



معاونت آموزش  
دفتر طرح و برنامه های درسی

## استاندارد آموزش شایستگی

ساخت و تولید پشت بند، بدنه، کف، سقف و طبقات مبلمان مرکب

## گروه شغلی صنایع چوب و کاغذ

کد استاندارد:

۳۱۱۹-۱۹/۰۱۶/۱

تاریخ تدوین: ۱۳۹۱/۱۰/۱



ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	محمد لطفی نیا	لیسانس صنایع چوب	کارشناس مسئول دفترتالیف و برنامه ریزی آموزش های فنی و حرفه ای و کاردانش وزارت آموزش و پرورش	۲۲ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۲	محمد رحمانی	لیسانس صنایع چوب	مدیر عامل موسسه بهینه سازی چوب نقش جهان اصفهان	۲۲ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۳	فاطمه لمبانی	فوق لیسانس صنایع چوب	کارشناس فنی موسسه بهینه سازی چوب نقش جهان اصفهان	۱۲ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۴	رامک فرح آبادی	فوق لیسانس صنایع چوب و کاغذ	رییس کمیته تخصصی	۲۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک ۲۵۹

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

پست الکترونیک: [Barnamehdarci@yahoo.com](mailto:Barnamehdarci@yahoo.com)



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب:

کد استاندارد: ۱/۰۱۶/۱۹-۳۱۱۹

اعضاء کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ:

آقایان:

محسن ضیایی- امیر نظری - پرویز دوستی - محمد رضا گلپور لاسکی - محمد علی نیکنام - علی محمد اسفندیاری - محمد لطفی نیا- محمد علی حبیبی ساروی -رامک فرح آبادی ( رئیس کمیته )

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

فرآیند اصلاح و بازنگری :



مشخصات استاندارد آموزش شایستگی

<b>عنوان:</b>	
ساخت و تولید پشت‌بند، بدنه و طبقات مبلمان مرکب ساخت و تولید پشت‌بند، بدنه، کف، سقف و طبقات مبلمان مرکب	
<b>شرح:</b>	
این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی ساخت و تولید پشت بند مبلمان مرکب، ساخت و تولید بدنه مبلمان مرکب، ساخت و تولید کف مبلمان مرکب، ساخت و تولید سقف مبلمان مرکب، ساخت و تولید طبقات و درب مبلمان مرکب و کنترل مرغوبیت تولیدات مبلمان مرکب بوده و معیار عناصر شایستگی براساس استاندارد ملی حرفه ای پودمان شایستگی حفاظتی و ایمنی احصاء گردیده است.	
<b>ویژگی های کارآموز ورودی :</b>	
حداقل میزان تحصیلات :	
داشتن یکی از شرایط ذیل:	
- مدرک دیپلم حرفه ای تولید مبلمان مرکب	
- مدرک دیپلم کابینت سازی چوبی در شاخه کاردانش و یا مدرک دیپلم صنایع چوب و کاغذ در شاخه فنی و حرفه ای	
- دیپلم غیر مرتبط به شرط گذراندن دوره پیش نیاز درودگری در طول دوره آموزشی	
<b>شایستگی پیش نیاز : ندارد</b>	
<b>طول دوره آموزش :</b>	
طول دوره آموزش :	۳۲ ساعت
- زمان آموزش نظری	۸ ساعت
- زمان آموزش عملی	۲۴ ساعت
<b>بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )</b>	
- کتبی : ۲۵٪	
- عملی : ۶۵٪	
- اخلاق حرفه ای : ۱۰٪	
<b>صلاحیت های حرفه ای مربیان :</b>	
لیسانس مهندسی صنایع چوب با حداقل سه سال سابقه کار	



## استاندارد آموزش

### - برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
۱-۱- تشخیص و کاربرد مواد اولیه مناسب ساخت و تولید پشت بند ۱-۲- به کار گیری ابزار و ماشین های عمومی در ساخت و تولید پشت بند ۱-۳- تکنولوژی ساخت و تولید پشت بند ۱-۴- ساخت انواع پشت بند ۱-۳- مونتاژ انواع پشت بند	۱-ساخت و تولید پشت بند مبلمان مرکب
۲-۱- تشخیص و کاربرد مواد اولیه مناسب ساخت و تولید بدنه ۲-۲- به کار گیری ابزار و ماشین های عمومی در ساخت و تولید بدنه ۲-۳- تکنولوژی ساخت و تولید بدنه ۲-۴- ساخت انواع بدنه ۲-۵- مونتاژ انواع بدنه	۲-ساخت و تولید بدنه مبلمان مرکب
۳-۱- تشخیص و کاربرد مواد اولیه مناسب ساخت و تولید کف ۳-۲- به کار گیری ابزار و ماشین های عمومی در ساخت و تولید کف ۳-۳- تکنولوژی ساخت و تولید کف ۳-۴- ساخت انواع کف ۳-۵- مونتاژ انواع کف	۳-ساخت و تولید کف مبلمان مرکب
۴-۱- تشخیص و کاربرد مواد اولیه مناسب ساخت و تولید سقف ۴-۲- به کار گیری ابزار و ماشین های عمومی در ساخت و تولید سقف ۴-۳- تکنولوژی ساخت و تولید سقف ۴-۴- ساخت انواع سقف ۴-۵- مونتاژ انواع سقف	۴-ساخت و تولید سقف مبلمان مرکب
۵-۱- تشخیص و کاربرد مواد اولیه مناسب ساخت طبقات و درب و تولید ۵-۲- به کار گیری ابزار و ماشین های عمومی در ساخت و تولید طبقات و درب ۵-۳- تکنولوژی ساخت و تولید طبقات و درب ۵-۴- ساخت انواع طبقات و درب ۵-۵- مونتاژ انواع طبقات و درب	۵-ساخت و تولید طبقات و درب مبلمان مرکب
۶-۱- کنترل کیفیت پشت بند در مبلمان ساخته شده مرکب ۶-۲- کنترل کیفیت بدنه در مبلمان ساخته شده مرکب ۶-۳- کنترل کیفیت کف در مبلمان ساخته شده مرکب ۶-۴- کنترل کیفیت سقف در مبلمان ساخته شده مرکب ۶-۵- کنترل کیفیت طبقات و درب در مبلمان ساخته شده مرکب	۶-کنترل مرغوبیت تولیدات مبلمان مرکب



استاندارد آموزش  
برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: ۸ ساعت	دانش:
	<p>- اصول ساخت قطعات مبلمان مرکب صفحه ای بصورت فردی و گروهی-تولید تکی و انبوه</p> <p>-انواع مواد اولیه مورد استفاده در تولید قطعات مبلمان مرکب</p> <p>-انواع مواد کمکی مورد استفاده در تولید قطعات مبلمان مرکب</p> <p>-ابزار های دستی مورد نیاز در تولید قطعات مبلمان مرکب</p> <p>- ابزار های دستی برقی مورد نیاز در تولید قطعات مبلمان مرکب</p> <p>-فناوری ماشین های عمومی مورد نیاز تولید قطعات مبلمان مرکب</p> <p>-فناوری ماشین های تخصصی مورد نیاز تولید قطعات مبلمان مرکب</p> <p>-فناوری ساخت پشت بند</p> <p>- فناوری ساخت کف</p> <p>- فناوری ساخت بدنه</p> <p>- فناوری ساخت سقف</p> <p>- فناوری ساخت بدنه</p> <p>- فناوری ساخت طبقات</p> <p>-ابعاد استاندارد مبلمان مرکب صفحه ای</p> <p>-محاسبه مواد اولیه ساخت قطعات مبلمان مرکب صفحه ای</p>
زمان اسمی آموزش: ۲۴ ساعت	مهارت:
	<p>خواندن نقشه های مرکب مبلمان صفحه ای و استخراج نقشه قطعات مبلمان مرکب</p> <p>-آماده کردن مواد برای ساخت قطعات مبلمان مرکب</p> <p>-پیاده کردن نقشه برای ساخت قطعات مبلمان مرکب</p> <p>-آماده کردن ابزار های دستی</p> <p>- آماده کردن ابزار های دستی برقی</p> <p>- آماده کردن ماشین های عمومی</p> <p>- آماده کردن ماشین های تخصصی</p> <p>-کار با ابزار دستی و دستی برقی</p> <p>-کار با ماشین های عمومی</p> <p>- کار با ماشین های تخصصی</p> <p>-مونتاژ قطعات مبلمان مرکب</p> <p>-کنترل کیفیت و مرغوبیت قطعات مبلمان مرکب</p>



## استاندارد آموزش برگه تحلیل آموزش

### نگرش:

- دقت در رعایت مسایل حفاظت و ایمنی
- دقت در مصرف مواد اولیه و جلوگیری از دورریز غیراستاندارد
- رعایت اخلاق حرفه‌ای



- برگه استاندارد تجهیزات:

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه دور کن افقی	عرض برش ۴۵۰۰ و طول برش ۳۲۰۰ میلیمتر حداکثر قطر تیغه	یک دستگاه	
۲	دستگاه پانل بر اتوماتیک با کنترل NC جهت تنظیم سرعت پوشش- با تنظیم کننده فشار هوا	برش ۳۵۰ میلیمتر قدرت موتور (برای اره ۷/۵ برای خط زن ۱/۵ KW) برق مصرفی ۱۲KW حداکثر ارتفاع برش ۸۰ میلیمتر	یک دستگاه	
۳	دستگاه PVC زن دستگاه چهار تراش با ۶ محور	عرض قطعه کار با فرز به قطر ۱۴۰ میلیمتر ۲۰ تا ۲۳۰ میلیمتر ضخامت قطعه کار با فرز به قطر ۱۶۳ میلیمتر ۱۰ تا ۱۵۰ میلیمتر	یک دستگاه	
۴	دستگاه بیسکویت زن	دور فرز ۶۰۰۰ دور در دقیقه قطر فرز افقی (پایین) ۱۲۵ تا	یک دستگاه	
۵	دستگاه مکنده	قدرت موتور PH۴ (اسب) حجم مکش ۳۰۰۰ متر مکعب سرعت مکش ۴۵ متر در ثانیه حجم مخزن مکش ۵۰۰ لیتر	یک دستگاه	
۶	میز کار چوبی با گیره کتابی	طول ۱۷۸- عرض ۱۲۸ و ارتفاع ۸۰ سانتیمتر	۱۵ عدد	
۷	دستگاه کامپیوتر آموزشی	با تجهیزات کامل	۱ دستگاه	
۸	وسایل حفاظت و ایمنی	ماسک - عینک - گوشی - کفش ایمنی	۱۵ سری	
۹	دستگاه ویدئو پروژکتور	برای نمایش فیلمهای آموزشی	۱۵ عدد	
۱۰	دستگاه کامپیوتر	آموزشی با تجهیزات کامل	۱۵ عدد	
۱۱	کیت آموزشی هیدرولیک- پنوماتیک	سری کامل سیلندر و پیستون- کلیدها- زیگنالها و غیره	۱۵ عدد	
۱۲	کیت آموزشی	با نمونه های انواع چرخ دنده- چرخ تسمه- بلبرینگ- رول برینگ- تسمه و زنجیر	۱۵ عدد	
۱۳	قفسه دیواری جای ابزار	فلزی یا چوبی	۱۵ عدد	
۱۴	کیت آموزشی مواد اولیه	نمونه های چوب و صفحات پرورده	۱ عدد	
۱۵	اره گرد دستی	با حفاظ و از نوع Makita	۱ دستگاه	
۱۶	دستگاه دم چلچله زن	۱۸۰ میلیمتر قطر فرز عمودی ۱۱۲ تا ۲۰۰ میلیمتر سرعت جلوبرنده ۶ تا ۳۰ متر در دقیقه طول میز ۲ متر	۱ دستگاه	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .





- برگه استاندارد مواد :

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	چوب راش	درجه ۱ تخته به ابعاد ۵۰*۲۰۰*۲۴۰۰ میلیمتر	۶۰ عدد	
۲	چوب چنار	درجه ۱ تخته به ابعاد ۳۰*۱۰۰*۲۴۰۰ میلیمتر	۳۰ عدد	
۳	چوب ممرز	درجه ۱ چهار سوک به ابعاد ۱۰۰*۱۰۰*۱۰۰۰ میلیمتر	۳۰ عدد	
۴	تخته چند لایه	سه لایه در ۱ به ابعاد ۴*۱۲۰*۱۸۰۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۵	تخته چند لایه	هفت لایه درجه ۱ به ابعاد ۱۰*۲۰۰*۱۰۰۰ میلیمتر	۳۰ عدد	
۶	تخته خرده چوب	نئوپان درجه ۱ روکشدار به ابعاد ۱۸*۱۰۰۰*۱۰۰۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۷	تخته فشرده متوسط	MDF ساده به ابعاد ۱۸*۲۰۰*۱۰۰۰ میلیمتر	۳۰ عدد	
۸	تخته فشرده متوسط	MDF روکش دار به ابعاد ۱۸*۲۰۰*۳۰۰۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۹	تخته فشرده سخت	HDF روکش دار به ابعاد ۱۸*۲۰۰*۱۰۰۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۱۰	تخته فیبر	فیبر ساده به ابعاد ۳*۲۰۰۰*۳۰۰۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۱۱	نوار ۱mm pvc	از نوع کاغذی پشت چسب دار	۱۵ بسته	
۱۲	نوار ۲mm pvc	از نوع pvc با ضخامت ۲mm به صورت حلقه ای	۱۵ بسته	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



- برگه استاندارد ابزار :

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	آچار تخت دو سر	از ۶ تا ۳۲ میلیمتر	۲ سری	
۲	آچار فرانسه	بزرگ به طول ۲۰ تا ۳۰ سانتیمتر	۲ عدد	
۳	آچار فرانسه	کوچک به طول ۱۰ تا ۱۸ سانتیمتر	۲ عدد	
۴	انبردست معمولی	دسته عایق به طول ۵۰ تا ۱۸۰ میلیمتر	۲ عدد	
۵	انبر قفلی	با طول ۲۵۰ میلیمتر و دهانه تا ۵۰ میلیمتر	۲ عدد	
۶	انبردست دم باریک	به طول ۱۵۰ سانتیمتر	۲ عدد	
۷	آچار شلاقی	به طول ۱۴ اینچ	۲ عدد	
۸	آچار لوله گیر	برای لوله‌های ۲ اینچ	۲ عدد	
۹	آچار رینگی	از ۶ تا ۳۳ میلیمتر	۱ سری	
۱۰	آچار آلن (مغزی شش گوش) با آچارخور	۲-۳-۴-۵-۶-۸-۱۰	۲ سری	
۱۱	آچار بکس	یک جعبه کامل از ۶ تا ۳۲ میلیمتر	۱ سری	
۱۲	برس سیم	با عرض ۴۰ و طول فعال ۱۳۰ میلیمتر	۳ عدد	
۱۳	سوهان پاک کن	طول فرچه ۱۱۵ و عرض ۴۰ میلیمتر	۲ عدد	
۱۴	چاقوی اینورسال	برای برش روکش و نوار	۵ عدد	
۱۵	دور سنج	با صفحه ساعتی	۱ عدد	
۱۶	آچار پیچ گوشتی ساده	کوچک تا بزرگ به طول ۱۰ تا ۲۰ سانتیمتر	۲ سری	
۱۷	روغندان	به حجم ۱۰۰ تا ۳۵۰ گرم	۳ عدد	
۱۸	گریس پمپ	به حجم ۱۰۰ نت ۲۵۰ گرم	۳ عدد	
۱۹	گره پیچ دستی	به طول بازوی ۳۰ سانتیمتر	۳ عدد	
۲۰	وسایل خط کشی	درفش - سوزن خط کشی پایه دار	۱۵ عدد	
۲۱	انواع سوهان تخت - گرد و نیم گرد	به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۳	۱۵ عدد	
۲۲	انواع کولیس و زاویه یاب	ساده - ساعت دار - زاویه یاب اینورسال	۱۵ عدد	
۲۳	انواع گونیا فلزی	۹۰ درجه - بازشو - مرکب	۱۵ عدد	
۲۴	متر	فلزی - جعبه ای جمع شو فنری ۲ متری	۱۵ عدد	
۲۵	برس	موئی دسته چوبی	۱۵ عدد	
۲۶	اور فرز دستی	برای از بین بردن لبه های اضافی	۱ دستگاه	
۲۷	کاغذ سنباده دستی	نمره ۱۲۰ تا ۱۸۰	۱۰ ورق	

توجه:

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود