



بسمه تعالی
معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

عنوان استاندارد

ترسیم الگو و دوخت زیر دامنی و زیر پوش و مدل سازی
آن (سفارشی دوز زنانه)

گروه شغلی
طراحی و دوخت (صنایع پوشاک)

کد ملی استاندارد شایستگی

۷۵۳۲-۵۱-۰۲۳-۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۳/۱۰/۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	فاطمه صنعتی	کارشناس تکنولوژی طراحی و دوخت	کارشناس برنامه ریزی و تألیف کتب آموزش های فنی و حرفه ای	۲۸ سال	Sanativvv@yahoo.com
۲	آرتمیس هوشیار	کارشناسی طراحی لباس کارشناسی ارشد انیمیشن	مدرس دانشگاه	۱۳ سال	Hooshyarvv@yahoo.com
۳	زهرا امانی تهران	کارشناسی طراحی لباس	هنرآموز هنرستان	۳۳ سال	Ilkhani.f@gmail.com
۴	بتول شیخ	کارشناسی تکنولوژی طراحی و دوخت	هنرآموز هنرستان	۲۱ سال	Amn.sh50@yahoo.com
۵					
۶					
۷					
۸					

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی

و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

پست الکترونیک: Barnamehdarci@yahoo.com



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی استاندارد د شایستگی: ۱-۲۳-۰۱-۷۵۳۲

اعضاء کمیسیون تخصصی طراحی و دوخت (صنایع پوشاک):

فرشته ضرغامی مهر- صغری اسدی - سوسن بیگلری - زهراکوشایی فرد

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

- سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی (دفتر برنامه ریزی و تألیف آموزش های فنی و حرفه ای - کاردانش

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷



مشخصات استاندارد آموزش

عنوان استاندارد شایستگی:
ترسیم الگو و دوخت زیر دامنی و زیر پوش و مدل سازی آن (سفارشی دوز زنانه)
شرح استاندارد شایستگی :
این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی آماده سازی وسایل و ابزار ترسیم الگو و دوخت زیر دامن و زیرپوش زنانه، استفاده از عوامل تأثیرگذار در ترسیم الگوی زیر دامنی و زیرپوش زنانه، ترسیم الگوی انواع زیر دامنی و زیر پوش زنانه ، برش پارچه و انتقال الگو روی پارچه زیر دامنی و زیر پوش زنانه و دوخت قسمت های مختلف انواع زیر دامنی و زیرپوش زنانه بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز براساس استاندارد ملی حرفه ای احصاء گردیده است.
ویژگی های کارآموز ورودی :
حداقل میزان تحصیلات : داشتن یکی از شرایط ذیل: - مدرک دیپلم حرفه ای اپراتوری ماشین های دوخت - مدرک دیپلم خیاطی در شاخه کار و دانش با گرایش های خیاطی لباس زنانه ، خیاطی لباس شب و عروس، خیاطی دوخت های تزئینی ، خیاطی ضخیم دوزی لباس زنانه، خیاطی لباس مردانه، خیاطی ظریف دوزی لباس زنانه، خیاطی و الگوسازی رایانه ای (زنانه)، خیاطی و الگوسازی رایانه ای (مردانه)، خیاطی ضخیم دوزی لباس مردانه، خیاطی و الگوسازی مردانه، خیاطی و طراحی لباس زنانه و یا دیپلم طراحی و دوخت از هنرستان های فنی و حرفه ای - دیپلم غیرمرتبط به شرط گذراندن دوره های پیش نیاز نازک دوز زنانه درجه ۲ و الگوساز و برشکار لباس زنانه (تک دوزی) در طول دوره آموزشی حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی شایستگی پیش نیاز : ندارد
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش : ۳۲ ساعت زمان آموزش نظری : ۸ ساعت زمان آموزش عملی : ۲۴ ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
کتبی : ۲۵ % عملی : ۶۵ % اخلاق حرفه ای : ۱۰ %
صلاحیت های حرفه ای مربیان :
- لیسانس طراحی و دوخت با ۵ سال تجربه کاری مرتبط - لیسانس تکنولوژی طراحی و دوخت با ۵ سال تجربه کاری مرتبط - لیسانس سایر رشته ها با ۱۲ سال تجربه کاری مرتبط



استاندارد آموزش

- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
<p>۱-۱- انتخاب وسایل اندازه گیری مناسب برای ترسیم قسمت های مختلف الگو</p> <p>۱-۲- انتخاب کاغذ های مناسب برای ترسیم الگو</p> <p>۱-۳- انتخاب ملزومات متناسب با ترسیم الگو</p> <p>۱-۴- انتخاب انواع سوزن دستی متناسب با پارچه</p> <p>۱-۵- انتخاب انواع وسایل و ابزار علامت گذاری</p> <p>۱-۶- انتخاب انواع قیچی و برش متناسب با نوع کار</p> <p>۱-۷- انتخاب انواع چسب الگو و دوخت</p> <p>۱-۸- انتخاب انواع لایی چسب متناسب با رنگ و جنس پارچه</p> <p>۱-۹- انتخاب انواع کش (یک طرفه ، دو طرفه) با عرض های مختلف متناسب با جنس پارچه</p> <p>۱-۱۰- انتخاب انواع ابزار اتصال لباس زیر (انواع دکمه ، قزن قفلی ، سگک و...)</p> <p>۱-۱۱- انتخاب انواع زیپ متناسب با نوع مدل و جنس پارچه</p> <p>۱-۱۲- انتخاب انواع مانکن خیاطی با سایز بندی</p> <p>۱-۱۳- انتخاب انواع ملزومات دوخت لباس زیر</p> <p>۱-۱۴- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کاردر هنگام استفاده از وسایل و ابزار</p>	<p>۱- آماده سازی وسایل و ابزار ترسیم الگو و دوخت زیردامن و زیرپوش زنانه</p>
<p>۲-۱- تشخیص اندام در سنین مختلف</p> <p>۲-۲- انتخاب مدل های زیر دامنی و زیرپوش متناسب با سنین مختلف</p> <p>۲-۳- تشخیص تاثیر بصری خطوط در ترسیم الگوی زیردامنی و زیرپوش</p> <p>۲-۴- انتخاب خطوط متناسب با اندام در ترسیم الگوی زیر دامنی و زیرپوش</p> <p>۲-۵- انتخاب رنگ متناسب با توجه به ویژگی های زیر دامنی و زیرپوش</p>	<p>۲- استفاده از عوامل تأثیرگذار در ترسیم الگوی زیر دامنی و زیرپوش زنانه</p>
<p>۳-۱- اندازه گیری قسمت های مختلف اندام برای ترسیم الگوی زیر دامنی و زیرپوش</p> <p>۳-۲- استفاده از جدول سایزبندی برای ترسیم الگوی زیر دامنی و زیرپوش</p> <p>۳-۳- ترسیم الگوی اساس دامن قالب بدن</p> <p>۳-۴- تبدیل الگوی اساس زیر دامن به انواع مدل های زیر دامن (راسته، فون و... متناسب با جنس پارچه</p> <p>۳-۵- ترسیم الگوی اساس بالاتنه قالب بدن زیرپوش</p> <p>۳-۶- تبدیل الگوی اساس زیر پیراهن به انواع مدل های زیر پیراهن (یکسره، ترک)</p> <p>۳-۷- تبدیل الگوی اساس زیرپوش به انواع مدل های زیرپوش (تاپ با بند، مردانه)</p> <p>۳-۸- تهیه پاترون انواع زیر دامنی و زیر پوش</p>	<p>۳- ترسیم الگوی انواع زیر دامنی و زیر پوش زنانه</p>



استاندارد آموزش

- بر گه ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
<p>۳-۹- رفع عیوب احتمالی الگوی لباس زیر دامنی و زیرپوش</p> <p>۳-۱۰- رعایت نکات ایمنی و بهداشت در محیط کار در هنگام ترسیم الگو</p>	<p>۳- ترسیم الگوی انواع زیر دامنی و زیر پوش زنانه</p>
<p>۴-۱- انتخاب انواع پارچه های متناسب با زیر دامنی و زیر پوش</p> <p>۴-۲- انتخاب انواع طرح های پارچه های متناسب با زیر دامنی و زیر پوش</p> <p>۴-۳- برش پارچه های خاص با جنسیت های مختلف</p> <p>۴-۴- شستشو و نگه داری پارچه های مناسب زیر دامنی و زیر پوش</p> <p>۴-۵- قرار دادن صحیح الگو روی پارچه با عرض ها و جنسیت های مختلف پارچه</p> <p>۴-۶- انتقال صحیح الگو روی انواع پارچه های مناسب زیردامنی و زیرپوش</p> <p>۴-۷- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار در هنگام برش پارچه و انتقال الگو</p>	<p>۴- برش پارچه و انتقال الگو روی پارچه زیر دامنی و زیر پوش زنانه</p>
<p>۵-۱- تشخیص ویژگی های یک کارگاه شخصی و تولیدی پوشاک</p> <p>۵-۲- چیدمان صحیح تجهیزات و وسایل کارگاه شخصی و تولیدی پوشاک</p> <p>۵-۳- انتخاب مکان مناسب جهت قرار گرفتن ماشین های دوخت در کارگاه شخصی پوشاک</p> <p>۵-۴- انتخاب انواع ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p> <p>۵-۵- انتخاب انواع سوزن ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p> <p>۵-۶- انتخاب انواع نخ مناسب دوخت زیردامنی و زیرپوش</p> <p>۵-۷- انتخاب انواع ملزومات دوخت زیردامنی و زیرپوش</p> <p>۵-۸- انتخاب انواع پایه های مخصوص ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی (مخصوص دوخت زیردامنی و زیرپوش)</p> <p>۵-۹- راه اندازی انواع ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی راسته دوز(تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p> <p>۵-۱۰- نخ کردن انواع ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی راسته دوز(تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p> <p>۵-۱۱- تنظیم کشش های نخ (قسمت رو و زیر) ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی راسته دوز(تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p> <p>۵-۱۲- آماده سازی انواع ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی راسته دوز(تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p>	<p>۵- دوخت قسمت های مختلف انواع زیردامنی و زیرپوش زنانه</p>



استاندارد آموزش

- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
<p>۱۳-۵- نصب انواع پایه های ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی راسته دوز (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p>	
<p>۱۴-۵- انتخاب انواع ماشین های دوخت سردوز (همه کاره خانگی و صنعتی)</p>	
<p>۱۵-۵- انتخاب انواع سوزن ماشین های دوخت سردوز (همه کاره خانگی و صنعتی)</p>	
<p>۱۶-۵- انتخاب انواع نخ مناسب ماشین های دوخت سردوز (همه کاره خانگی و صنعتی)</p>	
<p>۱۷-۵- نخ کردن انواع ماشین های دوخت سردوز (همه کاره خانگی و صنعتی)</p>	
<p>۱۸-۵- تنظیم کشش های نخ های ماشین های دوخت سردوز (همه کاره خانگی و صنعتی)</p>	
<p>۱۹-۵- آماده سازی انواع ماشین های دوخت سردوز (همه کاره خانگی و صنعتی)</p>	
<p>۲۰-۵- نصب انواع پایه ی ماشین های دوخت سردوز (همه کاره خانگی و صنعتی)</p>	
<p>۲۱-۵- انتخاب انواع وسایل نگه داری ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p>	
<p>۲۲-۵- تشخیص محل های روغن کاری ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p>	<p>۵- دوخت قسمت های مختلف انواع زیردامنی و زیرپوش زنانه</p>
<p>۲۳-۵- استفاده از ابزار مناسب جهت نگه داری ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p>	
<p>۲۴-۵- رفع عیوب اولیه ی ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p>	
<p>۲۵-۵- کنترل عملکرد ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p>	
<p>۲۶-۵- انتخاب ملزومات اتوکاری (ژانت ، پارچه رو اتو و ...)</p>	
<p>۲۷-۵- دوخت قسمت های مختلف زیر دامنی و زیر پوش متناسب با جنس پارچه</p>	
<p>۲۸-۵- پاکدوزی قسمت های مختلف زیر دامنی و زیر پوش متناسب با جنس پارچه</p>	
<p>۲۹-۵- اتوکاری قسمت های مختلف زیر دامنی و زیر پوش متناسب با جنس پارچه</p>	
<p>۳۰-۵- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار در هنگام دوخت و اتوکاری</p>	



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: ۸ ساعت

دانش:

- مشخصات و ویژگی های فضای یک کارگاه تولیدی و شخصی پوشاک (متراز، نور مستقیم و غیر مستقیم، رنگ، تهویه، کف پوش، سیم کشی و...)
- مشخصات و ویژگی های چیدمان تجهیزات یک کارگاه تولیدی و شخصی پوشاک (چیدمان براساس استاندارد تجهیزات، میز اتو، میز برش، صندلی و...)
- مشخصات و ویژگی های انواع خطکش ترسیم الگو (شامل خطکش های: گونیا پیستوله خطکش منحنی ترسیم خط پهلو و حلقه آستین، خطکش ماری، خطکش معمولی، خطکش مدرج)
- مشخصات و ویژگی های انواع کاغذهای ترسیم الگو (شامل کاغذهای: گراف، سفید تحریری، پوستی)
- مشخصات و ویژگی های رولت خیاطی، قیچی مناسب چیدن کاغذ
- مشخصات و ویژگی های انواع لوازم برش متناسب با نوع و کاربرد آن ها در انواع زیر دامنی و زیر پوش (قیچی معمولی، قیچی دسته خمیده، نخ چین، بشکاف درز و جادکمه، قیچی کاتری "رولتی")
- مشخصات و ویژگی های انواع مداد ترسیم الگو (مداد HB، مداد رنگی)
- مشخصات و ویژگی های ملزومات ترسیم الگو (منگنه مخصوص الگو، سوزن ته گرد و جاسوزنی، چسب های نواری، مایع و ماتیکی، پاک کن)
- مشخصات و ویژگی ها و نسبت های اندام استاندارد انسان
- مشخصات و ویژگی اندام زنانه در سنین مختلف (اندام زنانه، اندام دخترانه، اندام جوان، اندام نوجوان)
- تاثیر بصری خطوط در زیردامنی و زیرپوش (خط مستقیم، منحنی و شکسته)
- روش اندازه گیری زیردامنی و زیرپوش (دورسینه، دورباسن، دورکمر، کارور پشت، قد بالاتنه پشت، بلندی کف حلقه آستین، دورگردن، قد آستین)
- مشخصات و ویژگی اندام های غیر معمول (شامل اندام های: سینه دار، پشت برآمده « قوزدار»، شانه مربعی، شانه افتاده، پشت صاف، جلوی سینه برجسته، طوق گردن لاغر، طوق گردن چاق)
- مشخصات و ویژگی جدول سایزبندی برای هر نوع زیردامنی و زیرپوش (خیلی کوچک XS، کوچک S، متوسط M، بزرگ L، خیلی بزرگ XL، قد بلند، قد متوسط، قد کوتاه)
- مشخصات و ویژگی علائم قراردادی فرم های اندام زنانه در سنین مختلف
- مشخصات و ویژگی های علائم قراردادی ترسیم الگوی انواع زیر دامنی و زیر پوش
- روش ترسیم الگوی اساس دامن قالب بدن



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: - ساعت	دانش:
<p>- روش ترسیم الگوی اساس بالاتنه قالب بدن</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع الیاف طبیعی (پنبه، کتان، ابریشم)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های الیاف مصنوعی و نیمه مصنوعی (ویسکوز، نایلون، پلی استر، اکریلیک ، ریون و ...)</p> <p>- انواع پارچه (طبیعی، مصنوعی و نیمه مصنوعی) ویژگی های نخ ها و تبدیل آن به پارچه (فیلامنت، نخ ریسیده ، نخ چند لا، نخ تکسچره)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های ساختمان بافت پارچه (تریکو گرد باف "حلقوی" تریکو پودی ، تریکو دورو، تریکو ساده ، کشباف یا ریپ ، تریکو طرح دار، تورکش ، ساتین ، ژاکارد ، بافت تافته)</p> <p>- علائم قرار دادی شناسایی الیاف طبیعی (پنبه ، کتان، ابریشم، پشم)</p> <p>- علائم بین المللی نگهداری منسوجات</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع لایی چسب بی بافت (زانفیکس ، نوار کمری ، لایی چسب نرم) انواع لایی بافت دار (لایی چسب پارچه ای "حریر، پنبه ای" ارگانزا)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع زیپ (زیپ مخفی ، زیپ جدا شونده ، زیپ حلقه پیچ با شماره ها و اندازه های مختلف)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع نوارهای کشی (کش دوزی ، کش جادکمه دار ، کش کمر ، کش لباس زیر ، کش توری ، کش ورزشی ، کش تزیینی ، کش قیطان و...)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع نوارهای تزیینی (حاشیه توربافت ، یراق ابریشمی ، نوار مغزی ، حاشیه تور ، تور کتانی چشمه دوزی ...)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع ماشین دوخت صنعتی مخصوص دوخت زیردامنی و زیرپوش (صنعتی : راسته دوز ، سر دوز ۲،۳،۴ نخ ، میان دوز ، کش دوز)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز در شماره های ۹(۶۵) تا ۱۸(۱۱۰) ، دوقلو ، سر سوخته یا سرسیاه (استرچ)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع سوزن دوخت دستی (سوزن ته گرد ، شارپ ، منجوق دوزی با شماره ها ، نوک و چشمی های مختلف ، مخصوص پارچه های ظریف و نرم)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع سوزن دستی "ته گرد" (معمولی ، مخصوص پارچه های ابریشمی ، نوک گرد ، مروارید دار، T شکل و...)</p>	



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

دانش :	زمان اسمی آموزش: - ساعت
<p>- مشخصات و ویژگی های انواع نخ مخصوص دوخت زیردامنی و زیرپوش ماشین های صنعتی با ضخامت های مختلف "نازک ، متوسط و ضخیم" (پلی استر ، پنبه ، پنبه و پلی استر،نخ پنبه ای مرواریدی، نایلون بافته شده ،نخ های سبک وزن - مرسریزه - ابریشمی و... " و شماره های آن هماهنگ با سوزن و پارچه)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع ملزومات کمکی دوخت زیر دامنی و زیر پوش زنانه (صابون - جاسوزنی - بشکاف - قیچی - نخ چین - رولت - کاربن و...)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع پایه های اصلی ماشین دوخت انواع زیر دامنی و زیر پوش زنانه (ساده دوزی - رُل "لبه دوز باریک "زیپ - پس دوزی و...)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع پایه فولدر از شماره ۱/۸ تا ۳/۴</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع پایه گان دوزی از شماره ۲۰ تا ۵۰</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع چین زیر دامنی و زیر پوش زنانه (در سه مدل : سوزنی ، شستی ، پلیسه)</p> <p>- مشخصات و ویژگی انواع تیغه کارپیش در ماشین های دوخت سردوز و کش دوز (شماره ۱۸ تا ۳۰ جهت دوخت پارچه های ظریف)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی سردوز ، میان دوز</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع صفحه سوزن ماشین های دوخت صنعتی سردوز ، میان دوز</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع وسایل نگه داری ماشین های دوخت صنعتی (پیچ گوشتی ، پنس خیاطی ، روغن ، روغن دان ، برس ، پمپ باد ، تسمه در سایز های مختلف</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع ماسوره و ماکو ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز</p> <p>- ارتباط درجه تنظیم دوخت و درجه پهنای زیگزاگ</p> <p>- روش تنظیم مربوط به کشش نخ و طول بخیه بر اساس ۲/۵ سانتی متر (یک اینچ)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های لوازم اضافی ماشین های دوخت صنعتی سردوز ، میان دوز (نوار دوز ، چین سوزنی با کش ، چین سوزنی با نخ)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع اتوی زیر دامنی و زیر پوش زنانه (اتوی بخار معمولی ، اتوی بخار حرفه ای "مخزن دار" ، پرس خانگی و ...)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع ملزومات اتو (انواع بالشتک "بالشتک درزدار ، بیضی و دستی" ، سنگ یا، چوب و کفه فلزی ، پارچه رو اتویی و...)</p>	



استاندارد آموزش

برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: ۳۲ ساعت	مهارت :
<ul style="list-style-type: none">- آماده کردن فضای یک کارگاه تولیدی و شخصی پوشاک- انتخاب مکان مناسب جهت قرار گرفتن تجهیزات کارگاه (چیدمان تجهیزات و وسایل کارگاه تولیدی پوشاک به صورت خطی و ...)- تبدیل اندازه فرد به اندازه های استاندارد جدول سایز بندی- استفاده از جدول سایز بندی سنین مختلف زنانه- اندازه گیری قسمت های مختلف اندام (اصلی و فرعی)- استفاده از علائم قراردادی ترسیم الگو- ترسیم الگوی اساس دامن قالب بدن- ترسیم الگوی زیر دامنی مدل راسته با کمر کش و چاک پهلو- ترسیم الگوی زیر دامنی مدل فون با کمر کش و لبه چین دار از زانو- ترسیم الگوی زیر دامنی مدل فون چسبان در قسمت کمر و چین از باسن بزرگ- ترسیم الگوی اساس بالاتنه قالب بدن- ترسیم الگوی زیر پیراهنی یکسره با بند سرشانه و لبه دامن فون- ترسیم الگوی زیر پیراهنی با برش یکسره عمودی (شش ترک) فون در لبه دامن با چین- ترسیم الگوی زیر پیراهنی با برش یکسره (چهار ترک) ، با برش زیر سینه- ترسیم الگوی زیر پوش تاپ با بند در سرشانه- ترسیم الگوی زیر پوش مدل مردانه یا زیرپوش کشفاف- تهیه پاترون انواع زیر دامنی و زیر پوش زنانه- انتخاب مدل های زیردامنی و زیر پوش زنانه متناسب با سنین مختلف- انتخاب رنگ مناسب شخص با توجه به اندام، سن و شخصیت ، رنگ پوست و مو- انتخاب مدل با توجه به عوامل تاثیر گذار بر اندام و لباس (جنس پارچه ، بافت پارچه ، برش ، رنگ ، نقوش پارچه)- نگهداری شستشوی انواع پارچه (پنبه ، کتان، ابریشم، نایلونی، پلی استر ، ویسکوز و ...)- استفاده صحیح از علائم بین المللی منسوجات در نگهداری پارچه- استفاده از نخ های مناسب ماشین های دوخت سردوز- استفاده از انواع نخ دوخت متناسب با نوع دوخت درزها ، پاکدوزی ، تزئینی زیردامنی و زیرپوش	



استاندارد آموزش برگه تحلیل آموزش

مهارت :	زمان اسمی آموزش: - ساعت
<p>- استفاده از انواع سوزن دستی مناسب زیردامنی و زیرپوش (شارپ، انواع سوزن ته گرد معمولی مخصوص پارچه های ابریشمی ، ته گرد مروارید دار ، ته گرد T شکل و...)</p> <p>- استفاده از انواع لوازم برش متناسب با نوع برش و ضخامت پارچه زیردامنی و زیرپوش (قیچی معمولی ، دسته خمیده ، نخ چین ، بشکاف درز و جادکمه ، قیچی کاتری "رولتی")</p> <p>- انتخاب ماشین های دوخت صنعتی متناسب با نوع دوخت (راسته دوز ، سردوز ، مادگی دوز)</p> <p>- استفاده از انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی متناسب با دوخت (تناسب ضخامت نخ با ضخامت پارچه و سوزن ، هماهنگی رنگ نخ و پارچه ...)</p> <p>- استفاده از انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی متناسب با نوع دوخت و ضخامت پارچه</p> <p>- نصب انواع پایه اصلی ماشین و دوخت متناسب با نوع دوخت و پارچه (ساده دوزی ، رُل "لبه دوز باریک" ، زیپ مخفی و یک طرفه در دو جهت ، نوار کشی)</p> <p>- استفاده از نخ و سوزن متناسب ماشین دوخت (با توجه به نوع)</p> <p>- نصب انواع پایه های کمکی ماشین های دوخت صنعتی (پایه فولدر از شماره ۱/۸ تا ۳/۴ - پایه گان دوزی از شماره ۲۰ تا ۵۰ ، پایه چین دوزی سوزنی ، شستی ، پلیسه)</p> <p>- استفاده از انواع کارپیش بر ماشین های دوخت صنعتی متناسب با جنس پارچه با شماره های ۱۸ تا ۲۰</p> <p>- تنظیم و کنترل پدال ماشین های دوخت با توجه به افراد</p> <p>- راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز (نخ کردن ماسوره ، جا انداختن سوزن ، جا انداختن ماسوره ، عبور دادن نخ از قسمت های محل رد کردن نخ ، زدن دو شاخه به برق ، روشن کردن ماشین دوخت)</p> <p>- تنظیم پایه فشار و تعویض پایه با توجه به جنس پارچه</p> <p>- تنظیم کردن درجه کشش نخ متناسب با جنس پارچه</p> <p>- تنظیم کردن طول بخیه متناسب با جنس پارچه (تعداد بخیه در هر ۲/۵ سانتی متر "یک اینچ")</p> <p>- آماده سازی ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز (روشن کردن لامپ ، عبور دادن نخ رو و زیر به پشت کار ، چرخاندن توپی ، تنظیم فاصله لبه پارچه تا بخیه دوخت ، تغییر جهت دوخت ...)</p> <p>- روغن کاری و تمیز کردن قسمت های مختلف ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز (پیاده و سوار کردن دستگاه ماسوره ، مشخص کردن محل های روغن ، در آوردن کارپیش بر ، عوض کردن تسمه های دوخت)</p> <p>- رفع عیوب اولیه ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز (پاره شدن نخ سوزن ، پاره شدن نخ ماسوره ، شکست سوزن ، جمع شدن بخیه ، دوخت های بی قاعده)</p>	



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

مهارت :

زمان اسمی آموزش: - ساعت

- راه اندازی و آماده سازی ماشین دوخت سردوز ، میان دوز (قرار دادن قرقره روی جا قرقره ای ، عبور نخ ها از میله های راهنمای نخ و قلاب و سوزن ها، زدن دوشاخه به پریز ، روشن کردن ماشین دوخت و...)
- تنظیم کشش های نخ های ماشین دوخت سردوز ، میان دوز
- تعویض پایه ماشین دوخت سردوز
- نصب لوازم اضافی ماشین دوخت سردوز (نوار دوز ، چین سوزنی با کش ، چین سوزنی با نخ)
- دوخت ساده انواع درزها متناسب با جنس پارچه و مدل زیردامنی و زیرپوش (درزهای مستقیم ، منحنی)
- دوخت درزها به روش خود پوششی متناسب با جنس پارچه و مدل زیردامنی و زیرپوش (درز فرانسوی، درز ماک فرانسوی، درز دودرزه ساده)
- استفاده از انواع خط های راهنمای دوخت درزها (لبه هم تراز شده ، خط های راهنما ، نوار چسب "عمودی ، افقی (راهنمای گوشه ")
- دوخت صحیح گوشه های درزهای انواع زیر دامنی و زیر پوش زنانه (دوختن گوشه های بیرونی و درونی و...)
- کم کردن برجستگی های درز (چیدن ، چرت زدن ، لایه بندی کردن، اصلاح کردن نوک تیز ، اصلاح کردن زاویه های گوشه)
- پاک دوزی قسمت های مختلف زیر دامنی و زیرپوش با ماشین دوخت (نوار اریب ، زیگزاگ دوزی ، برگردان دوزی ، پاک دوزی هنگ کنگی ، پاک دوزی با ماشین های دوخت سردوز ...)
- دوخت انواع تو دوزی لبه های مستقیم متناسب با جنس پارچه و مدل زیردامنی و زیرپوش (تو دوزی با پایه مخصوص تو دوزی - تودوزی با دوخت ساده ماشین دوخت ، تو دوزی با دوخت زیگزاگ چرخ ، استفاده از پایه پیچ رُل و...)
- دوخت انواع تودوزی لبه های منحنی متناسب با جنس پارچه و مدل زیردامنی و زیرپوش (روش جمع کردن ، استفاده از نوار اریب)
- دوخت انواع گوشه های سجاف (روش زاویه دار ، گوشه منحنی با سجاف سرخود ، روش درز باز)
- استفاده از نوار های کشی زیر دامنی و زیرپوش (کش بندی، کش کمر ، کش لباس زیر ، کش توری، کش تزئینی ، کش قیطان)
- استفاده از انواع نوارهای تزئینی زیردامنی و زیرپوش (حاشیه تور بافت ، یراق ابریشمی ، نوار مغزی ، حاشیه تور ، تور کتان ، چشمه دوزی و ...)
- استفاده از انواع چین های تزئینی متناسب با جنس پارچه و نوع زیر دامنی و زیرپوش (چین های تزئینی با تاج ، گرد دو لبه ، گرد با تاج و ...)
- دوخت قسمت های مختلف چین تزئینی یک لا و دو لا زیر دامنی و زیرپوش (تو دادن لبه ، دوخت دو ردیف ساده ، جمع کردن نخ های ماشین دوخت ، وصل کردن چین به خط درز ، پاکدوزی ، دوخت تزئینی گرد (والان) و ...)
- اتوی قسمت های مختلف چین تزئینی متناسب با جنس پارچه و نوع زیر دامنی و زیرپوش
- تهیه نوار اریب مناسب زیر دامنی و زیرپوش (برش ، وصل کردن ، شکل دادن به نوار اریب)
- دوخت انواع لیفه جدا و تمام کردن آن مناسب زیردامنی و زیرپوش (دوخت لیفه جدا بر روی کمر لباس یکسره ، لیفه جدا در کمر ، قرار دادن کش در لیفه سرخود ، شکاف جادکمه ، شکاف برای ریسمان ...)



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: - ساعت	مهارت:
<p>-دوخت انواع چین دوزی با "کش" متناسب با جنس پارچه و مدل زیردامنی و زیرپوش (چین دوزی با کش ماسوره ، با کش قیطانی،چین دوزی متقاطع و...)</p> <p>- دوخت چین سوزنی متناسب با جنس پارچه و مدل زیردامنی و زیرپوش (هم اندازه کردن چین سوزنی ، دوخت ساده ، وصل به کمر لباس ، محکم کردن چین سوزنی و...)</p> <p>- اتوی دوخت چین سوزنی متناسب با جنس پارچه مناسب زیردامنی و زیرپوش</p> <p>- دوخت انواع حاشیه دوزی با نوار و پایه گان دوزی متناسب با جنس پارچه و مدل زیردامنی و زیرپوش (دوخت به وسیله دستگاه گان دوزی ، تهیه نوار تا شده از وسط ، حاشیه دوزی یک لا ، حاشیه دوزی دولا و...)</p> <p>- استفاده از انواع اتو متناسب با جنس پارچه و قسمت های مختلف زیردامنی و زیرپوش (بخار "مخزن دار و معمولی" ، پرس خانگی و ...)</p> <p>- استفاده از انواع ملزومات اتو متناسب با نوع اتوکاری قسمت های مختلف زیردامنی و زیرپوش (بالشتک های اتو ، ژانت ، رو اتویی و...)</p> <p>- استفاده از علائم بین المللی اتوکاری منسوجات زیردامنی و زیرپوش (ملایم ۱۲۰ C ، متوسط ۱۶۰ C ، داغ ۲۱۰ C ، عملیات ممنوع اتو...)</p> <p>-اتو کردن قسمت های مختلف زیر دامنی و زیرپوش (درزها ، پنس ها ، سجاف ها ، چین ها و ...)</p> <p>- انجام انواع شکافتن دوخت ها متناسب با جنس پارچه (شکافتن دوخت ریز ماشین دوخت ، شکافتن درز با قیچی ، شکافتن درز با شکاف)</p> <p>-رعایت اصول ارگونومی</p> <p>-استفاده از نور مناسب در محل کار</p> <p>-رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از قیچی و سوزن</p>	
نگرش:	
- صرفه جویی در مصرف پارچه و کاغذ	



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	میز مخصوص کارآموزان	(۱۵۰cm × ۶۰ cm)	۵ عدد	
۲	صندلی مخصوص کارآموزان	متحرک و با ارتفاع قابل تغییر	۱۵ عدد	
۳	تخته وایت برد	۱۰۰cm×۲۰۰Cm	۱ عدد	
۴	ماشین دوخت صنعتی	راسته دوز	۵ دستگاه	
۵	ماشین دوخت صنعتی	اورلوک	۵ دستگاه	
۶	ماشین دوخت صنعتی	میان دوز	۲ دستگاه	
۷	ماشین دوخت صنعتی	کش دوز	۳ دستگاه	
۸	ماشین دوخت	همه کاره خانگی	۳ دستگاه	
۹	مانکن زنانه	(اندازه‌های استاندارد با سایزهای ۲۸، ۳۰، ۳۲، ۳۴، ۳۶)	از هر کدام ۱ عدد	
۱۰	رگال	متناسب با کارگاه (گرد یا مستطیل شکل)	۲ عدد	
۱۱	میز مربی	۱۰۰ × ۷۰ سانتیمتر	۱ عدد	
۱۲	رایانه	P۴	۱ دستگاه	
۱۳	میز	مخصوص کامپیوتر	۱ عدد	
۱۴	صندلی مخصوص رایانه	(گردان با پستی مناسب)	۱ عدد	
۱۵	تلویزیون	-	۱ دستگاه	
۱۶	میز اتو	پایه بلند	۳ عدد	
۱۷	کمد مخصوص کارآموزان	قفسه ۶ خانه ای	۲ عدد	
۱۸	آینه	تمام قد	۱ عدد	
۱۹	اتو	بخار	۳ دستگاه	
۲۰	اتو	پرس	۱ دستگاه	
۲۱	ملزومات اتو	(بالشتک بیضی ، زانت و ...)	از هر کدام ۳ عدد	
۲۲	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۲۳	جعبه کمک‌های اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	
۲۴	ویدئو پروژکشن	-	۱ دستگاه	
۲۵	پاراوان	قابل جمع شدن	۱ عدد	
۲۶	پایه‌های مخصوص ماشین دوخت	(نواردوزی، جادکمه، تکه‌دوزی، زیپ‌دوزی، پایه لول و)	از هر کدام ۵ عدد	
۲۷	دستگاه منگنه زن	همراه با قالب های مختلف مخصوص دکمه فلزی و پارچه ای	۲ دستگاه	
۲۸	DVD	-	۱ دستگاه	
۲۹	صندلی مخصوص مربی	پشت بلند و دسته دار	۱ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۳۰	اتو	سرد	۳ دستگاه	
۳۱	کتابخانه	۱۸۰ × ۹۰ سانتی متر	۱ عدد	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.



– برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	کاربن	مخصوص پارچه و کاغذ (در رنگ‌های مختلف)	از هر رنگ ۵ برگ	
۲	نخ ماشین‌های دوخت	اورلوک (در رنگ‌های مختلف)	از هر کدام ۱۵ دوک	
۳	نخ ماشین‌های دوخت	راسته‌دوز (در رنگ‌های مختلف)	از هر کدام ۵ دوک	
۴	چسب	(نواری- لوله ای و مایع)	از هر کدام ۵ عدد	
۵	سوزن ته‌گرد	بلند و تیز برای پارچه و معمولی مخصوص کاغذ	از هر کدام ۱ بسته	
۶	سوزن دوخت دستی	شارپ- جادویی (در شماره‌های مختلف)	از هر کدام ۱ بسته	
۷	سوزن ماشین‌های دوخت	(اورلوک، راسته‌دوز، همه کاره خانگی "دوقلو، سرسوخته، استرچ و... با شماره‌های مختلف")	از هر کدام ۱ بسته	
۸	لایی چسب	(بافت دار، حریر و مویی، دوختی و چسبی، بی بافت، "زانفیکس و معمولی")	از هر کدام ۲ متر	
۹	دکمه	در اندازه‌ها و فرم‌های مختلف (پایه‌دار، چهار سوراخ، دو سوراخ)	از هر کدام ۱۵ عدد	
۱۰	زیپ	(مخفی، معمولی، مجزا، زنجیره ای، حلقه پیچ در اندازه‌های طولی ۲۰ cm و ۵۰ cm)	از هر کدام ۵ عدد	
۱۱	قزن قفلی	استیل یا روکش رنگی (ساده، هلالی)	از هر کدام ۱ بسته	
۱۲	موم	زنبور عسل	۲۰ گرم	
۱۳	صابون علامت گذاری	در رنگ‌های مختلف	از هر کدام ۵ عدد	
۱۴	دکمه فشاری	پلاستیکی و فلزی در سایزهای مختلف	از هر کدام ۱۵ بسته	
۱۵	نوارهای بندینک	باریک	۱۵ بسته	
۱۶	نوارهای زیپ چسبان	(اسکاج)	۱۵ بسته	
۱۷	سگک	قلاب کمر آماده، سگک دوطرفه و یک طرفه در فرم‌های مختلف	از هر کدام ۱۵ عدد	
۱۸	ماژیک وایت برد	در رنگ‌های مختلف	از هر کدام ۲ عدد	
۱۹	تخته پاک‌کن	مخصوص وایت برد	۲ عدد	
۲۰	روغن	مخصوص ماشین دوخت	۵ قوطی	
۲۱	مداد علامت گذاری	در رنگ‌های مختلف	از هر کدام ۵ عدد	

توجه :

– مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



– برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	خط کش مدرج	متحرک	۵ عدد	
۲	لوازم برش	قیچی ، پارچه، و زیگزاگ ، نخ چین، نوک باریک، مخصوص جادکمه، کاتر ، درفش ، بشکاف)در سایزها و اندازه های مختلف	از هر کدام ۵ عدد	
۳	خط کش	ساده	۵ عدد	
۴	متر	پلاستیکی یا پارچه ای	۱۵ عدد	
۵	برس	مخصوص ماشین دوخت	۱۵ عدد	
۶	پنس	مخصوص ماشین دوخت	۳ عدد	
۷	پیچ گوشتی ماشین دوخت	(کوچک و بزرگ)	از هر کدام ۵ عدد	
۸	جاسوزنی	پر شده از خاک اره	۱۵ عدد	
۹	انگشتانه	فلزی یا پلاستیکی	۱۵ عدد	

توجه :

– ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.