



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور



جمهوری اسلامی ایران

وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

معرق کارد درجه ۲

گروه برنامه ریزی درسی صنایع چوب

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۸۷/۰۱/۰۱

کد استاندارد: ۸-۱۹/۴۸/۲/۵

معاونت پژوهش و برنامه ریزی: تهران- خیابان
آزادی- بخش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۰۶۹۴۱۵۱۶ و ۰۶۹۴۱۲۷۲
کد پستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان
آزادی- خ خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت -
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم
تلفن: ۰۶۹۴۴۱۱۹ و ۰۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار: ۰۶۹۴۴۱۱۷
کد پستی: ۱۴۵۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR



تعریف مفاهیم سطوح یادگیری

آنالیزی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی/شناسایی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل/اصول: به مفهوم مبانی مطالب نظری/توانایی: به مفهوم قدرت انجام کار

مشخصات عمومی شغل :

معرق کار درجه ۲ کسی است که بتواند از عهده پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت نکات ایمنی، شناخت معرق و نوع آن، شناخت و انتخاب چوب، شناخت و کار با وسایل و ابزار دستی مورد استفاده در معرق، شناخت و کار با مواد مصرفی مورد استفاده در معرق، برشکاری چوب و تخته سه لایه به وسیله کمان اره، انتخاب طرح، تهیه الگو و خرد کردن طرح، اتصال الگو روی چوبهای رنگی، جدا سازی الگو از چوب برش خورده، چسباندن و پرس دستی، بوم کردن چوبهای معرق، ساختن دیواره، دور کار معرق، طراز کردن معرق، رنگ کاری، بتونه کاری و انجام پروژه پایان دوره برآید.

ویژگی های کارآموز ورودی :

حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی

حداقل توانایی جسمی: سالم

مهارت های پیش نیاز این استاندارد: ندارد.

طول دوره آموزشی:

طول دوره آموزش	:	۵۵۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	:	۸۱ ساعت
- زمان آموزش عملی	:	۴۱۹ ساعت
- زمان کارآموزی در محیط کار	:	- ساعت
- زمان اجرای پروژه	:	۵۰ ساعت
- زمان سنجش مهارت	:	- ساعت

روش ارزیابی مهارت کارآموز:

۱- امتیاز سنجش نظری(دانش فنی): %۲۵

۲- سنجش عملی : %۷۵

۲-۱- امتیاز سنجش مشاهده ای: %۱۰

۲-۲- امتیاز سنجش نتایج کار عملی: %۶۵

ویژگیهای نیروی آموزشی :

حداقل سطح تحصیلات: لیسانس مرتبه



فهرست توانایی های شغل

ردیف	عنوان توانایی
۱	توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت نکات حفاظت و ایمنی و بهداشت کار
۲	توانایی شناخت معرق و انواع آن
۳	توانایی شناخت و انتخاب چوب
۴	توانایی شناخت و کار با وسایل و ابزار دستی مورد استفاده در معرق
۵	توانایی شناخت و کار با مواد مصرفی مورد استفاده در معرق
۶	توانایی برشکاری تخته سه لایه به وسیله کمان راه
۷	توانایی انتخاب طرح
۸	توانایی تهیه الگو و خرد کردن آن
۹	توانایی رنگبندی کردن طرح
۱۰	توانایی اتصال الگو روی چوب های رنگی
۱۱	توانایی برشکاری چوب به وسیله کمان اره
۱۲	توانایی جداسازی الگو از چوب برش خورده
۱۳	توانایی چسباندن و پرس دستی قطعات روی زیرکار
۱۴	توانایی بوم کردن چوب های معرق
۱۵	توانایی ساختن دیواره دور کار معرق
۱۶	توانایی طراز کردن کار معرق
۱۷	توانایی ساختن پلی استر رنگی و ریختن آن روی کار
۱۸	توانایی سنباده زدن پلی استر رنگی و چربی زدایی از چوبهای چرب
۱۹	توانایی تهیه رنگ رویه و ریختن آن روی کار معرق
۲۰	توانایی سنباده و پولیش کاری رنگ رویه
۲۱	توانایی ساختن بتونه و بتونه کاری
۲۲	توانایی رنگ کاری پشت کار به وسیله پیستوله
۲۳	توانایی اجرای پروژه پایان دوره



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۸	۲	۶	<p>توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت نکات حفاظت و ایمنی و بهداشت کار</p> <p>آشنایی با مفاهیم پیشگیری از حوادث و رعایت حفاظت و بهداشت کار</p> <p>آشنایی با عوامل فیزیکی و شیمیایی زیان‌آور</p> <p>آشنایی با عوامل مختلف آتش‌زا و راههای جلوگیری و کنترل آتش‌سوزی</p> <p>شناسایی اصول جابجایی اجسام سنگین در محیط کار</p> <p>آشنایی با مفهوم خستگی و عوامل ایجاد آن</p> <p>آشنایی با موارد انضباط عمومی کارگاهی</p> <ul style="list-style-type: none"> - مقررات انضباط عمومی در کارگاه - مقررات انضباط فردی - نظافت و بهداشت عمومی و فردی در محیط کارگاه <p>شناسایی وسایل و تجهیزات ایمنی در هنگام کار و کاربرد آنها</p> <p>آشنایی با عالیم و دستورالعملهای ایمنی</p> <p>آشنایی با وسایل و اصول پیشگیری و مبارزه با آتش سوزی</p> <p>آشنایی با خطرات برق گرفتگی ناشی از فقدان سیم اتصال موثر بدنه دستگاه به زمین (سیم ارت)</p> <p>شناسایی اصول پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت نکات حفاظت و بهداشت کار</p>	۱
۴	۱	۳	<p>توانایی شناخت معرف و انواع آن</p> <p>آشنایی با مفهوم معرف و انواع آن</p> <p>شناسایی انواع معرف</p> <ul style="list-style-type: none"> - چوب - پارچه - کاشی 	<p>۲</p> <p>۲-۱</p> <p>۲-۲</p>



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<ul style="list-style-type: none"> - شیشه - کاغذ <p>شناسایی انواع معرق چوب از نظر زمینه</p> <ul style="list-style-type: none"> - زمینه چوب - زمینه رنگ <p>شناسایی انواع معرق چوب از نظر نحوه کاربرد</p> <ul style="list-style-type: none"> - معرق منبت - معرق خاتم دار - معرق مشبك - معرق روکش - سایر موارد 	۲-۳
۱۰	۲	۸	<p>توانایی انتخاب چوب جهت مصارف کاربردی آن</p> <p>آشنایی با ساختمان چوب و خواص آن</p> <ul style="list-style-type: none"> - ساختمان چوب - خواص فیزیکی چوب - خواص شیمیایی چوب - خواص مکانیکی چوب <p>آشنایی با چوب درختان سوزنی و پهن برگ و کاربرد هریک در معرق</p> <p>شناسایی اصول تشخیص ماکروسکوپی (ظاهری) چوب</p> <ul style="list-style-type: none"> - برشهای عرضی، مماسی و شعاعی چوب و اختلاف آنها - نقوش و رنگ چوب <p>آشنایی با مفهوم خشک کردن چوب، روشها و کاربرد آن</p> <ul style="list-style-type: none"> - خشک کردن در هوای آزاد 	۳ ۳-۱ ۳-۲ ۳-۳ ۳-۴



زمان آموزش				شرح	شماره
جمع	عملی	نظری			
				- خشک کردن در کوره چوب خشک کنی شناسایی معایب چوب (باختگی و پوسیدگی، ترک، گره و معایب ناشی از حملات قارچ ها و حشرات چوبخوار) شناسایی اصول درجه بندی چوب آشنایی با اصول اولیه اقتصاد و قوانین بازار چوب آشنایی با برآورد و ارزش کار شناسایی اصول انتخاب چوب جهت مصارف کاربردی آن	۳-۵
					۳-۶
					۳-۷
					۳-۸
					۳-۹
۲۴	۱۶	۸	توانایی شناخت و کار با وسایل و ابزار دستی مورد استفاده در معرق چوب	۴	
			آشنایی با وسایل و ابزار کار شناسایی اصول استفاده از ابزار معرف	۴-۱	
			- کمان اره - کمان دوبل - میز کار - صندلی - چوبسae - سوهان - گاز انبر - چکش - تیزک - کاتر - رنده ها - اره های دستی - گونیا	۴-۲	



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

نام شغل : معرق کار درجه ۲

اهداف و ریز برنامه درسی

زمان آموزش				شرح	شماره
جمع	عملی	نظری			
				<ul style="list-style-type: none"> - گیره رومیزی - پیچ دستی - کاردک - لیسه - طراز - ترازو - خط کش فلزی - متر - دریل دستی 	
۲۸	۲۰	۸	توانایی شناخت و کار با مواد مصرفی مورد استفاده در معرق	<ul style="list-style-type: none"> آشنایی با مواد مصرفی و کاربرد آن شناسایی اصول استفاده از مواد مصرفی - پیشکار - قلم موی پهن - تیغ اره مویی - نوار چسب کاغذی - نوار چسب شیشه‌ای - چسب چوب سفید - چسب فوری - میخ - الکل - مداد - مداد پاکن - متنه 	<p>۵</p> <p>۵-۱</p> <p>۵-۲</p>



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

نام شغل : معرق کار درجه ۲

اهداف و ریز برنامه درسی

زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<ul style="list-style-type: none"> - پودرهای رنگی - استون - تینر فوری - پلی استر - کبالت - پراکسید - چوب - پارچه متقال - کله نمد - پوست بره - دستکش - سنباده - ماسک - لباس کار - مشتی - چند لایه - تخته سنباده - نوپان - سه لایه - شیر پولیش - خمیر پولیش - صابون پولیش - بتونه فوری - رنگ تینری 	



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

نام شغل : معرق کار درجه ۲

اهداف و ریز برنامه درسی

زمان آموزش				شرح	شماره
جمع	عملی	نظری			
				- مل - سریش - سیلر	
۶۰	۵۵	۵	توانایی برشکاری تخته سه لایه به وسیله کمان اره	۶	
			شناسایی اصول بستن اره موبی به کمان اره	۶-۱	
			شناسایی اره موبی	۶-۲	
			شناسایی مشتی	۶-۳	
			شناسایی اصول نشستن صحیح پشت میز کار	۶-۴	
			شناسایی اصول صحیح گرفتن کمان اره	۶-۵	
			شناسایی اصول برشکاری	۶-۶	
			- برش خط صاف		
			- برش منحنی		
			- برش دایره		
			- برش خطوط شکسته		
			- الگو بری		
۶	۴	۲	توانایی انتخاب طرح	۷	
			آشنایی با انواع طرح	۷-۱	
			- طبیعی		
			- سنتی		
			- اسلیمی		
			- ختایی		
			- مینیاتور		
			- هندسی		
			- نوشتاری		



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<ul style="list-style-type: none"> - ابنيه و آثار تاریخی - طراحی از چهره و اندام - تلفیقی - مدرن <p>شناسایی اصول انتخاب طرح</p> <p>شناسایی اصول تصحیح طرح</p> <ul style="list-style-type: none"> - مداد - مداد پاکن - مداد رنگی 	۷-۲ ۷-۳
۱۲	۱۰	۲	<p>توانایی تهیه الگو و خرد کردن آن</p> <p>آشنایی با مفهوم الگو</p> <p>شناسایی اصول چسباندن طرح روی تخته سه لایه</p> <ul style="list-style-type: none"> - طرح - چسب فوری - کاردک - تخته سه لایه <p>شناسایی اصول خرد کردن الگو</p> <ul style="list-style-type: none"> - بستن تیغه به کمان اره - برشکاری روی خطوط طرح <p>شناسایی اصول دوربری الگو و نصب روی میزکار</p> <ul style="list-style-type: none"> - برش الگو - نصب الگو روی زیر کار بوسیله میخ سایه 	۸ ۸-۱ ۸-۲ ۸-۳ ۸-۴



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

نام شغل : معرق کار درجه ۲

اهداف و ریز برنامه درسی

زمان آموزش				شرح	شماره
جمع	عملی	نظری			
۱۲	۲	۱۰		توانایی رنگ بندی طرح آشنایی با رنگ‌های اصلی - قرمز - آبی - زرد آشنایی با رنگ‌های ثانویه و ثالثیه - سبز - بنفش - نارنجی - رنگ‌های ترکیبی آشنایی با کمپوزیسیون‌های رنگی شناسایی اصول ترکیب‌بندی طرح - تک رنگ - دو رنگ - سه رنگ - چهار رنگ - شش رنگ آشنایی با نقاط طلایی طرح	۹ ۹-۱ ۹-۲ ۹-۳ ۹-۴ ۹-۵
۶	۵	۱		توانایی اتصال الگو روی چوب های رنگی آشنایی با انواع اتصالات الگو روی چوب رنگی شناسایی اصول متصل کردن الگو روی چوب‌های رنگی - چسب دو رو - چسب چوب - میخ	۱۰ ۱۰-۱ ۱۰-۲



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

نام شغل : معرق کار درجه ۲

اهداف و ریز برنامه درسی

زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			- چسب فوری شناسایی بهترین و بدترین روش اتصال	۱۰-۳
۱۴۰	۱۳۸	۲	توانایی برش کاری چوب به وسیله کمان اره شناسایی اصول برش کاری راست دستان و چپ دستان شناسایی اصول برش کاری چوب به وسیله اره کمان - بستن تیغه به کمان - اتصال الگو روی چوب رنگی - برش	۱۱ ۱۱-۱ ۱۱-۲
۶	۵	۱	توانایی جداسازی الگو از چوب برش خورده آشنایی با وسایل جدا کردن الگو از چوب - کاغذ - تیزک شناسایی اصول جدا نمودن مدل از چوب دوربری شده	۱۲ ۱۲-۱ ۱۲-۲
۸	۷	۱	توانایی چسباندن و پرس دستی قطعات روی میز کار شناسایی اصول ساختن چسب رنگی - چسب چوب - پودرهای رنگی - اخرا - امبرا - دوده - نیل - گل ماشی شناسایی اصول چسباندن و پرس کاری قطعات چوب به وسیله پیچ دستی روی زیر کار	۱۳ ۱۳-۱ ۱۳-۲



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۱۲	۱۰	۲	توانایی بوم کردن چوب های معرق آشنایی با مفهوم بوم کردن آشنایی با مواد بوم کننده چوب - سیلر - کیلر - پلی استر شناسایی اصول آماده سازی سیلر - ترکیب سیلر و تینر فوری - غلظت سیلر شناسایی اصول بوم کردن چوب های معرق - به وسیله قلم مو - به وسیله پیستوله	۱۴ ۱۴-۱ ۱۴-۲ ۱۴-۳ ۱۴-۴
۵/۵	۵	۰/۵	توانایی ساختن دیواره دور کار معرق جهت ریختن رنگ آشنایی با روش های بستن دور کار - چوب - چسب کاغذی شناسایی اصول ساختن دیواره دور کار - زدن چسب فوری به دور کار - چسباندن چسب کاغذی به دور کار	۱۵ ۱۵-۱ ۱۵-۲
۲/۵	۲	۰/۵	توانایی طراز کردن کار معرق آشنایی با مفهوم طراز و انواع آن شناسایی اصول طراز کردن کار معرق - طراز کردن میز کار - طراز کردن کار معرق	۱۶ ۱۶-۱ ۱۶-۲



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

نام شغل : معرق کار درجه ۲

اهداف و ریز برنامه درسی

زمان آموزش				شرح	شماره
جمع	عملی	نظری			
۳۴	۲۸	۶	توانایی ساختن پلی استر رنگی و ریختن آن روی کار	آشنایی با انواع پلی استر - تمام پلی استر - پوست پولیش - ایستاده - نیم پلی استر - مات - براق	۱۷
			آشنایی با مواد افزودنی به پلی استر - کبالت - پراکسید		۱۷-۱
			شناسایی مقدار مواد افزودنی به پلی استر		۱۷-۲
			آشنایی با انواع پودرهای رنگی - اخرا - امبرا - دوده - نیل - پر طاووسی - شنجرف - گل ماش - تیتان - زرد کرم		۱۷-۳
			شناسایی اصول ترکیب پودرهای رنگی		۱۷-۴
			شناسایی اصول ساخت و تهیه خمیر رنگی		۱۷-۵
					۱۷-۶



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<ul style="list-style-type: none"> - پلی استر پوست پولیش - پودر رنگی <p>شناسایی اصول محاسبه حجم پلی استر مصرفی</p> <ul style="list-style-type: none"> - تعیین ضخامت بلندترین چوب - اندازه گیری طول و عرض کار - اندازه گیری حجم کار - توزین پلی استر - اندازه گیری مقدار کبالت و پراکسید <p>شناسایی اصول آماده سازی پلی استر رنگی</p> <p>شناسایی اصول ریختن رنگ زمینه</p>	۱۷-۷
				۱۷-۸
				۱۷-۹
۳۴	۳۰	۴	<p>توانایی سنباده زدن پلی استر و چربی زدایی چوب های چرب</p> <p>آشنایی با انواع سنباده</p> <ul style="list-style-type: none"> - پارچه ای - کاغذی <p>آشنایی با شماره بندی سنباده ها</p> <p>آشنایی با دستگاه های سنباده زنی</p> <ul style="list-style-type: none"> - ماشین پوست - ماشین لرزان - سنباده نواری <p>شناسایی اصول نصب سنباده روی دستگاه ها</p> <p>شناسایی اصول سنباده زدن</p> <p>آشنایی با چوب های چرب</p> <ul style="list-style-type: none"> - آبنوس - فوفل 	<p>۱۸</p> <p>۱۸-۱</p> <p>۱۸-۲</p> <p>۱۸-۳</p> <p>۱۸-۴</p> <p>۱۸-۵</p> <p>۱۸-۶</p>



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<ul style="list-style-type: none"> - بقمه - زیتون - پسته <p>آشنایی با انواع چربی گیرها</p>	۱۸-۷
			<ul style="list-style-type: none"> - وایتكس - استون - تینر لو ساید - آب قند غلیظ - چربی گیر آماده در بازار <p>شناسایی اصول چربی‌زدایی از چوب‌های بریده شده</p>	۱۸-۸
			<p>شناسایی اصول تعمیر و قلم‌گیری تابلو</p>	۱۸-۹
۱۱	۱۰	۱	<p>توانایی تهیه رنگ رویه و ریختن آن روی کار معرق</p> <ul style="list-style-type: none"> شناسایی اصول ساختن رنگ رویه - اندازه‌گیری حجم پلی استر مصرفی - ترکیب پلی استر و کبالت و پراکسید <p>شناسایی اصول ریختن رنگ رویه</p> <ul style="list-style-type: none"> - ساختن دیواره برای کار - ریختن پلی استر روی کار 	<p>۱۹</p> <p>۱۹-۱</p> <p>۱۹-۲</p>
۳۱	۲۸	۳	<p>توانایی سنباده و پولیش کاری رنگ رویه</p> <ul style="list-style-type: none"> شناسایی اصول سنباده زدن رنگ رویه آشنایی با مفهوم پولیش کاری آشنایی با وسائل و مواد پولیش کاری - ماشین پوست - کله نمد 	<p>۲۰</p> <p>۲۰-۱</p> <p>۲۰-۲</p> <p>۲۰-۳</p>



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

نام شغل : معرق کار درجه ۲

اهداف و ریز برنامه درسی

زمان آموزش				شرح	شماره
جمع	عملی	نظری			
				<ul style="list-style-type: none"> - پوست بره - صابون پولیش قرمز و سفید - خمیر پولیش قرمز و سفید - شیر پولیش <p>شناسایی اصول پولیش کاری رنگ رویه</p> <ul style="list-style-type: none"> - پولیش کاری با نمد - پولیش کاری با پوست بره <p>شناسایی اصول بستن سطح کار به وسیله روزنامه</p> <ul style="list-style-type: none"> - چسب شیشه‌ای - روزنامه 	۲۰-۴
					۲۰-۵
۱۱	۹	۲		<p>توانایی ساختن بتنه و بتنه کاری</p> <ul style="list-style-type: none"> آشنایی با مفهوم بتنه کاری شناسایی انواع بتنه - همنگی (سریشی) - سریشومی <p>شناسایی مواد بتنه کاری همنگی</p> <ul style="list-style-type: none"> - مل - سریش - آب - پودر رنگی <p>شناسایی وسایل بتنه کاری</p> <ul style="list-style-type: none"> - کاردک - لیسه <p>شناسایی اصول آماده‌سازی بتنه</p> <p>شناسایی اصول بتنه کاری</p>	۲۱ ۲۱-۱ ۲۱-۲ ۲۱-۳ ۲۱-۴ ۲۱-۵ ۲۱-۶



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

نام شغل : معرق کار درجه ۲

اهداف و ریز برنامه درسی

زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۳۵	۳۰	۵	توانایی رنگ کاری پشت کار به وسیله پیستوله	۲۲
			آشنایی با وسایل ایمنی در کارگاه رنگ	۲۲-۱
			- هواکش	
			- ماسک	
			- کفش ایمنی	
			- عینک	
			آشنایی با آبشار رنگ	۲۲-۲
			شناسایی اصول استفاده از آبشار رنگ	۲۲-۳
			آشنایی با کمپرسور باد	۲۲-۴
			شناسایی اصول استفاده از کمپرسور باد	۲۲-۵
			- تنظیم کمپرسور	
			آشنایی با انواع پیستوله	۲۲-۶
			- کاسه پایین	
			- کاسه بالا	
			آشنایی با اجزای مختلف پیستوله	۲۲-۷
			- سوزن مایع	
			- ماشه	
			- کاسه (مخزن رنگ)	
			- پیچ تنظیم هوا	
			- پیچ تنظیم مایع	
			واشر لاستیکی	
			- نگهدارنده واشر	
			- متر پشت سوزن مایع	
			- درپوش هوا	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<ul style="list-style-type: none"> - حلقه نگهدارنده - لوله هوا - دسته - پیچ نگهدارنده درپوش هوا <p>شناسایی اصول تنظیم فشار رنگ در پیستوله</p>	۲۲-۸
			<p>آشنایی با انواع رنگ</p> <ul style="list-style-type: none"> - پلی استر - روغنی - تینری 	۲۲-۹
			<p>آشنایی با انواع رقیق کننده رنگ</p> <ul style="list-style-type: none"> - تینر روغنی - تینر فوری - بنزین 	۲۲-۱۰
			<p>شناسایی اصول رقیق کردن و آماده سازی رنگها</p> <ul style="list-style-type: none"> - ترکیب رنگ و حلال آنها - میزان غلظت رنگ 	۲۲-۱۱
			<p>شناسایی اصول رنگ کاری پشت کار معرق به وسیله پیستوله</p>	۲۲-۱۲
			<p>شناسایی اصول تمیز کردن پیستوله بعد از عملیات رنگ کاری</p>	۲۲-۱۳
۵۰	۵۰	-	<p>توانایی اجرای پروژه پایان دوره</p> <p>شناسایی اصول انتخاب چوب</p> <p>شناسایی اصول برشکاری چوب و تخته سه لایه با کمان اره</p> <p>شناسایی اصول انتخاب طرح</p> <p>شناسایی اصول تهیه الگو و خرد کردن آن</p> <p>شناسایی اصول رنگبندی طرح</p>	۲۳ ۲۳-۱ ۲۳-۲ ۲۳-۳ ۲۳-۴ ۲۳-۵



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			شناسایی اصول اتصال الگو بر روی چوبهای رنگی	۲۳-۶
			شناسایی اصول جداسازی الگو از چوب برش خورده	۲۳-۷
			شناسایی اصول چسباندن و پرس دستی قطعات روی زیر کار	۲۳-۸
			شناسایی اصول بوم کردن چوبهای معرف	۲۳-۹
			شناسایی اصول ساختن دیواره دور کار معرف	۲۳-۱۰
			شناسایی اصول طراز کردن کار معرف	۲۳-۱۱
			شناسایی اصول اصول ساختن پلی استر رنگی و ریختن آن روی کار	۲۳-۱۲
			شناسایی اصول سنباده زدن پلی استر رنگی و چربی زدایی از چوبهای خشک	۲۳-۱۳
			شناسایی اصول تهیه رنگ رویه و ریختن آن روی کار معرف	۲۳-۱۴
			شناسایی اصول سنباده کاری و پولیش کاری رنگ رویه	۲۳-۱۵
			شناسایی اصول ساختن رنگ بتنونه و بتنونه کاری	۲۳-۱۶
			شناسایی اصول رنگ کاری پشت کار به وسیله پیستوله	۲۳-۱۷
			شناسایی اصول انواع پروژه های ساده معرف	۲۳-۱۸
			شناسایی اصول حفاظت و ایمنی و بهداشت کار	۲۳-۱۹



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

نام شغل : معرق کار درجه ۲

فهرست استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد و وسائل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	کمان اره		
۲	کمان اره دوبل		
۳	سوهان		
۴	گاز انبر		
۵	چکش ۱۰۰ گرمی		
۶	کاغذ		
۷	تیزک		
۸	انواع رنده (دست - کاس و سینه - خشتی)		
۹	انواع اره دست (دم رو باهی - نوکی - پشتدار - فارسی بر (دستی))		
۱۰	پیچ دستی		
۱۱	تنگ دستی		
۱۲	کاردک		
۱۳	لیسه		
۱۴	طراز		
۱۵	ترازو		
۱۶	خط کش فلزی		
۱۷	گونیا		
۱۸	متر		
۱۹	دریل دستی		
۲۰	میز کار		
۲۱	ماشین پوست		
۲۲	سنباذه لرزان		
۲۳	پیستوله		
۲۴	کمپرسور باد		



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

نام شغل : معرق کار درجه ۲

فهرست استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد و وسائل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۲۵	آبشار رنگ		
۲۶	تیغ اره مویی چوب بر		
۲۷	قلم موی پهن		
۲۸	پلی استر پوست پولیش		
۲۹	تینر فوری		
۳۰	استون		
۳۱	پودرهای رنگی (اخرا - امبرا - دوده - نیل - زرد کرم - گل ماشی - شنجرف - پرطاووس - سینکا - تیتان)		
۳۲	چسب چوب سفید		
۳۳	چسب فوری		
۳۴	چسب کاغذی		
۳۵	چسب شیشه ای		
۳۶	الکل		
۳۷	میخ		
۳۸	پنبه		
۳۹	چوب معرق (گردو - نارنج - شمشاد - عناب - توت - اقاقيا - گيلاس - آزاد - چنار)		
۴۰	مداد		
۴۱	مداد پاکن		
۴۲	شیر پولیش		
۴۳	خمیر پولیش		
۴۴	صابون پولیش		
۴۵	کله نمد		
۴۶	پوست بره		
۴۷	رنگ تینری		



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

نام شغل : معرق کار درجه ۲

فهرست استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد و وسائل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۴۸	متنه		
۴۹	پیشکار		
۵۰	پارچه متقال		
۵۱	مل		
۵۲	بتوونه فوری		
۵۳	سریش		
۵۴	دستکش ظرفشویی		
۵۵	ماسک یک بار مصرف		
۵۶	مشتی		
۵۷	سیلر		
۵۸	سنباذه پوست آب		
۵۹	سنباذه پارچه ای		
۶۰	تحته چند لایه		
۶۱	تحته سه لایه		
۶۲	نئوپان		
۶۳	راپید		
۶۴	چسب دو رو		
۶۵	نیم پلی استر		