

بسمه تعالی

معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شغل

شال باف

گروه شغلی صنایع دستی (بافت)

کد ملی آموزش شغل

۷۳۱۸-۷۵-۰۱۴-۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۹۳/۱۱/۱



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

شماره ملی شناسایی شغل : ۱-۱۴-۷۵-۷۳۱۸

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته: صنایع دستی (بافت)

-سیدعلی موسوی

-ارژنگ بهادری

-رامک فرح آبادی

-فاطمه عرفانی

-صدیقه رضاخواه

-رامک فرح آبادی

-فریده آقاحسینی

-ام البنین فضایی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد شغل و آموزش

-دفتر طرح و برنامه های درسی

فرآیند اصلاح و بازنگری :

-کمیته تخصصی صنایع دستی (بافت) دفتر طرح و برنامه های درسی

آدرس :

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، شماره ۹۷

۶۶۵۶۹۹۰۰

تلفن

۶۶۹۴۴۱۱۷

دورنگار



تهیه کنندگان استاندارد شغل و آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک	رشته تحصیلی	سابقه‌ی تجربی مرتبط
۱	فاطمه عرفانی	لیسانس	صنایع دستی	۲۹ سال
۲	سیده میمنت موسوی	لیسانس صنایع دستی	صنایع دستی	۱۰ سال
۳	سیده سارا مظفری فر	فوق لیسانس	صنایع دستی	۲ سال
۴	خداوردی صبوری ناوی	دیپلم	استاد کار شالباف	۲۵ سال
۵	سرور رجبی ویسرودی	دیپلم	استاد کار شالباف	۱۳ سال
۶	جعفر طهماسبی	دیپلم	استاد کار شالباف	۲۰ سال
۷	صدیقه رضاخواه	لیسانس شیمی	مسئول گروه صنایع دستی و هنر	۲۳ سال
۸	سولماز نادریان	لیسانس	صنایع دستی	-
۹	سیما سادات مطهریان	لیسانس	صنایع دستی	-



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود .

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به اهداف یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شغل:
شال باف
شرح استاندارد آموزش شغل :
شال باف جزء صنایع دستی و در شاخه نساجی سنتی می باشد و شامل وظایف آماده سازی مواد اولیه و ابزار بافت، برپا کردن دار افقی، چله کشی و انتقال به دستگاه سنتی ۲ وردی و یا چهار وردی، ماسوره پیچی شال بافی و مراحل تکمیلی بافت می شود و با مشاغل نساجی سنتی و صنایع دستی و نمایشگاهها در ارتباط می باشد.
ویژگی های کارآموز ورودی :
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز : ندارد
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش : ۱۳۴ ساعت - زمان آموزش نظری : ۳۵ ساعت - زمان آموزش عملی : ۸۹ ساعت - زمان کارورزی : - ساعت - زمان پروژه : - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- کتبی : ۲۵٪ - عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان :
لیسانس صنایع نساجی و صنایع دستی با دو سال سابقه کار مرتبط کاردانی صنایع نساجی و صنایع دستی با چهار سال سابقه کار مرتبط دیپلم با ۶ سال سابقه کار مرتبط



* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

بافت نوعی شال ساده یا الوان از الیاف پشم خود رنگ و یا الوان (به منظور بستن به دور کمر و یا سر، در مراسم مختلف) به وسیله دستگاه نساجی سنتی می باشد.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

چادر شب باف

نخ ریزی سنتی

رنگرزی سنتی

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- | | | |
|----------------------|-------------------------------------|--------------------------------|
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب |
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت |
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور |
| | <input checked="" type="checkbox"/> | د : نیاز به اعلام از وزارت کار |



استاندارد شغل

- شایستگی های

ردیف	توانایی ها
۱	انجام دستورالعملهای ایمنی و مقدمات شالبافی
۲	آماده سازی مواد اولیه و ابزار کار
۳	بر پا کردن دارهای افقی
۴	چله کشی وانتقال به دستگاه سنتی ۲وردی و ۴وردی
۵	ماسوره پیچی
۶	انجام مرحله بافت شال
۷	انجام مراحل تکمیلی
۸	بسته بندی ، بازاریابی و فروش محصولات



	زمان آموزش			عنوان توانایی : انجام دستورالعمل‌های ایمنی و مقدمات شالبافی
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۹	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
جعبه کمک‌های اولیه جزوه آموزشی عکس و اسلاید				دانش :
			۲	تاریخچه و اصول کلی شالبافی
			۲	نکات حفاظت و بهداشت کار
			۲	وسایل و تجهیزات ایمنی در هنگام کار و کاربرد آن
				مهارت :
		۳		رعایت مقررات و انضباط کارگاهی
		۲		ایستادن و نشستن در هنگام کار به طور صحیح
		۲		توضیح و نشان دادن علائم و دستورالعمل‌های ایمنی
		۲		انجام مقدمات شال بافی
				نگرش :
			معرفی هنر صنعت شال بافی	
			ایمنی :	
			رعایت ارگونومی صحیح بدن در زمان بافت	
			توجهات زیست محیطی :	
			-	



	زمان آموزش			عنوان توانایی : آماده سازی مواد اولیه و ابزار کار
	جمع	عملی	نظری	
	۲۱	۱۶	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
عکس و اسلاید فیلم از شیوه انجام کار دارافقی و دستگاه نساجی کوچی و قرقره ابزار چله کشی دستگاه چهار چوب متر چو ماسوره ماکو				دانش : شیوه حلاجی پشم به وسیله شانه ابزار پشم ریزی به وسیله چره یا دوک دار افقی خوابیده دستگاه نساجی شامل کوچی، قرقره و ... ابزار چله کشی (دستگاه چهار چوب، متر چو، ماسوره و ماکو)
			۱	
			۱	
			۱	
			۱	
			۱	
			۱	
			۱	
			۱	
			۱	
			مهارت : کار با اجزای دار و دستگاه نساجی سنتی کار با ابزار چله کشی تفکیک انواع نخ پشمی با درجه مرغوبیت متفاوت حلاجی پشم ریسندگی پشم استفاده از انواع نخ های پشمی رنگ شده و خود رنگ و تاییدن نخ ها کلاف کردن نخ	
	۴			
	۲			
	۲			
	۲			
	۲			
	۲			
	۲			
	۲			
			نگرش : نهایت صرفه جویی و استفاده از الیاف طبیعی و جلوگیری از ضایعات	
			ایمنی : استفاده از ماسک دهان	
			توجهات زیست محیطی : عدم دور ریز زائدات پشم به محیط زیست	



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی : برپا کردن دار افقی
	جمع	عملی	نظری	
	۱۳	۱۰	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دار تو-قلیج- ورد- سرنده- ایشتاره-دکش- سرچنگه عکس و اسلاید از مراحل تولید				دانش :
			۱	روش چله کشی دار افقی
			۱	روش بکش کردن
			۱	روش اوجین کردن
				مهارت :
		۴		بر پایی دار افقی بر روی زمین
		۴		چله کشی و بر پایی سر چنگه (آماده سازی برای مرحله بافت)
		۲		تنظیم فاصله چوبهای دار
				نگرش :
				-دقت در تراز کردن دار افقی
			ایمنی :	
			رعایت ارگونومی و صحیح نشستن	
			توجهات زیست محیطی :	



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

عنوان توانایی :

چله کشی و انتقال به دستگاه سنتی ۲وردی

زمان آموزش

نظری	عملی	جمع
------	------	-----

۴	۱۰	۱۴
---	----	----

تجهیزات ، ابزار ، مواد
مصرفی و منابع آموزشی

دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی
توجهات زیست محیطی مرتبط

دانش

روش چله کشی با استفاده از چهار چوب

روش انتقال چله بر روی دستگاه

مهارت :

چله کشی با استفاده از مترچو بر روی چارچوب

انتقال چله به شیوه سنتی بر روی دار

نگرش :

جلوگیری از ضایع شدن مواد اولیه

ایمنی :

توجهات زیست محیطی :

مترچو، چارچوب، نخ، دستگاه
نساچی، عکس اسلاید فیلم
مراحل انجام کار



	زمان آموزش			عنوان توانایی : ماسوره پیچی
	جمع	عملی	نظری	
	۱۴	۱۰	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستگاه ماسوره پیچی چر (لوله) ماسوره ماکو عکس اسلاید از مراحل انجام کار				دانش : روش سنتی ماسوره پیچی روش آماده سازی ماکو با ماسوره پر شده
			۲	
			۲	
				مهارت : کار بادستگاه ماسوره پیچی پر کردن ماسوره قراردادن ماسوره داخل ماکو
		۳		
		۴		
		۳		
	نگرش :			
	ایمنی : توجه و حفاظت از دستها در هنگام پر کردن ماسوره ها			
	توجهات زیست محیطی :			



	زمان آموزش			عنوان توانایی : انجام مرحله بافت
	جمع	عملی	نظری	
	۱۳	۱۰	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
چله.ماکو.ماسوره.دستگاه نساجی دار افقی عکس و اسلاید از مراحل انجام کار				دانش: روش بافت بر روی دستگاه ۲وردی و دار افقی
			۳	
			مهارت : انجام مراحل بافت شامل: عبور دادن ماکو از میان تارها حرکت دادن شانهِ و کوبیدن پودها حرکت دادن وردها از طریق پاهای بافنده و عوض شدن دم کار جدا کردن شال از دستگاه نساجی	
			نگرش :	
			ایمنی : رعایت ارگونومی بدن	
			توجهات زیست محیطی :	



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی : انجام مراحل تکمیلی شال بافی
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۰	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
سوزن پارچه شال عکس واسلاید از انجام مراحل				دانش: روش برش دوختن قطعات شال در کنار هم
			۲	روش آماده سازی پارچه بافته شده جهت تبدیل به پارچه نمدی (لگد مال کردن)
			۳	
			مهارت : برش دوختن پارچه ها در کنار هم انجام مرحله لگد مالی برای نمدی شدن پارچه صاف کردن و یک جهت کردن پرزها و finishing نگهداری و بسته بندی	
			نگرش : جایگزین کردن فرهنگ استفاده از شال برای کمر و سر	
			ایمنی :	
			توجهات زیست محیطی :	



– برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
	چرخ ریسندگی (چره یا چر)	استاندارد	۵	
	جعبه کمک‌های اولیه	استاندارد	۱	
	وسایل اطفاء حریق (کپسول آتش نشانی)	۶ کیلویی	۱	

توجه :

– تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

– برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
	نخ پشمی	الوان	۵۰	کیسه

توجه :

– مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

– برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
	ماکو	ویژه دستگاه شال باف	۵۰	
	ماسوره (لوله)	ویژه دستگاه شال باف	۵۰	
	قیچی	معمولی	۵	
	شال دار تو-قلیچ-ورد-سرنند-	ویژه دستگاه شال بافی	۱۵	
	ایستاره-دکش وسه چنگه	ویژه دستگاه شال بافی	۵	
	دوک	ویژه دستگاه شال بافی	۵	
	چهار چوب	ویژه دستگاه شال بافی	۵	
	متر چو	ویژه دستگاه شال بافی	۵	
	شانه (شونه)	ویژه دستگاه شال بافی	۵	
	تصاویر و فیلم های آموزشی	ویژه دستگاه شال بافی	۱	

توجه :

– ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .



- منابع و نرم افزار های آموزشی

شرح	ردیف
عکس و فیلم و اسلاید از مراحل انجام کار و معرفی ابزار کار	۱