



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

بسمه تعالیٰ

معاونت آموزش

دفتر طرح و برنامه‌های درسی

(۲)

جمهوری اسلامی ایران

وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

استاندارد آموزش شایستگی

عنوان استاندارد

راه اندازی، نگهداری و کنترل عملکرد ماشین‌های دوخت صنعتی

(راسته ضخیم دوزو سردوز)

گروه شغلی

طراحی و دوخت (صنایع پوشاسک)

کد ملی استاندارد شایستگی

۸۱۵۳-۵۱-۰۲۵-۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۴۰۳/۱۰/۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	فرشته ضرغامی مهر	کارشناسی طراحی و تکنولوژی دوخت	مؤسس- مدیر و مربی آموزشگاه طراحی و دوخت شیوه	۱۵ سال	shivehdesign@ymail.com
۲	زهرا کشتی آرا	دیپلم تجربی	مدیر و موسس و مربی آموزشگاه مینا	۲۳ سال	Mina-amozesh-to@yahoo.com
۳	سیمین جعفری	کارشناسی ریاضی	مزون دار	۱۳ سال	Simin-i@ yahoo.com
۴	هنگامه عاصم پور	کارشناسی تغذیه	مزون دار	۱۳ سال	Heni1128@gmail.com
۵					
۶					
۷					
۸					

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالي ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فني و حرفه اي کشور ، پلاک ۹۷

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۶۶۵۶۹۹۰۰ - ۹

پست الکترونیک: Barnamehdarci @ yahoo.com



تاریخ نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی استاندار د شایستگی: ۱-۰۲۵-۵۱-۸۱۵۳

اعضاء گروه برنامه ریزی درسی طراحی و دوخت (صناعی پوشاس):

سوسن بیگلری - زهرا کوشایی فرد - فاطمه صنعتی - صغیری اسدی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، بخش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۰ - ۹

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷



مشخصات استاندارد شایستگی

عنوان استاندارد شایستگی:

راه اندازی ، نگهداری و کنترل عملکرد ماشین های دوخت صنعتی (راسته ضخیم دوز و سردوز)

شرح استاندارد شایستگی:

این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی چیدمان کارگاه تولیدی انبوه پوشک، راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی راسته ضخیم دوز ، نگهداری و کنترل عملکرد ماشین های دوخت صنعتی راسته ضخیم دوز ، راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی سردوز و نگهداری و کنترل عملکرد ماشین های دوخت صنعتی سردوز بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز بر اساس استاندارد ملی حرفه ای احصاء گردیده است.

ویژگی های کارآموز ورودی :

حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی

حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی
شاپیگی پیش نیاز : ندارد

طول دوره آموزش :

- طول دوره آموزش : ۴۸ ساعت
- زمان آموزش نظری : ۱۶ ساعت
- زمان آموزش عملی : ۳۲ ساعت

بودجه بندي ارزشیابی (به درصد)

- کتبی :٪ ۲۵
- عملی :٪ ۶۵
- اخلاق حرفه ای :٪ ۱۰

صلاحیت های حرفه ای مریبیان :

- فوق دیپلم طراحی و دوخت با ۵ سال تجربه کاری مرتبط
- فوق دیپلم تکنولوژی طراحی و دوخت با ۵ سال تجربه کاری مرتبط
- فوق دیپلم با ۱۲ سال تجربه کاری مرتبط



معیار عملکرد	عنصر شایستگی
<p>۱- انتخاب فضای مناسب جهت کارگاه تولیدی پوشاک</p> <p>۲- انتخاب مکان مناسب جهت قرار گرفتن ماشین های دوخت و اتو</p> <p>۳- انتخاب مکان مناسب جهت قرار گرفتن ابزار و مواد مصرفی در کارگاه دوخت</p> <p>۴- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار در هنگام چیدمان کارگاه تولیدی انبوه پوشاک</p>	۱- چیدمان کارگاه تولیدی انبوه پوشاک
<p>۱- انتخاب انواع ماشین های دوخت صنعتی راسته ضخیم دوز متناسب با نوع دوخت</p> <p>۲- انتخاب انواع نخ ماشین های دوخت صنعتی راسته متناسب با (رنگ، جنس) پارچه ضخیم</p> <p>۳- انتخاب انواع سوزن ماشین دوخت متناسب با جنس پارچه در ماشین های دوخت صنعتی راسته</p> <p>۴- انتخاب انواع قیچی متناسب با برش و دوخت در پارچه های ضخیم</p> <p>۵- انتخاب انواع پایه متناسب با نوع دوخت پارچه های ضخیم</p> <p>۶- راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی راسته ضخیم دوز</p> <p>۷- نخ کردن ماشین های دوخت صنعتی راسته ضخیم دوز</p> <p>۸- تنظیم کشش نخ دوخت متناسب با نوع پارچه ضخیم</p> <p>۹- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کارد هنگام کار با ماشین های دوخت</p>	۲- راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی راسته ضخیم دوز
<p>۱- انتخاب ابزار مناسب جهت نگهداری ماشین های دوخت صنعتی راسته ضخیم دوز</p> <p>۲- نگهداری انواع ماشین های دوخت صنعتی راسته ضخیم دوز</p> <p>۳- تشخیص عیوب ماشین های دوخت صنعتی راسته ضخیم دوز</p> <p>۴- رفع عیوب اولیه ماشین های دوخت صنعتی راسته ضخیم دوز</p> <p>۵- کنترل عملکرد ماشین های دوخت صنعتی راسته ضخیم دوز</p> <p>۶- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار در هنگام نگهداری و کنترل عملکرد ماشین های دوخت</p>	۳- نگهداری و کنترل عملکرد ماشین های دوخت صنعتی راسته ضخیم دوز



استاندارد آموزش

- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
<p>۱- انتخاب انواع ماشین های دوخت سردوز صنعتی متناسب با نوع دوخت</p> <p>۲- انتخاب انواع نخ ماشین های دوخت سردوز صنعتی متناسب با (رنگ، جنس) پارچه ضخیم</p> <p>۳- انتخاب انواع سوزن ماشین های دوخت متناسب با جنس پارچه در ماشین های دوخت سردوز صنعتی</p> <p>۴- راه اندازی ماشین های دوخت سردوز صنعتی</p> <p>۵- نخ کردن انواع ماشین های دوخت سردوز صنعتی</p> <p>۶- تنظیع کشش نخ دوخت متناسب با نوع پارچه ضخیم</p> <p>۷- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کارد هنگام کار با ماشین های دوخت</p>	سردوز
<p>۱- انتخاب ابزار مناسب جهت نگهداری ماشین های دوخت سردوز صنعتی</p> <p>۲- نگهداری انواع ماشین های دوخت سردوز صنعتی</p> <p>۳- تشخیص عیوب ماشین های دوخت سردوز صنعتی</p> <p>۴- رفع عیوب اولیه ماشین های دوخت سردوز صنعتی</p> <p>۵- کنترل عملکرد ماشین های دوخت سردوز صنعتی</p> <p>۶- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار در هنگام نگهداری و کنترل عملکرد ماشین های دوخت</p>	دوخت صنعتی سردوز



دانش :

زمان اسمی آموزش: ۱۶ ساعت

- مشخصات و ویژگی های فضای یک کارگاه تولیدی پوشاک (متراز ، نور مستقیم و غیر مستقیم، رنگ، تهويه، کف پوش، سیم کشی و...)
- مشخصات و ویژگی های چیدمان تجهیزات یک کارگاه تولیدی پوشاک (میز اتو، میز برش، صندلی و...)
- مشخصات و ویژگی های تجهیزات موجود در کارگاه تولیدی پوشاک (انواع ماشین دوخت صنعتی" راسته دوز ضخیم، مادگی زن، سردوز" انواع اتو "ساده ، بخار خانگی ، بخار مخزن دار ، پرس خانگی ، ایستاده " ، ملزمات اتو " زانت ، بالشتک بیضی ، ولولت ، پارچه اتوکشی ، اتوی سرد" چوب ، سنگ" ، میز برش ، صندلی و...)
- مشخصات ویژگی های انواع ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز ضخیم، مادگی زن ، سردوز)
- مشخصات و ویژگی های انواع نخ ماشین دوخت صنعتی (مرسریزه ، ترویرا ، پلی استر ، پنبه ای و...)
- مشخصات ویژگی های انواع سوزن ماشین دوخت صنعتی (از شماره "۱۲ تا ۱۸" و سه گوش مخصوص جیر و چرم و...)
- مشخصات ویژگی های انواع سوزن دستی (ته گرد، شارپ، منجوق دوزی با شماره های مختلف)
- مشخصات ویژگی های انواع قیچی (ساده، زیگناگ ، ضخیم ، نخ چین دستی ، قیچی رولتی و...)
- مشخصات ویژگی های انواع پایه ماشین دوخت صنعتی راسته ضخیم دوز (زیب یک طرفه در دو جهت ، غلتک ، مغزی "یک شیار ، دو شیار" ، فولدر ، نواردوزی ، تفلون و...)
- مشخصات ویژگی های انواع وسایل راه اندازی و نگه داری ماشین دوخت صنعتی (پیچ گوشتی "کوتاه ، بلند" ، پنس ، ماکو ، ماسوره ، دنده کار پیش بر مربوط به پارچه با ضخامت های مختلف)
- مشخصات ویژگی های تنظیمات مربوط به ماسوره (نخ کردن ماسوره، جا انداختن ماسوره درون ماکو، تنظیم کردن پیچ ماکو ، جا انداختن ماکو درون قاب ماکو)
- مشخصات ویژگی های تنظیمات مربوط به کشش نخ و طول بخیه در هر ۲/۵ سانتی متر " ۱ اینچ"
- روش رفع عیوب ماشین های دوخت صنعتی راسته ضخیم دوز و سردوز (نامنظم بودن طول بخیه ها ، پاره شدن نخ بالایی ، پاره شدن نخ پایینی، جا افتادن بخیه ها، جمع شدن درزها، گره خوردن بخیه ها در زیر، گره خوردن بخیه ها در بالا، شکستن سوزن، گره خوردن نخ در ابتدای درزگیر کردن ماشین دوخت ، بخیه های بهم ریخته ، پارچه خوب جلو برده نمی شود، چرخش ناقص ماسوره، توپی سخت می چرخد، ماشین دوخت پر سر و صدا کار می کند و...)
- مشخصات ویژگی های وسایل نگهداری انواع ماشین های دوخت صنعتی راسته ضخیم دوز و سردوز (پیچ گوشتی "کوتاه ، بلند" ، پنس های خیاطی ، روغن ، روغن دان ، برس "کوتاه و بلند" ، پمپ باد، تسممه در سایز های مختلف و...)
- مشخصات ویژگی های تنظیمات مربوط به کشش نخ ماشین های دوخت سردوز صنعتی



استاندارد آموزش

برگه تحلیل آموزش

مهارت:

زمان اسمی آموزش: ۳۲ ساعت

- چیدمان تجهیزات موجود در کارگاه تولیدی بصورت خطی
- انتخاب مکان مناسب جهت قرار گرفتن ماشین های دوخت صنعتی (نور "مستقیم و غیرمستقیم" ، درجه حرارت، تهویه، سیم کشی برق، کف پوش، صندلی، میز)
- استفاده از ماشین های دوخت متناسب با نوع دوخت ها (راسته ضخیم دوز، سردوز)
- استفاده از انواع نخ ماشین دوخت متناسب با نوع دوخت (جنس، رنگ، ضخامت)
- استفاده از انواع سوزن ماشین دوخت متناسب با نوع دوخت و جنس پارچه ضخیم
- جا انداختن سوزن در انواع ماشین دوخت (راسته ضخیم دوز، سردوز)
- استفاده از انواع قیچی (ساده، زیگناگ، ضخیم، نخ چین دستی، قیچی رولتی و...)
- نصب انواع پایه ماشین دوخت متناسب با نوع دوخت (زیپ یک طرفه در دو جهت، غلتک، مغزی "یک شیار، دو شیار" فولدر، نوارکشی، تفلون و...)
- استفاده از انواع کار پیش بر ماشین دوخت صنعتی راسته ضخیم دوز متناسب با جنس پارچه با شماره های مختلف (از شماره ۱۸ الی ۳۰)
- تنظیم پدال برای قدهای مختلف
- نخ کردن ماشین های دوخت صنعتی راسته ضخیم دوز(عبور دادن نخ از مکان های عبور نخ، کشش نخ، شیطانک، راهنمای سوزن، سوزن)
- تنظیم درجات ماشین دوخت صنعتی راسته ضخیم دوز متناسب با جنس پارچه (کشش نخ، طول بخیه)
- آماده کردن ماسوره جهت دوخت (پر کردن ، جا انداختن ماسوره درون ماکو ، تنظیم پیچ ماکو ، جا انداختن ماکو در قاب ماکو، بیرون کشیدن نخ ماسوره)
- تنظیم درجه کشش نخ متناسب با جنس پارچه (کم کردن و زیاد کردن)
- تنظیم طول بخیه متناسب با جنس پارچه (تعداد بخیه در هر ۲/۵ سانتی متر "اینج")
- رفع عیوب ماشین های دوخت صنعتی راسته ضخیم دوز و سردوز (نامنظم بودن طول بخیه ها، پاره شدن نخ بالایی، پاره شدن نخ پایینی ، جا انداختن بخیه ها، جمع شدن درزها، گره خوردن بخیه ها در زیر ، گره خوردن بخیه ها در بالا ، شکستن سوزن، گره خوردن نخ در ابتدای درزگیر کردن ماشین دوخت، بخیه های بهم ریخته، پارچه خوب جلو برده نمی شود، چرخش ماسوره، توبی سخت می چرخد، ماشین دوخت پر سر و صدا کار می کند و...)



مهارت :	زمان اسمی آموزش:- ساعت
<ul style="list-style-type: none">- نگهداری ماشین های دوخت صنعتی راسته ضخیم دوز و سردوز (پاک کردن "قسمت های داخلی و خارجی "، تعویض روغن، روغن کاری قسمت های داخلی، قرار دادن روکش روی ماشین های دوخت هنگام کار نکردن)- تنظیم درجه کشش نخ سردوز متناسب با جنس پارچه- رعایت اصول ارگونومی- استفاده از نور مناسب در محل کار	
نگرش:	<ul style="list-style-type: none">- عدم استفاده از ماشین های دوخت در اوج مصرف برق



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین دوخت صنعتی	راسته خیم دوز	۱۵ دستگاه	-
۲	ماشین دوخت صنعتی	سردوز ۴ نخ	۲ دستگاه	-
۳	ماشین دوخت	مادگی زن	۱ دستگاه	-
۴	صندلی مخصوص کارآموزان	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱۵ عدد	-
۵	تخته وايت برد	۱۰۰ cm × ۲۰۰ Cm	۱ عدد	-
۶	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	-
۷	جعبه کمکهای اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	-
۸	میز مخصوص کارآموزان	۶۰ cm × ۱۵۰ Cm	۱۵ عدد	-
۹	پایه ماشین دوخت صنعتی راسته ضخیم دوز	(زیپ یکطرفه در دو جهت، غلتک، مغزی "یک شیار، دو شیار"، فولدر، نواردوزی، سفalon، ساده و...)	از هر کدام ۱۵ عدد	-
۱۰	اتو	ساده	۳ دستگاه	-
۱۱	اتو	بخار	۲ دستگاه	-
۱۲	اتو	پرس	۱ دستگاه	-
۱۳	اتو	مخزن دار	۱ دستگاه	-
۱۴	میز اتو	پایه بلند	۳ عدد	-
۱۵	ملزومات اتو	(زانت، بالشتک بیضی، ولوولت، پارچه اتوکشی، آبپاش و...)	از هر کدام ۳ عدد	-
۱۶	DVD	-	۱ دستگاه	-
۱۷	صندلی مخصوص مربی	پشت بلند و دسته دار	۱ عدد	-
۱۸	رایانه	P4	۱ دستگاه	-
۱۹	میز	مخصوص رایانه	۱ عدد	-
۲۰	صندلی مخصوص رایانه	گردان با پشتی مناسب	۱ عدد	-

توجه:

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	سوزن دوخت ماشینی	شماره های "۲۲، ۲۰، ۱۸، ۱۶، ۱۴، ۱۲" سه گوش مخصوص "چرم و جیر"	از هر کدام ۱ بسته	-
۲	نخ ماشین های دوخت	راسته دوز(در رنگ های مختلف)	از هر کدام ۱۵ دوک	-
۳	روغن	مخصوص ماشین دوخت	۵ قوطی	-
۴	ماژیک وايت برد	در رنگ های مختلف	از هر کدام ۲ عدد	-
۵	سوزن دوخت	دستی، ته بسته(در شماره های مختلف)	از هر کدام ۱ بسته	-
۶	نخ ماشین های دوخت	سر دوز(در رنگ های مختلف)	از هر کدام ۱۵ دوک	-

توجه:

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	فیچی	(ساده، زیگزاگ، ضخیم، نخ چین دستی، قیچی رولتی و...)	از هر کدام ۳ عدد	-
۲	ملزومات ماشین دوخت	(پیچ گوشتی "کوتاه و بلند"، پنس، ماکو، ماسوره، دنده کار پیش بر، روغن دان، برش "کوتاه و بلند" و...)	از هر کدام ۱۵ عدد	-
۴	رولت	دندانه دار و بدون دندانه	از هر کدام ۱۵ عدد	-
۵	جاسوزنی	پرشده از خاک اره	۱۵ عدد	-
۶	متر	پلاستیکی یا پارچه ای	۱۵ عدد	-

توجه:

- ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود...