

بسمه تعالیٰ  
معاونت آموزش  
دفتر طرح و برنامه‌های درسی

## استاندارد آموزش شغل

# عنوان آموزش شغل سرپرست خط تولید دمنوش ها و تی بگ های گیاهی

## گروه شغلی

فناوری های راهبردی  
سلامت، طب ایرانی و گیاهان دارویی

کد ملی آموزش شغل

۶۱۱۲/۲۳/۱

تاریخ تدوین استاندارد : ۹۳/۴/۱



نظرارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل : ۶۱۱۲/۲۳/۱

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی:

رئیس گروه برنامه ریزی درسی فناوری های راهبردی : دکتر پوراندخت نیرمند

دکتر محسن بیگدلی - دکتر علیرضا طاهرپور - دکتر محمد انصاری پور - ابوالفضل علیزاده - سید محسن جلالی - شهرام

گندابی - نرگس کیانی - عاطفه سادات جلال زاده - زینب وفائی نژاد - حسین امامی - حمیدرضا عصاپور آرانی

+ افرادی که در روند تدوین این استاندارد مشاوره و اعمال نظر فرموده اند : مهندس علی ابراهیمی ورکیانی ، دکتر فرزاد نجفی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل :

- ستاد توسعه علوم و فناوری گیاهان دارویی و طب سنتی ایران

- پارک علم و فناوری استان لرستان

فرآیند اصلاح و بازنگری :

توجه : در صورت درخواست ستاد گیاهان دارویی و طب ایرانی، دانشگاههای مرتبط و متخصصین و صاحبنظران مورد بازنگری و اصلاح قرار گیرد و پس از تائید ستاد گیاهان دارویی و طب ایرانی اعمال گردد.

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالي ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فني و حرفه اي کشور ، پلاک

۹۷

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷ تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۰ - ۹

آدرس الکترونیکی : Barnamehdarci @ yahoo.com



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل  شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	شهرام گندابی	کارشناسی	گیاهان دارویی	مدیر عامل شرکت مدیریت بازار سلامت ماداکتو	۱۱ سال	تلفن ثابت : ۰۶۱۳۲۳۹۳۵۳ تلفن همراه : ایمیل : shahramgandabi@gmail.com آدرس : خرم آباد - صندوق پستی ۶۸۱۳۵-۴۴۶
۲	زهرا طهماسبی نادری چگنی	کارشناس	مهندس صنایع - تحلیل سیستم ها	مدیر عامل شرکت گیاه دارو و عضو هیات مدیریه	۷ سال	تلفن ثابت : ۰۶۱۳۲۳۹۳۵۳ تلفن همراه : ایمیل : marketingwom@yahoo.com آدرس :
۳	سمانه کلانتری	کارشناس	مهندس صنایع - تحلیل سیستم ها	مدیر عامل و رییس هیات مدیره	۶ سال	تلفن ثابت : ۰۶۱۳۲۳۳۷۰۱ تلفن همراه : ایمیل : s.kalantari_8@yahoo.com آدرس : خرم آباد- بزرگراه دانشگاه ( خ ۶۰ متری ) پارک علم و فناوری استان لرستان
۴	نرگس کیانی	لیسانس	الکترونیک	کارشناس مهارت‌های پیشرفته سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور	۴ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۵	حسین امامی	فوق لیسانس	با غبانی - گیاهان دارویی	کارشناس آموزش رسانی سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور	۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۶	حمدیرضا عصارپور آرانی	فوق لیسانس	با غبانی - گیاهان دارویی	کارشناس آموزش رسانی سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور	۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :



## تعاریف:

### استاندارد شغل:

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

### استاندارد آموزش:

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل.

### نام یک شغل:

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود.

### شرح شغل:

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

### طول دوره آموزش:

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

### ویژگی کارآموز ورودی:

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

### کارورزی:

کارورزی صرفا در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با محدودیت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی بینند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد.)

### ارزشیابی:

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاویت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاقی حرفاًی خواهد بود .

### صلاحیت حرفه ای مریبان:

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مریبان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

### شایستگی:

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

### دانش:

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه ( ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی ) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

### مهارت:

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

### نگرش:

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

### ایمنی:

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

### توجهات زیست محیطی:

مالحظاتی است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



## نام استاندارد آموزش شغل<sup>۱</sup>

### سرپرست خط تولید دمنوش ها و تی بگ های گیاهی

#### شرح استاندارد آموزش شغل :

سرپرست خط تولید دمنوش ها و تی بگ های گیاهی از جمله مشاغل صنعتی در بخش فناوری های راهبردی سلامت، طب ایرانی و گیاهان دارویی است که شایستگی هایی همچون تهیه و تدوین روش ها و دستورالعمل های بازرگانی ISO HACCP و ۲۲۰۰۰، همکاری در تهیه برنامه تولید ، سفارش و دریافت مواد اولیه و بسته بندی از انبار ، نظارت بر کارکرد نیروی انسانی و کنترل دمنوش های تولیدی ( بسته بندی پودری و تی بگ ) ، نظارت ، کنترل و عیب یابی دستگاه های تولید دمنوش ها و امکان رفع آنها ، ایجاد هماهنگی در واحد تولید ، ثبت آمار و تجزیه و تحلیل ، تهیه گزارش و ترسیم نمودار راندمان دارد . این شغل در ارتباط با مدیریت تولید ، مشاغل بخش انبار ، بخش فنی و آزمایشگاه می باشد .

#### ویژگی های کارآموز ورودی :

حداقل میزان تحصیلات : لیسانس شیمی (کلیه گرایش ها ) یا لیسانس صنایع غذایی یا لیسانس تولید و بهره برداری از گیاهان دارویی و معطر

حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی  
مهارت های پیش نیاز : ندارد

#### طول دوره آموزش :

ساعت	۱۷۹.۵	:	طول دوره آموزش
ساعت	۳۴.۵	:	- زمان آموزش نظری
ساعت	۷۵	:	- زمان آموزش عملی
ساعت	۷۰	:	- زمان کارورزی
ساعت		:	- زمان پروژه

#### بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )

- کتبی : ۲۵ %

- عملی : ۶۵ %

- اخلاق حرفه ای : ۱۰ %

#### صلاحیت های حرفه ای مریبان :

لیسانس شیمی با حداقل ۲ سال سابقه کار مرتبط

لیسانس تولید و بهره برداری از گیاهان دارویی و معطر با حداقل ۲ سال سابقه کار مرتبط

لیسانس صنایع غذایی با حداقل ۲ سال سابقه کار مرتبط

\* طی نمودن دوره مهارت های استاندارد مربوطه و یاقوتی در آزمون صلاحیت حرفه ای استاندارد مربوطه سازمان



#### \* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

سروبرست خط تولید دمنوش ها و تی بگ های گیاهی از جمله مشاغل صنعتی در بخش فناوری های راهبردی سلامت، طب ایرانی و گیاهان دارویی است که شایستگی هایی همچون تهیه و تدوین روش ها و دستورالعمل های بازرگانی آشنایی با ISO ۲۲۰۰۰ ، همکاری در تهیه برنامه تولید ، سفارش و دریافت مواد اولیه و بسته بندی از انبار ، نظارت برکار کرد نیروی انسانی و کنترل دمنوش های تولیدی ( بسته بندی پودری و تی بگ ) ، نظارت ، کنترل و عیوب یابی دستگاه های تولید دمنوش ها و امکان رفع آنها ، ایجاد هماهنگی در واحد تولید ، ثبت آمار و تجزیه و تحلیل ، تهیه گزارش و ترسیم نمودار راندمان دارد .

#### \* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

Supervisor of production line of herbal teabags

( Onet :

- First-Line Supervisors of Production and Operating Workers / Code : ۴۷-۱۰۱۱.۰۰ )

#### \* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

- مدیر تولید مدیر تولید واحد های داروسازی گیاهی

- مسئول کنترل کیفی دمنوش گیاهی

#### \* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- |                            |  |
|----------------------------|--|
| ..... طبق سند و مرجع ..... | <input type="checkbox"/> الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب              |
| ..... طبق سند و مرجع ..... | <input type="checkbox"/> ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت                    |
| ..... طبق سند و مرجع ..... | <input type="checkbox"/> ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور                |
|                            | <input checked="" type="checkbox"/> د : نیاز به استعلام از وزارت کار |



## استاندارد آموزش شغل

### - شایستگی ها ۲

ردیف	عنوان
۱	تهیه و تدوین روش ها و دستورالعمل های بازرسی آشنایی با ISO ۲۲۰۰۰ و HACCP
۲	همکاری در تهیه برنامه تولید
۳	سفارش و دریافت مواد اولیه و بسته بندی از انبار
۴	ناظارت بر کارکرد نیروی انسانی و کنترل دمنوش های تولیدی (بسته بندی پودری و تی بگ)
۵	ناظارت، کنترل و عیب یابی دستگاه های تولید دمنوش ها و امکان رفع آنها
۶	ایجاد هماهنگی در واحد تولید
۷	ثبت آمار و تجزیه و تحلیل، تهیه گزارش و ترسییم نمودار راندمان



## استاندارد آموزش

### - برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش (ساعت)			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۸	۱۲.۵	۵.۵	
<b>تهیه و تدوین روش ها و دستورالعمل های بازرگانی متناسب با ISO ۲۲۰۰۰ و HACCP</b>				
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	<p>دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط</p>			
- جزوه های روش تولید دمنوش ها - استاندارد HACCP و ISO ۲۲۰۰۰ - خودکار - A4 - زونکن - کامپیوتر - ویدئو پرژکتور	<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ اصول استانداردهای ISO ۲۲۰۰۰ و HACCP</li> <li>▪ روش های تولید دمنوش های گیاهی</li> <li>▪ عوامل موثر بر فرآیندها در محیط کار</li> <li>▪ انواع مواد اولیه و صرفی در تولید دمنوش ها</li> <li>▪ منابع خطأ و پارامترهای کنترل کیفیت</li> <li>▪ دامنه کاربرد استانداردها در فرآورده های غذایی از گیاهان دارویی</li> </ul> <p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ انطباق دادن اصول ISO ۲۲۰۰۰ و HACCP در واحد</li> <li>▪ تدوین نقشه فرآیندهای تولید و دستورالعمل های تولید دمنوش ها</li> <li>▪ تعیین ایستگاه های کنترل دمنوش ها</li> <li>▪ تدوین روش مستند سازی خطأها</li> <li>▪ ایجاد فرمت داده ها و تولید متادیتا ( Metadata ) بازرگانی و کنترل دیتا</li> <li>▪ تدوین شاخص های پایش و اندازه گیری فرآیندها</li> <li>▪ تدوین شیوه نامه مستندسازی متناسب با اصول ISO ۲۲۰۰۰ و HACCP</li> </ul> <p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ الزام و تعهد به مستند سازی واقعی و کامل فرآیندهای سازمانی</li> </ul> <p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ایمنی محل و کارکنان بر طبق نظام نامه GMP</li> </ul> <p>توجهات زیست محیطی :</p>			



## استاندارد آموزش

### - برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش (ساعت)			عنوان : همکاری در تهیه برنامه تولید
	جمع	عملی	نظری	
	۹.۵	۶	۳.۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- جزوه های روش تولید دمنوش ها			۱.۵	دانش : انواع روش های برنامه ریزی تولید
- استانداردهای کنترل گیاهان دارویی			۰.۵	اثربخشی عملیات کنترل کیفی بر زمانبندی فرآیندهای تولید
- خودکار			۰.۵	اصول برقراری هماهنگی برنامه تولید با عوامل تولید
A۴ - برگه			۱	تغییر برنامه تولید بر اساس محصولات حاصله
- زونکن				مهارت : دریافت و آنالیز پیش بینی تولید سالانه
- کامپیوتر	۱			تعیین اثر و نتایج قابل پیش بینی بر مقدار و کیفیت تولیدات
- ویدئو پرژکتور	۲			آنالیز ظرفیت تولید و نیاز سنجی توسعه تولید
	۱			ارائه برنامه های کاهش ضایعات و بهبود کیفیت
	۱			برنامه پیشنهادی نیازمندی و زمانبندی کالا و قطعات
	۱			نگرش : هدایت برنامه ریزی به سمت تولیدی با کیفیت بالا و مورد انتظار مشتری
				ایمنی و بهداشت : رعایت اصول ارگونومی کاری
				توجهات زیست محیطی : لحاظ کردن دفع مواد دور ریختنی تولید و بازمانده آزمایش در برنامه ریزی



## استاندارد آموزش

### - برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش (ساعت)			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۸	۱۰.۵	۷.۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- جزوه های روش تولید دمنوش ها - استاندارد HACCP و ISO۲۲۰۰۰ - ترازوی دیجیتال - فرم های انبار - خودکار - A4 - زونکن - کامپیوتر - ویدئو پرژکتور	۰.۵	۱	۱	<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ انواع انبار و مقررات جاری بر آنها</li> <li>▪ مشخصات مواد اولیه دمنوش ها و کاربرد</li> <li>▪ انواع فرم های درخواست و سفارش مواد</li> <li>▪ مسئولیت های توزین مرکزی</li> <li>▪ مشخصات فیزیکی و ظاهری مواد اولیه</li> <li>▪ سیستم کد گذاری و مشخصات برچسب های هر بسته</li> <li>▪ اصول نگهداری و مصرف مواد اولیه در فرایندهای تولید</li> <li>▪ مشخصات و تشخیص مواد اولیه نامرغوب</li> </ul>
	۱.۵	۱	۱	<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ کنترل اوزان بسته های مواد اولیه با مشخصات مربوطه</li> <li>▪ شناخت و تفکیک کالای تحویل گذفته شده</li> <li>▪ کنترل مشخصات فیزیکی و ظاهری کالای ورودی و خروجی</li> <li>▪ نظارت بر حمل و نقل مواد جهت فرایندها و ثبت آمار</li> <li>▪ تفکیک مواد اولیه نامرغوب</li> <li>▪ دریافت گیاهان دارویی مش بندی شده</li> <li>▪ نگهداری گیاهان دارویی پودری در شرایط مناسب</li> </ul>
	۲.۵	۲	۱	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ عملکرد در قالب برنامه ریزی و تامین اهداف از پیش تعیین شده</li> <li>▪ تولید با هزینه ، زمان و ضایعات کمتر</li> </ul>
	ایمنی و بهداشت :			
	استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی			
	توجهات زیست محیطی :			
	دفع درست ضایعات در محل های تعیین شده			



## استاندارد آموزش

### - برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش (ساعت)			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
	۱۲	۸	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- جزوه های روش تولید دمنوش ها	دانش :			<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ شرایط استریل نیروی کار و تجهیزات</li> <li>▪ انواع مسئولیت های شغلی تولید دمنوش ها</li> <li>▪ فرآیندهای اداری و پرسنلی مرتبط با کارکنان تولید</li> <li>▪ روش تعیین نیروی انسانی برای هر بخش از فرآیند</li> <li>▪ خطرات موجود در محیط کار و روش پیشگیری از وقوع روش های نمونه برداری و کنترل تولید</li> </ul>
- استاندارد HACCP و ISO۲۲۰۰۰	مهارت :			<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ کنترل فیزیکی و ظاهری بسته بندی دمنوش ها</li> <li>▪ بکارگیری و نظارت بر عملکرد منابع انسانی</li> <li>▪ انجام زمان سنجی فعالیت های اپراتوری</li> <li>▪ تهیه فرم عملکردی</li> <li>▪ نمونه برداری و بررسی های حین تولید</li> <li>▪ پیاده سازی دستورالعمل های بهداشت و حفاظت فنی</li> <li>▪ اجرای برنامه های افزایش بهره وری و کاهش ضایعات</li> <li>▪ جلوگیری از ایجاد ضایعات غیر عادی در سالن تولید</li> </ul>
- زونکن	نگرش :			<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ عملکرد در قالب برنامه ریزی و تامین اهداف از پیش تعیین شده</li> <li>▪ داشتن دید سرمایه ای نسبت به نیروی انسانی</li> </ul>
- کامپیوتر	اینمنی و بهداشت :			<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ رعایت بهداشت و اصول حفاظت فردی</li> </ul>
- ویدئو پرژکتور	توجهات زیست محیطی :			<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ملاحظات زیست محیطی در هنگام دور ریختن ضایعات تولید</li> </ul>



## استاندارد آموزش

### – برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش (ساعت)			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۲.۵	۷.۵	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبه			
A۴ - برگه های مربوطه	- جزوه های مربوطه			دانش :
	- خودکار		۰.۵	مدیریت استعدادها و توانمندی های فنی و علمی نیروی انسانی
	- زونکن		۰.۵	اشکال رقابت های مثبت و منفی نیروی کار
	- کامپیوتر		۰.۵	معضلات و مشکلات فردی و گروهی نیروی انسانی
	- ویدئو پرژکتور		۰.۵	توقعات و انتظارات نیروی انسانی
			۰.۵	رفتار سازمانی و ارتباطات بین بخشی
			۰.۵	انگیزش و عوامل موثر بر آن
			۱	اصول سرپرستی و مدیریت در واحد صنعتی
			۰.۵	عناصر رهبری و سازماندهی
			۰.۵	اصول ایجاد هماهنگی در واحد تولید
				مهارت :
	۱.۵			تدوین فهرست فرآینده و عملکردهای انسانی
	۱			تدوین برنامه بهره وری منابع انسانی
	۱.۵			ارزشیابی و نظارت طرح ها و برنامه های منابع انسانی
	۱			بکارگیری سیستم ها و روش های انگیزشی مورد تایید در واحد تولیدی
	۱.۵			تدوین برنامه های زمانبندی کار با روش های مختلف
	۱			اجرا و همکاری در برنامه های آموزش منابع انسانی
				نگرش :
				انجام کار تیمی و هم افزایی بین بخشی بمنظور دستیابی به اهداف سازمانی
				برطرف کردن مشکلات موجود در خط تولید و اصلاح فوری امور
				ایمنی و بهداشت :
				رعایت بهداشت و اصول حفاظت فردی
				توجهات زیست محیطی :



## استاندارد آموزش

### – برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :																																													
	جمع	عملی	نظری																																														
	۲۸.۵	۲۴	۴.۵																																														
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			نظارت ، کنترل و عیب یابی دستگاه های تولید دمنوش ها و امکان رفع آنها																																													
- دستگاه تی بگ زن - دستگاه بسته بندی پودری - جت پرینتر - میز کار - کاغذ فیلتر - لفاف های بسته بندی OPP , PE و ... - لفاف کاغذی - نخ و تگ - جعبه ها و کارتون - انواع گیاهان دارویی - ماسک - کمپرسور هوا - روپوش - دستکش - خودکار A4 - برگه	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td></td><td></td><td>۱</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>۱</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>۰.۵</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>۱</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>۰.۵</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>۰.۵</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>۱۰</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>۸</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>۱</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>۴</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>۱</td></tr> <tr><td colspan="3">صرفه جویی در مصرف مواد اولیه و استفاده بهینه از زمان به هنگام تولید</td></tr> <tr><td colspan="3">تعهد به نگهداری مناسب از دستگاه ها و تجهیزات تولید</td></tr> <tr><td colspan="3">استفاده از ماسک و دستکش</td></tr> <tr><td colspan="3">رعایت بهداشت فردی هنگام آماده سازی محلولهای رقیق کننده</td></tr> </table>			۱			۱			۰.۵			۱			۰.۵			۰.۵			۱۰			۸			۱			۴			۱	صرفه جویی در مصرف مواد اولیه و استفاده بهینه از زمان به هنگام تولید			تعهد به نگهداری مناسب از دستگاه ها و تجهیزات تولید			استفاده از ماسک و دستکش			رعایت بهداشت فردی هنگام آماده سازی محلولهای رقیق کننده			<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ انواع دستگاه های خط تولید دمنوش ها</li> <li>▪ برنامه ریزی PM</li> <li>▪ اصول نظارت بر کارکرد درست و کنترل ماشین آلات تولید</li> <li>▪ اصول عیب یاب دستگاه ها و درخواست تعمیرات به واحد فنی</li> <li>▪ اصول نظارت بر نحوه انجام تعمیرات</li> <li>▪ اصول نظارت بر راه اندازی و تنظیم دستگاه تعمیر شده</li> </ul> <p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ کنترل دستگاه های تی بگ زن</li> <li>▪ کنترل دستگاه های بسته بندی پودری و جت پرینتر</li> <li>▪ پیاده سازی برنامه PM و تکمیل فرم های مربوطه</li> <li>▪ رفع عیب اولیه دستگاه ها</li> <li>▪ اطلاع رسانی و همکاری با بخش فنی در هنگام مشکلات اساسی</li> </ul> <p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ صرفه جویی در مصرف مواد اولیه و استفاده بهینه از زمان به هنگام تولید</li> <li>▪ تعهد به نگهداری مناسب از دستگاه ها و تجهیزات تولید</li> </ul> <p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ رعایت بهداشت فردی هنگام آماده سازی محلولهای رقیق کننده</li> </ul> <p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ملاحظات زیست محیطی در هنگام دور ریختن ضایعات</li> </ul>		
		۱																																															
		۱																																															
		۰.۵																																															
		۱																																															
		۰.۵																																															
		۰.۵																																															
		۱۰																																															
		۸																																															
		۱																																															
		۴																																															
		۱																																															
صرفه جویی در مصرف مواد اولیه و استفاده بهینه از زمان به هنگام تولید																																																	
تعهد به نگهداری مناسب از دستگاه ها و تجهیزات تولید																																																	
استفاده از ماسک و دستکش																																																	
رعایت بهداشت فردی هنگام آماده سازی محلولهای رقیق کننده																																																	



## استاندارد آموزش

### - برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :	
	جمع	عملی	نظری		
	۱۱	۶.۵	۴.۵		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتب				
- جزوه های مربوطه - خودکار A۴ - برگه - زونکن - کامپیوتر - ویدئو پرژکتور	دانش :				
		۰.۵		اسناد و مدارک مورد نیاز	
		۱		گزارش و نمودار	
		۱		اصول اصلاح گزارشات و گزارش نویسی	
		۱		تجزیه و تحلیل راندمان	
		۱		استفاده از نرم افزارهای کاربردی	
	مهارت :				
	۱.۵			ثبت اطلاعات سری های ساخت بر اساس ISO و HACCP	
	۱			ثبت اطلاعات اپراتوری در فرم عملکردی	
	۱			ثبت و تحلیل آمار خط تولید	
	۱			جمع بندی زمان های ثبت شده در فرم عملکردی	
	۱			تهییه فرم عملکردی در نرم افزار صفحه گستردگی و تعیین ضریب اثر	
	۱			ارائه نمودارهای تحلیلی و مقایسه ای	
	نگرش :				
	درک اثر دقت و حجم اطلاعات بر اینالیز موثر داده های بکارگیری نتایج در تصمیم سازی و ایجاد فرآیندی با هزینه تولید پایین و سود بالا				
	ایمنی و بهداشت :				
	رعایت بهداشت و اصول حفاظت فردی				
	توجهات زیست محیطی :				
	ملاحظات زیست محیطی در هنگام دور ریختن ضایعات				



## - برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه تی بگ زن	با قابلیت بسته بندی با نخ ، تگ ، GMP تولید طبق PET/AL/PG/	یک دستگاه	
۲	دستگاه بسته بندی پودر چند توزین	الکترومکانیک، PLC و بسته بندی ۱۰ گرم تا ۱۱۰۰ GMP تولید طبق	یک دستگاه	
۴	جت پرینتر	جوهر افشان ریز نگار ، هیدرولیک ۱-۵ سطر	۱ دستگاه	
۵	کمپرسور هوای	۱۵۰ لیتری تک سیلندر	یک دستگاه	
۶	کامپیووتر	موجود در بازار	۱ دستگاه	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به خلوفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



## – برگه استاندارد مواد –

ردیف	نام	مشخصات فنی	تعداد	توضیحات
۱	استاندارد	ISO۲۲۰۰۰ و HACCP	۱۵ سری	
۲	انواع گیاهان دارویی	پر کاربرد ۵ نوع	۱۵۰ کیلو گرم	
۳	برگه A4	موجود در بازار	۱ بسته	
۴	جزوه های مربوطه	روش تولید دمنوش ها	۱۵ سری	
۵	کارتون	موجود در بازار	۳۰ عدد	
۶	جعبه ها	موجود در بازار	۵۰ عدد	
۷	خودکار	موجود در بازار	۱۵ عدد	
۸	دستکش	موجود در بازار	۱ بسته	
۹	روپوش	موجود در بازار	۱۵ دست	
۱۰	زونکن	موجود در بازار	۱۵ سری	
۱۱	کاغذ فیلتر	فیلترچای با گرید خوراکی	۲ رل ( ۲۴ کیلو )	
۱۲	لفاف کاغذی	موجود در بازا	۲۴ کیلو	
۱۳	لفاف های بسته بندی	OPP , PE و ...	۲۴ کیلو	
۱۴	ماسک	موجود در بازار	۱۵ عدد	
۱۵	نخ و تگ	موجود در بازار	۱۰ کیلو	

توجه :

– مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

## – برگه استاندارد ابزار –

ردیف	نام	مشخصات فنی	تعداد	توضیحات
۱	میز کار	موجود در بازار	۱۵ سری	
۲	صندلی	منطبق با ارگونومی کاری	۱۵ سری	

توجه :

– ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .



### - منابع و نرم افزار های آموزشی (اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد)

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
۱	فارماکوپه گیاهی ایران	کمیته تدوین فارماکوپه ایران	۱۳۸۱	-	وزارت بهداشت، درمان و مراقبت پزشکی : معاونت غذا و دارو
۲	تولیدو فرآوری گیاهان دارویی	امید بیگی، رضا	-	-	آستان قدس رضوی
۳	آویشن خشک - ویژگی ها	محمد علیزاده و همکاران	۱۳۲۸۹	-	موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

### فهرست سایت های قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
۱	<a href="http://www.irantvto.ir">www.irantvto.ir</a>
۲	<a href="http://fdo.behdasht.gov.ir">fdo.behdasht.gov.ir</a>
۳	<a href="http://www.isiri.org">www.isiri.org</a>
۴	<a href="http://medplant.ir">http://medplant.ir</a>