



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

بسمه تعالی
معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

عنوان استاندارد

ترسیم الگو و دوخت شورت و مدل سازی آن (سفارشی دوز زنانه)

گروه شغلی
طراحی و دوخت (صنایع پوشاک)

کد ملی استاندارد شایستگی

۷۵۳۲-۵۱-۰۲۵-۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۳/۱۰/۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	فاطمه صنعتی	کارشناس تکنولوژی طراحی و دوخت	کارشناس برنامه ریزی و تألیف کتب آموزش های فنی و حرفه ای	۲۸ سال	Sanati۷۷@yahoo.com
۲	آرتمیس هوشیار	کارشناسی طراحی لباس کارشناسی ارشد انیمیشن	مدرس دانشگاه	۱۳ سال	Hooshyar۷۷@yahoo.com
۳	زهرا امانی تهران	کارشناسی طراحی لباس	هنرآموز هنرستان	۳۳ سال	Ilkhani.f@gmail.com
۴	بتول شیخ	کارشناسی تکنولوژی طراحی و دوخت	هنرآموز هنرستان	۲۱ سال	Amn.sh۵۰@yahoo.com
۵					
۶					
۷					
۸					

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی

و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

پست الکترونیک: Barnamehdarci@yahoo.com



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی استاندارد د شایستگی: ۱-۲۵-۰۱-۵۱-۷۵۳۲

اعضاء کمیسیون تخصصی طراحی و دوخت (صنایع پوشاک):

فرشته ضرغامی مهر - صغری اسدی - سوسن بیگلری - زهراکوشایی فرد

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

- سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی (دفتر برنامه ریزی و تألیف آموزش های فنی و حرفه ای - کاردانش

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷



مشخصات استاندارد آموزش

عنوان استاندارد شایستگی:
ترسیم الگو و دوخت شورت و مدل سازی آن (سفارشی دوز زنانه)
شرح استاندارد شایستگی:
این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی آماده سازی وسایل و ابزار ترسیم الگو و دوخت شورت زنانه ، استفاده از عوامل تأثیرگذار در ترسیم الگوی شورت زنانه ، ترسیم الگوی انواع شورت زنانه ، برش پارچه و انتقال الگو روی پارچه انواع شورت زنانه و دوخت قسمت های مختلف انواع شورت زنانه بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز براساس استاندارد ملی حرفه ای احصاء گردیده است.
ویژگی های کارآموز ورودی:
حداقل میزان تحصیلات : داشتن یکی از شرایط ذیل: - مدرک دیپلم حرفه ای اپراتوری ماشین های دوخت - مدرک دیپلم خیاطی در شاخه کار و دانش با گرایش های خیاطی لباس زنانه ، خیاطی لباس شب و عروس، خیاطی دوخت های تزئینی ، خیاطی ضخیم دوزی لباس زنانه، خیاطی لباس مردانه، خیاطی ظریف دوزی لباس زنانه، خیاطی و الگوسازی رایانه ای (زنانه)، خیاطی و الگوسازی رایانه ای (مردانه)، خیاطی ضخیم دوزی لباس مردانه، خیاطی و الگوسازی مردانه، خیاطی و طراحی لباس زنانه و یا دیپلم طراحی و دوخت از هنرستان های فنی و حرفه ای - دیپلم غیر مرتبط به شرط گذراندن دوره های پیش نیاز نازک دوز زنانه درجه ۲ و الگوساز و برشکار لباس زنانه (تک دوزی) در طول دوره آموزشی حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی شایستگی پیش نیاز : ندارد
طول دوره آموزش:
طول دوره آموزش : ۳۲ ساعت زمان آموزش نظری : ۸ ساعت زمان آموزش عملی : ۲۴ ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
کتبی : ۲۵ % عملی : ۶۵ % اخلاق حرفه ای : ۱۰ %
صلاحیت های حرفه ای مربیان:
- لیسانس طراحی و دوخت با ۵ سال تجربه کاری مرتبط - لیسانس تکنولوژی طراحی و دوخت با ۵ سال تجربه کاری مرتبط - لیسانس سایر رشته ها با ۱۲ سال تجربه کاری مرتبط



معیار عملکرد	عناصر شایستگی
<p>۱-۱- انتخاب وسایل اندازه گیری مناسب برای ترسیم قسمت های مختلف الگو</p> <p>۱-۲- انتخاب کاغذ های مناسب برای ترسیم الگو</p> <p>۱-۳- انتخاب ملزومات متناسب با ترسیم الگو</p> <p>۱-۴- انتخاب انواع سوزن دستی متناسب با پارچه</p> <p>۱-۵- انتخاب انواع وسایل و ابزار علامت گذاری</p> <p>۱-۶- انتخاب انواع قیچی و برش متناسب با نوع کار</p> <p>۱-۷- انتخاب انواع چسب الگو و دوخت</p> <p>۱-۸- انتخاب انواع کش (یک طرفه ، دو طرفه) متناسب با جنس پارچه</p> <p>۱-۹- انتخاب انواع مانکن خیاطی با سایز بندی</p> <p>۱-۱۰- انتخاب انواع ملزومات دوخت انواع شورت</p> <p>۱-۱۱- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار در هنگام استفاده از وسایل و ابزار</p>	<p>۱- آماده سازی وسایل و ابزار ترسیم الگو و دوخت شورت زنانه</p>
<p>۲-۱- تشخیص اندام در سنین مختلف</p> <p>۲-۲- انتخاب مدل های انواع شورت زنانه متناسب با سنین مختلف</p> <p>۲-۳- تشخیص تاثیر بصری خطوط در ترسیم الگوی انواع شورت</p> <p>۲-۴- انتخاب خطوط متناسب با اندام در ترسیم الگوی انواع شورت</p> <p>۲-۵- انتخاب رنگ متناسب با توجه به ویژگی های انواع شورت</p>	<p>۲- استفاده از عوامل تأثیرگذار در ترسیم الگوی شورت زنانه</p>
<p>۳-۱- اندازه گیری قسمت های مختلف اندام برای ترسیم الگوی انواع شورت</p> <p>۳-۲- استفاده از جدول سایزبندی برای ترسیم الگوی انواع شورت</p> <p>۳-۳- تبدیل الگوهای آماده به الگو، با اندازه های شخصی</p> <p>۳-۴- ترسیم الگوی شورت قالب بدن (از باسن، از باسن با بند در پهلو، از کمر و بالاتر از ران، از باسن بدون قسمت پشت)</p> <p>۳-۵- ترسیم الگوی زیرپوش زنانه همراه با شورت کوتاه (بالاتنه جدا و یکسره)</p> <p>۳-۶- تهیه پاترون انواع شورت</p> <p>۳-۷- رفع عیوب احتمالی الگوی شورت</p> <p>۳-۸- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار در هنگام ترسیم الگو</p>	<p>۳- ترسیم الگوی انواع شورت زنانه</p>



معیار عملکرد	عناصر شایستگی
<p>۴-۱- انتخاب انواع پارچه‌ها متناسب با انواع شورت</p> <p>۴-۲- انتخاب انواع طرح‌های پارچه متناسب با انواع شورت</p> <p>۴-۳- برش پارچه‌های خاص با جنسیت‌های مختلف</p> <p>۴-۴- شستشو و نگه‌داری پارچه‌های مناسب انواع شورت</p> <p>۴-۵- قرار دادن صحیح الگو روی پارچه با عرض‌ها و جنسیت‌های مختلف</p> <p>۴-۶- انتقال صحیح الگو روی انواع پارچه‌ها مناسب انواع شورت</p> <p>۴-۷- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار در هنگام برش پارچه و انتقال الگو</p>	<p>۴- برش پارچه و انتقال الگو روی پارچه انواع شورت زنانه</p>
<p>۵-۱- تشخیص ویژگی‌های یک کارگاه شخصی و تولیدی پوشاک</p> <p>۵-۲- چیدمان صحیح تجهیزات و وسایل کارگاه شخصی و تولیدی پوشاک</p> <p>۵-۳- انتخاب مکان مناسب جهت قرار گرفتن ماشین‌های دوخت در کارگاه شخصی پوشاک</p> <p>۵-۴- انتخاب انواع ماشین‌های دوخت همه‌کاره خانگی و صنعتی (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p> <p>۵-۵- انتخاب انواع سوزن ماشین‌های دوخت همه‌کاره خانگی و صنعتی (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p> <p>۵-۶- انتخاب انواع نخ مناسب دوخت انواع شورت</p> <p>۵-۷- انتخاب انواع ملزومات دوخت انواع شورت</p> <p>۵-۸- انتخاب انواع پایه‌های مخصوص ماشین‌های دوخت همه‌کاره خانگی و صنعتی (مخصوص دوخت انواع شورت زنانه)</p> <p>۵-۹- راه‌اندازی انواع ماشین‌های دوخت همه‌کاره خانگی و صنعتی راسته دوز (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p> <p>۵-۱۰- نخ کردن انواع ماشین‌های دوخت همه‌کاره خانگی و صنعتی راسته دوز (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p> <p>۵-۱۱- تنظیم کشش‌های نخ (قسمت رو و زیر) ماشین‌های دوخت همه‌کاره خانگی و صنعتی راسته دوز (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p> <p>۵-۱۲- آماده‌سازی انواع ماشین‌های دوخت همه‌کاره خانگی و صنعتی راسته دوز (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p>	<p>۵- دوخت قسمت‌های مختلف انواع شورت زنانه</p>



معیار عملکرد	عنصر شایستگی
<p>۱۳-۵- نصب انواع پایه های ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی راسته دوز (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p>	
<p>۱۴-۵- انتخاب انواع ماشین های دوخت سردوز (همه کاره خانگی و صنعتی)</p>	
<p>۱۵-۵- انتخاب انواع سوزن ماشین های دوخت سردوز (همه کاره خانگی و صنعتی)</p>	
<p>۱۶-۵- انتخاب انواع نخ مناسب ماشین های دوخت سردوز (همه کاره خانگی و صنعتی)</p>	
<p>۱۷-۵- نخ کردن انواع ماشین های دوخت سردوز (همه کاره خانگی و صنعتی)</p>	
<p>۱۸-۵- تنظیم کشش های نخ های ماشین های دوخت سردوز (همه کاره خانگی و صنعتی)</p>	
<p>۱۹-۵- آماده سازی انواع ماشین های دوخت سردوز (همه کاره خانگی و صنعتی)</p>	
<p>۲۰-۵- نصب انواع پایه ماشین های دوخت سردوز (همه کاره خانگی و صنعتی)</p>	
<p>۲۱-۵- انتخاب انواع وسایل نگه داری ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p>	
<p>۲۲-۵- تشخیص محل های روغن کاری ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p>	<p>۵- دوخت قسمت های مختلف انواع شورت زنانه</p>
<p>۲۳-۵- استفاده از ابزار مناسب جهت نگه داری ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p>	
<p>۲۴-۵- رفع عیوب اولیه ی ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p>	
<p>۲۵-۵- کنترل عملکرد ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p>	
<p>۲۶-۵- انتخاب ملزومات اتوکاری (ژانت ، پارچه رو اتو و ...)</p>	
<p>۲۷-۵- دوخت مدل های مختلف شورت متناسب با جنس پارچه</p>	
<p>۲۸-۵- پاکدوزی قسمت های مختلف شورت متناسب با جنس پارچه</p>	
<p>۲۹-۵- اتوی قسمت های مختلف شورت متناسب با جنس پارچه</p>	
<p>۳۰-۵- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار در هنگام دوخت و اتوکاری</p>	



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

دانش :	زمان اسمی آموزش: ۸ ساعت
<p>- مشخصات و ویژگی های فضای یک کارگاه تولیدی و شخصی پوشاک (متراژ ، نور مستقیم و غیر مستقیم، رنگ ، تهویه ، کف پوش ،سیم کشی و...)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های چیدمان تجهیزات یک کارگاه تولیدی و شخصی پوشاک (چیدمان براساس استاندارد تجهیزات ، میز اتو ، میز برش، صندلی و...)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع خطکش ترسیم الگو (شامل خطکش های : گونیا ، پیستوله ، منحنی ، ترسیم حلقه شورت، ماری ، معمولی ، مدرج)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع مداد ترسیم الگو (مداد HB، مداد رنگی)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع کاغذهای ترسیم الگو(شامل کاغذهای: گراف، سفید تحریری، پوستی)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های رولت خیاطی، قیچی مناسب چیدن کاغذ</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع لوازم برش متناسب با نوع و کاربرد آن ها در انواع شورت زنانه (قیچی معمولی ، قیچی دسته خمیده ، نخ چین ، بشکاف درز، قیچی کاتری " رولتی ")</p> <p>- مشخصات و ویژگی های ملزومات ترسیم الگو(منگنه مخصوص الگو، سوزن ته گرد و جاسوزنی، چسب های نواری، مایع و ماتیکی، پاک کن)</p> <p>- ویژگی ها و نسبت های اندام استاندارد زنان</p> <p>- روش اندازه گیری شورت (دور باسن، دور کمر، قد باسن بزرگ ، قد باسن کوچک ، دور فاق)</p> <p>- مشخصات و ویژگی اندام زنانه در سنین مختلف (اندام زنانه ، اندام دخترانه ، اندام جوان ، اندام نوجوان)</p> <p>- تاثیر بصری خطوط در شورت(خط مستقیم، منحنی و شکسته)</p> <p>- مشخصات و ویژگی جدول سایزبندی برای هر نوع شورت (خیلی کوچک XS ، کوچک S ، متوسط M ، بزرگ L ، خیلی بزرگ XL ، قد بلند، قد متوسط، قد کوتاه)</p> <p>- مشخصات و ویژگی علائم قراردادی فرم های اندام زنانه در سنین مختلف</p> <p>- مشخصات و ویژگی های علائم قراردادی ترسیم الگوی انواع شورت</p> <p>- روش ترسیم الگوی شورت قالب بدن</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع الیاف طبیعی (پنبه، کتان، ابریشم)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های الیاف مصنوعی و نیمه مصنوعی (ویسکوز، نایلون، پلی استر، اکریلیک ، ریون و ...)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع پارچه (طبیعی، مصنوعی و نیمه مصنوعی) ویژگی های نخ ها و تبدیل آن به پارچه (فیلامنت، نخ ریسیده ، نخ چند لا، نخ تکسچره)</p>	



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

دانش :

زمان اسمی آموزش: - ساعت

- مشخصات ویژگی های ساختمان بافت پارچه (تریکو گرد باف "حلقوی" تریکو پودی ، تریکو دورو، تریکو ساده ، کشباف یا ریپ ، تریکو طرح دار، تورکش ، ساتین ،ژاکارد ، بافت تافته)
- علائم قرار دادی شناسایی الیاف طبیعی (پنبه ، کتان، ابریشم،)
- علائم بین المللی نگهداری منسوجات
- مشخصات و ویژگی های انواع نوارهای کشی (کش دوزی، کش کمر ، کش لباس زیر ، کش توری ، کش ورزشی ، کش تزیینی ، کش قیطان و...)
- مشخصات و ویژگی های انواع نوارهای تزیینی(حاشیه توربافت ، یراق ابریشمی ، نوار مغزی ،حاشیه تور، تورکتانی چشمه دوزی...)
- مشخصات و ویژگی های انواع ماشین دوخت صنعتی شورت (راسته دوز ، سر دوز ۲،۳،۴، نخ ،میان دوز ، کش دوز)
- مشخصات و ویژگی های انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز در شماره های ۹(۶۵) تا ۱۸(۱۱۰) ،دوقلو ، سر سوخته یا سرسیاه (استرچ)
- مشخصات و ویژگی های انواع سوزن دوخت دستی (سوزن ته گرد ، شارپ ، منجوق دوزی با شماره ها ، نوک و چشمی های مختلف، مخصوص پارچه های ظریف و نرم)
- مشخصات و ویژگی های انواع سوزن دستی "ته گرد" (معمولی ، مخصوص پارچه های ابریشمی ، نوک گرد ، مروارید دار ، T شکل و...)
- مشخصات و ویژگی های انواع نخ مخصوص دوخت شورت ماشین های صنعتی با ضخامت های مختلف "نازک و متوسط و ضخیم" (پلی استر ، پنبه ، پنبه و پلی استر ، نخ پنبه ای مرواریدی، نایلون بافته شده ، نخ های سبک وزن، مرسریزه ، ابریشمی و... شماره های آن هماهنگ با سوزن و پارچه)
- مشخصات و ویژگی های انواع ملزومات کمکی دوخت شورت (صابون ، جاسوزنی ، بشکاف ، قیچی ، نخ چین ، رولت ، کاربن ...)
- مشخصات و ویژگی های انواع پایه های اصلی ماشین دوخت انواع شورت (ساده دوزی ، رُل "لبه دوز باریک" ،زیپ ، پس دوزی و...)
- مشخصات و ویژگی های انواع پایه فولدر از شماره ۱/۸ تا ۳/۴
- مشخصات و ویژگی های انواع پایه گان دوزی از شماره ۲۰ تا ۵۰
- مشخصات و ویژگی های انواع چین شورت (در سه مدل : سوزنی ، شستی ، پلیسه)
- مشخصات و ویژگی انواع تیغه کارپیش در ماشین های دوخت سردوز و کش دوز (شماره ۱۸ تا ۳۰جهت دوخت پارچه های ظریف)
- مشخصات و ویژگی های انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی سردوز ، میان دوز
- مشخصات و ویژگی های انواع صفحه سوزن ماشین های دوخت صنعتی سردوز،میان دوز



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: - ساعت	دانش:
	<p>- مشخصات و ویژگی های انواع وسایل نگه داری ماشین های دوخت صنعتی (پیچ گوشتی ، پنس خیاطی ، روغن ، روغن دان ، برس ، پمپ باد ، تسمه در سایز های مختلف</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع ماسوره و ماکو ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز</p> <p>- ارتباط درجه تنظیم دوخت و درجه پهنای زیگزاگ</p> <p>- روش تنظیم مربوط به کشش نخ و طول بخیه بر اساس ۲/۵ سانتی متر (یک اینچ)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های لوازم اضافی ماشین های دوخت صنعتی سردوز، میان دوز (نوار دوز ، چین سوزنی با کش ، چین سوزنی با نخ)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع اتوی شورت زنانه (اتوی بخار معمولی ، اتوی بخار حرفه ای "مخزن دار" ، پرس خانگی ...)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع ملزومات اتو (انواع بالشتک "بالشتک درزدار ، بیضی و دستی" ، ژانت ، سنگ یا ، چوب و کفه فلزی ، پارچه رو اتویی و...)</p>
زمان اسمی آموزش: ۳۲ ساعت	مهارت:
	<p>- آماده کردن فضای یک کارگاه تولیدی و شخصی پوشاک</p> <p>- انتخاب مکان مناسب جهت قرار گرفتن تجهیزات کارگاه (چیدمان تجهیزات و وسایل کارگاه تولیدی پوشاک به صورت خطی ...)</p> <p>- تبدیل اندازه فرد با اندازه های استاندارد جدول سایز بندی</p> <p>- استفاده از جدول سایز بندی سنین مختلف شورت</p> <p>- اندازه گیری قسمت های مختلف اندام (اصلی و فرعی)</p> <p>- استفاده از علائم قراردادی ترسیم الگو شورت</p> <p>- ترسیم الگوی شورت قالب بدن از کمر (دور ران با چین)</p> <p>- ترسیم الگوی شورت کامل قالب بدن از باسن</p> <p>- ترسیم الگوی شورت قالب بدن از باسن با بند در پهلو ها (بیکنی)</p> <p>- ترسیم الگوی شورت قالب بدن از کمر و بالاتر از ران</p> <p>- ترسیم الگوی شورت قالب بدن از باسن بدون قسمت پشت</p> <p>- ترسیم الگوی شورت قالب بدن از کمر (شورت کوتاه فرانسوی)</p> <p>- ترسیم الگوی زیرپوش زنانه همراه با شورت کوتاه (بالاتنه جدا)</p> <p>- ترسیم الگوی زیرپوش زنانه همراه با شورت کوتاه (بالاتنه یکسره)</p> <p>- تهیه پاترون انواع شورت</p>



- رفع عیوب احتمالی الگوی شورت زنانه
- انتخاب رنگ مناسب شخص با توجه به اندام، سن و شخصیت
- انتخاب مدل با توجه به عوامل تاثیر گذار بر اندام و شورت (جنس، بافت، برش، رنگ و نقوش پارچه)
- نگهداری و شستشوی انواع پارچه (پنبه، کتان، ابریشم، نایلونی، پلی استر، ویسکوز و ...)
- استفاده صحیح از علائم بین المللی منسوجات در نگهداری پارچه
- انتخاب ماشین های دوخت صنعتی متناسب با نوع دوخت (راسته دوز، سردوز، مادگی دوز)
- استفاده از انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی متناسب با دوخت (تناسب ضخامت نخ با ضخامت پارچه و سوزن، هماهنگی رنگ نخ و پارچه و...)
- استفاده از انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی متناسب با نوع دوخت و ضخامت پارچه
- نصب انواع پایه اصلی ماشین و دوخت متناسب با نوع دوخت و پارچه (ساده دوزی، رُل "لبه دوز باریک"، نوار کشی)
- انتخاب نخ و سوزن متناسب ماشین دوخت (با توجه به جنس پارچه)
- نصب انواع پایه های کمکی ماشین های دوخت صنعتی (پایه فولدر از شماره ۱/۸ تا ۳/۴، پایه گان دوزی از شماره ۲۰ تا ۵۰، پایه چین دوزی سوزنی، شستی، پلیسه)
- استفاده از انواع کارپیش بر ماشین های دوخت صنعتی متناسب با جنس پارچه با شماره های ۱۸ تا ۲۰
- تنظیم و کنترل پدال ماشین های دوخت با توجه به افراد
- راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز (نخ کردن ماسوره، جا انداختن سوزن، جا انداختن ماسوره، عبور دادن نخ از قسمت های محل رد کردن نخ، زدن دو شاخه به برق، روشن کردن ماشین دوخت)
- تنظیم پایه فشار و تعویض پایه با توجه به جنس پارچه
- تنظیم کردن درجه کشش نخ متناسب با جنس پارچه
- تنظیم کردن طول بخیه متناسب با جنس پارچه (تعداد بخیه در هر ۲/۵ سانتی متر "یک اینچ")
- آماده سازی ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز (روشن کردن لامپ، عبور دادن نخ رو و زیر به پشت کار، چرخاندن توپی، تنظیم فاصله لبه پارچه تا بخیه دوخت، تغییر جهت دوخت ...)
- روغن کاری و تمیز کردن قسمت های مختلف ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز (پیاده و سوار کردن دستگاه ماسوره، مشخص کردن محل های روغن، در آوردن کارپیش بر، عوض کردن تسمه های دوخت)
- رفع عیوب اولیه ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز (پاره شدن نخ سوزن، پاره شدن نخ ماسوره، شکست سوزن، جمع شدن بخیه، دوخت های بی قاعده)



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: - ساعت

مهارت :

- راه اندازی و آماده سازی ماشین دوخت سردوز ، میان دوز (قرار دادن قرقره روی جا قرقره ای ،عبور نخ ها از میله های راهنمای نخ و قلاب و سوزن ها ، زدن دوشاخه به پریز ، روشن کردن ماشین دوخت و...)
- تنظیم کشش های نخ های ماشین دوخت سردوز ،میان دوز
- تعویض پایه ماشین دوخت سردوز
- نصب لوازم اضافی ماشین دوخت سردوز (نوار دوز، چین سوزنی با کش ، چین سوزنی با نخ)
- انتخاب نخ های مناسب ماشین های دوخت سردوز
- استفاده از انواع نخ دوخت متناسب با نوع دوخت درزها ، پاکدوزی ، تزئینی شورت
- استفاده از انواع سوزن دستی مناسب شورت (شارپ، انواع سوزن ته گرد معمولی مخصوص پارچه های ابریشمی ، ته گرد مروارید دار، ته گرد T شکل و...)
- استفاده از انواع لوازم برش متناسب با نوع برش و ضخامت پارچه شورت (قیچی معمولی ،دسته خمیده ، نخ چین ، بشکاف درز و جادکمه ، قیچی کاتری "رولتی")
- استفاده از انواع اتو متناسب با جنس پارچه و قسمت های مختلف شورت (بخار "مخزن دار و معمولی" ، پرس خانگی و ...)
- استفاده از انواع ملزومات اتومتناسب بانوع اتوکاری قسمت های مختلف شورت (بالشتک های اتو، ژانت، رو اتویی و...)
- استفاده از علایم بین المللی اتوکاری منسوجات شورت (ملایم ۱۲۰C ، متوسط ۱۶۰C ، داغ ۲۱۰C ، عملیات ممنوع اتو و...)
- دوخت ساده انواع درزها متناسب با جنس پارچه و مدل شورت (درزهای مستقیم ، منحنی)
- دوخت درزها به روش خود پوششی متناسب با جنس پارچه و مدل شورت (درز فرانسوی ، درز ماک فرانسوی ، درز دو درزه ساده)
- استفاده از انواع خط های راهنمای دوخت درزها (لبه هم تراز شده ، خط های راهنما ، نوار چسب "عمودی ، افقی) (راهنمای گوشه "
- دوخت صحیح گوشه های درزهای انواع شورت (دوختن گوشه های بیرونی و درونی و...)
- کم کردن برجستگی های درز (چیدن ، چرت زدن ، لایه بندی کردن، اصلاح کردن نوک تیز ، اصلاح کردن زاویه های گوشه)
- پاک دوزی قسمت های مختلف شورت با ماشین دوخت (نوار اریب ، زیگزاگ دوزی ، برگردان دوزی ، پاک دوزی هنگ کنگی ، پاک دوزی با ماشین های دوخت سردوز ...)
- دوخت انواع تو دوزی لبه های مستقیم متناسب با جنس پارچه و مدل شورت (تو دوزی با پایه مخصوص تو دوزی ، تودوزی با دوخت ساده ماشین دوخت ، تو دوزی با دوخت زیگزاگ چرخ ، استفاده از پایه پیچ رُل و ...)
- دوخت انواع تودوزی لبه های منحنی متناسب با جنس پارچه و مدل شورت (روش جمع کردن ، استفاده از نوار اریب)



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: - ساعت	مهارت:
<p>- استفاده از نوار های کشی شورت (کش بندی، کش جادمه، کش کمر، کش لباس زیر، کش توری، کش ورزشی، کش تزئینی، کش قیطان)</p> <p>- استفاده از انواع نوارهای تزئینی شورت (حاشیه تور بافت، یراق ابریشمی، نوار مغزی، حاشیه تور، تور کتانی، چشمه دوزی و ...)</p> <p>- دوخت قسمت های مختلف چین تزئینی یک لا و دولا شورت (تو دادن لبه، دوخت دو ردیف ساده، جمع کردن نخ های ماشین دوخت، وصل کردن چین به خط درز، پاکدوزی، دوخت تزئینی گرد (والان) و ...)</p> <p>- اتوی قسمت های مختلف چین تزئینی متناسب با جنس پارچه و نوع شورت</p> <p>- تهیه نوار اریب مناسب شورت (برش، وصل کردن، شکل دادن به نوار اریب)</p> <p>- دوخت انواع لیفه جدا و تمام کردن آن مناسب شورت (دوخت لیفه جدا بر روی کمر لباس یکسره، لیفه جدا در کمر، قرار دادن کش در لیفه سرخود، شکاف جادکمه، شکاف برای ریسمان و ...)</p> <p>- دوخت انواع چین دوزی "با کش" متناسب با جنس پارچه و مدل شورت (چین دوزی با کش ماسوره، با کش قیطانی، چین دوزی متقاطع و ...)</p> <p>- دوخت چین سوزنی متناسب با جنس پارچه و مدل شورت (هم اندازه کردن چین سوزنی، دوخت ساده، محکم کردن چین سوزنی و ...)</p> <p>- اتوی دوخت چین سوزنی متناسب با جنس پارچه مناسب شورت</p> <p>- دوخت انواع حاشیه دوزی با نوار و پایه گان دوزی متناسب با جنس پارچه و مدل شورت (دوخت به وسیله دستگاه گان دوزی، تهیه نوار تا شده از وسط و ...)</p> <p>- اتو کردن قسمت های مختلف شورت</p> <p>- انجام انواع شکافتن دوخت هامتاسب با جنس پارچه (شکافتن دوخت ریز ماشین دوخت - شکافتن درز با قیچی - شکافتن درز با بشکاف)</p> <p>- رعایت اصول ارگونومی</p> <p>- استفاده از نور مناسب در محل کار</p> <p>- رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از قیچی و سوزن</p>	
نگرش:	
- صرفه جویی در مصرف پارچه و کاغذ	



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	میز مخصوص کارآموزان	(۱۵۰ cm × ۶۰ cm)	۱۵ عدد	
۲	صندلی مخصوص کارآموزان	متحرک و با ارتفاع قابل تغییر	۱۵ عدد	
۳	تخته وایت برد	۱۰۰ cm × ۲۰۰ Cm	۱ عدد	
۴	ماشین دوخت صنعتی	راسته دوز	۵ دستگاه	
۵	ماشین دوخت صنعتی	اورلوک	۵ دستگاه	
۶	ماشین دوخت صنعتی	میان دوز	۲ دستگاه	
۷	ماشین دوخت صنعتی	کش دوز	۳ دستگاه	
۸	ماشین دوخت	همه کاره خانگی	۳ دستگاه	
۹	مانکن زنانه	(اندازه‌های استاندارد با سایزهای ۳۸، ۴۰، ۴۲، ۴۴، ۴۶)	از هر کدام ۱ عدد	
۱۰	رگال	متناسب با کارگاه (گرد یا مستطیل شکل)	۲ عدد	
۱۱	میز مربی	۱۰۰ × ۷۰ سانتیمتر	۱ عدد	
۱۲	رایانه	P۴	۱ دستگاه	
۱۳	میز	مخصوص کامپیوتر	۱ عدد	
۱۴	صندلی مخصوص رایانه	(گردان با پستی مناسب)	۱ عدد	
۱۵	تلویزیون	-	۱ دستگاه	
۱۶	میز اتو	پایه بلند	۳ عدد	
۱۷	کمد مخصوص کارآموزان	قفسه ۶ خانه ای	۲ عدد	
۱۸	آینه	تمام قد	۱ عدد	
۱۹	اتو	بخار	۳ دستگاه	
۲۰	اتو	پرس	۱ دستگاه	
۲۱	ملزومات اتو	(بالشتک بیضی ، زانت و ...)	از هر کدام ۳ عدد	
۲۲	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۲۳	جعبه کمک‌های اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	
۲۴	ویدئو پروژکشن	-	۱ دستگاه	
۲۵	پاراوان	قابل جمع شدن	۱ عدد	
۲۶	پایه‌های مخصوص ماشین دوخت	(نواردوزی، جادکمه، تکه‌دوزی، زیپ‌دوزی، پایه لول و ...)	از هر کدام ۵ عدد	
۲۷	دستگاه منگنه زن	همراه با قالب های مختلف مخصوص دکمه فلزی و پارچه ای	۲ دستگاه	
۲۸	DVD	-	۱ دستگاه	
۲۹	صندلی مخصوص مربی	پشت بلند و دسته دار	۱ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۳۰	اتو	سرد	۳ دستگاه	
۳۱	کتابخانه	۱۸۰ × ۹۰ سانتی متر	۱ عدد	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	کاربن	مخصوص پارچه و کاغذ (در رنگ‌های مختلف)	از هر رنگ ۵ برگ	
۲	نخ ماشین‌های دوخت	اورلوک (در رنگ‌های مختلف)	از هر کدام ۱۵ دوک	
۳	نخ ماشین‌های دوخت	راسته‌دوز (در رنگ‌های مختلف)	از هر کدام ۵ دوک	
۴	چسب	(نواری - لوله ای و مایع)	از هر کدام ۵ عدد	
۵	سوزن ته‌گرد	بلند و تیز برای پارچه و معمولی مخصوص کاغذ	از هر کدام ۱ بسته	
۶	سوزن دوخت دستی	شارپ - جادویی (در شماره‌های مختلف)	از هر کدام ۱ بسته	
۷	سوزن ماشین‌های دوخت	(اورلوک، راسته‌دوز، همه کاره خانگی "دوقلو، سر سوخته، استرچ و ... با شماره‌های مختلف")	از هر کدام ۱ بسته	
۸	لایی چسب	(بافت دار " حریر و مویی "، دوختی و چسبی، بی بافت "زانیفیکس و معمولی")	از هر کدام ۲ متر	
۹	دکمه	در اندازه‌ها و فرم‌های مختلف (پایه‌دار، چهار سوراخ، دو سوراخ)	از هر کدام ۱۵ عدد	
۱۰	زیپ	(مخفی، معمولی، مجزا، زنجیره ای، حلقه پیچ در اندازه‌های طولی ۲۰ cm و ۵۰ cm)	از هر کدام ۵ عدد	
۱۱	قزن قفلی	استیل یا روکش رنگی (ساده، هلالی)	از هر کدام ۱ بسته	
۱۲	موم	زنبور عسل	۲۰ گرم	
۱۳	صابون علامت گذاری	در رنگ‌های مختلف	از هر کدام ۵ عدد	
۱۴	دکمه فشاری	پلاستیکی و فلزی در سایزهای مختلف	از هر کدام ۱۵ بسته	
۱۵	نوارهای بندینک	باریک	۱۵ بسته	
۱۶	نوارهای زیپ چسبان	(اسکاچ)	۱۵ بسته	
۱۷	سگک	قلاب کمر آماده، سگک دوطرفه و یک طرفه در فرم‌های مختلف	از هر کدام ۱۵ عدد	
۱۸	ماژیک وایت برد	در رنگ‌های مختلف	از هر کدام ۲ عدد	
۱۹	تخته پاک‌کن	مخصوص وایت برد	۲ عدد	
۲۰	روغن	مخصوص ماشین دوخت	۵ قوطی	
۲۱	مداد علامت گذاری	در رنگ‌های مختلف	از هر کدام ۵ عدد	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



– برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	خط کش مدرج	متحرک	۵ عدد	
۲	لوازم برش	قیچی ، پارچه وزیگزاگ ، نخ چین، نوک باریک، مخصوص جادکمه، کاتر ، درفش ، بشکاف)در سایزها و اندازه های مختلف	از هر کدام ۵ عدد	
۳	خطکش	ساده	۵ عدد	
۴	متر	پلاستیکی یا پارچه ای	۱۵ عدد	
۵	برس	مخصوص ماشین دوخت	۱۵ عدد	
۶	پنس	مخصوص ماشین دوخت	۳ عدد	
۷	پیچ گوشتی ماشین دوخت	(کوچک و بزرگ)	از هر کدام ۵ عدد	
۸	جاسوزنی	پر شده از خاک اره	۱۵ عدد	
۹	انگشتانه	فلزی یا پلاستیکی	۱۵ عدد	

توجه :

– ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.