



بسمه تعالی

معاونت آموزش  
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

روکش کاری مصنوعات چوبی

(مبلمان صفحه ای ساده)

گروه شغلی صنایع چوب و کاغذ

کد استاندارد

۷۵۲۲-۱۹/۰۱۵/۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۲/۱۱/۱



## تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	امین آراین	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر عامل شرکت نئوپان خلخال	۱۵ سال	
۲	داود ربیع	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر عامل شرکت ربیع چوب	۲۲ سال	
۳	محمد لطفی نیا	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	کارشناس مسوول دفتر تالیف و برنامه ریزی آموزش های فنی و حرفه ای و کار دانش وزارت آموزش و پرورش	۲۲ سال	
۴	محمد علی نیکنام	لیسانس مهندسی صنایع چوب	مشاور شرکت شهرک های صنعتی	۴۵ سال	
۵	علیمحمد اسفندیاری	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رییس گروه صنایع سلولزی وزارت صنعت، معدن و تجارت	۲۰ سال	
۶	محمد شاه نظری	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	صاحب صنعت (تولید کننده کابینت چوبی) و هنر آموز	۲۰ سال	
۷	مرتضی حاتمی	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر بازرگانی شرکت نئوپان خلخال	۱۳ سال	
۸	داود توبه خواه فرد	لیسانس مهندسی صنایع چوب	مدرس دانشگاه	۴۵ سال	
۹	رامک فرح آبادی	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رییس کمیته تخصصی	۲۰ سال	

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک ۹۷

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

پست الکترونیک: [Barnamehdarci@yahoo.com](mailto:Barnamehdarci@yahoo.com)



تاریخ نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : ۱۳۹۱/۶/۱۳

کد ملی استاندارد: ۷۵۲۲-۱۹/۰۱۵/۱

اعضاء کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ:

محسن ضیایی-امیر نظری - پرویز دوستی - محمد رضا گلپور لاسکی — محمد علی نیکنام - علی محمد اسفندیاری - محمد لطفی نیا-رامک فرح آبادی ( رئیس کمیته تخصصی )

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷



## مشخصات استاندارد های آموزشی

عنوان استاندارد:
روکش کاری مصنوعات چوبی (مبلمان صفحه ای ساده)
شرح استاندارد:
این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی بکار گیری ابزار، مواد و وسایل نقشه کشی، ترسیم اشکال هندسی، ترسیم تصاویر و سه نمای جسم، ترسیم برش ها، ترسیم پرسپکتیو اجسام و ترسیم نقشه فنی اجسام چوبی، بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز بر اساس استاندارد ملی حرفه ای احصا، گردیده است.
ویژگی های کارآموز ورودی :
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی شایستگی پیش نیاز : ندارد
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش : ۵۵ ساعت - زمان آموزش نظری ۱۰ ساعت - زمان آموزش عملی ۴۵ ساعت
بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )
- کتبی : ۲۵٪ - عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان :
لیسانس مهندسی صنایع چوب با حداقل ۳ سال سابقه کار



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
۱-۱- انتخاب و آماده سازی روکش سالم بر اساس استاندارد های ملی ایران ۱-۲- انتخاب روکش با کیفیت مناسب ۱-۳- انتخاب روکش با کیفیت مناسب ۱-۴- برش کاری روکش با ابزار دستی	۱- انتخاب طرح روکش کاری ساده مبلمان
۲-۱- انتخاب روکش های طبیعی برای جور کردن ۲-۲- جور کردن ساده روکش های طبیعی (جناغی) ۲-۳- کنترل کیفیت روکش های طبیعی جور شده	۲- جور کردن ساده روکش های طبیعی
۳-۱- پیاده کردن طرح روکش های جور شده ۳-۲- درز کردن ساده روکش های طبیعی ۳-۳- کنترل کیفیت روکش های طبیعی درز شده	۳- درز کردن ساده روکش های طبیعی
۴-۱- آماده کردن زیر کار ۴-۲- آماده کردن چسب ۴-۳- چسب کاری با قلم مو و غلطک چسب زنی ۴-۴- انتقال روکش های درز شده بر روی زیر کار ۴-۵- روکش کاری دستی با پرس دستی و پیچ دستی	۴- روکش کاری دستی مبلمان
۴-۱- آماده کردن زیر کار ۴-۲- آماده کردن چسب ۴-۳- چسب کاری با قلم مو و غلطک چسب زنی ۴-۴- انتقال روکش های درز شده بر روی زیر کار ۴-۵- پرسکاری با پرس هیدرولیک یک طبقه ۴-۶- کنترل عیوب پس از پرس	۵- پرسکاری روکش های طبیعی



استاندارد آموزش  
برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: ۱۰ ساعت	دانش :
	کار تیمی و کاربرد آن در روکش کاری چوب و صفحات چوبی
	انواع روکش های طبیعی (گردو، راش، افرا، ملج، زبان گنجشک، پالیساندر، کاج، زیتون) و کاربرد آن ها
	خواص فیزیکی روکش (رنگ، نقوش (مماسی، شعاعی، بینابینی)، رطوبت، اندازه استاندارد روکش های طبیعی و مصنوعی
	مفهوم قامه و کاربرد روکش های زمینه کار، روکار و زیر کار
	میز کار روکش کاری و کاربرد آن
	زیر کار و انواع آن
	انواع وسایل اندازه گیری و اندازه گذاری (خط کش چوبی، فلزی)، بر راستی، خط کش تیره دار (یک تیره و دو تیره)، متر نواری، متر لیزری، گونیا، نقاله و روش های کار با آن ها
	اره روکش بر دستی و کاتر، اجزا و کاربرد آن ها
	روش های جور کردن ساده روکش های طبیعی
	روش های درز کردن ساده روکش های طبیعی
	انواع زیر کار و کاربرد آن
	روکش کاری دستی مبلمان
	روش های پرسکاری دستی قطعات مبلمان صفحه ای ساده با روکش های طبیعی
	روش های کنترل کیفیت روکش کاری
	نقشه خوانی
	انواع دستگاه پرس هیدرولیک و اجزاء آن (بدنه دستگاه، صفحات دستگاه، گنج تنظیم فشار، گنج تنظیم درجه حرارت، سیستم هیدرولیک، کارتروغن، الکتروپمپ، جدول محاسبه تنظیم فشار، سیلندرها و چک های هیدرولیک، کلید برق اصلی پرس، چراغ کنترل حرارت سنج، سیستم های گرم کننده صفحات پرس شامل آب داغ با فشار زیاد، روغن داغ، المنت الکتریکی، مشعل گازی و دیگ روغن، اهرم جریان روغن، تابلوی برق پرس، کارتروغن)
	انواع کاردک چسب زنی
	دستگاه همزن برقی و اجزاء آن (آرمیچر یا الکتروموتور، مخزن اصلی چسب پروانه مخلوط کن، کلید خاموش و روشن)
زمان اسمی آموزش: ۴۵ ساعت	مهارت :
	انتخاب و آماده سازی روکش های طبیعی بر اساس نقشه کار
	آماده کردن زیر کار
	برش کاری روکش طبیعی
	اندازه گیری و اندازه گذاری



استاندارد آموزش  
برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: - ساعت	مهارت :
	چور کردن ساده روکش های طبیعی
	درز کردن ساده روکش های طبیعی
	پرس کاری دستی چوب
	پرسکاری دستی قطعات مبلمان صفحه ای ساده با روکش های طبیعی
	کنترل کیفیت روکش کاری
	رفع عیوب روکش کاری دستی
	آماده کردن پرس هیدرولیک ۱ طبقه
	پرسکاری قطعات مبلمان صفحه ای ساده با روکش های طبیعی
	کنترل کیفیت پرس کاری
	<b>نگرش:</b>
	دقت در انتخاب چوب
	صرفه جویی در مصرف مواد اولیه
	رعایت اخلاق حرفه ای



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه ویدئو	برای نمایش فیلم‌های ویدئویی تهیه شده در صنایع چوب	۱ دستگاه	
۲	تلویزیون رنگی	برای نمایش فیلم‌های ویدئویی تهیه شده در صنایع چوب	۱ دستگاه	
۳	دستگاه اپک	برای نمایش عکس‌های فنی صنایع چوب	۱ دستگاه	
۴	دستگاه اسلاید	با پروژکتور مربوطه برای نمایش اسلایدهای فنی صنایع چوب	۱ دستگاه	
۵	دستگاه کامپیوتر آموزشی	جهت اجرای برنامه‌های کامپیوتری	۱ دستگاه	
۶	کپسول آشنشانی	مخصوص حریق ناشی از چوب و مواد شیمیایی	۳ عدد	
۷	هواکش یک فاز و سه فاز	با قدرت مکش کافی	۴ عدد	
۸	دستگاه پرس هیدرولیک	۱ طبقه	۱ دستگاه	
۹	دستگاه همزن چسب	برقی	۱ دستگاه	

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .





– برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	چوب راش	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۲	چوب گردو	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول ۲/۷۰ تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۳	چوب افرا	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول ۲/۷۰ تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۴	چوب چنار	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول ۲/۷۰ تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۵	چوب بلوط	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول ۲/۷۰ تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۷	چوب توسکا	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول ۲/۷۰ تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۸	چوب ممرز	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول ۲/۷۰ تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۹	چوب ملج	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول ۲/۷۰ تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۱۰	تخته چند لایه	سه لایه درجه ۱ به ابعاد	۱۰ ورق	
۱۱	تخته چند لایه	پنج لایه درجه ۱ به ابعاد	۱۰ ورق	
۱۲	تخته چند لایه	هفت لایه درجه ۱ به ابعاد	۱۰ ورق	
۱۳	تخته خرده چوب	نئوپان درجه ۱ به ابعاد	۱۰ ورق	
۱۴	تخته فشرده MDF	درجه ۱ ساده	۱۰ ورق	
۱۵	تخته فشرده MDF	درجه ۱ ملامینه	۱۰ ورق	
۱۶	روکش طبیعی	از انواع گردو، راش، ملج و ...	از هر کدام m۲۱۰	
۱۷	روکش مصنوعی	(فویل) در رنگها و طرحهای مختلف	از هر کدام ۵۰ متر	
۱۸	عینک حفاظتی یا شیشه سفید	با حفاظ بغل شیشه با اندازه ۳۹ * ۴۶ میلیمتر	۱۵ عدد	
۱۹	گوشی حفاظتی	مخصوص جلوگیری از صدای غیرنرمال	۲۰ عدد	
۲۰	چسب نجاری	معمولی	۲ گالن ۱۰ کیلویی	
۲۱	چسب اوره فرم آلدئید	استاندارد	۸۰ کیلوگرم	
۲۲	هادرنر	استاندارد	۲۰ کیلوگرم	

توجه :

– مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



– برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۳۰۰ تا ۴۵۰ میلیمتر	۲۵ عدد	
۲	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۴۵۰ تا ۶۰۰ میلیمتر	۲۰ عدد	
۳	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۶۰۰ تا ۸۰۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۴	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۸۰۰ تا ۱۲۰۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۵	گیره (پیچ دستی) اهرمی	طول سیم ۱۰۰ تا ۵۰۰ میلیمتر	۵ عدد	
۶	گیره (پیچ دستی) گوشه کار	برای چوب تا عرض ۱۰۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۷	گیره (پیچ دستی) G شکل	با عرض دهانه ۲۵ تا ۲۵ سانتیمتر	۱۰ عدد	
۸	گیره (پیچ دستی) کمکی گیره	تکی و دوپل	۱۰ عدد	
۹	تنگ کوچک (سری شش عددی)	با عرض ۴۴۰ تا ۱۳۷۰ میلیمتر	۴ عدد	
۱۰	تنگ بزرگ (سری شش عددی)	با عرض ۱۰۷۰ تا ۲۱۳۵ میلیمتر	۴ عدد	
۱۱	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۲۵۰ گرم	۱۵ عدد	
۱۲	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۵۰۰ گرم	۱۵ عدد	
۱۳	اره دستی کلافی	با عرض تیغه ۳ تا ۴/۵ سانتیمتر اندازه درشت	۱۰ عدد	
۱۴	اره ظریف بر	دستی	۱۵ عدد	
۱۵	اره روکش بر	دستی	۱۵ عدد	
۱۶	اره دستی قطع کن	با دندان تیز کشیده	۱۵ عدد	
۱۷	اره چکشی	دندان درشت با عرض ۱۵ تا ۲۵ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۸	اره دستی نوکی میله و تیغه‌ای	با تیغه ثابت و متحرک	۱۵ عدد	
۱۹	اره دستی گرات	با تیغه ثابت و متحرک	۱۵ عدد	
۲۰	اره دستی دم روباه	با دندان مثلث متساوی‌الساقین	۱۵ عدد	
۲۱	کمان اره مویی	با تیغه مفتولی و ساده	۱۰ عدد	
۲۲	سوهان سه پهلو	مخصوص تیز کردن دندان اره	۱۵ عدد	
۲۳	سوهان کاردی	مخصوص تیز کردن دندان اره	۱۵ عدد	
۲۴	چوبساز نیم گرد	درشت (ریز) به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد	
۲۵	چوبساز نیم گرد	نرم به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد	



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۲۶	سوهان تخت	زبر به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۲۷	سوهان تخت	متوسط به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۲	۱۵ عدد	
۲۸	سوهان نیمگرد	خشن به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۲۹	سوهان نیمگرد	متوسط به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۰	خط کش تیره دار	۱ تیره و دو تیره	از هر کدام ۱۵ عدد	
۲۱	بر راستی	استاندارد	۱۵ عدد	
۲۲	متر	لیزری	۱ عدد	
۲۳	کولیس	دیجیتالی	۱ عدد	
۲۴	کولیس	معمولی	۵ عدد	
۲۵	میکرومتر	دیجیتالی	۱ عدد	
۲۶	میکرومتر	معمولی	۵ عدد	
۲۷	کاردک چسب زنی	شانه ای	۱۵ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .