



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

بسمه تعالیٰ

معاونت آموزش

جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

دفتر طرح و برنامه‌های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

عنوان استاندارد

راه اندازی، نگه داری و کنترل عملکرد ماشین‌های دوخت صنعتی

(راسته دوز - سردوز - میان دوز و کش دوز)

گروه شغلی

طراحی و دوخت (صنایع پوشاسک)

کد ملی استاندارد شایستگی

۸۱۵۳-۵۱-۰۱۹-۱

تاریخ تدوین استاندارد : ۱۴۰۳/۱۰/۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	فاطمه صنعتی	کارشناسی تکنولوژی طراحی و دوخت	کارشناس برنامه ریزی و تألیف کتب آموزش های فنی و حرفه ای	۲۸ سال	Sanatiwww@yahoo.com
۲	آرتمیس هوشیار	کارشناسی طراحی لباس کارشناسی ارشد انیمیشن	مدرس دانشگاه	۱۳ سال	Hooshyarwww@yahoo.com
۳	زهراء امانی تهران	کارشناسی طراحی لباس	هنر آموز هنرستان	۳۳ سال	Ilkhani.f@gmail.com
۴	بتول شیخ	کارشناسی تکنولوژی طراحی و دوخت	هنر آموز هنرستان	۲۱ سال	Amn.sh50@yahoo.com

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالي ، بیش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۶۶۵۶۹۹۰۰ - ۹

پست الکترونیک: Barnamehdarci@yahoo.com



تاریخ نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی استاندار د شایستگی: ۸۱۵۳-۵۱-۰۱۹-۱

اعضاه کمیسیون تخصصی طراحی و دوخت (صنایع پوشاس):

زهرا کوشایی فرد - سوسن بیگلری - فرشته ضرغامی مهر - صفری اسدی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

- سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی (دفتر برنامه ریزی و تأثیف آموزش های فنی و حرفه ای - کاردانش)

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالي ، بخش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷



مشخصات استاندارد آموزشی

عنوان استاندارد شایستگی :

راه اندازی، نگه داری و کنترل عملکرد ماشین های دوخت صنعتی (راسته دوز - سردوز - میان دوز و کش دوز)

شرح استاندارد شایستگی:

این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی چیدمان کارگاه تولیدی انبوه پوشاسک، راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز، نگهداری و کنترل عملکرد ماشین های صنعتی راسته دوز، راه اندازی انواع ماشین های دوخت سردوز، میان دوز و کش دوز و نگه داری و کنترل عملکرد ماشین های دوخت صنعتی سر دوز و میان دوز و کش دوز بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز براساس استاندارد ملی حرفه ای احصاء گردیده است.

ویژگی های کارآموز ورودی :

حداقل میزان تحصیلات: پایان دوره راهنمایی

حداقل توانایی جسمی و ذهنی: سلامت کامل جسمانی و روانی

شایستگی پیش نیاز: ندارد

طول دوره آموزش:

طول دوره آموزش: ۴۸ ساعت

زمان آموزش نظری: ۱۶ ساعت

زمان آموزش عملی: ۳۲ ساعت

بودجه بندي ارزشیابی (به درصد)

کتبی: ۲۵٪

عملی: ۶۵٪

اخلاق حرفه ای: ۱۰٪

صلاحیت های حرفه ای مریبان:

- فوق دیپلم طراحی و دوخت با ۵ سال تجربه کاری مرتبط

- فوق دیپلم تکنولوژی طراحی و دوخت با ۵ سال تجربه کاری مرتبط

- فوق دیپلم سایر رشته ها با ۱۲ سال تجربه کاری مرتبط



استاندارد آموزش

- برگه عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
۱-۱- انتخاب فضای مناسب چهت کارگاه تولیدی پوشاک ۱-۲- انتخاب مکان مناسب چهت قرار گرفتن ماشین های دوخت در کارگاه تولیدی پوشاک ۱-۳- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کارد هنگام چیدمان کارگاه تولیدی پوشاک	۱- چیدمان کارگاه تولیدی انبوه پوشاک
۲-۱- انتخاب انواع ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۲-۲- انتخاب انواع سوزن ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۲-۳- انتخاب انواع نخ ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۲-۴- انتخاب انواع ملزمات مخصوص ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۲-۵- انتخاب انواع پایه های مخصوص ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۲-۶- راه اندازی انواع ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۲-۷- نخ کردن انواع ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۲-۸- تنظیم کشش های نخ (قسمت رو و زیر) انواع ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۲-۹- آماده سازی انواع ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۲-۱۰- تعویض و نصب انواع پایه های ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۲-۱۱- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کارد هنگام استفاده راه اندازی ماشین های دوخت	۲- راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز
۳-۱- انتخاب انواع وسایل نگه داری ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۳-۲- تشخیص محل های روغن کاری ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۳-۳- استفاده از ابزار مناسب چهت نگه داری ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۳-۴- رفع عیوب اولیه ی ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۳-۵- کنترل عملکرد ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۳-۶- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کارد هنگام نگهداری و کنترل عملکرد ماشین دوخت	۳- نگه داری و کنترل عملکرد ماشین دوخت صنعتی راسته دوز
۴-۱- انتخاب انواع ماشین های دوخت سردوز (۲-۳-۴ نخ) ، میان دوز و کش دوز ۴-۲- انتخاب انواع سوزن ماشین های دوخت سردوز (۲-۳-۴ نخ) ، میان دوز و کش دوز ۴-۳- انتخاب انواع نخ مناسب ماشین های دوخت سردوز (۲-۳-۴ نخ) ، میان دوز و کش دوز ۴-۴- نخ کردن انواع ماشین های دوخت سردوز (۲-۳-۴ نخ) ، میان دوز و کش دوز ۴-۵- راه اندازی انواع ماشین های دوخت سردوز (۲-۳-۴ نخ) ، میان دوز و کش دوز ۴-۶- تنظیم کشش های نخ در انواع ماشین های دوخت سردوز (۲-۳-۴ نخ) ، میان دوز و کش دوز ۴-۷- آماده سازی انواع ماشین های دوخت سردوز (۲-۳-۴ نخ) ، میان دوز و کش دوز	۴- راه اندازی انواع ماشین های دوخت سردوز و میان دوز و کش دوز



استاندارد آموزش

- برگه عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

عنصر شایستگی	معیار عملکرد
۵- نگه داری و کنترل عملکرد ماشین های دوخت صنعتی سردوز و میان دوز و کش دوز	۴-۸- تعویض و نصب انواع پایه‌ی ماشین‌های دوخت سردوز (۲-۳-۴ نخ) ، میان دوز و کش دوز ۴-۹- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کاردر هنگام راه اندازی ماشین‌های دوخت
۵-۱- تشخیص محل‌های روغن کاری انواع ماشین‌های دوخت سردوز (۲-۳-۴ نخ) ، میان دوز و کش دوز ۵-۲- استفاده از ابزار مناسب جهت نگه داری انواع ماشین‌های دوخت سردوز (۲-۳-۴ نخ) ، میان دوز و کش دوز ۵-۳- رفع عیوب اولیه‌ی انواع ماشین‌های دوخت سردوز (۲-۳-۴ نخ) ، میان دوز و کش دوز ۵-۴- کنترل عملکرد انواع ماشین‌های دوخت سردوز (۲-۳-۴ نخ) ، میان دوز و کش دوز ۵-۵- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کاردر هنگام نگه داری و کنترل عملکرد ماشین دوخت	



دانش :

زمان اسمی آموزش : ۱۶ ساعت

- مشخصات و ویژگی های فضای یک کارگاه تولیدی پوشک (متراز - نور مستقیم و غیر مستقیم - رنگ - تهویه - کف پوش - سیم کشی و...)
- مشخصات و ویژگی های چیدمان تجهیزات یک کارگاه تولیدی پوشک (میز اتو - میز برش - صندلی و...)
- مشخصات و ویژگی های انواع ماشین دوخت صنعتی مخصوص دوخت لباس هاس زیر (راسته دوز - سر دوز ۲، ۳، ۴ نخ - میان دوز - کش دوز)
- مشخصات و ویژگی های انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز در شماره های ۹(۶۵) تا ۱۸(۱۱۰) - دوقلو - سه قلو - سر سوخته یا سرسیاه استرج)
- مشخصات و ویژگی های انواع نخ مخصوص ماشین های دوخت صنعتی با خاصیت های مختلف "نازک - متوسط و ضخیم" (پلی استر - پنبه - پلی استر - نخ پنبه ای مرواریدی - نایلون بافت شده - نخ های سبک وزن - مرسریزه - ابریشمی و... "شماره های آن هماهنگ با سوزن و پارچه)
- مشخصات و ویژگی های انواع سوزن دستی (ته گرد - شارپ - منجوق دوزی با شماره ها ، نوک و چشمی های مختلف)
- مشخصات و ویژگی های انواع ملزمات کمکی دوخت (صابون - جاسوزنی - بشکاف - قیچی - نخ چین - رولت - کاربن و...)
- مشخصات و ویژگی های انواع پایه های اصلی ماشین دوخت (ساده دوزی - رُل "لبه دوز باریک" - زیپ - پس دوزی و...)
- مشخصات و ویژگی های انواع پایه فولدر از شماره ۱/۸ تا ۳/۴
- مشخصات و ویژگی های انواع پایه گان دوزی از شماره ۲۰ تا ۵۰
- مشخصات و ویژگی های انواع پایه چین (در سه مدل : سوزنی - شستی - پلیسه)
- مشخصات و ویژگی انواع تیغه کارپیش در ماشین های دوخت سردوز و کش دوز (شماره ۱۸ تا ۳۰ جهت دوخت پارچه های ظریف)
- مشخصات و ویژگی های انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی سردوز - میان دوز
- مشخصات و ویژگی های انواع صفحه سوزن ماشین های دوخت صنعتی سردوز - میان دوز
- مشخصات و ویژگی های انواع وسایل نگه داری ماشین های دوخت صنعتی (پیچ گوشتی - پنس خیاطی - روغن - روغن دان برس - پمپ باد - سممه در سایز های مختلف
- مشخصات و ویژگی های انواع ماسوره و ماکو ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز
- تنظیم دوخت و درجه پهنهای زیگزاگ
- روش تنظیم مربوط به کشش نخ و طول بخیه بر اساس ۲/۵ سانتی متر (یک اینچ)
- مشخصات و ویژگی های لوازم اضافی ماشین های دوخت صنعتی سردوز - میان دوز (نوار دوز - چین سوزنی با کش - چین سوزنی با نخ



استاندارد آموزش

برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: ۳۲ ساعت

مهارت:

- آماده کردن فضای یک کارگاه تولیدی پوشاک
- انتخاب مکان مناسب جهت چیدمان تجهیزات و وسائل کارگاه تولیدی پوشاک (به صورت خطی و...)
- انتخاب ماشین های دوخت صنعتی متناسب با نوع دوخت (راسته دوز - سردوز - مادگی دوز)
- استفاده از انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی متناسب با دوخت (تناسب ضخامت نخ با ضخامت پارچه و سوزن - هماهنگی رنگ نخ و پارچه و...)
- نصب انواع پایه اصلی ماشین ها دوخت متناسب با نوع دوخت و پارچه (ساده دوزی ، رُل "لبه دوز باریک" - زیپ مخفی و یک طرفه در دو جهت ، نوار کشی)
- انتخاب نخ و سوزن متناسب ماشین دوخت (با توجه به نوع آن ها)
- نصب انواع پایه های کمکی ماشین های دوخت صنعتی (پایه فولدر از شماره ۱/۸ تا ۳/۴ - پایه گان دوزی از شماره ۲۰ تا ۵۰ پایه چین دوزی سوزنی - شستی - پلیسه)
- استفاده از انواع کارپیش بر ماشین های دوخت صنعتی متناسب با جنس پارچه با شماره های ۱۸ تا ۲۰
- تنظیم و کنترل پدال ماشین های دوخت با توجه به افراد
- راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز (نخ کردن ماسوره - جا انداختن سوزن - جا انداختن ماسوره - عبور دادن نخ از قسمت های محل رد کردن نخ - زدن دو شاخه به برق - روشن کردن ماشین دوخت)
- تنظیم پایه فشار و تعویض پایه با توجه به جنس پارچه
- تنظیم کردن درجه کشش نخ متناسب با جنس پارچه
- تنظیم کردن طول بخیه متناسب با جنس پارچه (تعداد بخیه در هر ۲/۵ سانتی متر "یک اینچ")
- آماده سازی ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز (روشن کردن لامپ - عبور دادن نخ رو و زیر به پشت کار - چرخاندن توپی - تنظیم فاصله لبه پارچه تا بخیه دوخت - تغییر جهت دوخت و...)
- روغن کاری و تمیز کردن قسمت های مختلف ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز (پیاده و سوار کردن دستگاه ماسوره مشخص کردن محل های روغن - در آوردن کارپیش بر - عوض کردن تسمه های دوخت)
- رفع عیوب اولیه ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز (پاره شدن نخ سوزن - پاره شدن نخ ماسوره - شکست سوزن - جم شدن بخیه - دوخت های بی قاعده)



استاندارد آموزش

برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: - ساعت

مهارت:

- راه اندازی و آماده سازی با ماشین دوخت سردوز - میان دوز و کش دوز (قرار دادن قرقه روی جا قرقه ای - عبور نخ ها از میله های راهنمای نخ و قلاب و سوزن ها - زدن دوشاخه به پریز - روشن کردن ماشین دوخت و...)
- تنظیم کشش های نخ های ماشین دوخت سردوز - میان دوز و کش دوز
- تعویض پایه ماشین دوخت سردوز
- نصب لوازم اضافی ماشین دوخت سردوز (نوار دوز - چین سوزنی با کش - چین سوزنی با نخ)
- انتخاب نخ های مناسب ماشین های دوخت سردوز
- رعایت اصول ارگونومی
- استفاده از نور مناسب در محل کار

نگرش:

- عدم استفاده از ماشین دوخت در اوج مصرف برق



- برگه استاندارد تجهیزات -

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	صندلی مخصوص کارآموزان	متحرک و با ارتفاع قابل تغییر	۱۵ عدد	
۲	تخته وايت برد	۱۰۰×۲۰۰ سانتی متر	۱ عدد	
۳	ماشین دوخت صنعتی	راسته دوز	۱۰ دستگاه	
۴	ماشین دوخت صنعتی	اولوک	۵ دستگاه	
۵	ماشین دوخت صنعتی	مادگی دوز	۱ دستگاه	
۶	ماشین دوخت صنعتی	میان دوز	۲ دستگاه	
۷	میز مربی	۷۰×۱۰۰ سانتی متر	۱ عدد	
۸	رایانه	P4	۱ دستگاه	
۹	میز	مخصوص رایانه	۱ عدد	
۱۰	صندلی مخصوص رایانه	گردان با پشتی مناسب	۱ عدد	
۱۱	تلویزیون	-	۱ دستگاه	
۱۲	DVD	-	۱ دستگاه	
۱۳	اتو	پایه بلند	۳ عدد	
۱۴	کمد مخصوص کارآموزان	قفسه ۶ خانه ای	۲ عدد	
۱۵	اتو	بخار	۱ دستگاه	
۱۶	اتو	پرس	۱ دستگاه	
۱۷	ملزومات اتو	(بالشتک بیضی، ژانت و...)	از هر کدام ۱ عدد	
۱۸	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۱۹	جعبه کمک های اویله	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	
۲۰	ویدئو پروژکشن	-	۱ دستگاه	
۲۱	پایه های مخصوص ماشین دوخت	(نوار دوزی - گان دوزی "از شماره ۲۰ تا ۵۰" - زیپ دوزی - رول - چین "سوزنی - شستی - پلیسیه - پس دوزی - فولدر از شماره ۱/۸ تا ۴/۳ و)	از هر کدام ۱۰ عدد	
۲۲	کار پیش بر مخصوص ماشین دوخت	(با شماره های ۱۸ تا ۲۰)	از هر کدام ۱۰ عدد	
۲۳	لوازم اضافی ماشین دوخت سردوز صنعتی	نوار دوز - چین سوزنی با کش - چین سوزنی با نخ	از هر کدام ۵ عدد	
۲۴	اتو	سرد	۳ دستگاه	
۲۵	صندلی مخصوص مربی	پشت بلند و دسته دار	۱ عدد	
۲۶	میز مخصوص کارآموزان	۱۵۰×۶۰ سانتی متر	۱۵ عدد	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



- برگه استاندارد مواد -

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	نخ ماشین‌های دوخت	راسته‌دوز (در رنگ‌های مختلف)	از هر کدام ۱۰ دوک	
۲	نخ ماشین‌های دوخت	اولوک (در رنگ‌های مختلف)	از هر کدام ۱۵ دوک	
۳	سوزن ته‌گرد	بلند و تیز برای پارچه و معمولی مخصوص کاغذ	از هر کدام ۱ بسته	
۴	سوزن ماشین‌های دوخت	(اولوک- راسته دوز "دوقلو- سرسوت- استرج- جیر" مخصوص پارچه‌های: کرب- پنبه‌ای- پشمی- حریر- ابریشمی از شماره ۹ تا ۱۸ با شماره‌های مختلف")	از هر کدام ۱ بسته	
۵	سوزن دوخت دستی	(شارپ- جادویی "در شماره‌های مختلف")	از هر کدام ۱ بسته	
۶	ماژیک وايت برد	در رنگ‌های مختلف	از هر کدام ۲ عدد	
۷	روغن	مخصوص ماشین‌های دوخت	۵ قوطی	
۸	تخنه پاک کن	وايت برد	۲ عدد	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

- برگه استاندارد ابزار -

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	برس	مخصوص ماشین دوخت	۱۵ عدد	
۳	پنس	مخصوص ماشین دوخت	۳ عدد	
۴	پیچ گوشتی ماشین دوخت	کوچک و بزرگ	از هر کدام ۵ عدد	
۶	جاسوزنی	پر شده از خاک اره	۱۵ عدد	

توجه :

- ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .