



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

بسمه تعالی
معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

عنوان استاندارد

ترسیم الگو و دوخت لباس شنا ، شلوارک و مدل سازی آن (سفارشی دوز زنانه)

گروه شغلی
طراحی و دوخت (صنایع پوشاک)

کد ملی استاندارد شایستگی

۷۵۳۲-۵۱-۰۲۷-۱

تاریخ تدوین استاندارد : ۱۳۹۳/۱۰/۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	فاطمه صنعتی	کارشناس تکنولوژی طراحی و دوخت	کارشناس برنامه ریزی و تألیف کتب آموزش های فنی و حرفه ای	۲۸ سال	Sanati۷۷@yahoo.com
۲	آرتمیس هوشیار	کارشناسی طراحی لباس کارشناسی ارشد انیمیشن	مدرس دانشگاه	۱۳ سال	Hooshyar۷۷@yahoo.com
۳	زهرا امانی تهران	کارشناسی طراحی لباس	هنرآموز هنرستان	۳۳ سال	Ilkhani.f@gmail.com
۴	بتول شیخ	کارشناسی تکنولوژی طراحی و دوخت	هنرآموز هنرستان	۲۱ سال	Amn.sh۵۰@yahoo.com
۵					
۶					
۷					
۸					

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی

و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

پست الکترونیک: Barnamehdarci@yahoo.com



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی استاندارد د شایستگی: ۱-۲۷-۰۱-۷۵۳۲

اعضاء کمیسیون تخصصی طراحی و دوخت (صنایع پوشاک):

فرشته ضرغامی مهر - زهرا کوشایی فرد - سوسن بیگلری - صغری اسدی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

- سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی (دفتر برنامه ریزی و تألیف آموزش های فنی و حرفه ای - کاردانش

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷



مشخصات استاندارد آموزش

عنوان استاندارد شایستگی:
ترسیم الگو و دوخت لباس شنا ، شلوارک و مدل سازی آن (سفارشی دوز زنانه)
شرح استاندارد شایستگی :
این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی آماده سازی وسایل و ابزار ترسیم الگو و دوخت لباس شنا و شلوارک زنانه ، استفاده از عوامل تأثیرگذار در ترسیم الگوی لباس شنا و شلوارک زنانه ، ترسیم الگوی انواع لباس شنا و شلوارک زنانه ، برش پارچه و انتقال الگو روی پارچه لباس شنا و شلوارک زنانه و دوخت قسمت های مختلف انواع لباس شنا و شلوارک زنانه بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز براساس استاندارد ملی حرفه ای احصاء گردیده است.
ویژگی های کارآموز ورودی :
حداقل میزان تحصیلات : داشتن یکی از شرایط ذیل: - مدرک دیپلم حرفه ای اپراتوری ماشین های دوخت - مدرک دیپلم خیاطی در شاخه کار و دانش با گرایش های خیاطی لباس زنانه ، خیاطی لباس شب و عروس ، خیاطی دوخت های تزئینی ، خیاطی ضخیم دوزی لباس زنانه ، خیاطی لباس مردانه ، خیاطی ظریف دوزی لباس زنانه ، خیاطی و الگوسازی رایانه ای (زنانه) ، خیاطی و الگوسازی رایانه ای (مردانه) ، خیاطی ضخیم دوزی لباس مردانه ، خیاطی و الگوسازی مردانه ، خیاطی و طراحی لباس زنانه و یا دیپلم طراحی و دوخت از هنرستان های فنی و حرفه ای - دیپلم غیر مرتبط به شرط گذراندن دوره های پیش نیاز نازک دوز زنانه درجه ۲ و الگوساز و برشکار لباس زنانه (تک دوزی) در طول دوره آموزشی حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی شایستگی پیش نیاز : ندارد
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش : ۳۲ ساعت زمان آموزش نظری : ۸ ساعت زمان آموزش عملی : ۲۴ ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
کتبی : ۲۵ % عملی : ۶۵ % اخلاق حرفه ای : ۱۰ %
صلاحیت های حرفه ای مربیان :
- لیسانس طراحی و دوخت با ۵ سال تجربه کاری مرتبط - لیسانس تکنولوژی طراحی و دوخت با ۵ سال تجربه کاری مرتبط - لیسانس سایر رشته ها با ۱۲ سال تجربه کاری مرتبط



معیار عملکرد	عنصر شایستگی
<p>۱-۱- انتخاب وسایل اندازه گیری مناسب برای ترسیم قسمت های مختلف الگو</p> <p>۱-۲- انتخاب کاغذ های مناسب برای ترسیم الگو</p> <p>۱-۳- انتخاب ملزومات متناسب با ترسیم الگو</p> <p>۱-۴- انتخاب انواع سوزن دستی متناسب با پارچه</p> <p>۱-۵- انتخاب انواع وسایل و ابزار علامت گذاری</p> <p>۱-۶- انتخاب انواع قیچی برش متناسب با نوع کار</p> <p>۱-۷- انتخاب انواع چسب الگو و دوخت</p> <p>۱-۸- انتخاب انواع لایی چسب متناسب با رنگ و جنس پارچه</p> <p>۱-۹- انتخاب انواع کش (یک طرفه،دوطرفه) باعرض های مختلف متناسب با جنس پارچه</p> <p>۱-۱۰- انتخاب انواع ابزار اتصال لباس زیر (انواع دکمه ، قزن قفلی ، سگک ...)</p> <p>۱-۱۱- انتخاب انواع زیپ متناسب با نوع مدل و جنس پارچه</p> <p>۱-۱۲- انتخاب انواع مانکن خیاطی با سایز بندی</p> <p>۱-۱۳- انتخاب انواع ملزومات دوخت لباس شنا و شلوارک</p> <p>۱-۱۴- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار در هنگام آماده سازی وسایل و ابزار</p>	<p>۱- آماده سازی وسایل و ابزار ترسیم الگو و دوخت لباس شنا و شلوارک زنانه</p>
<p>۲-۱- تشخیص اندام در سنین مختلف</p> <p>۲-۲- استفاده از جدول سایزبندی سنین مختلف</p> <p>۲-۳- انتخاب مدل های لباس شنا و شلوارک زنانه متناسب با سنین مختلف</p> <p>۲-۴- تشخیص تاثیر بصری خطوط در ترسیم لباس شنا و شلوارک</p> <p>۲-۵- انتخاب خطوط متناسب با اندام در ترسیم الگوی لباس شنا و شلوارک</p> <p>۲-۶- انتخاب رنگ متناسب با توجه به ویژگی های لباس شنا و شلوارک</p>	<p>۲- استفاده از عوامل تأثیرگذار در الگوی لباس شنا و شلوارک زنانه</p>
<p>۳-۱- اندازه گیری قسمت های مختلف اندام برای ترسیم الگوی لباس شنا و شلوارک</p> <p>۳-۲- استفاده از جدول سایزبندی برای ترسیم الگوی لباس شنا و شلوارک</p> <p>۳-۳- تبدیل الگوهای آماده به الگو، با اندازه های شخصی</p> <p>۳-۴- ترسیم الگوی سر هم اساس بالاتنه و شورت لباس شنا</p> <p>۳-۵- کنترل الگوی سر هم اساس بالاتنه و شورت لباس شنا</p> <p>۳-۶- ترسیم الگوی مدل یک تکه لباس شنا با برش عمودی از حلقه آستین</p> <p>۳-۷- تبدیل و مدل سازی الگوی سر هم اساس بالاتنه و شورت لباس شنا به مدل های مختلف</p> <p>۳-۸- تبدیل الگوی اساس لباس شنا به انواع مدل های لباس شنا(یک تکه، دوتکه، برش دار، بدون بند، پادار، بیکیبی، تانکینی و....)</p>	<p>۳- ترسیم الگوی انواع لباس شنا و شلوارک زنانه</p>



معیار عملکرد	عناصر شایستگی
<p>۳-۹- مدل سازی الگوی اساس لباس شنا و شلوارک</p> <p>۳-۱۰- تهیه پاترون الگوی سر هم اساس بالاتنه و شورت لباس شنا</p> <p>۳-۱۱- رفع عیوب احتمالی الگوی اساس بالاتنه و شورت لباس شنا</p> <p>۳-۱۲- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار در هنگام ترسیم الگو</p>	<p>۳- ترسیم الگوی انواع لباس شنا و شلوارک زنانه</p>
<p>۴-۱- تشخیص انواع الیاف پارچه (طبیعی ، نیمه مصنوعی و مصنوعی)</p> <p>۴-۲- انتخاب انواع پارچه ها متناسب با لباس شنا و شلوارک</p> <p>۴-۳- انتخاب انواع طرح های پارچه متناسب با لباس شنا و شلوارک</p> <p>۴-۴- برش پارچه های خاص با جنسیت های مختلف</p> <p>۴-۵- استفاده از پارچه ها متناسب با نوع لباس شنا و شلوارک</p> <p>۴-۶- شستشو و نگه داری پارچه های مناسب لباس شنا و شلوارک</p> <p>۴-۷- قرار دادن صحیح الگو روی پارچه با عرض ها و جنسیت های مختلف پارچه</p> <p>۴-۸- انتقال صحیح الگو روی انواع پارچه ها متناسب لباس شنا و شلوارک</p> <p>۴-۹- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار در هنگام استفاده از وسایل برش و انتقال الگو</p>	<p>۴- برش پارچه و انتقال الگوری پارچه لباس شنا و شلوارک زنانه</p>
<p>۵-۱- تشخیص ویژگی های یک کارگاه شخصی و تولیدی پوشاک</p> <p>۵-۲- چیدمان صحیح تجهیزات و وسایل کارگاه شخصی و تولیدی پوشاک</p> <p>۵-۳- انتخاب مکان مناسب جهت قرار گرفتن ماشین های دوخت در کارگاه شخصی پوشاک</p> <p>۵-۴- انتخاب انواع ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p> <p>۵-۵- انتخاب انواع سوزن ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p> <p>۵-۶- انتخاب انواع نخ مناسب دوخت لباس شنا و شلوارک</p> <p>۵-۷- انتخاب انواع ملزومات دوخت لباس شنا و شلوارک</p> <p>۵-۸- انتخاب انواع پایه های مخصوص ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی (مخصوص دوخت لباس شنا و شلوارک)</p> <p>۵-۹- راه اندازی انواع ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی راسته دوز (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p> <p>۵-۱۰- نخ کردن انواع ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی راسته دوز (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p>	<p>۵- دوخت قسمت های مختلف انواع لباس شنا و شلوارک زنانه</p>



معیار عملکرد	عنصر شایستگی
<p>۱۱-۵- تنظیم کشش های نخ (قسمت رو و زیر) ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی راسته دوز (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p> <p>۱۲-۵- آماده سازی انواع ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی راسته دوز (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p> <p>۱۳-۵- نصب انواع پایه های ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی راسته دوز (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p> <p>۱۴-۵- انتخاب انواع ماشین های دوخت سردوز (همه کاره خانگی و صنعتی)</p> <p>۱۵-۵- انتخاب انواع سوزن ماشین های دوخت سردوز (همه کاره خانگی و صنعتی)</p> <p>۱۶-۵- انتخاب انواع نخ مناسب ماشین های دوخت سردوز (همه کاره خانگی و صنعتی)</p> <p>۱۷-۵- نخ کردن انواع ماشین های دوخت سردوز (همه کاره خانگی و صنعتی)</p> <p>۱۸-۵- تنظیم کشش های نخ های ماشین های دوخت سردوز (همه کاره خانگی و صنعتی)</p> <p>۱۹-۵- آماده سازی انواع ماشین های دوخت سردوز (همه کاره خانگی و صنعتی)</p> <p>۲۰-۵- نصب انواع پایه ی ماشین های دوخت سردوز (همه کاره خانگی و صنعتی)</p> <p>۲۱-۵- انتخاب انواع وسایل نگه داری ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p> <p>۲۲-۵- تشخیص محل های روغن کاری ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p> <p>۲۳-۵- استفاده از ابزار مناسب جهت نگه داری ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p> <p>۲۴-۵- رفع عیوب اولیه ی ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p> <p>۲۵-۵- کنترل عملکرد ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی (تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک)</p> <p>۲۶-۵- انتخاب ملزومات اتوکاری (ژانت ، پارچه رو اتو ، اتو و ...)</p> <p>۲۷-۵- دوخت مدل های مختلف لباس شناوشلوارک قالب بدن متناسب باجنس پارچه</p> <p>۲۸-۵- پاکدوزی قسمت های مختلف لباس شنا و شلوارک قالب بدن متناسب با جنس پارچه</p> <p>۲۹-۵- اتوی قسمت های مختلف لباس شنا و شلوارک قالب بدن متناسب با جنس پارچه</p> <p>۳۰-۵- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کاردر هنگام کار با ماشین های دوخت و اتوکاری</p>	<p>۵- دوخت قسمت های مختلف انواع لباس شنا و شلوارک زنانه</p>



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

دانش :	زمان اسمی آموزش: ۸ ساعت
<p>- مشخصات و ویژگی های فضای یک کارگاه تولیدی و شخصی پوشاک (متراژ ، نور مستقیم و غیر مستقیم ، رنگ ، تهویه ، کف پوش ،سیم کشی و...)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های چیدمان تجهیزات یک کارگاه تولیدی و شخصی پوشاک (چیدمان براساس استاندارد تجهیزات ، میز اتو ،میز برش ،صندلی و...)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع خطکش ترسیم الگو(شامل خطکش های: گونیا پیستوله خطکش منحنی ترسیم حلقه آستین و شلوار، خطکش ماری، خطکش معمولی، خطکش مدرج)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع کاغذهای ترسیم الگو(شامل کاغذهای: گراف، سفید تحریری، پوستی)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های رولت خیاطی، قیچی مناسب چیدن کاغذ</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع مداد ترسیم الگو(مداد HB، مداد رنگی)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های ملزومات ترسیم الگو(منگنه مخصوص الگو، سوزن ته گرد و جاسوزنی، چسب های نواری، مایع و ماتیکی، پاک کن)</p> <p>- مشخصات و ویژگی ها و نسبت های اندام استاندارد زنان</p> <p>- مشخصات و ویژگی اندام زنانه در سنین مختلف (اندام زنانه ، اندام دخترانه ، اندام جوان ، اندام نوجوان)</p> <p>- تاثیر بصری خطوط در لباس شنا، شلوارک(خط مستقیم،منحنی و شکسته)</p> <p>- روش اندازه گیری لباس شنا، شلوارک (دورسینه ، دورباسن ، دورکمر ، کارورپشت ، قد بالاتنه پشت ، بلندی کف حلقه آستین ، دورگردن، قدشلوار ، بلندی فاق و ...)</p> <p>- مشخصات ویژگی اندام های غیرمعمول (شامل اندام های: سینه دار، پشت برآمده «قوزدار»، ، پشت صاف، جلوی سینه برجسته، شکم بزرگ ، باسن بزرگ و ...)</p> <p>- مشخصات و ویژگی جدول سایزبندی برای هر نوع لباس شنا ، شلوارک (خیلی کوچک XS ، کوچک S ، متوسط M ، بزرگ L ، خیلی بزرگ XL ، قد بلند، قد متوسط، قد کوتاه)</p> <p>- مشخصات و ویژگی علائم قراردادی فرم های اندام زنانه در سنین مختلف</p> <p>- مشخصات و ویژگی های علائم قراردادی ترسیم الگوی انواع شنا و شلوارک</p> <p>- روش ترسیم الگوی سر هم اساس بالاتنه، شورت لباس شنا</p> <p>- روش ترسیم الگوی مدل دو تکه لباس شنا (بیکینی)</p> <p>- روش ترسیم الگوی شلوار قالب بدن(چسبان) شنا و شلوارک</p>	



زمان اسمی آموزش: - ساعت	دانش:
<p>- مشخصات و ویژگی های انواع الیاف طبیعی (پنبه، کتان، ابریشم) شنا و شلوارک</p> <p>- مشخصات و ویژگی های الیاف مصنوعی و نیمه مصنوعی (ویسکوز، نایلون، پلی استر، اکریلیک ، ریون و ...)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های نخ ها و تبدیل آن به پارچه (فیلامنت ، نخ ریسیده ، نخ چند لا، نخ تکسچره)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های ساختمان بافت پارچه (تریکو گرد باف " حلقوی " تریکو پودی ، تریکو دورو ، تریکو ساده ، کشیاف یا ریپ، تریکو طرح دار، تورکش ، ساتین ، ژاکارد ، بافت تافته)</p> <p>- علائم بین المللی نگهداری منسوجات</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع لوازم برش متناسب با نوع و کاربرد آن ها در انواع لباس شنا و شلوارک زنانه (قیچی معمولی ، قیچی دسته خمیده ، نخ چین ، بشکاف درز ، قیچی کاتری "رولتی")</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع لایه چسب بی بافت (زانفیکس ، نوار کمربندی ، لایه چسب نرم) انواع لایه بافت دار (لایه چسب پارچه ای "حریر، پنبه ای" ارگانزا)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع زیپ (زیپ مخفی ، زیپ حلقه پیچ با شماره ها و اندازه های مختلف)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع نوارهای کشی (کش دوزی ، کش جادکمه دار ، کش کمر ، کش لباس زیر ، کش توری ، کش ورزشی ، کش تزئینی ، کش قیطان و ...)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع نوارهای تزئینی (حاشیه توربافت ، یراق ابریشمی ، نوار مغزی ، حاشیه تور ، تور کتانی چشمه دوزی و ...)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع ماشین دوخت صنعتی دوخت شنا، شلوارک (راسته دوز ، سر دوز ۲،۳،۴ نخ ، میان دوز، کش دوز)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز در شماره های ۹(۶۵) تا ۱۸(۱۱۰) ، دوقلو ، سر سوخته یا سرسیاه (استرچ)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع سوزن دوخت دستی (سوزن ته گرد ، شارپ ، منجوق دوزی با شماره ها ، نوک و چشمی های مختلف، مخصوص پارچه های ظریف و نرم)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع سوزن دستی "ته گرد" (معمولی ، مخصوص پارچه های ابریشمی ، نوک گرد ، مروارید دار، T شکل ...)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع نخ مخصوص دوخت شنا، شلوارک ماشین های صنعتی با ضخامت های مختلف "نازک ، متوسط و ضخیم" (پلی استر ، پنبه ، پنبه و پلی استر ، نخ پنبه ای ، نایلون بافته شده ، نخ های سبک وزن ، مرسریزه ، ابریشمی و ... شماره های آن هماهنگ با سوزن و پارچه)</p>	



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

دانش :	زمان اسمی آموزش: - ساعت
<p>- مشخصات و ویژگی های انواع ملزومات کمکی دوخت شنا و شلوارک (صابون ، جاسوزنی ، بشکاف ، قیچی ، نخ چین ، رولت ، کاربن و ...)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع پایه های اصلی ماشین دوخت انواع شنا و شلوارک (ساده دوزی ، رُل "لبه دوز باریک" زیپ ، پس دوزی و ...)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع پایه فولدر از شماره ۱/۸ تا ۳/۴</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع پایه گان دوزی از شماره ۲۰ تا ۵۰</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع چین شنا و شلوارک زنانه (در سه مدل : سوزنی ، شستی ، پلیسه)</p> <p>- مشخصات و ویژگی انواع تیغه کارپیش در ماشین های دوخت سردوز و کش دوز (شماره ۱۸ تا ۳۰ جهت دوخت پارچه های ظریف)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی سردوز ، میان دوز</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع صفحه سوزن ماشین های دوخت صنعتی سردوز ، میان دوز</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع وسایل نگه داری ماشین های دوخت صنعتی (پیچ گوشتی ، پنس خیاطی ، روغن ، روغن دان ، برس ، پمپ باد ، تسمه در سایز های مختلف)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع ماسوره و ماکو ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز</p> <p>- ارتباط درجه تنظیم دوخت و درجه پهنای زیگزاگ</p> <p>- روش تنظیم مربوط به کشش نخ و طول بخیه بر اساس ۲/۵ سانتی متر (یک اینچ)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های لوازم اضافی ماشین های دوخت صنعتی سردوز ، میان دوز (نوار دوز ، چین سوزنی با کش ، چین سوزنی با نخ)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع اتوی شنا و شلوارک (اتوی بخار معمولی ، اتوی بخار حرفه ای "مخزن دار" ، پرس خانگی و ...)</p> <p>- مشخصات و ویژگی های انواع ملزومات اتو (انواع بالشتک "بالشتک درزدار ، بیضی و دستی" ، ژانت ، سنگ یا ، چوب و کفه فلزی ، پارچه رو اتویی و...)</p>	
مهارت :	زمان اسمی آموزش: ۳۲ ساعت
<p>- آماده کردن فضای یک کارگاه تولیدی و شخصی پوشاک</p> <p>- انتخاب مکان مناسب جهت قرار گرفتن تجهیزات کارگاه (چیدمان تجهیزات و وسایل کارگاه تولیدی پوشاک به صورت خطی و...)</p> <p>- تبدیل اندازه فرد به اندازه های استاندارد جدول سایز بندی</p> <p>- استفاده از جدول سایز بندی سنین مختلف</p> <p>- اندازه گیری قسمت های مختلف اندام (اصلی و فرعی)</p>	



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

مهارت :	زمان اسمی آموزش: - ساعت
<ul style="list-style-type: none">- استفاده از علایم قراردادی ترسیم الگو- ترسیم الگوی سر هم اساس بالاتنه چسبان و شورت لباس شنا- کنترل الگوی سر هم اساس بالاتنه چسبان و شورت لباس شنا- ترسیم الگوی مدل یک تکه لباس شنا با برش عمودی از حلقه آستین- تبدیل و مدل سازی الگوی سر هم اساس بالاتنه و شورت لباس شنا به مدل های مختلف- مدل سازی الگوی سر هم اساس بالاتنه و شورت لباس شنا به پیراهن- ترسیم الگوی مدل یک تکه لباس شنا بدون بند سرشانه- ترسیم الگوی مدل دو تکه لباس شنا (بیکینی)- مدل سازی انواع الگوی مدل دو تکه لباس شنا (بیکینی)- ترسیم الگوی مدل دو تکه لباس دریا (تانکینی)- مدلسازی الگوی مدل دو تکه لباس دریا (تانکینی)- ترسیم الگوی اساس شلوار قالب بدن (چسبان)- مدل سازی الگوی اساس شلوار قالب بدن شلوارک- مدل سازی الگوی سر هم اساس بالاتنه و شورت (به لباس شنای پادار و پیراهن)- تهیه پاترون الگوی سر هم اساس بالاتنه و شورت لباس شنا- رفع عیوب احتمالی الگوی سر هم اساس بالاتنه و شورت لباس شنا وشلوار چسبان- انتخاب رنگ مناسب شخص با توجه به اندام، سن و شخصیت ، رنگ پوست و مو- انتخاب مدل با توجه به عوامل تاثیر گذار بر اندام و لباس(جنس پارچه ، بافت پارچه ، برش ، رنگ و نقوش پارچه)- نگهداری و شستشوی انواع پارچه (پنبه ، کتان، ابریشم، نایلونی، پلی استر ، ویسکوز...)- استفاده صحیح از علائم بین المللی منسوجات در نگهداری پارچه- انتخاب نخ های مناسب ماشین های دوخت سردوز- استفاده از انواع نخ دوخت متناسب با نوع دوخت (درزها ، پاکدوزی ، تزئینی و ...) شنا، شلوارک- استفاده از انواع سوزن دستی مناسب شنا، شلوارک (شارپ ، بیتوین ، سه گوش و انواع سوزن ته گرد معمولی مخصوص پارچه های ابریشمی ، مروارید دار ، T شکل و...)	



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

مهارت :	زمان اسمی آموزش: - ساعت
<p>- استفاده از انواع لوازم برش متناسب با نوع برش و ضخامت پارچه لباس شنا، شلوارک (قیچی معمولی ، دسته خمیده ،نخ چین، بشکاف درز و جادکمه ، قیچی کاتری "رولتی")</p> <p>- انتخاب ماشین های دوخت صنعتی متناسب با نوع دوخت (راسته دوز ، سردوز، مادگی دوز)</p> <p>- استفاده از انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی متناسب با دوخت (تناسب ضخامت نخ با ضخامت پارچه و سوزن ، هماهنگی رنگ نخ و پارچه و ...)</p> <p>- استفاده از انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی متناسب با نوع دوخت و ضخامت پارچه</p> <p>- نصب انواع پایه اصلی ماشین و دوخت متناسب با نوع دوخت و پارچه (ساده دوزی ، رُل "لبه دوز باریک" ، زیپ مخفی و یک طرفه در دو جهت ، نوار کشی)</p> <p>- انتخاب نخ و سوزن متناسب ماشین دوخت (با توجه به جنس پارچه)</p> <p>- نصب انواع پایه های کمکی ماشین های دوخت صنعتی (پایه فولدر از شماره ۱/۸ تا ۳/۴ ، پایه گان دوزی از شماره ۲۰ تا ۵۰ ، پایه چین دوزی سوزنی ، شستی ، پلیسه)</p> <p>- استفاده از انواع کارپیش بر ماشین های دوخت صنعتی متناسب با جنس پارچه با شماره های ۱۸ تا ۲۰</p> <p>- تنظیم و کنترل پدال ماشین های دوخت با توجه به افراد</p> <p>- راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز (نخ کردن ماسوره ، جا انداختن سوزن ، جا انداختن ماسوره ، عبور دادن نخ از قسمت های محل رد کردن نخ ، زدن دو شاخه به برق ، روشن کردن ماشین دوخت)</p> <p>- تنظیم پایه فشار و تعویض پایه با توجه به جنس پارچه</p> <p>- تنظیم کردن درجه کشش نخ متناسب با جنس پارچه</p> <p>- تنظیم کردن طول بخیه متناسب با جنس پارچه (تعداد بخیه در هر ۲/۵ سانتی متر "یک اینچ")</p> <p>- آماده سازی ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز (روشن کردن لامپ ، عبور دادن نخ رو و زیر به پشت کار ، چرخاندن توپی ، تنظیم فاصله لبه پارچه تا بخیه دوخت ، تغییر جهت دوخت ...)</p> <p>- روغن کاری و تمیز کردن قسمت های مختلف ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز (پیاده و سوار کردن دستگاه ماسوره ، مشخص کردن محل های روغن ، در آوردن کارپیش بر ، عوض کردن تسمه های دوخت)</p> <p>- رفع عیوب اولیه ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز (پاره شدن نخ سوزن ، پاره شدن نخ ماسوره ، شکست سوزن ، جمع شدن بخیه ، دوخت های بی قاعده)</p>	



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

مهارت :	زمان اسمی آموزش: - ساعت
<p>- راه اندازی و آماده سازی ماشین دوخت سردوز، میان دوز (قرار دادن قرقره روی جا قرقره ای، عبور نخ ها از میله های راهنمای نخ و قلاب و سوزن ها ، زدن دوشاخه به پریز ، روشن کردن ماشین دوخت و ...)</p> <p>- تنظیم کشش های نخ های ماشین دوخت سردوز ، میان دوز</p> <p>- تعویض پایه ماشین دوخت سردوز</p> <p>- نصب لوازم اضافی ماشین دوخت سردوز (نوار دوز ، چین سوزنی با کش ، چین سوزنی با نخ)</p> <p>- استفاده از انواع لایی چسب متناسب با جنس پارچه و قسمت های مختلف لباس شنا، شلوارک (بی بافت و بافت دار و ...)</p> <p>- دوخت ساده انواع درزها متناسب با جنس پارچه و مدل لباس شنا ، شلوارک (درزهای مستقیم ، منحنی)</p> <p>- دوخت درزها به روش خود پوششی متناسب با جنس پارچه و مدل لباس شنا ، شلوارک (درز فرانسوی ، درز ماک فرانسوی ، درز دو درزه ساده)</p> <p>- استفاده از انواع خط های راهنمای دوخت درزها (لبه هم تراز شده ، خط های راهنما ،نوار چسب "عمودی ،افقی (راهنمای گوشه "</p> <p>- دوخت صحیح گوشه های درزهای انواع لباس شنا و شلوارک زنانه (دوختن گوشه های بیرونی و درونی و...)</p> <p>- کم کردن برجستگی های درز (چیدن ، چرت زدن ، لایه بندی کردن، اصلاح کردن نوک تیز ، اصلاح کردن زاویه های گوشه)</p> <p>- پاک دوزی قسمت های مختلف لباس شنا و شلوارک زنانه با ماشین دوخت (نوار اریب ، زیگزاگ دوزی ، برگردان دوزی ، پاک دوزی هنگ کنگی ، پاک دوزی با ماشین های دوخت سردوز و...)</p> <p>- دوخت انواع تو دوزی لبه های مستقیم متناسب با جنس پارچه و مدل لباس شنا، شلوارک (تو دوزی با پایه مخصوص تو دوزی ، تودوزی با دوخت ساده ماشین دوخت ، تو دوزی با دوخت زیگزاگ چرخ ، استفاده از پایه پیچ رُل و...)</p> <p>- دوخت انواع تودوزی لبه های منحنی متناسب با جنس پارچه و مدل لباس شنا، شلوارک (روش جمع کردن ، استفاده از نوار اریب)</p> <p>- دوخت انواع گوشه های سجاف (روش زاویه دار، گوشه منحنی با سجاف سرخود ، روش درز باز)</p> <p>- استفاده از نوار های کشی لباس شنا و شلوارک (کش بندی، کش کمر ، کش لباس زیر ،کش توری ، کش ورزشی ، کش تزئینی ، کش قیطان)</p> <p>- استفاده از انواع نوارهای تزئینی لباس شنا و شلوارک (حاشیه تور بافت ، یراق ابریشمی ، نوار مغزی ، حاشیه تور ، تور کتانی ، چشمه دوزی و...)</p> <p>- استفاده از انواع چین های تزئینی متناسب با جنس پارچه و نوع لباس شنا، شلوارک (چین های تزئینی با تاج ، گرد دو لبه ، گرد با تاج و...)</p> <p>- دوخت قسمت های مختلف چین تزئینی یک لا و دو لا لباس شنا ، شلوارک (تو دادن لبه ، دوخت دو ردیف ساده ، جمع کردن نخ های ماشین دوخت ، وصل کردن چین به خط درز ، پاکدوزی ، دوخت تزئینی گرد (والان) و...)</p>	



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: - ساعت	مهارت:
	<p>- اتوی قسمت های مختلف چین تزئینی متناسب با جنس پارچه و نوع شنا ، شلوارک</p> <p>- تهیه نوار اریب مناسب لباس شنا و شلوارک (برش ، وصل کردن ، شکل دادن به نوار اریب)</p> <p>- دوخت انواع لیفه جدا و تمام کردن آن مناسب لباس شنا ، شلوارک (دوخت لیفه جدا بر روی کمر لباس یکسره ، لیفه جدا در کمر ، قرار دادن کش در لیفه سرخود ، شکاف جادکمه ، شکاف برای ریسمان و ...)</p> <p>- دوخت انواع چین دوزی "با کش" متناسب با جنس پارچه و مدل لباس شنا ، شلوارک (چین دوزی با کش ماسوره ، با کش قیطانی ، چین دوزی متقاطع و...)</p> <p>- دوخت چین سوزنی متناسب با جنس پارچه و مدل لباس شنا، شلوارک (هم اندازه کردن چین سوزنی ، دوخت ساده ، وصل به کمر لباس ، محکم کردن چین سوزنی و...)</p> <p>- اتوی دوخت چین سوزنی متناسب با جنس پارچه مناسب لباس شنا، شلوارک</p> <p>- دوخت انواع حاشیه دوزی با نوار و پایه گان دوزی متناسب با جنس پارچه و مدل لباس شنا، شلوارک (دوخت به وسیله دستگاه گان دوزی ، تهیه نوار تا شده از وسط ،حاشیه دوزی یک لا ، حاشیه دوزی دولا و...)</p> <p>استفاده از انواع اتو متناسب با جنس پارچه و قسمت های مختلف لباس شنا، شلوارک (بخار "مخزن دار و معمولی" ، پرس خانگی ...)</p> <p>- استفاده از انواع ملزومات اتو متناسب با نوع اتوکاری قسمت های مختلف لباس شنا، شلوارک (بالشتک های اتو ، ژانت ، رو اتویی و ...)</p> <p>- استفاده از علائم بین المللی اتوکاری منسوجات لباس شنا، شلوارک (ملایم ۱۲۰C ، متوسط ۱۶۰C ، داغ ۲۱۰C ، عملیات ممنوع اتو و...)</p> <p>- اتو کردن قسمت های مختلف لباس شنا و شلوارک (درزها،پنس ها، سجاف ها، چین هاو ...)</p> <p>- انجام انواع شکافتن دوخت ها متناسب با جنس پارچه (شکافتن دوخت ریز ماشین دوخت ، شکافتن درز با قیچی ،شکافتن درز با بشکاف)</p> <p>- رعایت اصول ارگونومی</p> <p>- استفاده از نور مناسب در محل کار</p> <p>- رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از قیچی و سوزن</p>
	نگرش:
	- صرفه جویی در مصرف پارچه و کاغذ



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	میز مخصوص کارآموزان	(۱۵۰cm × ۶۰ cm)	۱۵ عدد	
۲	صندلی مخصوص کارآموزان	متحرک و با ارتفاع قابل تغییر	۱۵ عدد	
۳	تخته وایت برد	۱۰۰cm×۲۰۰Cm	۱ عدد	
۴	ماشین دوخت صنعتی	راسته دوز	۵ دستگاه	
۵	ماشین دوخت صنعتی	اورلوک	۵ دستگاه	
۶	ماشین دوخت صنعتی	میان دوز	۲ دستگاه	
۷	ماشین دوخت صنعتی	کش دوز	۳ دستگاه	
۸	ماشین دوخت	همه کاره خانگی	۳ دستگاه	
۹	مانکن زنانه	(اندازه‌های استاندارد با سایزهای ۳۸، ۴۰، ۴۲، ۴۴، ۴۶)	از هر کدام ۱ عدد	
۱۰	رگال	متناسب با کارگاه (گرد یا مستطیل شکل)	۲ عدد	
۱۱	میز مربی	۷۰ × ۱۰۰ سانتیمتر	۱ عدد	
۱۲	رایانه	P۴	۱ دستگاه	
۱۳	میز	مخصوص رایانه	۱ عدد	
۱۴	صندلی مخصوص کامپیوتر	(گردان با پشتی مناسب)	۱ عدد	
۱۵	تلویزیون	-	۱ دستگاه	
۱۶	میز اتو	پایه بلند	۳ عدد	
۱۷	کمد مخصوص کارآموزان	قفسه ۶ خانه ای	۲ عدد	
۱۸	آینه	تمام قد	۱ عدد	
۱۹	اتو	بخار	۳ دستگاه	
۲۰	اتو	پرس	۱ دستگاه	
۲۱	ملزومات اتو	(بالشتک بیضی، ژانت و ...)	از هر کدام ۳ عدد	
۲۲	کپسول آتش‌نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۲۳	جعبه کمک‌های اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	
۲۴	ویدئو پروژکشن	-	۱ دستگاه	
۲۵	پاراوان	قابل جمع شدن	۱ عدد	
۲۶	پایه‌های مخصوص ماشین دوخت	(نواردوزی - جادکمه - تکه‌دوزی - زیپ‌دوزی - پایه لول و)	از هر کدام ۵ عدد	
۲۷	دستگاه منگنه زن	همراه با قالب‌های مختلف مخصوص دکمه فلزی و پارچه ای	۲ دستگاه	



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۲۸	DVD	-	۱ دستگاه	
۲۹	صندلی مخصوص مربی	پشت بلند و دسته دار	۱ عدد	
۳۰	کتابخانه	۱۸۰ × ۹۰ سانتی متر	۱ عدد	
۳۱	اتو	سرد	۳ دستگاه	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	کاربن	مخصوص پارچه و کاغذ(در رنگ‌های مختلف)	از هر رنگ ۵ برگ	
۲	نخ ماشین‌های دوخت	اورلوک (در رنگ‌های مختلف)	از هر کدام ۱۵ دوک	
۳	نخ ماشین‌های دوخت	راسته‌دوز (در رنگ‌های مختلف)	از هر کدام ۵ دوک	
۴	چسب	(نواری- لوله ای و مایع)	از هر کدام ۵ عدد	
۵	سوزن ته‌گرد	بلند و تیز برای پارچه و معمولی مخصوص کاغذ	از هر کدام ۱ بسته	
۶	سوزن دوخت دستی	شارپ، جادویی(در شماره‌های مختلف)	از هر کدام ۱ بسته	
۷	سوزن ماشین‌های دوخت	(اورلوک، راسته‌دوز، همه کاره خانگی "دوقلو- سرسوخته- استرچ و.... با شماره‌های مختلف")	از هر کدام ۱ بسته	
۸	لایی چسب	(بافت دار "حریر و مویی"، دوختی و چینی، بافت دار "زانفیکس"، معمولی")	از هر کدام ۲ متر	
۹	دکمه	در اندازه‌ها و فرم‌های مختلف (پایه‌دار، چهار سوراخ، دو سوراخ)	از هر کدام ۱۵ عدد	
۱۰	زیپ	(مخفی، معمولی، مجزا، زنجیره ای، حلقه پیچ در اندازه‌های طولی ۲۰cm و ۵۰cm)	از هر کدام ۵ عدد	
۱۱	قزن قفلی	استیل یا روکش رنگی(ساده، هلالی)	از هر کدام ۱ بسته	
۱۲	موم	زنبورعسل	۲۰ گرم	
۱۳	صابون علامت‌گذاری	در رنگ‌های مختلف	از هر کدام ۵ عدد	
۱۴	دکمه فشاری	پلاستیکی و فلزی در سایزهای مختلف	از هر کدام ۱۵ بسته	
۱۵	نوارهای بندینک	باریک	۱۵ بسته	
۱۶	نوارهای زیپ چسبان	(اسکاچ)	۱۵ بسته	
۱۷	سگک	قلاب کمر آماده، سگک دوطرفه و یک طرفه در فرم‌های مختلف	از هر کدام ۱۵ عدد	
۱۸	ماژیک وایت برد	در رنگ‌های مختلف	از هر کدام ۲ عدد	
۱۹	تخته پاک‌کن	مخصوص وایت برد	۲ عدد	
۲۰	روغن	مخصوص ماشین دوخت	۵ قوطی	
۲۱	مداد علامت‌گذاری	در رنگ‌های مختلف	از هر کدام ۵ عدد	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



– برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	خط کش مدرج	متحرک	۵ عدد	
۲	لوازم برش	(قیچی پارچه وزیگزاگ ، نخ چین، نوک باریک، مخصوص جادکمه، کاتر ، درفش ، بشکاف)در سایزها و اندازه های مختلف	از هر کدام ۵ عدد	
۳	خطکش	ساده	۵ عدد	
۴	متر	پلاستیکی یا پارچه ای	۱۵ عدد	
۵	برس	مخصوص ماشین دوخت	۱۵ عدد	
۶	پنس	مخصوص ماشین دوخت	۳ عدد	
۷	پیچ گوشتی ماشین دوخت	(کوچک و بزرگ)	از هر کدام ۵ عدد	
۸	جاسوزنی	پر شده از خاک اره	۱۵ عدد	
۹	انگشتانه	فلزی یا پلاستیکی	۱۵ عدد	

توجه :

– ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.