۳
				نمره های مختلف نخ	۱-۳-۱
کاغذ طراحی شطرنجی مداد رنگی. خط کش	۲۰	۱۶	طراحی کردن نقشه جوراب	توانایی طراحی کردن نقشه جوراب	۲
				آشنایی با انواع طرحهای جوراب	۲-۱
				مانند کمری - محرماتی - لوزی راهراه - خط دار - توری - پاشنه ای و غیره	
				انواع طرحهای جوراب : کمری - محرماتی - لوزی - پاشنه ای - راهراه - خط دار - توری	۲-۱-۱
				شناسایی نحوه طراحی کردن نقشه (روی کاغذ مخصوص نقشه)	۲-۲
				(روی کاغذ مخصوص نقشه)	۲-۲-۱

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

# استاندارد مهارت و آموزشی جوراب باف ماشینی درجه ۱

## رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
ماشین جوراب بافی دستی به طور کامل قابلمه دستگاه پاکتی دانه گیر نقشه طراحی شده فیلر آچار شش گوش سسری آچار مخصوص	۲۰	۱۶	پیاده کردن نقشه طراحی شده روی جوراب	توانایی پیاده کردن نقشه طراحی شده روی جوراب	۳
				آشنایی با انواع قابلمه های نقشه	۳-۱
				انواع قابلمه های نقشه	۳-۱-۱
				آشنایی با نحوه سوار کردن قابلمه روی یاتاقان ماشین	۳-۲
				نحوه سوار کردن قابلمه روی یاتاقان ماشین	۳-۲-۱
				شناسایی نحوه محاسبه قطر سیلندر نسبت به نقشه طراحی شده	۳-۳
				طرز محاسبه قطر سیلندر نسبت به نقشه طراحی شده	۳-۳-۱
				شناسایی نحوه محاسبه بافت نقشه با دستگاه پاکتی	۳-۴
				طرز محاسبه بافت نقشه با دستگاه پاکتی	۳-۴-۱
				شناسایی نحوه محاسبه بافت نقشه	۳-۵
				طرز محاسبه بافت نقشه توسط دانه گیر و دست	۳-۵-۱
				شناسایی نحوه پیاده کردن نقشه کامل روی جوراب	۳-۶
				نحوه پیاده کردن نقشه کامل روی جوراب	۳-۶-۱

# استاندارد مهارت و آموزشی جوراب باف ماشینی درجه ۱

## رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
ماشین جوراب بافی دستی سری آچار مخصوص سری آچار شش گوش پیچ گوشتی انبر دست دم باریک سیم چین چکش اره و کمان اره انواع سوهان گیره کار سنگ سنباده میز کار	۳۷	۱۴	تنظیم قسمت‌های مختلف ماشینهای جوراب بافی دستی	توانایی تنظیم قسمت‌های مختلف ماشین ۴-۱ آشنایی با مکانیزم ماشین های جوراب بافی دستی ۴-۱-۱ مکانیزم ماشینهای جوراب بافی دستی ۴-۲ آشنایی با انواع یاتاقان و طرز تنظیم آن ۴-۲-۱ انواع یاتاقان و طرز تنظیم آن ۴-۳ آشنایی با طرز کار یاتاقان ها ۴-۳-۱ طرز کار یاتاقان ها ۴-۴ آشنایی با کاسه و طرز تنظیم آن ۴-۴-۱ کاسه ها و طرز تنظیم آن و قطعاتی که به کاسه بسته می شود زمیننه (پایه نگهدارنده) و قسمت‌هایی که به زمیننه بسته می شود ۴-۵ آشنایی قطعاتی که به کاسه بسته می شود ۴-۶ آشنایی با پایه های نگهدارنده (زمیننه) ۴-۷ آشنایی با قطعاتی که به کاسه بسته می شود مانند بشقاب - کاسه - سیلندر تویی دسته - شاخه اصلی دنده ها میله ها و آنتن ها	۴ ۴-۱ ۴-۱-۱ ۴-۲ ۴-۲-۱ ۴-۳ ۴-۳-۱ ۴-۴ ۴-۴-۱ ۴-۵ ۴-۶ ۴-۷

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

# استاندارد مهارت و آموزشی جوراب باف ماشینی درجه ۱

## رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				۴-۷-۱ طرز کار بشقاب و قطعاتی که روی آن بسته می شود ۴-۸ آشنایی با طرز کار بشقاب و قطعاتی که روی آن بسته می شود مانند زانو نخ بر - راهنمای نخ	
یک دستگاه ماشین جوراب بافی دستی کلیه ابزار و وسایلی که در آیتمهای قبل نامبرده شده	۳۵	۱۰	عیب یابی ماشین تعمیر قسمتهای معیوب	توانایی عیب یابی ماشین و برطرف کردن عیوب	۵
				شناسایی عیوب ماشین در قسمتهای مختلف	۵-۱
				عیب یابی ماشینهای جوراب بافی دستی	۵-۱-۱
				شناسایی طریقه تعمیر قسمت معیوب	۵-۲
				طریقه برطرف کردن عیوب	۵-۲-۱



# استاندارد مهارت و آموزشی جوراب باف ماشینی درجه ۱

## رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
کلیه ابزار و وسایل که تاکنون نامبرده شده	۳۰	۱۸	اداره کردن کارگاه سرویس و نگهداری ماشین نظارت بر کار درجه پایین تر	توانایی اداره کردن کارگاه	۶
				شناسایی نحوه سرویس و نگهداری ماشین	۶-۱
				طریقه سرویس و نگهداری ماشین	۶-۱-۱
				آشنایی با طرز کار درجه پایین تر و نظارت بر کار این درجه	۶-۲