



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور



جمهوری اسلامی ایران

وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

بسمه تعالیٰ

معاونت آموزش

دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

عنوان استاندارد

راه اندازی ، نگه داری و کنترل عملکرد ماشین های دوخت صنعتی

(راسته دوز - سر دوز "۲ ، ۳ ، ۴ نخ")

گروه شغلی

طراحی و دوخت (صنایع پوشاسک)

کد ملی استاندارد شایستگی

۸۱۵۳-۵۱-۰۰۱-۱

تاریخ تدوین استاندارد : ۱۰/۱/۱۳۹۳



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	فاطمه صنعتی	کارشناسی تکنولوژی طراحی و دوخت	کارشناس برنامه ریزی و تألیف کتب آموزش های فنی و حرفه ای	۲۸ سال	Sanatiwww@yahoo.com
۲	آرتمیس هوشیار	کارشناسی طراحی لباس کارشناسی ارشد انیمیشن	مدرس دانشگاه	۱۳ سال	Hooshyarwww@yahoo.com
۳	زهراء امانی تهران	کارشناسی طراحی لباس	هنر آموز هنرستان	۳۳ سال	Ilkhani.f@gmail.com
۴	بتول شیخ	کارشناسی تکنولوژی طراحی و دوخت	هنر آموز هنرستان	۲۱ سال	Amn.sh@.yahoo.com
۵					
۶					
۷					
۸					

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالي ، بیش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۶۶۵۶۹۹۰۰ - ۹

پست الکترونیک: Barnamehdarci@yahoo.com



تاریخ نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی استاندارد شایستگی: ۸۱۵۳-۵۱-۰۰۱-۱

اعضاء کمیسیون تخصصی طراحی و دوخت (صنایع پوشاک):

زهرا کوشایی فرد - سوسن بیگلری - فرشته ضرغامی مهر - صغیری اسدی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

- سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی (دفتر برنامه ریزی و تأثیف آموزش های فنی و حرفه ای - کاردانش)

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالي ، بخش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فني و حرفه اي کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷



مشخصات استاندارد آموزشی

عنوان استاندارد شایستگی :

راه اندازی، نگه داری و کنترل عملکرد ماشین های دوخت صنعتی (راسته دوز - سردوز "۲، ۳، ۴خ")

شرح استاندارد شایستگی :

این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی چیدمان کارگاه تولیدی انبوه پوشاسک، راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز، نگه داری و کنترل عملکرد ماشین دوخت صنعتی راسته دوز، راه اندازی انواع ماشین های دوخت صنعتی سردوز و نگه داری و کنترل عملکرد ماشین های دوخت صنعتی سردوز بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز بر اساس استاندارد ملی حرفه ای احصاء گردیده است.

ویژگی های کارآموز ورودی :

حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی

حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی

شاپیستگی پیش نیاز : ندارد

طول دوره آموزش :

طول دوره آموزش : ۴۸ ساعت

زمان آموزش نظری : ۱۶ ساعت

زمان آموزش عملی : ۳۲ ساعت

بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)

کتبی : ۲۵ %

عملی : ۶۵ %

اخلاق حرفه ای : ۱۰ %

صلاحیت های حرفه ای مریبیان :

- فوق دیپلم طراحی و دوخت با ۵ سال تجربه کاری مرتبط

- فوق دیپلم تکنولوژی طراحی و دوخت با ۵ سال تجربه کاری مرتبط

- فوق دیپلم سایر رشته ها با ۱۲ سال تجربه کاری مرتبط



استاندارد آموزش

- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

عنصر شایستگی	معیار عملکرد
۱- چیدمان کارگاه تولیدی انبوه پوشاك	۱-۱- انتخاب فضای مناسب جهت کارگاه تولیدی پوشاك ۱-۲- انتخاب مکان مناسب جهت قرار گرفتن ماشین های دوخت در کارگاه تولیدی پوشاك ۱-۳- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کاردر هنگام چیدمان کارگاه تولیدی
۲- راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز	۲-۱- انتخاب انواع ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۲-۲- انتخاب انواع سوزن ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۲-۳- انتخاب انواع نخ ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۲-۴- انتخاب انواع ملزومات مخصوص ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۲-۵- انتخاب انواع پایه های مخصوص ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۲-۶- راه اندازی انواع ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۲-۷- نخ کردن انواع ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۲-۸- تنظیم کشش های نخ (قسمت رو و زیر) انواع ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۲-۹- آماده سازی انواع ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۲-۱۰- تعویض و نصب انواع پایه های ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۲-۱۱- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کاردر هنگام راه اندازی ماشین های دوخت
۳- نگه داری و کنترل عملکرد ماشین دوخت صنعتی راسته دوز	۳-۱- انتخاب انواع وسایل نگه داری ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۳-۲- تشخیص محل های روغن کاری ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۳-۳- استفاده از ابزار مناسب جهت نگه داری ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۳-۴- رفع عیوب اولیه ای ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۳-۵- کنترل عملکرد ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۳-۶- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کاردر هنگام نگه داری و کنترل عملکرد ماشین دوخت
۴- راه اندازی انواع ماشین های دوخت سردوز	۴-۱- انتخاب انواع ماشین های دوخت سردوز (۲-۳-۴ نخ) ۴-۲- انتخاب انواع سوزن ماشین های دوخت سردوز (۲-۳-۴ نخ) ۴-۳- انتخاب انواع نخ مناسب ماشین های دوخت سردوز (۲-۳-۴ نخ) ۴-۴- راه اندازی انواع ماشین های دوخت سردوز (۲-۳-۴ نخ) ۴-۵- نخ کردن انواع ماشین های دوخت سردوز (۲-۳-۴ نخ) ۴-۶- تنظیم کشش های نخ در انواع ماشین های دوخت سردوز (۲-۳-۴ نخ) ۴-۷- آماده سازی انواع ماشین های دوخت سردوز (۲-۳-۴ نخ)



استاندارد آموزش

- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

عنصر شایستگی	معیار عملکرد
	۴-۸- تعویض و نصب انواع پایه‌ی ماشین‌های دوخت سردوز (۲-۳-۴ نخ) ۴-۹- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کاردر هنگام راه اندازی ماشین‌های دوخت
۵- نگه‌داری و کنترل عملکرد ماشین‌های دوخت صنعتی سردوز	۵-۱- تشخیص محل‌های روغن کاری انواع ماشین‌های دوخت سر دوز (۲-۳-۴ نخ) ۵-۲- استفاده از ابزار مناسب جهت نگه‌داری انواع ماشین‌های دوخت سر دوز (۲-۳-۴ نخ) ۵-۳- رفع عیوب اولیه‌ی انواع ماشین‌های دوخت سر دوز (۲-۳-۴ نخ) ۵-۴- کنترل عملکرد انواع ماشین‌های دوخت سر دوز (۲-۳-۴ نخ) ۵-۵- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کاردر هنگام نگه‌داری و کنترل عملکرد ماشین‌های دوخت



دانش :

زمان اسمی آموزش: ۱۶ ساعت

- مشخصات ویژگی های فضای یک کارگاه تولیدی پوشک(متراز - نور مستقیم و غیر مستقیم - رنگ - تهويه - کف پوش - سیم کشی و...)
- مشخصات ویژگی های چیدمان تجهیزات یک کارگاه تولیدی پوشک (میز اتو- میز برش - صندلی و...)
- مشخصات ویژگی های انواع ماشین دوخت (صنعتی : راسته دوز - سر دوز ۲،۳،۴ نخ)
- مشخصات ویژگی های انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز در شماره های ۱۸(۱۰) تا ۶۵(۹) - دوقلو - سه قلو - سوزن چرم ، جیر و وینیل - سر سوخته یا سرسیاه "استرج"
- مشخصات ویژگی های انواع نخ مخصوص ماشین های دوخت صنعتی با ضخامت های مختلف "نازک - متوسط و ضخیم" ("پلی استر - پنبه - پلی استر - نخ پنبه ای مرواریدی- نایلون بافته شده - نخ های سبک وزن - مرسریزه - ابریشمی و... و شماره های آن هماهنگ با سوزن و پارچه)
- مشخصات ویژگی های انواع سوزن دستی (ته گرد- شارپ- منجوق دوزی با شماره ها ، نوک و چشمی های مختلف)
- مشخصات ویژگی های انواع ملزمات کمکی دوخت (صابون- جاسوزنی - بشکاف - قیچی - نخ چین - رولت - کاربن و...)
- مشخصات ویژگی های انواع پایه های اصلی ماشین دوخت (ساده دوزی - رُل - "لبه دوز باریک - زیپ - پس دوزی و...)
- مشخصات ویژگی های انواع پایه فولدر از شماره ۱/۸ تا ۳/۴
- مشخصات ویژگی های انواع پایه گان دوزی از شماره ۲۰ تا ۵۰
- مشخصات ویژگی های انواع پایه چین (در سه مدل : سوزنی- شستی - پلیسه)
- مشخصات ویژگی انواع تیغه کارپیش بر در ماشین های دوخت سردوز
- مشخصات ویژگی های انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی سردوز
- مشخصات ویژگی های انواع صفحه سوزن ماشین های دوخت صنعتی سردوز
- مشخصات ویژگی های انواع وسایل نگه داری ماشین های دوخت صنعتی (پیچ گوشته - پنس خیاطی - روغن - روغن دان - برس - پمپ باد - تسمه در سایز های مختلف)
- مشخصات ویژگی های انواع ماسوره و ماکو ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز
- روش تنظیم درجه دوخت و درجه پهنانی زیگزاگ
- روش تنظیم مربوط به کشش نخ و طول بخیه بر اساس ۲/۵ سانتی متر (یک اینچ)
- مشخصات ویژگی های لوازم اضافی ماشین های دوخت صنعتی سردوز (نوار دوز- چین سوزنی با کش - چین سوزنی با نخ)



استاندارد آموزش

برگه تحلیل آموزش

مهارت:

زمان اسمی آموزش: ۳۲ ساعت

- آماده کردن فضای یک کارگاه تولیدی پوشاک
- انتخاب مکان مناسب جهت چیدمان تجهیزات و وسایل کارگاه تولیدی پوشاک(به صورت خطی و...)
- انتخاب ماشین های دوخت صنعتی متناسب با نوع دوخت (راسته دوز - سردوز - مادگی دوز)
- استفاده از انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی متناسب با دوخت (تناسب ضخامت نخ با ضخامت پارچه و سوزن - هماهنگی رنگ نخ و پارچه و...)
- نصب انواع پایه اصلی ماشین های دوخت متناسب با نوع دوخت و پارچه (ساده دوزی ، رُل - "لبه دوز باریک" - زیپ مخفی و یک طرفه در دو جهت ، نوار کشی)
- استفاده از نخ و سوزن متناسب ماشین دوخت (با توجه به نوع آن ها)
- نصب انواع پایه های کمکی ماشین های دوخت صنعتی (پایه فولدر از شماره ۱/۸ تا ۳/۴ - پایه گان دوزی از شماره ۲۰ تا ۵۰ - پایه چین دوزی سوزنی - شستی - پلیسه)
- استفاده از انواع کارپیش بر ماشین های دوخت صنعتی متناسب با جنس پارچه با شماره های ۱۸ تا ۲۰
- تنظیم و کنترل پدال ماشین های دوخت با توجه به قد افراد
- راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز (نخ کردن ماسوره - جا انداختن سوزن - جا انداختن ماسوره - عبور دادن نخ از قسمت های محل رد کردن نخ - زدن دو شاخه به برق - روشن کردن ماشین دوخت)
- تنظیم پایه فشار و تعویض پایه با توجه به جنس پارچه
- تنظیم کردن درجه کشش نخ متناسب با جنس پارچه
- تنظیم کردن طول بخیه متناسب با جنس پارچه (تعداد بخیه در هر ۲/۵ سانتی متر "یک اینچ")
- آماده سازی ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز (روشن کردن لامپ - عبور دادن نخ رو و زیر به پشت کار - چرخاندن توپی - تنظیم فاصله لبه پارچه تا بخیه دوخت - تغییر جهت دوخت و...)
- روغن کاری و تمیز کردن قسمت های مختلف ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز (پیاده و سوار کردن دستگاه ماسوره مشخص کردن محل های روغن - در آوردن کارپیش بر - تعویض کردن تسممه های دوخت)
- رفع عیوب اولیه ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز (پاره شدن نخ سوزن - پاره شدن نخ ماسوره - شکست سوزن - جمع شدن بخیه - دوخت های بی قاعده)



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

مهارت :	زمان اسمی آموزش: - ساعت
<ul style="list-style-type: none">- راه اندازی و آماده سازی ماشین دوخت سردوز (قرار دادن قرقره روی جا قرقره ای - عبور نخ ها از میله های راهنمای نخ و قلاب و سوزن ها - زدن دوشاخه به پریز - روشن کردن ماشین دوخت و...)- تنظیم کشش های نخ های ماشین دوخت سردوز- تعویض پایه ماشین دوخت سردوز- نصب لوازم اضافی ماشین دوخت سردوز (نوار دوز - چین سوزنی با کش - چین سوزنی با نخ)- انتخاب نخ های مناسب ماشین های دوخت سردوز- رعایت اصول ارگونومی- استفاده از نور مناسب در محل کار	
نگرش:	<ul style="list-style-type: none">- عدم استفاده از ماشین دوخت در اوج مصرف برق



- برگه استاندارد تجهیزات -

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	صندلی مخصوص کارآموزان	متحرک و با ارتفاع قابل تغییر	۱۵ عدد	
۲	تخته وايت برد	۱۰۰×۲۰۰ سانتی متر	۱ عدد	
۳	ماشین دوخت صنعتی	راسته دوز	۱۰ دستگاه	
۴	ماشین دوخت صنعتی	اورلوک	۵ دستگاه	
۵	ماشین دوخت صنعتی	مادگی دوز	۱ دستگاه	
۶	میز مربی	۷۰×۱۰۰ سانتی متر	۱ عدد	
۷	رایانه	P4	۱ دستگاه	
۸	میز	متخصص رایانه	۱ عدد	
۹	صندلی مخصوص رایانه	گردان با پشتی مناسب	۱ عدد	
۱۰	تلویزیون	-	۱ دستگاه	
۱۱	میز اتو	پایه بلند	۳ عدد	
۱۲	کمد مخصوص کارآموزان	قفسه ۶ خانه ای	۲ عدد	
۱۳	اتو	بخار	۱ دستگاه	
۱۴	اتو	پرس	۱ دستگاه	
۱۵	ملزومات اتو	(بالشتک بیضی، ژانت و...)	از هر کدام ۱ عدد	
۱۶	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۱۷	جعبه کمک های اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	
۱۸	ویدئو پروژکشن	-	۱ دستگاه	
۱۹	پایه های مخصوص ماشین دوخت	(نواردوزی - گان دوزی "از شماره ۲۰ تا ۵۰" زیپ دوزی - رول - چین "سوزنی - شستی - پلیسه - پس دوزی - فولدر از شماره ۱/۸ تا ۳/۴ و...)	از هر کدام ۱۰ عدد	
۲۰	کار پیش بر مخصوص ماشین دوخت	(با شماره های ۱۸ تا ۲۰)	از هر کدام ۱۰ عدد	
۲۱	لوازم اضافی ماشین دوخت سردوز صنعتی	نواردوز - چین سوزنی با کش - چین سوزنی با نخ	از هر کدام ۵ عدد	
۲۲	DVD	-	۱ دستگاه	
۲۳	صندوق مخصوص مربی	پشت بلند و دسته دار	۱ عدد	
۲۴	میز مخصوص کارآموزان	۶۰×۱۵۰ سانتی متر	۱۵ عدد	
۲۵				

توجه:

تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	نخ ماشین‌های دوخت	راسته‌دوز (در رنگ‌های مختلف)	از هر کدام ۱۰ دوک	
۲	نخ ماشین‌های دوخت	اورلوک (در رنگ‌های مختلف)	از هر کدام ۱۵ دوک	
۳	سوزن ته‌گرد	بلند و تیز برای پارچه و معمولی مخصوص کاغذ	از هر کدام ۱ بسته	
۴	سوزن ماشین‌های دوخت	(اورلوک - راسته دوز "دوقلو - سرسوت - استرج - جیر" مخصوص پارچه‌های: کربپ - پنبه ای - پشمی - حریر - ابریشمی از شماره ۹ تا ۱۸ با شماره‌های مختلف)	از هر کدام ۱ بسته	
۵	سوزن دوخت دستی	(شارپ - جادوبی "در شماره‌های مختلف")	از هر کدام ۱ بسته	
۶	ماژیک وايت برد	در رنگ‌های مختلف	از هر کدام ۲ عدد	
۷	روغن	مخصوص ماشین‌های دوخت	۵ قوطی	
۸	تخته پاک کن	وايت برد	۲ عدد	

توجه : - مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	برس	مخصوص ماشین دوخت	۱۵ عدد	
۲	پنس	مخصوص ماشین دوخت	۳ عدد	
۳	پیچ گوشتی ماشین دوخت	کوچک و بزرگ	از هر کدام ۵ عدد	
۴	جاسوزنی	پر شده از خاک اره	۱۵ عدد	

توجه : - ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .