



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

بسمه تعالی

معاونت آموزش

دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شغل

عنوان آموزش شغل

دوزنده روکش سندلی خودرو

گروه شغلی

صنایع خودرو

کد ملی آموزش شغل

۷۲۳۱-۰۱-۰۶۶-۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۴/۹/۹



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۱-۶۶-۰۱-۰۱-۷۲۳۱

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته صنایع خودرو :

علی موسوی

رامک فرح آبادی

ابراهیم خلیل زاده ایرانی اقدم

فرآیند اصلاح و بازنگری :

-نیاز بازار

- تغییر محتوای علمی

- تغییر تجهیزات

- تغییر کد

- کد قبلی استاندارد بازنگری شده

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل:

اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان آذربایجان شرقی

محمدرضا سیابانی

رضا اختیار وکالتی

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است .

از صاحب نظران و متخصصان و خبرگان حرفه ای و مربیان خواهشمند است نظرات اصلاحی خود را به آدرس زیر ارسال نمایند

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای

کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

داftar\_tarh@irantvto.ir آدرس الکترونیکی :



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل

| ردیف | نام و نام خانوادگی | آخرین مدرک تحصیلی | رشته تحصیلی                 | شغل و سمت    | سابقه کار مرتبط | آدرس ، تلفن و ایمیل   |
|------|--------------------|-------------------|-----------------------------|--------------|-----------------|---|
| ۱    | زهرا اجلی          | لیسانس            | تکنولوژی<br>طراحی و<br>دوخت | مربی         | ۱۰ سال          | تلفن ثابت: ۰۴۱۵۲۳۳۲۴۸۵<br>تلفن همراه: ۰۹۱۴۱۲۴۱۰۰۶<br>ایمیل:<br>آدرس: میانه-میدان نماز-خ<br>شهرید میانجی- کوچه حسینی<br>پلاک ۱ |
| ۲    | مسعود حسنی         | لیسانس            | مکانیک<br>ساخت و<br>تولید   | رئیس<br>مرکز | ۲۱ سال          | تلفن ثابت: ۰۴۱۵۲۳۳۵۰۹۳<br>تلفن همراه: ۰۹۱۴۴۲۳۴۴۱۴<br>ایمیل:<br>آدرس: مرکز ۶ میانه   |
| ۳    | آذر میدانی         | فوق دیپلم         | طراحی و<br>دوخت             | مربی         | ۱۷ سال          | تلفن ثابت: ۰۴۱۵۲۳۳۵۰۹۳<br>تلفن همراه:<br>ایمیل:<br>آدرس: مرکز ۶ میانه   |
| ۴    | سهیلا پزشکی        | فوق دیپلم         | طراحی و<br>دوخت             | مربی         | ۱۷ سال          | تلفن ثابت: ۰۴۱۵۲۳۳۵۰۹۳<br>تلفن همراه:<br>ایمیل:<br>آدرس: مرکز ۶ میانه   |
| ۵    |                    |                   |                             |              |                 | تلفن ثابت:<br>تلفن همراه:<br>ایمیل:<br>آدرس:  |
| ۶    |                    |                   |                             |              |                 | تلفن ثابت:<br>تلفن همراه:<br>ایمیل:<br>آدرس:  |



## **تعاریف :**

### **استاندارد شغل :**

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

### **استاندارد آموزش :**

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

### **نام یک شغل :**

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

### **شرح شغل :**

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

### **طول دوره آموزش :**

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

### **ویژگی کارآموز ورودی :**

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

### **کارورزی:**

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد).

### **ارزشیابی :**

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

### **صلاحیت حرفه ای مربیان :**

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

### **شایستگی :**

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

### **دانش :**

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

### **مهارت :**

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

### **نگرش :**

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

### **ایمنی :**

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

### **توجهات زیست محیطی :**

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



|   |           |
|---|-----------|
| <b>نام استاندارد آموزش شغل :</b>  |           |
| <b>دوزنده روکش سندلی خودرو</b>  |           |
| <b>شرح استاندارد آموزش شغل :</b>  |           |
| دوخت روکش سندلی خودرو از مشاغل مربوط به صنایع خودرو است که کارهایی از قبیل اندازه گیری، تهیه الگوی اولیه، پیاده کردن الگو روی انواع روکش ها، ابر و استرگذاری روکش، دوخت روکش و ابر و آستری به همدیگر وصل کردن روکش و غزی به همدیگر (با چرخهای صنعتی راسته و سردوز) را در بر می گیرد و با مشاغل از قبیل انواع سری دوزیها (لباس کار، پیراهن، ماتتو دوزی و ...) در ارتباط است. |           |
| <b>ویژگی های کارآموز ورودی :</b>  |           |
| حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره اول متوسطه (پایان دوره راهنمایی)<br>حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی<br>مهارت های پیش نیاز: ندارد   |           |
| <b>طول دوره آموزش :</b>   |           |
| طول دوره آموزش  | : ۹۵ ساعت |
| - زمان آموزش نظری   | : ۱۵ ساعت |
| - زمان آموزش عملی   | : ۸۰ ساعت |
| - زمان کارورزی  | : ساعت    |
| - زمان پروژه  | : ساعت    |
| <b>بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )</b>  |           |
| - کتبی  | : ۲۵/۰    |
| - عملی  | : ۶۵/۰    |
| - اخلاق حرفه ای   | : ۱۰/۰    |
| <b>صلاحیت های حرفه ای مربیان :</b>  |           |
| لیسانس طراحی و دوخت یا حداقل فوق دیپلم طراحی و دوخت با ۳ سال تجربه کاری مرتبط.  |           |



**\* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :**

دوزنده روکش صندلی خودرو کسی است که به منظور دوخت روکش صندلی انواع خودروها، پس از اندازه گیری دقیق و تهیه الگوی اولیه، الگو را روی انواع روکش ها پیاده نموده و ابر و آستر گذاری روکش و دوخت روکش و ابر و آستری و وصل کردن روکش و مغز به همدیگر را با استفاده از چرخهای صنعتی راسته دوز و سر دوز انجام دهد.

**\* اصطلاح انگلیسی استاندارد ( و اصطلاحات مشابه جهانی) :**

## Sewing the car seat covers

**\* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :**

خیاطی مقدماتی (خاص افراد با نیازهای ویژه)

**\* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :**

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب  طبق سند و مرجع .....

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت  طبق سند و مرجع .....

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور  طبق سند و مرجع .....

د : نیاز به استعلام از وزارت کار



## استاندارد آموزش شغل

- شایستگی‌ها / کارها<sup>۱</sup>

| ردیف | عناوین                                   |
|------|--|
| ۱    | تهیه الگوی اولیه بر اساس مدل صندلی خودرو |
| ۲    | پیاده کردن الگو بر روی انواع روکش        |
| ۳    | ابر و آستر گذاری روکش                    |
| ۴    | دوخت روکش و ابرو آستری به همدیگر         |
| ۵    | بریدن زوائد روکار (روکش)                 |
| ۶    | الگو برداری از دیواره صندلی              |
| ۷    | وصل کردن روکش و مغزی به همدیگر           |
| ۸    |  |
| ۹    |  |
| ۱۰   |  |
| ۱۱   |  |
| ۱۲   |  |
| ۱۳   |  |
| ۱۴   |  |
| ۱۵   |  |

<sup>۱</sup>. Competency / task



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

|  | زمان آموزش   |      |      | عنوان :   |
|--|--|------|------|---|
|  | جمع  | عملی | نظری |   |
|  | ۲۴   | ۲۰   | ۴    |   |
| تجهیزات ، ابزار ، مواد<br>مصرفی و منابع آموزشی   | دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی<br>توجهات زیست محیطی مرتبط |      |      |   |
| وسایل کمک آموزشی<br>روکش صندلی<br>وسایل برش<br>وسایل اندازه گیری<br>وسایل علامت گذاری<br>میز کار<br>مدلهای صندلی |  |      |      | دانش :  |
|  |  |      | ۱    | - مدل صندلی خودرو و انواع آنها (جلو و عقب و ملحقات مربوط)                         |
|  |  |      | ۱    | - روکش صندلی خودرو و انواع آنها پارچه ای، مخمل، شمع و انواع آنها از نظر رنگ و نوع |
|  |  |      | ۱    | - وسایل برش الگو و انواع آنها   |
|  |  |      | ۱    | - اصول تهیه الگوی اولیه براساس مدل صندلی خودرو                                    |
|  |  |      |      | مهارت :   |
|  |  | ۲۰   |      | - تهیه الگوی اولیه براساس مدل صندلی خودرو   |
|  | نگرش :   |      |      |   |
|  | - رعایت اخلاق حرفه ای و دقت در انجام کار               |      |      |   |
|  | ایمنی و بهداشت :                                       |      |      |   |
| - کنترل خشک بودن سطح زمین از هرگونه روغن   |  |      |      |   |
| - استفاده از لباس کار و کفش و عینک و دستکش ایمنی   |  |      |      |   |
| - رعایت بهداشت فردی و عمومی و رعایت نکات ایمنی هنگام کار با وسایل تیز و برنده                                    |  |      |      |   |
| - جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آنها در محل مناسب   |  |      |      |   |
| توجهات زیست محیطی :  |  |      |      |   |
| - نظافت و جمع آوری ضایعات الگو پس از اتمام کار و دفع اصولی آنها  |  |      |      |   |
| - اطمینان از تهویه مناسب کارگاه - صرفه جویی در مصرف انرژی - مدیریت مصرف آب                                       |  |      |      |   |





استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

|   | زمان آموزش  |      |      | عنوان :                                 |
|---|---|------|------|---|
|   | جمع   | عملی | نظری |   |
|   | ۱۴  | ۱۲   | ۲    |   |
| تجهیزات ، ابزار ، مواد<br>مصرفی و منابع آموزشی                                      | دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی<br>توجهات زیست محیطی مرتبط  |      |      |   |
| وسایل کمک آموزشی<br>الگوی اولیه<br>روکش<br>میز کار<br>وسایل خط کشی و<br>علامت گذاری |   |      |      | دانش :                                  |
|   |   |      | ۲    | - اصول پیاده کردن الگوبرداری انواع روکش |
|   |   |      |      | -                                       |
|   |   |      |      | مهارت :                                 |
|   |   | ۱۲   |      | - پیاده کردن الگوبرداری انواع روکش      |
|   | نگرش :  |      |      |   |
|   | - رعایت اخلاق حرفه ای و دقت در انجام کار  |      |      |   |
|   | - کار براساس اصول ارگونومی انجام شود  |      |      |   |
|   | ایمنی و بهداشت :  |      |      |   |
|   | استفاده از وسایل حفاظت (دستکش، روپوش)<br>- کنترل خشک بودن سطح زمین از هرگونه روغن<br>- رعایت نکات ایمنی هنگام کار با وسایل تیز و برنده<br>- رعایت بهداشت فردی و عمومی |      |      |   |
| توجهات زیست محیطی :   |   |      |      |   |
| - جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آنها در محل مناسب                              |   |      |      |   |



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

|   | زمان آموزش   |      |          | عنوان :   |
|---|--|------|----------|---|
|   | نظری   | عملی | جمع      |   |
|   | ۲  | ۸    | ۱۰       |   |
| تجهیزات ، ابزار ، مواد<br>مصرفی و منابع آموزشی  | دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی<br>توجهات زیست محیطی مرتبط |      |          | ابر و آستر گذاری روکش   |
| وسایل کمک آموزشی<br>استری<br>ابر<br>متقال<br>گونی<br>پلاستیک<br>چسب<br>منگنه<br>سوزن نخ   | دانش :   |      |          |   |
|   |  |      | ۳۰ دقیقه | - آستری روکش صندلی خودرو و انواع آن (متقال، چتایی، پلاستیک، و پارچه ای) |
|   |  |      | ۲۰ دقیقه | - ابر مورد مصرف در روکش و انواع آن                                      |
|   |  |      | ۲۰ دقیقه | - مواد مصرفی و وسایل اتصال ابر و آستری به همدیگر                        |
|   |  |      | ۵۰ دقیقه | - اصول ابر و آسترگذاری روی روکش   |
|   | مهارت :  |      |          |   |
|   |  | ۴    |          | - چسباندن ابرو استری  |
|   |  | ۴    |          | - ابرو استرگذاری روکش   |
|   | نگرش :   |      |          |   |
|   | - دقت در هنگام کار<br>- صرفه جویی در مواد مصرفی        |      |          |   |
| ایمنی و بهداشت :  |  |      |          |   |
| - استفاده از وسایل محافظت (ماسک، روپوش)<br>- کنترل خشک بودن زمین از هرگونه روغن   |  |      |          |   |
| - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با وسایل تیز و برنده<br>- رعایت بهداشت فردی و عمومی<br>- جمع آوری ابزار و وسایل و قراردادن آنها در محل مناسب |  |      |          |   |
| توجهات زیست محیطی :   |  |      |          |   |
| - جمع آوری اضافات ابر و آستری   |  |      |          |   |



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

|   | زمان آموزش   |      |  | عنوان :   |
|---|--|------|--|---|
|   | نظری   | عملی | جمع  |   |
|   | ۲  | ۲۲   | ۲۴   |   |
| تجهیزات ، ابزار ، مواد<br>مصرفی و منابع آموزشی      | دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی<br>توجهات زیست محیطی مرتبط |      |  |   |
| وسایل کمک آموزشی<br>روکش و آستری و ابر<br>چرخ صنعتی |  |      |  | دانش :  |
|   |  |      | ۰.۵  | -چرخ صنعتی و انواع آن (راسته دوز و سردوز و نواردوز) |
|   |  |      | ۰.۵  | -نخ دوخت و انواع آن (پلی استر، ترویرا، نخ‌ی و...)   |
|   |  |      | ۱  | -اصول دوخت روکش، ابر و آستری به همدیگر              |
|   |  |      |  | مهارت :   |
|   |  | ۲۲   |  | -دوخت روکش و ابر و آستری به همدیگر                  |
|   |  |      |  | نگرش :  |
|   |  |      |  | -دقت در هنگام کار                                   |
|   |  |      |  | -صرفه جویی در مواد مصرفی و برق                      |
|   |  |      |  | ایمنی و بهداشت :                                    |
|   |  |      | -استفاده از وسایل حفاظت (دستکش، ماسک و روپوش)                                  |   |
|   |  |      | -کنترل خشک بودن سطح زمین از هرگونه روغن  |   |
|   |  |      | - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با وسایل برقی (سالم بودن ماشین و دستگاه های برقی، |   |
|   |  |      | - سیم و دوشاخه، خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن و کار با ماکو و ماسوره)        |   |
|   |  |      | -جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آنها در محل مناسب                          |   |
|   |  |      | توجهات زیست محیطی :  |   |
|   |  |      | -جمع آوری نخ های اضافی   |   |
|   |  |      | - اطمینان از تهویه مناسب کارگاه -صرفه جویی در مصرف انرژی-مدیریت مصرف آب        |   |



|  | زمان آموزش   |      |  | عنوان :   |
|--|--|------|--|---|
|  | نظری   | عملی | جمع  |   |
|  | ۱  | ۳    | ۴  |   |
| تجهیزات ، ابزار ، مواد<br>مصرفی و منابع آموزشی | دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی<br>توجهات زیست محیطی مرتبط |      |  | بریدن زوائد روکار (روکش)  |
| وسایل کمک آموزشی<br>روکش<br>قیچی<br>میز کار    |  |      |  | دانش :  |
|  |  |      | ۰.۵  | -زوائد روکار  |
|  |  |      | ۰.۵  | -اصول بریدن زوائد روکار   |
|  |  |      |  | مهارت :   |
|  |  | ۳    |  | -بریدن زوائد روکار  |
|  |  |      |  | نگرش :  |
|  |  |      |  | -دقت در هنگام کار   |
|  |  |      |  | -صرفه جویی در مواد مصرفی و برق  |
|  |  |      |  | ایمنی و بهداشت :  |
|  |  |      |  | -استفاده از وسایل حفاظت (دستکش، ماسک، روپوش)<br>-پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان<br>-رعایت نکات ایمنی هنگام کار؛ وسایل تیز و برنده، رعایت بهداشت فردی و عمومی<br>- جمع آوری ابزار و وسایل و قراردادن آنها در محل مناسب |
|  |  |      | توجهات زیست محیطی :  |   |
|  |  |      | -جمع آوری نخ های اضافی و ضایعات پارچه<br>- جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آنها در محل مناسب<br>- اطمینان از تهویه مناسب کارگاه -صرفه جویی در مصرف انرژی-مدیریت مصرف آب |   |



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

|   | زمان آموزش   |      |      | عنوان :                          |
|---|--|------|------|----------------------------------|
|   | جمع  | عملی | نظری |                                  |
|   | ۷  | ۵    | ۲    |                                  |
| تجهیزات ، ابزار ، مواد<br>مصرفی و منابع آموزشی                          | دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی<br>توجهات زیست محیطی مرتبط |      |      |                                  |
| وسایل الگوبرداری<br>صندلی خودرو   |  |      |      | دانش :                           |
|   |  |      | ۰.۵  | -الگوهای دیواره صندلی            |
|   |  |      | ۱.۵  | -اصول الگوبرداری از دیواره صندلی |
|   |  |      |      | -                                |
|   |  |      |      | مهارت :                          |
|   |  | ۵    |      | -الگوبرداری از دیواره صندلی      |
|   |  |      |      | -                                |
|   | نگرش :   |      |      |                                  |
|   | -دقت در هنگام کار- صرفه جویی در مواد مصرفی             |      |      |                                  |
|   | ایمنی و بهداشت :                                       |      |      |                                  |
|   | -استفاده از وسایل حفاظت (دستکش، ماسک و روپوش)          |      |      |                                  |
|   | -رعایت نکات ایمنی هنگام کار با وسایل تیز و برنده       |      |      |                                  |
| -رعایت بهداشت فردی و عمومی  |  |      |      |                                  |
| - جمع آوری ابزار و وسایل و قراردادن آن ها در محل مناسب                  |  |      |      |                                  |
| توجهات زیست محیطی :   |  |      |      |                                  |
| -جمع آوری اضافات کاغذ الگو  |  |      |      |                                  |
| - اطمینان از تهویه مناسب کارگاه -صرفه جویی در مصرف انرژی-مدیریت مصرف آب |  |      |      |                                  |



|  | زمان آموزش   |      |      | عنوان :                                |
|--|--|------|------|--|
|  | جمع  | عملی | نظری |  |
|  | ۱۲   | ۱۰   | ۲    |  |
| تجهیزات ، ابزار ، مواد<br>مصرفی و منابع آموزشی                       | دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی<br>توجهات زیست محیطی مرتبط |      |      |  |
| وسایل اتصال روکش<br>و مغزی (بست و مفتول)                             |  |      |      | دانش :                                 |
|  |  |      | ۱    | -وسایل اتصال روکش و مغزی (بست و مفتول) |
|  |  |      | ۱    | -اصول وصل کردن روکش و مغزی به همدیگر   |
|  |  |      |      | مهارت :                                |
|  |  | ۱۰   |      | -وصل کردن روکش و مغزی به همدیگر        |
|  |  |      |      | نگرش :                                 |
|  | -دقت در هنگام کار                                      |      |      |  |
|  | -صرفه جویی در مواد مصرفی و برق                         |      |      |  |
|  | ایمنی و بهداشت :                                       |      |      |  |
|  | -استفاده از وسایل حفاظت (دستکش، ماسک، و روپوش)         |      |      |  |
| -کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن                             |  |      |      |  |
| -رعایت نکات ایمنی هنگام کار با وسایل برقی                            |  |      |      |  |
| -رعایت نکات ایمنی هنگام کار با وسایل تیز و برنده                     |  |      |      |  |
| -رعایت بهداشت فردی و عمومی   |  |      |      |  |
| -جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آن ها در محل مناسب               |  |      |      |  |
| توجهات زیست محیطی :  |  |      |      |  |
| -جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت |  |      |      |  |
| -تفکیک مناسب پسماند پارچه  |  |      |      |  |



- برگه استاندارد تجهیزات

| ردیف | نام                   | مشخصات فنی و دقیق                        | تعداد               | توضیحات |
|------|-----------------------|--|---------------------|---------|
| ۱    | ماشین دوخت صنعتی      | راسته دوز                                | ۶ دستگاه            |         |
| ۲    | میز ماشین دوخت        | متناسب با نوع ماشین دوخت                 | ۸ عدد               |         |
| ۳    | ماشین دوخت صنعتی      | سردوز                                    | ۲ دستگاه            |         |
| ۴    | اتو                   | بخار                                     | ۲ دستگاه            |         |
| ۵    | میز اتو بزرگ          | ثابت                                     | ۱ عدد               |         |
| ۶    | بالشتک اتو            | در فرم های مختلف (استوانه ای، گردو بیضی) | از هر کدام<br>۱ عدد |         |
| ۷    | کمد مخصوص دانش آموزان | ۶ درب                                    | ۱ عدد               |         |
| ۸    | تخته وایت برد         | ۱۰×۷۰ سانتی متر                          | ۱ عدد               |         |
| ۹    | میز مخصوص هنرآموز     | چوبی یا فلزی                             | ۱ عدد               |         |
| ۱۰   | صندلی مخصوص هنرآموز   | پشتی بلند و دسته دار                     | ۱ عدد               |         |
| ۱۱   | صندلی دانش آموز       | پشتی کوتاه و بدون دسته                   | ۱۲ عدد              |         |
| ۱۲   | میز برش               | ۱۵۰×۳۰۰ سانتی متر                        | ۱ عدد               |         |
| ۱۳   | سوزن نخ کن            | اتوماتیک                                 | ۱ دستگاه            |         |
| ۱۴   | کپسول آتش نشانی       | پودر خشک ۷ کیلویی                        | ۱ دستگاه            |         |
| ۱۵   | جعبه کمکهای اولیه     | سری کامل تجهیزات                         | ۱ جعبه              |         |
| ۱۶   | سیستم تهویه           | مطبوع                                    | ۱ دستگاه            |         |
| ۱۷   | منگنه                 | بزرگ                                     | ۱ دستگاه            |         |

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۲ نفر در نظر گرفته شود .



- برگه استاندارد مواد

| ردیف | نام                             | مشخصات فنی و دقیق         | تعداد                              | توضیحات |
|------|---------------------------------|---------------------------|------------------------------------|---------|
| ۱    | دوک                             | پلی استر در رنگ مورد نیاز | ۶ عدد                              |         |
| ۲    | دوک                             | ترویرا در رنگ مورد نیاز   | ۶ عدد                              |         |
| ۳    | پارچه                           | آستری دورویه              | به مقدار مورد نیاز (بسته به سفارش) |         |
| ۴    | سوزن ماشین دوخت صنعتی راسته دوز | از شماره ۱۴ تا ۱۸         | از هر کدام ۱ بسته                  |         |
| ۵    | سوزن ماشین دوخت صنعتی سردوز     | از شماره ۱۴ تا ۱۸         | از هر کدام ۱ بسته                  |         |
| ۶    | روغن                            | مخصوص ماشین دوخت          | ۱ لیتر                             |         |
| ۷    | ماژیک وایت برد                  | قرمز، آبی، سبز            | از هر کدام ۲ عدد                   |         |
| ۸    | تخته پاک کن                     | وایت برد                  | ۲ عدد                              |         |
| ۹    | صابون یا گچ خیاطی               | مدادی یا قالبی            | ۱۲ عدد                             |         |
| ۱۰   | روکش میز اتو                    | نسوز                      | ۱ عدد                              |         |
| ۱۱   | ماسک                            | یکبار مصرف                | ۱۲ عدد                             |         |
| ۱۲   | دستکش                           | یکبار مصرف                | ۱ بسته                             |         |
| ۱۳   | سوزن                            | ته گرد بلند               | ۳ بسته                             |         |
| ۱۴   | کاغذ                            | ۶۰ تا ۸۰ گرمی             | ۵۰ برگ                             |         |
| ۱۵   | سنجاق                           | منگنه بزرگ                | ۳ بسته                             |         |
| ۱۶   | روپوش                           | نخی                       | ۱۲ عدد                             |         |
| ۱۷   | بست و منقول                     | فلزی یا پلاستیکی          | به مقدار مورد نیاز                 |         |

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۲ نفر محاسبه شود .





- برگه استاندارد ابزار

| ردیف | نام       | مشخصات فنی و دقیق            | تعداد  | توضیحات |
|------|-----------|------------------------------|--------|---------|
| ۱    | خط کش     | در اندازه ۵۰ یا ۳۰ سانتی متر | ۶ عدد  |         |
| ۲    | قیچی      | بزرگ                         | ۶ عدد  |         |
| ۳    | قیچی      | معمولی                       | ۶ عدد  |         |
| ۴    | نخ چین    | معمولی                       | ۱۲ عدد |         |
| ۵    | متر خیاطی | معمولی سرفلزی                | ۶ عدد  |         |
| ۶    | جاسنجاقی  | اسفنجی دارای محفظه           | ۱۲ عدد |         |
| ۷    | روغن دان  | فلزی یا پلاستیکی             | ۲ عدد  |         |
| ۸    | بشکاف     | معمولی                       | ۱۲ عدد |         |

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .



- منابع و نرم افزار های آموزشی ( اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد )

| ردیف | عنوان منبع یا نرم افزار     | مؤلف                                     | مترجم                       | سال نشر | محل نشر       | ناشر یا تولید کننده |
|------|-----------------------------|--|-----------------------------|---------|---------------|---------------------|
| ۱    | استاندارد مهارت تودوز خودرو | قاسم کاوه<br>حسین نصیری<br>ناصر میرزاپور | کد استاندارد<br>۷-۹۶/۳۵/۱/۲ | ۶۹      | فنی و حرفه ای | مدیریت پژوهش        |

- سایر منابع و محتواهای آموزشی ( پیشنهادی گروه تدوین استاندارد ) علاوه بر منابع اصلی

| ردیف | نام کتاب یا جزوه | سال نشر | مؤلف / مولفین | مترجم / مترجمین | محل نشر | ناشر | توضیحات |
|------|------------------|---------|---------------|-----------------|---------|------|---------|
|      |                  |         |               |                 |         |      |         |

فهرست سایت های قابل استفاده در آموزش استاندارد

| ردیف | عنوان |
|------|-------|
| ۱    |       |
| ۲    |       |

فهرست معرفی نرم افزارهای سودمند و مرتبط

( علاوه بر نرم افزارهای اصلی )

| ردیف | عنوان نرم افزار | تهیه کننده | آدرس | توضیحات |
|------|-----------------|------------|------|---------|
|      |                 |            |      |         |