

بسمه تعالی
معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

سرپرستی و مونیتورینگ اپراتوری تولید خمیر و کاغذ

گروه شغلی صنایع چوب و کاغذ

کد استاندارد شایستگی

۳۱۳۹-۱۹-۰۳۳-۱

تاریخ تدوین: ۱۳۹۳/۳/۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	عباسعلی کاویانی	دیپلم تخصصی	کارشناس نصب و راه اندازی کارخانجات خمیر و کاغذ	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۲	نادر پورابراهیم اهوازی	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر تولید شرکت صنایع چوبی آوید	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۳	محسن ضیایی	دکترای صنایع چوب و کاغذ	مدرس دانشگاه	۲۲ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل
۴	علیمحمد اسفندیاری	فوق لیسانس محیط زیست لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رئیس گروه صنایع سلولزی وزارت صنعت ، معدن و تجارت	۲۳ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۵	حجت جمشیدی نویری	لیسانس مهندسی جنگل	کارشناس صنایع چوب و کاغذ	۳۵ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :



تاریخ نظارت بر تدوین محتوا و تصویب :

کد استاندارد: ۱-۳۳-۰۱۹-۳۱۳۹

اعضاء کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ:

محسن ضیایی- علی محمد اسفندیاری- امین آرین- رامک فرح آبادی (دبیر کمیسیون)

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷



مشخصات استاندارد آموزش

عنوان:

سرپرستی و مونیتورینگ اپراتوری تولید خمیر و کاغذ

شرح:

این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی بکارگیری اصول سرپرستی، بکارگیری فنون حل مساله، بکارگیری مکاتب مدیریت و مونیتورینگ خط تولید خمیر و کاغذ بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز بر اساس استاندارد ملی حرفه ای احصاء گردیده است.

ویژگی های کارآموز ورودی:

حداقل میزان تحصیلات: دیپلم

حداقل توانایی جسمی و ذهنی: سلامت جسمانی و روانی کامل

طول دوره آموزش:

طول دوره آموزش: ۴۸ ساعت

- زمان آموزش نظری ۱۲ ساعت

- زمان آموزش عملی ۳۶ ساعت

بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)

- کتبی: ۲۵٪

- عملی: ۶۵٪

- اخلاق حرفه ای: ۱۰٪

صلاحیت های حرفه ای مرییان:

لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ با حداقل ۳ سال سابقه کار



استاندارد آموزش
- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
پیگیری و انجام مراحل فرآیند سرپرستی بکارگیری وظایف مدیریت	۱- بکارگیری اصول سرپرستی
تصمیم‌گیری مدیریت زمان بررسی مشکل	۲- بکارگیری فنون حل مساله
بکارگیری فنون مدیریت کنترل فرآیندهای مدیریت	۳- بکارگیری مکاتب مدیریت
کار در اتاق‌های کنترل و مونیتورینگ اقدام برای رفع خطاهای پیش آمده در حین تولید تهیه گزارش تولید بر اساس فرم‌های استاندارد	۴- مونیتورینگ خط تولید خمیر و کاغذ



برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: ۱۲ ساعت	دانش :
	<p>تعریف سرپرستی تعریف مدیریت سطوح مدیریت مراحل فرآیند سرپرستی وظایف مدیریت مهارت ارتباطات روش های ایجاد انگیزش روش های تصمیم گیری روش های مدیریت زمان روش های بررسی مشکل روش های رفتاربا گروه ها فنون حل مساله مکتب کلاسیک مکتب نئوکلاسیک مکتب نوین</p>
	<p>تهیه گزارش تولید بر اساس فرم های استاندارد ارائه گزارش به مقام مافوق</p>
زمان اسمی آموزش: ۳۶ ساعت	مهارت :
	<p>مهارت ارتباطات ایجاد انگیزش تصمیم گیری مدیریت زمان بررسی مشکل رفتار با گروه ها بکارگیری فنون حل مساله کار در اتاق های کنترل و مونیטورینگ ثبت مقادیر اندازه گیری شده توسط حسگرها کنترل اندازه گیری های انجام شده با استاندارد های محصول اقدام برای رفع خطاهای پیش آمده در حین تولید بررسی گزارشات سایر اپراتور های خط تولید تهیه گزارش تولید بر اساس فرم های استاندارد ارائه گزارش به مقام مافوق</p>



برگه تحلیل آموزش

نگرش:

دقت در کار

رعایت استاندارد های تولید و کار

سرعت در کار

رعایت اخلاق حرفه ای



برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	تجهیزات ایمنی	استاندارد	۱ سری کامل	
۲	رایانه با سیستم کامل	Cori ۷	۳ دستگاه	
۳	تجهیزات خطوط تولیدی	استاندارد	۱ سری کامل	
۴	تجهیزات مونیتورینگ	استاندارد	۱ سری کامل	

توجه:

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۳	نوشت افزار	انواع مداد، خودکار، مداد تراش و مداد پاک	از هر کدام ۱۵ عدد	
۴	کاغذ	A ^۳ و A ^۴	از هر کدام ۵ بسته	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ابزار اندازه گیری	معمولی و دیجیتالی	از هر کدام ۱۵ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.