

بسمه تعالیٰ

معاونت آموزش

دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شغل

عنوان آموزش شغل

تعمیرکار اتومبیل های سواری بنزینی درجه ۱

گروه شغلی مکانیک خودرو

کد ملی آموزش شغل

۸-۴۳/۲۳/۱/۴

تاریخ تدوین استاندارد : ۹۲/۱۲/۱



نظرارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی
کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۸-۴۳/۲۳/۱/۴

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشتہ مکانیک خودرو:
ابراهیم خلیل زاده ایرانی اقدم (دفتر طرح و برنامه های درسی سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور)

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل:
- مریبان رشتہ مکانیک خودرو سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

فرآیند اصلاح و بازنگری:
- این سند در تاریخ ۹۲/۱۱/۲ در مرکز تربیت مردمی کرج توسط مریبان رشتہ مکانیک خودرو سازمان آموزش فنی و حرفه ای
کشور مورد بررسی و بازنگری قرار گرفت.

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی
تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالي ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : Barnamehdarci @ yahoo.com



تهریه کنندگان استاندارد آموزش شغل شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبه	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	حجت ا... گلشن نژاد	کاردانی	mekanik خودرو	مربی	۲۲ سال	تلفن ثابت: ۰۹۱۳۲۴۳۴۳۰ تلفن همراه: ۰۹۱۸۳۰۸۷۴ ایمیل: Hojjatgolshannazhad@yahoo.com آدرس: مرکز انزلی
۲	سید پیام حسینی	کارشناسی ارشد	mekanik	مربی	۴ سال	تلفن ثابت: ۰۸۳۲۷۲۲۴۵۹۶ تلفن همراه: ۰۹۱۸۸۸۸۲۹۸۵ ایمیل: payam-hosaini58@yahoo.com آدرس: کرمانشاه مرکز شماره ۱۴ پاوه
۳	پژمان پیلتون	کارشناسی	ماشینهای کشاورزی	مربی	۱۵ سال	تلفن ثابت: ۰۳۴۱۲۹۱۰۲۰۸ تلفن همراه: ۰۹۱۳۲۹۸۸۹۳۷ ایمیل: pej-pil@yahoo.com آدرس: مرکز شماره ۳ کرمان



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی :

کارورزی صرفا در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با مأکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد.)

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاؤت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفاء ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مریبان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مریبان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

مالحظاتی است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شغل:

تعمیر کار اتومبیل های سواری بنزینی

شرح استاندارد آموزش شغل:

در این استاندارد علاوه بر توانایی های تعمیر کار اتومبیل های سواری بنزینی درجه ۲ این توانایی باید ایجاد شود که کارآموز متون فنی و اینترنال و تکنولوژی را کسب کرده و همچنین توانایی بررسی سیستم های مالتی پلکس دوگانه سوز را داشته باشد.

ویژگی های کارآموز ورودی :

حداقل میزان تحصیلات : دیپلم

حداقل توانایی جسمی و ذهنی : داشتن سلامت کامل جسمانی و روانی

مهارت های پیش نیاز : تعمیر کار اتومبیل های سواری بنزینی درجه ۲ با کد استاندارد ۸-۴۳/۲۳/۲/۴

طول دوره آموزش :

طول دوره آموزش ۸۰۰ ساعت

- زمان آموزش نظری ۲۱۴ ساعت

- زمان آموزش عملی ۵۸۶ ساعت

- زمان کارورزی - ساعت

- زمان پروژه - ساعت

بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)

- کتبی : % ۲۵

- عملی : % ۶۵

- اخلاق حرفه ای : % ۱۰

صلاحیت های حرفه ای مریبان :

حداقل سطح تحصیلات لیسانس مرتبط و یا فوق دیپلم صنایع خودرو با ۵ سال سابقه تدریس این رشته



* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

Repairman of electrical system of cars

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

- استاندارد تعمیر کار برق خودرو درجه ۲
- استانداردهای آموزشی اداره آموزش فنی شرکت ایساکو
- استانداردهای آموزشی اداره آموزش فنی شرکت سایپا

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- طبق سند و مرجع الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب
- طبق سند و مرجع ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت
- طبق سند و مرجع ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار



استاندارد آموزش شغل / شایستگی^۱

– شایستگی ها / کارها^۲ –

ردیف	عنوان
۱	ایمنی و بهداشت در محیط کار
۲	ابزارهای اندازه گیری
۳	مبانی سیستم سوخت رسانی دیزلی
۴	اینترنت
۵	سرپرستی کارگاه
۶	دستگاه های عیب یابی
۷	تجزیه و تحلیل عیب یابی موتور
۸	سیستم سوخت رسانی
۹	سیستم جرقه زنی
۱۰	سیستم انتقال قدرت
۱۱	سیستم ترمز
۱۲	سیستم تعليق و فرمان
۱۳	الکترونیک خودرو
۱۴	موتورهای دوگانه سوز
۱۵	مبانی مالتی پلکس

۱. Occupational / Competency Standard
۲. Competency / task



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۶	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			ایمنی و بهداشت در محیط کار
جعبه کمکهای اولیه کپسول آتش نشانی لباس کار ایمنی کفش ایمنی دستکش	دانش :			دانش :
		۱		- ایمنی کار
		۱		- محیط کار
		۱		- کمک های اولیه
		۱		- اطفال حریق
	مهارت :			مهارت :
	۲			- کار با وسایل ایمنی
	۱			- انتخاب محیط کار مناسب
	۱			- کار با کپسول آتش نشانی
	۲			-
	نگرش :			نگرش :
	- رعایت اخلاق حرفه ای			- رعایت اخلاق حرفه ای
	- استفاده صحیح از وسایل، مواد و تجهیزات			- استفاده صحیح از وسایل، مواد و تجهیزات
	ایمنی و بهداشت :			ایمنی و بهداشت :
	- استفاده از لباس کار و تجهیزات انفرادی مناسب			- استفاده از لباس کار و تجهیزات انفرادی مناسب
	- نظافت محیط کار			- نظافت محیط کار
	توجهات زیست محیطی :			توجهات زیست محیطی :
	- جمع آوری و نظافت پسماندهای باقیمانده بعد از انجام کار			- جمع آوری و نظافت پسماندهای باقیمانده بعد از انجام کار
				-



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

عنوان :	زمان آموزش		
	جمع	عملی	نظری
	۶	۴	۲
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط		
کولیس میکرومتر ساعت اندازه گیری آچار ترک متر	دانش : - کولیس - میکرومتر - ساعت اندازه گیری - ترک متر		
	مهارت : - کار با کو لیس - کار با میکرومتر - کار با ساعت اندازه گیری - کار با آچار ترک متر		
	نگرش : - رعایت اخلاق حرفه ای - استفاده صحیح از وسایل، مواد و تجهیزات		
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از لباس کار و تجهیزات انفرادی مناسب - نظافت محیط کار		
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری و نظافت پسماندهای باقیمانده بعد از انجام کار		



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

عنوان :	زمان آموزش		
	جمع	عملی	نظری
	۶۰	۴۵	۱۵
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط		
موتور دیزلی معمولی موتور دیزل کامون ریل	دانش : اصول موتورهای دیزلی - انواع شیرهای سوخت رسانی دیزلی - - - مهارت : بررسی مبانی سیستم سوخت رسانی دیزل معمولی بررسی مبانی سیستم سوخت رسانی Common rail - -		
	نگرش : رعایت اخلاق حرفه‌ای استفاده صحیح از وسایل ، مواد و تجهیزات ایمنی و بهداشت : استفاده از لباس کار و تجهیزات انفرادی مناسب نظافت محیط کار توجهات زیست محیطی : جمع آوری و نظافت پسماندهای باقیمانده بعد از انجام کار -		



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۴۰	۳۰	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کامپیوٹر شبکه اینترنت	دانش : - کامپیوٹر - شبکه اینترنت - -			
	مهارت : - کار با کامپیوٹر - جستجو در شبکه اینترنت - -			
	نگرش : - رعایت اخلاق حرفه ای - استفاده صحیح از وسایل، مواد و تجهیزات			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از لباس کار و تجهیزات انفرادی مناسب - نظافت محیط کار			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری و نظافت پسماندهای باقیمانده بعد از انجام کار -			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۸	۶	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			سرپرستی کارگاه
	دانش :			
		۱	اصول مدیریت	
		۱	چیدمان وسایل	
			-	
			-	
	مهارت :			
	۴		نحوه مدیریت کارگاه	
	۲		چیدمان ابزار و تجهیزات کارگاه	
			-	
			-	
	نگرش :			
	- رعایت اخلاق حرفه ای			
	- استفاده صحیح از وسایل، مواد و تجهیزات			
	ایمنی و بهداشت :			
	- استفاده از لباس کار و تجهیزات انفرادی مناسب			
	- نظافت محیط کار			
	توجهات زیست محیطی :			
	- جمع آوری و نظافت پسماندهای باقیمانده بعد از انجام کار			
	-			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

عنوان :	زمان آموزش		
	جمع	عملی	نظری
	۲۰	۱۲	۸
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط		
دستگاه دیاگ	دانش :		
دستگاه اسیلیسکوپ		۲	دستگاه دیاگ
دستگاه آنالیز دود		۲	مولتی متر دیجیتالی
مولتی متر دیجیتالی		۲	اسیلیسکوپ
خودرو اثرکتوری		۲	دستگاه آنالیز دودهای خروجی
	مهارت :		
	۳		کار با دستگاه دیاگ
	۳		تست قطعات با مولتی متر
	۳		بررسی عیوب با اسیلیسکوپ
	۳		آنالیز کردن دودهای خروجی با دستگاه آنالیز دود
	نگرش :		
	رعایت اخلاق حرفه ای		
	استفاده صحیح از وسایل، مواد و تجهیزات		
	استفاده از فن تهویه هوا در کارگاه الزامی می باشد.		
	ایمنی و بهداشت :		
	استفاده از لباس کار و تجهیزات انفرادی مناسب		
	نظافت محیط کار		
	توجهات زیست محیطی :		
	جمع آوری و نظافت پسماندهای باقیمانده بعد از انجام کار		
	-		



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

عنوان :	زمان آموزش			تجزیه و تحلیل عیب‌های موتور		
	جمع	عملی	نظری			
	۷۶	۶۰	۱۶			
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی		دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط				
ابزارهای عمومی و تخصصی کارگاه مکانیک	دانش :			دانش :		
			۷	سرسیلندر		
			۷	سیلندر		
			۲	میلنگ		
				-		
مهارت :					مهارت :	
	۲۵			- عیب یابی سیلندر و متعلقات آن		
	۲۵			- عیب یابی سیلندر و قطعات آن		
	۱۰			- بررسی میل لنگ و عیب یابی آن		
				-		
نگرش :					-	
- رعایت اخلاق حرفه‌ای					-	
- استفاده صحیح از وسایل، مواد و تجهیزات					-	
ایمنی و بهداشت :					-	
- استفاده از لباس کار و تجهیزات انفرادی مناسب					-	
- نظافت محیط کار					-	
توجهات زیست محیطی :					-	
- جمع آوری و نظافت پسماندهای باقیمانده بعد از انجام کار					-	



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :	
	جمع	عملی	نظری		
	۸۶	۷۰	۱۶		
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط				
انواع کاربراتور clc سیستم سوخت رسانی انژکتوری	دانش : - سیستم سوخت رسانی معمولی کاربراتوری - سیستم سوخت رسانی clc - سیستم سوخت رسانی انژکتوری -				
	مهارت : - عیب یابی و رفع سیستم سوخت رسانی کاربراتوری - عیب یابی و رفع عیب سیستم سوخت رسانی clc - عیب یابی و رفع عیب سیستم سوخت رسانی انژکتوری -				
	نگرش : - رعایت اخلاق حرفه ای - استفاده صحیح از وسائل ، مواد و تجهیزات - عدم استعمال دخانیات هنگام کار با بتزین				
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از لباس کار و تجهیزات انفرادی مناسب - نظافت محیط کار				
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری و نظافت پسماندهای باقیمانده بعد از انجام کار				



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

عنوان :	زمان آموزش		
	جمع	عملی	نظری
	۴۰	۲۸	۱۲
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط		
سیستم جرقه زنی پلاتین سیستم جرقه زنی مگنتی سیستم جرقه زنی انژکتوری	دانش : - سیستم جرقه زنی پلاتین - سیستم جرقه زنی مگنتی - سیستم جرقه زنی انژکتوری -		
	مهارت : - عیب یابی سیستم جرقه زنی پلاتین - عیب یابی سیستم جرقه زنی مگنتی - عیب یابی سیستم جرقه زنی انژکتوری -		
	نگرش : - رعایت اخلاق حرفه ای - استفاده صحیح از وسایل ، مواد و تجهیزات		
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از لباس کار و تجهیزات انفرادی مناسب - نظافت محیط کار		
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری و نظافت پسماندهای باقیمانده بعد از انجام کار -		



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

عنوان :	زمان آموزش			سیستم انتقال قدرت				
	جمع	عملی	نظری					
	۹۶	۷۲	۲۴					
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط							
گیربکس معمولی	دانش :							
گیربکس اتوماتیک مکانیکی	- گیربکس معمولی							
گیربکس اتوماتیک الکتریکی	- گیربکس اتوماتیک مکانیکی							
	- گیربکس اتوماتیک الکتریکی							
	-							
	مهارت :							
	۲۲	- عیب یابی و رفع عیب گیربکس های معمولی						
	۲۵	- عیب یابی و رفع عیب گیربکس های اتوماتیک						
	۲۵	- عیب یابی و رفع عیب گیربکس های اتوماتیک الکترونیکی						
		-						
	نگرش :							
	- رعایت اخلاق حرفه ای							
	- استفاده صحیح از وسایل، مواد و تجهیزات							
	- جهت جابجا کردن وسایل سنگین از تجهیزات مناسب استفاده شود							
	ایمنی و بهداشت :							
	- استفاده از لباس کار و تجهیزات انفرادی مناسب							
	- نظافت محیط کار							
	توجهات زیست محیطی :							
	- جمع آوری و نظافت پسماندهای باقیمانده بعد از انجام کار							
	-							



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۶۰	۴۴	۱۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
سیستم ترمز بوستردار ABS سیستم ترمز معمولی EBD سیستم ترمز معمولی ESP سیستم ترمز معمولی	دانش :			
		۴	- سیستم ترمز معمولی بوستردار	
		۴	- سیستم ترمز ABS	
		۴	- سیستم ترمز EBD	
		۴	- سیستم ترمز ESP	
	مهارت :			
	۱۰		- عیب یابی و رفع عیب سیستم ترمز معمولی بوستر دار	
	۱۴		- عیب یابی و رفع عیب سیستم ترمز معمولی ABS	
	۱۰		- عیب یابی و رفع عیب سیستم ترمز معمولی EBD	
	۱۰		- عیب یابی و رفع عیب سیستم ترمز معمولی ESP	
	نگرش :			
	- رعایت اخلاق حرفه ای			
	- استفاده صحیح از وسایل ، مواد و تجهیزات			
	- جلوگیری از ریختن روغن ترمز روی بدن خودرو			
	ایمنی و بهداشت :			
	- استفاده از لباس کار و تجهیزات انفرادی مناسب			
	- نظافت محیط کار			
	توجهات زیست محیطی :			
	- جمع آوری و نظافت پسماندهای باقیمانده بعد از انجام کار			
	-			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

عنوان :	زمان آموزش		
	جمع	عملی	نظری
	۹۲	۷۰	۲۲
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط		
فرمانهای مکانیکی انواع فرمانهای پرقدرت انواع مسیر فنر بندی و تعلیق	دانش : فرمان های مکانیکی فرمانهای پر قدرت فنربندی و تعلیق -		
	مهارت : عیب یابی و رفع عیب فرمانهای مکانیکی - عیب یابی و رفع عیب فرمانهای پرقدرت - عیب یابی و رفع عیب سیستم فنر بندی و تعلیق -		
	نگرش : رعایت اخلاق حرفه ای استفاده صحیح از وسایل، مواد و تجهیزات		
	ایمنی و بهداشت : استفاده از لباس کار و تجهیزات انفرادی مناسب نظافت محیط کار		
	توجهات زیست محیطی : جمع آوری و نظافت پسماندهای باقیمانده بعد از انجام کار -		



استاندارد آموزش

برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط	عنوان : الکترونیک خودرو
	جمع	عملی	نظری		
	۱۱۴	۸۲	۳۲		
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط	
انواع ECU					دانش :
انواع مقاومت			۱۰		-مبانی الکترونیک
رله			۱۲		-نقشه خوانی سیستم های الکترونیکی و الکتریکی
فیوز			۱۰		-مبانی مدارات ECU
ترانزیستور					-
سیم برق					-
انواع موکت					مهارت :
مولتی متر دیجیتالی		۲۲			-بررسی مبانی الکترونیک مقدماتی
اسلیسکوب		۴۰			-بررسی نقشه ای الکتریکی و الکترونیکی
		۲۰			-شناخت انواع ECU
					-
					نگرش :
					-رعایت اخلاق حرفه ای
					-استفاده صحیح از وسائل ، مواد و تجهیزات
					ایمنی و بهداشت :
					-استفاده از لباس کار و تجهیزات انفرادی مناسب
					-نظافت محیط کار
					توجهات زیست محیطی :
					-جمع آوری و نظافت پسماندهای باقیمانده بعد از انجام کار
					-



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۴۰	۳۰	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
پک کامل CNG دستگاه اکو دیاگ	دانش : قطعات CNG مدارات CNG -			
	مهارت : بررسی کلیه قطعات سیستم CNG بررسی انواع نسل های CNG -			
	نگرش : رعایت اخلاق حرفه ای استفاده صحیح از وسایل ، مواد و تجهیزات عدم استفاده از فندک و وسایل اشتغال زا هنگام کار بر روی سیستم های گاز سوز			
	ایمنی و بهداشت : استفاده از لباس کار و تجهیزات انفرادی مناسب نظافت محیط کار			
	توجهات زیست محیطی : جمع آوری و نظافت پسماندهای باقیمانده بعد از انجام کار			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

عنوان :	زمان آموزش		
	جمع	عملی	نظری
	۵۲	۳۴	۱۸
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط		
BSI خودرو ۲۰۶ تیپ ۶	دانش :		
BSM		۵	مبانی مالتی پلکس
COM۲۰۰۰		۶	نقشه خوانی مدارات مالتی پلکس
دستگاه دیاگ		۷	دستگاه دیاگ سیستم مالتی پلکس
مولتی متر دیجیتال			-
انواع فیوز			
	مهارت :		
	۲۰		عیب یابی و رفع عیب سیستم مالتی پلکس
	۱۴		کار با دستگاه دیاگ در سیستم مالتی پلکس
			-
			-
	نگرش :		
	رعایت اخلاق حرفه ای		
	استفاده صحیح از وسایل، مواد و تجهیزات		
	ایمنی و بهداشت :		
	استفاده از لباس کار و تجهیزات انفرادی مناسب		
	نظافت محیط کار		
	توجهات زیست محیطی :		
	جمع آوری و نظافت پسماندهای باقیمانده بعد از انجام کار		
	-		



- برگه استاندارد تجهیزات -

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	خودرو انژکتوری ۱۳۰۰ cc	خودروی روز بازار	یک دستگاه	
۲	خودرو ۲۰۶ تیپ ۶	خودروی روز بازار	یک دستگاه	
۳	دستگاه دیاگ	استاندارد	۳ دستگاه	
۴	مولتی متر دیجیتالی	استاندارد	۳ دستگاه	
۵	خودرو انژکتوری بالای CC۲۰۰۰	خودروی روز بازار	یک دستگاه	
۶	خودرو دو دیفرانسیل	WD۴	یک دستگاه	
۷	موتور و سیستم انتقال قدرت تا ۱۳۰۰ cc	موتور و سیستم انتقال قدرت تا	یک دستگاه	متعلق به خودروهای ساخت داخل
۸	موتور و سیستم انتقال قدرت ۱۸۰۰ cc و بالاتر	موتور و سیستم انتقال قدرت ۱۸۰۰ cc و بالاتر	یک دستگاه	متعلق به خودروهای ساخت داخل
۹	موتور و سیستم انتقال قدرت کامیونت ۲۰۰ cc بالاتر از	موتور و سیستم انتقال قدرت کامیونت ۲۰۰ cc بالاتر از	یک دستگاه	متعلق به خودروهای ساخت داخل
۱۰	موتور دیزل سواری و وانت	موتور دیزل سواری و وانت	یک دستگاه	متعلق به خودروهای ساخت داخل
۱۱	جبهه فرمان هیدرولیکی خودروهای روز	جبهه فرمان هیدرولیکی خودروهای روز	یک دستگاه	متعلق به خودروهای ساخت داخل
۱۲	جبهه فرمان هیدرولیکی وانت	جبهه فرمان هیدرولیکی وانت	یک دستگاه	متعلق به خودروهای ساخت داخل
۱۳	گستردۀ شبکه مالتی پلکس خودروهای روز	استاندارد	یک دستگاه	استاندارد
۱۴	شبیه ساز مالتی پلکس	استاندارد	یک دستگاه	استاندارد
۱۵	منع تقذیب	استاندارد	یک دستگاه	استاندارد
۱۶	ماکت کامل ترمز ABS و معمولی	استاندارد	یک دستگاه	استاندارد
۱۷	ماکت کامل فرمانهای هیدرولیک	استاندارد	یک دستگاه	استاندارد

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انواع فیوز	مربوط به جعبه فیوز خودرو	۱ عدد	
۲	روغن موتور	استاندارد	۱ لیتر	
۳	بنزین	معمولی	۱ لیتر	
۴	سیم برق	استاندارد	۱ متر	
۵	انواع سوکت	استاندارد	۳ عدد	
۶	رله	استاندارد	۱ عدد	
۷	فیلتر روغن	استاندارد	۱ عدد	
۸	فیلتر هوا	استاندارد	۱ عدد	
۹	انواع عملگرها	عملگرهای خودرو انتزکتوری	از هر کدام یک عدد	
۱۰	سوzen انتزکتورها	استاندارد	۱ عدد	
۱۱	لباس کار	استاندارد	۱ دست	
۱۲	کفش کار	استاندارد	۱ دست	
۱۳	کفش ایمنی	استاندارد	۱ دست	
۱۴	عینک ایمنی	استاندارد	۱ دست	
۱۵	دستکش ایمنی	استاندارد	-	
۱۶	انواع شمع	-	۱ عدد	
۱۷	روغن هیدرولیک	استاندارد	۱ لیتر	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	آچار تخت میلیمتری	ست کامل	۱ جعبه	
۲	آچار رینگی	ست کامل	۱ جعبه	
۳	آچار بوکس معمولی	ست کامل	۱ جعبه	
۴	آچار بوکس ۱۲ پر	ست کامل	۱ جعبه	
۵	جعبه بوکس L	ست کامل	۱ جعبه	
۶	جعبه بوکس E	ست کامل	۱ جعبه	
۷	جعبه بوکس T	ست کامل	۱ جعبه	
۸	ترک متر	ست کامل	۱ جعبه	
۹	گشتاور پنج درجه ای	جدید	۱ عدد	
۱۰	کولیس	جدید	۱ عدد	
۱۱	میکرومتر	جدید	۱ عدد	
۱۲	بولی کش	جدید	۱ عدد	
۱۳	بلبرینگ کش	جدید	۱ عدد	
۱۴	رینگ جمع کن و باز کن	جدید	۱ عدد	
۱۵	آچار شمع	جدید	۱ عدد	
۱۶	فیلتر	جدید	۱ عدد	
۱۷	خار جمع کن و باز کن	جدید	۱ عدد	
۱۸	انبر قفلی	امریکایی یا آلمانی	۱ عدد	
۱۹	انواع پیچ گوشتی	ست کامل	۱ سری	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر مجاہ سبه شود.



- منابع و نرم افزار های آموزشی (اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد)

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	مترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
۱	اصول و مبانی تعمیر موتور پژو ۲۰۶ و موتورهای گاز سوز ساخت ایران	محمد محمدی	بوساری	۱۳۸۷		راه نوین

- سایر منابع و محتواهای آموزشی (پیشنهادی گروه تدوین استاندارد) علاوه بر منابع اصلی

ردیف	نام کتاب یا جزو	سال نشر	مؤلف / مولفین	مترجم / متجمین	محل نشر	ناشر	توضیحات
۱	اصول و مبانی تعمیر و نگهداری سیستم سوخت رسانی موتورهای دیزل	۱۳۸۹	محمد محمدی	بوساری		راه نوین	
۲	اصول و مبانی تعمیر و نگهداری خودروی سمند	۱۳۸۸	محمد محمدی	بوساری		راه نوین	
۳	راهنمای آموزشی موتور XU7L ^۳ ,L ^۴	۱۳۸۹	شرکت ایساکو				
۴	راهنمای آموزشی گیربکس BE ^۳	۱۳۸۹	شرکت ایساکو				



فهرست سایت های قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
۱	WWW.Khodroha.com
۲	www.daneshkhodro.persian blog.ir
۳	www.ISACO سایت شرکت ایساکو
۴	
۵	
۶	
۷	
۸	
۹	
۱۰	



فهرست معرفی نرم افزارهای سودمند و مرتبط (علاوه بر نرم افزارهای اصلی)

ردیف	عنوان نرم افزار	تهییه کننده	آدرس	توضیحات
	ندارد			