



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

بسمه تعالی

معاونت آموزش

دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

عنوان آموزش شایستگی

تزئین صندل

گروه شغلی

صنایع چرم، پوست و خز

کد ملی آموزش شایستگی

۷۵۳۶-۲۸-۰۵۰-۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۴/۷/۱



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شایستگی : ۱-۰۵۰-۲۸-۷۵۳۶

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته صنایع چرم، پوست و خز :
آقای مهندس علی موسوی مدیرکل دفتر طرح و برنامه های درسی
آقای مهندس رامک فرح آبادی معاون دفتر طرح و برنامه های درسی
آقای مهندس ارژنگ بهادری معاون دفتر طرح و برنامه های درسی
آقای بیژن مایه داری متخصص صنعت کفش
خانم هایده رامش کارشناس دفتر طرح و برنامه های درسی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شایستگی :
- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان قم
-

فرآیند اصلاح و بازنگری :
-
-

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است .

از صاحب نظران و متخصصان و خبرگان حرفه ای و مربیان خواهشمند است نظرات اصلاحی خود را به آدرس زیر ارسال نمایند .

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ،

پلاک ۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : daftar_tarh@irantvto.ir



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	سروناز گورکانی	سیکل	-	کارفرما کارگاه تولیدی	۲ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۳۷۵۶۱۴۳۶۱ ایمیل : آدرس :
۲	اعظم رشیدی	سیکل	-	کارفرما کارگاه تولیدی	۵ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۱۹۳۵۳۳۸۵۹ ایمیل : آدرس :
۳	خدیجه یاری پور	سیکل	-	کارفرما کارگاه تولیدی	۹ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۱۰۹۹۸۲۳۱۹ ایمیل : آدرس :
۴	محمد جواد فقیهی	لیسانس	مهندسی تولیدات گیاهی	رئیس مرکز	۱۰ سال	تلفن ثابت : ۰۲۵۳۷۲۰۱۳۳۸ تلفن همراه : ایمیل : آدرس :



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری ای همگام با آن آموزش عملی به صورت محدودی با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شایستگی ^۱ :	
تزئین صندل	
شرح استاندارد آموزش شایستگی:	
تزئین صندل از شایستگی های صنعت کفش در صنایع چرم، پوست و خزبوده و کارهای رنگ کردن، نصب پرچ نگین و پولکی بر روی کناره صندل، نصب گل و گلبرگ، نصب پرچ بر روی صندل و لکه گیری و زیبا سازی صندل را در بر می گیرد.	
ویژگی های کارآموز ورودی:	
حداقل میزان تحصیلات: پایان دوره اول متوسطه (پایان دوره راهنمایی) حداقل توانایی جسمی و ذهنی: سلامت روحی، دو دست و بینایی متناسب با شرایط کار مهارت های پیش نیاز: ندارد	
طول دوره آموزش:	
طول دوره آموزش	: ۳۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۷ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۲۳ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی: ۲۵%	
- عملی: ۶۵%	
- اخلاق حرفه ای: ۱۰%	
صلاحیت های حرفه ای مربیان:	
دیپلم متوسطه بادو سال سابقه کارمرتبط یا فوق دیپلم بایک سال سابقه کار مرتبط	



* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

تزیین صندل جهت بالا بردن ارزش افزوده صندل ها با افزودن رنگ، گل ، نگین و سایر مواد تزیینی متناسب به صندل های آماده انجام می گیرد.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

To decorate the sandal

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار



استاندارد آموزش شایستگی^۲

- کارها^۳

ردیف	عناوین
۱	رنگ کردن رویه صندل
۲	نصب پرچ نگین و پولکی بر روی کناره صندل
۳	نصب گل و گلبرگ بر رویه صندل
۴	نصب پرچ بر روی گلبرگ
۵	لکه گیری و زیباسازی کار

¹. Occupational
³. Competency



	زمان آموزش			عنوان : رنگ کردن رویه صندل
	جمع	عملی	نظری	
	۸	۶	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-رنگ				دانش :
-دستگاه اسپری رنگ				- نوع رنگ مورد نیاز
-قلم مو				- اصول اولیه رنگ شناسی، طیف رنگ ها ، چگونگی تطابق رنگ مورد نظر و رنگ اصلی رویه صندل
-صندل خام				-روش آماده نمودن نمودن رنگ
- پمپ باد				-روش استفاده از رنگ بر روی رویه صندل
				-روش استفاده از اسپری
				مهارت :
				- انتخاب رنگ مورد نیاز
				- آماده نمودن رنگ
				- رنگ کردن قسمت های مختلف رویه صندل در طول و عرض مشخص
				- رنگ نمودن با اسپری رنگ
				نگرش :
	-دقت درانتخاب رنگ وچگونگی استفاده از آن			
	- رعایت اصول اخلاق حرفه ای			
				ایمنی و بهداشت :
	-استفاده از دستکش و ماسک و سایر وسایل حفاظت و ایمنی فردی حین رنگرزی			
	- رعایت اصول ارگونومی			
				توجهات زیست محیطی :
	- استفاده از رنگ های استاندارد			
	- استفاده بهینه از آب و انرژی			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : نصب پرچ نگین و پولکی بر روی کناره صندل
	جمع	عملی	نظری	
	۵	۴	۱	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- پرچ - چسب PU - پنبه - رویه صندل - صندل خام - نگین - سنبله				دانش :
				- روش نصب نگین
				- محل نصب نگین
				- روش قرینه سازی جهت تعیین محل نصب نگین
				مهارت :
				- تعیین مکان نصب نگین روی صندل ها
				- بکارگیری صحیح ابزارهای پرچ کاری
				- نصب پرچ نگین بر روی کناره صندل
				نگرش :
				- رعایت اصول اخلاق حرفه ای
				- دقت درظرافت نصب نگین و انتخاب محل آن
				ایمنی و بهداشت :
			- استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی	
			- رعایت نکات ایمنی و بهداشت	
			توجهات زیست محیطی :	
			- استفاده بهینه از انرژی	
			- تفکیک زباله های خشک	



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : نصب گل و گلبرگ بر رویه صندل
	جمع	عملی	نظری	
	۶	۵	۱	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-چسب PU -گل و گلبرگ -فرچه -رویه صندل -صندل خام				دانش :
				- انواع گل و گلبرگ مورد مصرف در تزئین صندل
				-روش چسباندن گل و گلبرگ
				- محل نصب گل و گلبرگ
				-روش آماده نمودن چسب مورد استفاده
				مهارت :
				- انتخاب محل نصب گل و گلبرگ بر رویه صندل
				-آماده نمودن چسب
				- چسباندن گل و گلبرگ در محل مشخص
				نگرش :
				- دقت در ظرافت نصب گل و گلبرگ و انتخاب محل آن
				- رعایت اصول اخلاق حرفه ای
				ایمنی و بهداشت :
				- رعایت نکات ایمنی و بهداشت
			- استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی	
			توجهات زیست محیطی :	
			-استفاده از چسب استاندارد	
			-تفکیک زباله های خشک	



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : نصب پرچ بر روی گلبرگ
	جمع	عملی	نظری	
	۵	۴	۱	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
-میخ پرچ -صندل -گلبرگ -چکش -سندان				دانش :
				-محل نصب پرچ بر روی گلبرگ
				- روش استفاده از میخ در مکان پرچ
				مهارت :
				- انتخاب محل نصب پرچ بر روی گلبرگ
				-آماده نمودن پرچ
				- بکارگیری صحیح ابزارهای پرچ کاری
				- نصب میخ پرچ بر روی گلبرگ
				نگرش :
				- دقت در ظرافت نصب پرچ و انتخاب محل آن
				- رعایت اصول اخلاق حرفه ای
				ایمنی و بهداشت :
				- رعایت نکات ایمنی و بهداشت
			- استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی	
			توجهات زیست محیطی :	
			-ضایعات پرچ جمع آوری شود	
			- استفاده بهینه از انرژی	



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : لکه گیری وزیباسازی کار
	جمع	عملی	نظری	
	۶	۴	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- پنبه - استون (جهت شستشو و براق نمودن صندل)				دانش :
				- کاربرد استون و حلال های مناسب جهت لکه گیری
				- روش استفاده از استون
				- روش تمیز نمودن محل کار
				مهارت :
				- انتخاب حلال مناسب
				- بکارگیری صحیح ابزارهای لکه گیری وزیباسازی کار
				- تمیز نمودن محل کار
				نگرش :
				- دقت در ظرافت لکه گیری وزیباسازی صندل در حین استفاده از استون
				- رعایت اصول اخلاق حرفه ای
				ایمنی و بهداشت :
				- رعایت نکات ایمنی و بهداشت در استفاده از مواد قابل اشتعال
				- استفاده از دستکش و ماسک در حین استفاده از استون و سایر وسایل حفاظت و ایمنی فردی
			توجهات زیست محیطی :	
			- استفاده از حلال های استاندارد	
			- تفکیک زباله های خشک	
			- استفاده بهینه از انرژی	



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه اسپری رنگ پاش	۲ لیتری ساخت ایران	۱	
۲	وایت بورد و ملزومات	۱۲۰*۸۰ سانتی متر	۱	
۳	کپسول آتش نشانی	پودری و گازی	۲	
۴	میز کار	۱۲۰*۷۰ و ارتفاع ۹۵ سانتیمتر (اندازه تقریبی)	۳	
۵	صندلی	کارآموز	۱۵	
۶	میز و صندلی	استاد	۱	

توجه: - تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	رنگ	روغنی و پلاستیک	۵ لیتر	
۲	روبه صندل	ورنی، مخمل	هر کدام ۳ متر	
۳	گلیبرگ	ورنی، مخمل	هر کدام یک متر	
۴	صندل خام	پلاستیک فشرده	۳۰ جفت	
۵	پنبه	معمولی	یک بسته	
۶	اسنون	معمولی (جهت شستشو و براق نمودن صندل)	۲ شیشه لیتری	
۷	نگین و پولکی	ورنی، مخمل	هر صندل ۶ عدد	
۸	چسب	PU	۱ لیتر	
۹	ماژیک وایت بورد	سبز، آبی، قرمز	۳	

توجه: - مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	قلم مو	۲ سانتی متری	۲	
۲	میخ پرچ	انواع متداول	۱ بسته ۳ کیلو گرمی	
۳	چکش	اندازه متوسط	۲	
۴	انبر کلاغی	معمولی	۳	
۵	سندان	معمولی	۱	
۶	فرچه	پلاستیکی	۵	
۷	دستگاه پرچ	انواع متداول	۲	

توجه: ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.