



معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه‌های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

تزئین نهایی مبلمان مرکب

گروه شغلی صنایع چوب و کاغذ

کد استاندارد:

۳۱۱۹/۱۹/۰۲۶/۱

تاریخ تدوین: ۱۳۹۱/۱۰/۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	محمد رضا گلپور لاسکی	کارشناسی ارشد	مربی و کارشناس مسئول گروه صنایع چوب مرکز تربیت مربی کرج	۱۴ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل
۲	پرویز دوستی	کارشناسی	مربی ارشد صنایع چوب اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان تهران	۱۵ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل
۳	رامک فرح آبادی	فوق لیسانس صنایع چوب و کاغذ	رئیس کمیته تخصصی	۲۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نیش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۲۵۹

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

پست الکترونیک: Barnamehdarci@yahoo.com



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب:

کد استاندارد: ۳۱۱۹/۱۹/۰۲۶/۱

اعضاء کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ:

آقایان:

محسن ضیایی- امیر نظری - پرویز دوستی - محمد رضا گلپور لاسکی — محمد علی نیکنام - علی محمد اسفندیاری - محمد لطفی نیا- محمد علی حبیبی ساروی -رامک فرح آبادی (رییس کمیته)

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

- مرکز تربیت مربی و پژوهش های فنی و حرفه ای کرج

- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان تهران

فرآیند اصلاح و بازنگری :



مشخصات استاندارد آموزش شایستگی

عنوان:
تزیین نهایی مبلمان مرکب
شرح:
این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی انتخاب و آماده سازی مواد اولیه، انتخاب ابزار و دستگاه‌های رویه کوبی، محاسبات فنی تهیه الگو و برشکاری، رویه کوبی، انجام کارهای تزئینی بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز بر اساس استاندارد ملی حرفه ای احصا، گردیده است
ویژگی های کارآموز ورودی:
حداقل میزان تحصیلات: داشتن یکی از شرایط ذیل: - مدرک دیپلم حرفه ای تولید مبلمان مرکب - مدرک دیپلم کابینت سازی چوبی در شاخه کاردانش و یا مدرک دیپلم صنایع چوب و کاغذ در شاخه فنی و حرفه ای - دیپلم غیر مرتبط به شرط گذراندن دوره پیش نیاز درودگری در طول دوره آموزشی شایستگی پیش نیاز: ندارد
طول دوره آموزش:
طول دوره آموزش: ۶۴ ساعت - زمان آموزش نظری ۱۶ ساعت - زمان آموزش عملی ۴۸ ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- کتبی: ۲۵٪ - عملی: ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای: ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان:
لیسانس مهندسی صنایع چوب با حداقل ۳ سال سابقه کار



استاندارد آموزش

- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
۱-۱- رعایت موارد ایمنی ۱-۲- انتخاب اسفنج و فوم ۱-۳- انتخاب نوع پارچه ۱-۴- انتخاب فنرها ۱-۵- انتخاب انواع چرم های طبیعی و مصنوعی ۱-۶- انتخاب انواع نخ های متناسب بانوع پارچه ۱-۷- انتخاب انواع مختلف سوزن در سایزهای مختلف	۱- انتخاب و آماده سازی مواد اولیه
۲-۱- راه اندازی دستگاه پمپ باد ۲-۲- بکارگیری دستگاه منگنه کوب بادی ۲-۳- بکارگیری دستگاه دوخت پارچه (چرخ خیاطی صنعتی) ۲-۴- بکارگیری دستگاههای برش پارچه ۲-۵- بکارگیری دستگاههای شکل دهنده پارچه و چرم ۲-۶- بکارگیری دستگاههای برش فوم	۲- انتخاب ابزار و دستگاههای رویه کوبی
۳-۱- تهیه الگو و ساختمان شابلون ۳-۲- محاسبه مقدار پارچه ، چرم و برشکاری ۳-۳- محاسبه مقدار فوم و برشکاری ۳-۴- محاسبه مواد جانبی مانند چسب ، سوزن و نخ	۳- محاسبات فنی تهیه الگو و برشکاری
۴-۱- تنظیم دستگاه چرخ صنعتی ۴-۲- دوخت پارچه بر اساس الگو ۴-۳- نصب کفی و پشتی ۴-۴- فنر کوبی ۴-۵- تسمه کشی ۴-۶- گونی کاری	۴- رویه کوبی
۵-۱- نوار دوزی ۵-۲- سرمه دوزی ۵-۳- لمسه دوزی ۵-۴- دگمه زنی ۵-۵- کوسن دوزی	۵- انجام کارهای تزئینی



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: ۱۶ ساعت	دانش :
	- رعایت مواد ایمنی
	- انتخاب اسفنج و فوم
	- انتخاب انواع پارچه
	- انتخاب فنرها
	- انتخاب انواع چرم های طبیعی و مصنوعی
	- انتخاب انواع نخ های متناسب بانوع پارچه
	- انتخاب انواع مختلف سوزن درسایزهای مختلف
	- راه اندازی دستگاه پمپ باد
	- بکارگیری دستگاه منگنه کوب بادی
	- بکارگیری دستگاه دوخت پارچه (چرخ خیاطی صنعتی)
	- بکارگیری دستگاه شکل دهنده پارچه وچرم
	- بکارگیری دستگاههای برش فوم
	- تهیه الگووساخت شابلون
	- محاسبه مقدارپارچه وچرم وبرشکاری
	- محاسبه مقدارفوم وبرشکاری آن
	- محاسبه موادجانبی مانندچسب، سوزن ونخ
	- تنظیم دستگاه چرخ صنعتی
	- دوخت پارچه براساس الگو
	- نصب کفی وپشتی
	- فنر کوبی
	- تسمه کشی
	- گونی کاری
	- نواردوزی
	- سرمه دوزی
	- لمسه دوزی



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

دانش :	زمان اسمی آموزش: - ساعت
- دگمه زنی	
- کوسن کاری	
مهارت :	زمان اسمی آموزش: ۴۸ ساعت
- رعایت مسائل ایمنی فردی	
- انتخاب و آماده سازی انواع اسفنج ها، فوم و پارچه ها	
- انتخاب فنر	
- انتخاب انواع چرم های طبیعی و مصنوعی	
- آماده سازی کمپرسور باد	
- آماده سازی دستگاه منگنه کوب بادی	
- آماده سازی دستگاه برش پارچه	
- آماده سازی دستگاه شکل دهنده پارچه و چرم	
- آماده سازی دستگاه چرخ صنعتی	
- برشکاری پارچه و چرم بر اساس الگو	
- فنر کوبی و رویه کوبی	
- تسمه کشی و گونی کاری	
- اجرای کارهای تزئینی شامل نواردوزی، سرمه دوزی، لمه دوزی، دگمه زنی و کوسن دوزی	
- تعمیر و نگهداری چرخ خیاطی، دستگاه منگنه کوب، دستگاه برش پارچه، دستگاه شکل دهنده پارچه و فوم و پمپ باد	
نگرش:	
- رعایت اخلاق حرفه ای	
- نظم در کار	
- دقت در کار	
- صرفه جویی در مصرف مواد اولیه	
- کار گروهی	
- خروج آلاینده ها و مواد زائد از کارگاه آموزشی	



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	چرخ خیاطی	صنعتی	۱	
۲	دستگاه برش پارچه	صنعتی	۱	
۳	کمپرسور	۵۰۰ لیتری	۱	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انواع اسفنج	در وزن های مختلف	۳۰۰ کیلو گرم	
۲	انواع فوم	در وزن های مختلف	۳۰۰ کیلو گرم	
۳	انواع چسب	مخصوص رویه کوبی	۱۰۰ کیلو گرم	
۴	انواع لمسه	در طرح های مختلف	۲۰۰ متر	
۵	انواع نوار	در طرح های مختلف	۲۰۰ متر	
۷	انواع دکمه	در اندازه های و طرح های مختلف	۵۰۰ عدد	
۸	انواع پارچه	در طرح ها و رنگ های مختلف	۱۵ تخته	
۹	سوزن چرخ خیاطی	در اندازه های مختلف	۳۰ بسته	
۱۰	روغن	مخصوص چرخ خیاطی	۵ کیلوگرم	
۱۱	گونی	مخصوص کفی میل	۵۰ متر	
۱۲	فتر رویه کوبی	استاندارد	۲۰۰ عدد	
۱۳	تسمه کفی میل	استاندارد	۲۰۰ عدد	
۱۴	سوزن منگنه	در سایز های مختلف	۲۰۰ بسته	
۱۵	چرم	طبیعی	۳۰ متر	
۱۶	چرم	مصنوعی	۳۰ متر	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	قیچی خیاطی	در اندازه های مختلف	۱۵ عدد از هر کدام	
۳	دستگاه منگنه کوب	بادی	۱ دستگاه	
۳	آچار	مخصوص تنظیم چرخ خیاطی	۱۵ دست	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .