



بسمه تعالیٰ

معاونت آموزش

دفتر طرح و برنامه‌های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

عنوان استاندارد

راه اندازی ، نگه داری و کنترل عملکرد ماشین های دوخت
صنعتی (راسته دوز - سردوز و میان دوز)

گروه شغلی

طراحی و دوخت (صنایع پوشاسک)

کد ملی استاندارد شایستگی

۸۱۵۳-۵۱-۰۱۴-۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	سوسن بیگلری	دانشجوی کارشناسی مدیریت آموزشی	رئیس انجمن صنفی آموزشگاههای طراحی و دوخت و صنایع دستی	۳۰ سال	Susan.Biglari@gmail.Com
۲	حمیده کبیری	کارشناسی تکنولوژی طراحی و دوخت	مزون دار	۸ سال	hamidehkabiry@yahoo.com
۳	آرزو اردبیلی	کارشناسی طراحی و دوخت	عضو انجمن صنفی طراحی و دوخت، عضو شرکت طراحی دیبا گران	۱۰ سال	Eliza-ardebili@yahoo.com
۴	فرشته احمدیان	کارشناسی طراحی پارچه و لباس	عضو شرکت طراحی دیبا گران	۱۰ سال	f-ahmadianfar@yahoo.com
۵					
۶					
۷					

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالي ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فني و حرفه اي كشور ، پلاک ۹۷

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۶۶۵۶۹۹۰۰ - ۹

پست الکترونیک: Barnamehdarci @ yahoo.com



تاریخ نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی استاندار د شایستگی: ۱۴۰۵۱-۵۱۸۱۵۳

اعضاء کمیسیون تخصصی طراحی و دوخت (صنایع پوشاس):

صغری اسدی- زهرا کوشایی فرد- فاطمه صنعتی- فرشته خرگامی مهر

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

- انجمن صنفی طراحی و دوخت و صنایع دستی استان تهران

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالي ، بيش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فني و حرفه اي كشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۰۰۹۹۶۵۶

دورنگار ۱۱۷ ۶۹۴۴۱۱۷



مشخصات استاندارد آموزشی

عنوان استاندارد شایستگی :

راه اندازی، نگه داری و کنترل عملکرد ماشین های دوخت صنعتی (راسته دوز - سردوز و میان دوز)

شرح استاندارد شایستگی :

این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی چیدمان کارگاه تولیدی انبوه پوشک، راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی (راسته دوز)، نگه داری و کنترل عملکرد ماشین های دوخت صنعتی (راسته دوز)، راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی سردوز(۴،۳،۲،۱ نخ) و میان دوز، نگه داری و کنترل عملکرد ماشین های دوخت صنعتی سردوز(۴،۳،۲،۱ نخ) و میان دوز بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز براساس استاندارد ملی حرفه ای احصاء گردیده است.

ویژگی های کارآموز ورودی :

حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی

حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی

شایستگی پیش نیاز : ندارد

طول دوره آموزش :

طول دوره آموزش : ۴۸ ساعت

- زمان آموزش نظری ۱۶ ساعت

- زمان آموزش عملی ۳۲ ساعت

بودجه بندي ارزشیابی (به درصد)

- کتبی : ۲۵٪

- عملی : ۶۵٪

- اخلاق حرفه ای : ۱۰٪

صلاحیت های حرفه ای مریبیان :

- فوق دیپلم طراحی و دوخت با ۵ سال تجربه کاری مرتبط

- فوق دیپلم تکنولوژی طراحی و دوخت با ۵ سال تجربه کاری مرتبط

- فوق دیپلم سایر رشته ها با ۱۲ سال تجربه کاری مرتبط



استاندارد آموزش

- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

عنصر شایستگی	معیار عملکرد
۱- چیدمان کارگاه تولیدی انبوه پوشاسک	۱-۱- انتخاب فضای مناسب جهت کارگاه تولیدی پوشاسک ۱-۲- انتخاب مکان مناسب جهت قرار گرفتن ماشین های دوخت در کارگاه تولیدی پوشاسک ۱-۳- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار در هنگام چیدمان کارگاه تولیدی
۲- راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی (راسته دوز)	۲-۱- انتخاب انواع ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۲-۲- انتخاب انواع سوزن ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۲-۳- انتخاب انواع نخ ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۲-۴- انتخاب انواع ملزومات ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۲-۵- انتخاب انواع پایه های مخصوص ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۲-۶- راه اندازی انواع ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۲-۷- نخ کردن انواع ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۲-۸- تنظیم کشش های نخ (قسمت زیرورو) در انواع ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۲-۹- آماده سازی انواع ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۲-۱۰- تعویض و نصب انواع پایه های ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۲-۱۱- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار در هنگام راه اندازی ماشین های دوخت
۳- نگه داری و کنترل عملکرد ماشین های دوخت صنعتی (راسته دوز)	۳-۱- انتخاب انواع وسایل نگه داری ماشین های دوخت صنعتی (راسته دوز) ۳-۲- تشخیص محل روغن کاری ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۳-۳- استفاده از ابزار مناسب جهت نگه داری ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۳-۴- رفع عیوب اولیه ای ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۳-۵- کنترل عملکرد ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) ۳-۶- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار در هنگام نگه داری و کنترل عملکرد ماشین دوخت



استاندارد آموزش

- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

عنصر شایستگی	معیار عملکرد
۴- راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی سردوز (۲،۳،۴ نخ) و میان دوز	۱- انتخاب انواع ماشین های دوخت سردوز (۴،۳،۲ نخ) و میان دوز ۲- انتخاب انواع سوزن ماشین های دوخت سردوز (۴،۳،۲ نخ) و میان دوز ۳- انتخاب انواع نخ مناسب ماشین های دوخت سردوز (۴،۳،۲ نخ) و میان دوز ۴- راه اندازی انواع ماشین های دوخت سردوز (۴،۳،۲ نخ) و میان دوز ۵- نخ کردن انواع ماشین های دوخت سردوز (۴،۳،۲ نخ) و میان دوز ۶- تنظیم کشش های نخ در انواع ماشین های دوخت سردوز (۴،۳،۲ نخ) و میان دوز ۷- آماده سازی انواع ماشین های دوخت سردوز (۴،۳،۲ نخ) و میان دوز ۸- تعویض و نصب انواع پایه‌ی ماشین های دوخت سردوز (۴،۳،۲ نخ) و میان دوز ۹- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار در هنگام راه اندازی ماشین های دوخت
۵- نگه داری و کنترل عملکرد ماشین های دوخت صنعتی سردوز (۴،۳،۲ نخ) و میان دوز	۱- تشخیص محل های روغن کاری انواع ماشین های دوخت سردوز (۴،۳،۲ نخ) و میان دوز ۲- استفاده از ابزار مناسب جهت نگه داری انواع ماشین های دوخت سردوز (۴،۳،۲ نخ) و میان دوز ۳- رفع عیوب اولیه‌ی انواع ماشین های سردوز (۴،۳،۲ نخ) و میان دوز ۴- کنترل عملکرد انواع ماشین های دوخت سردوز (۴،۳،۲ نخ) و میان دوز ۵- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار در هنگام نگه داری و کنترل عملکرد ماشین های دوخت



استاندارد آموزش

برگه تحلیل آموزش

دانش :

زمان اسمی آموزش: ۱۶ ساعت

- مشخصات و ویژگی های فضای یک کارگاه تولیدی پوشاک (متراژ، نور مستقیم و غیر مستقیم، رنگ، تهویه، کف پوش، سیم کشی و...)
- مشخصات و ویژگی های چیدمان تجهیزات یک کارگاه تولیدی پوشاک (اتو، ژانت، بالشتک، میز برش، صندلی و...)
- مشخصات و ویژگی های انواع ماشین دوخت صنعتی مخصوص لباس های تریکو و کشی (راسته دوز، سردوز و میان دوز)
- مشخصات و ویژگی های انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز از شماره های ۹ تا ۱۸ دو سوزنه، سرسوخته یا (سرسیاه) مخصوص پارچه های استرج
- مشخصات و ویژگی های انواع نخ مخصوص دوخت لباس های تریکو و کشی (پلی استر، پنبه ای، نایلون، نخ های سبک وزن، مرسریزه، ابریشمی و...)
- مشخصات و ویژگی های انواع سوزن دستی (سوزن ته گرد، شارپ، منجوق دوزی با شماره های مختلف)
- مشخصات و ویژگی های انواع ملزومات کمکی دوخت (صابون، جاسوزنی، بشکاف، قیچی، نخ چین، رولت، کاربن و...)
- مشخصات و ویژگی های انواع پایه های اصلی ماشین دوخت (ساده دوزی، رل، لبه دوز، زیپ دوز، پس دوزی، نوار دوز و...)
- مشخصات و ویژگی های انواع پایه فولدر از شماره ۱ تا ۳، ۴
- مشخصات و ویژگی های انواع پایه گان دوزی از شماره ۲۰ تا ۵۰
- مشخصات و ویژگی های انواع پایه چین (در سه مدل: سوزنی، شستی، پلیسه)
- مشخصات و ویژگی های انواع تیغه کار پیش بر در ماشین های دوخت سردوز (جهت دوخت پارچه های طریف، ضخیم "تریکو و کشی")
- مشخصات و ویژگی های انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی (سردوز و میان دوز)
- مشخصات و ویژگی های انواع صفحه سوزن ماشین های دوخت صنعتی (راسته دوز، سردوز و میان دوز)
- مشخصات و ویژگی های انواع وسایل نگه داری ماشین های دوخت صنعتی (پیچ گوشتی، پنس خیاطی، روغن، روغن دان، برس، پمپ باد، تسمه در سایزهای مختلف)
- مشخصات و ویژگی های انواع ماسوره و ماکو ماشین های دوخت صنعتی (راسته دوز)
- روش تنظیم درجه دوخت و درجه پهنانی زیگزاک در ماشین های دوخت صنعتی (سردوز و میان دوز)
- روش تنظیم مربوط به کشش نخ و طول بخیه براساس ۲/۵ سانتی متر (یک اینچ) در ماشین های دوخت صنعتی (سردوز و میان دوز)
- مشخصات و ویژگی های لوازم اضافی ماشین های دوخت صنعتی سردوز و میان دوز (نوار، چین، پلی، کش دوز و...)



استاندارد آموزش

برگه تحلیل آموزش

مهارت :

زمان اسمی آموزش: ۳۲ ساعت

- آماده کردن فضای یک کارگاه تولیدی پوشاک

- انتخاب مکان مناسب جهت چیدمان تجهیزات و وسایل کارگاه تولیدی پوشاک (به صورت خطی و ...)

- انتخاب ماشین های دوخت صنعتی متناسب با نوع دوخت (راسته دوز، سردوز و میان دوز)

- استفاده از انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی متناسب با ضخامت نخ و پارچه و سوزن، با هماهنگی رنگ نخ و پارچه

- استفاده از انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی متناسب با نوع دوخت و ضخامت پارچه

- نصب انواع پایه اصلی ماشین های دوخت متناسب با نوع دوخت و پارچه (ساده دوزی، رل "لبه دوز باریک"، زیپ مخفی و یکطرفه در دو جهت، نوار کشی)

- انتخاب نخ و سوزن متناسب ماشین های دوخت با توجه به جنس پارچه

- نصب انواع پایه های کمکی ماشین های دوخت صنعتی (پایه فولدر از شماره ۱/۸ تا ۳/۴، پایه گان دوزی از شماره ۲۰ تا ۵۰، پایه چین دوزی سوزنی، شستی، پلیسه)

- استفاده از انواع کار پیش بر ماشین های دوخت صنعتی متناسب با جنس پارچه با شماره های ۱۸ تا ۲۰

- تنظیم و کنترل پدال ماشین های دوخت با توجه قد افراد

- راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز (پر کردن ماسوره، جا انداختن سوزن، جا انداختن ماسوره و ماکو، عبور دادن نخ از قسمتهای محل رد کردن نخ، زدن دو شاخه برق، روشن کردن ماشین دوخت)

- تنظیم پایه فشار و تعویض پایه با توجه به جنس پارچه

- تنظیم کردن درجه کشش نخ متناسب با جنس پارچه

- تنظیم کردن طول بخیه متناسب با جنس پارچه (تعداد بخیه در هر ۲/۵ سانتی متر "یک اینچ")

- آماده سازی ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز (روشن کردن لامپ، عبور دادن نخ رو و زیر به پشت کار، چرخاندن توپی، تنظیم فاصله به پارچه تا بخیه دوخت، تغییر جهت دوخت و ...)

- روغن کاری و تمیز کردن قسمتهای مختلف ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز (خارج کردن و جا انداختن دستگاه ماسوره، مشخص کردن محل های روغن، تعویض کار پیش بر، تعویض کردن تسمه های دوخت)

- رفع عیوب اولیه ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز (پاره شدن نخ سوزن، پاره شدن نخ ماسوره، شکستن سوزن، جمع شدن بخیه، دوخت های نامنظم)



استاندارد آموزش

برگه تحلیل آموزش

مهارت :

زمان اسمی آموزش: -- ساعت

- راه اندازی و آماده سازی ماشین دوخت سردوز و میان دوز (قرار دادن قرقره روی جا قرقره ای، عبور نخ ها از میله های راهنمای نخ و قلاب و سوزن ها، زدن دو شاخه به پریز، روشن کردن ماشین دوخت و...)
- تنظیم کشش نخ های ماشین های دوخت سردوز و میان دوز
- تعویض پایه ماشین های دوخت سردوز و میان دوز
- نصب لوازم اضافی ماشین دوخت سردوز و میان دوز (نوار دوز، چین سوزنی با کش، چین سوزنی با نخ، کش دوزی)
- رعایت اصول ارگونومی
- استفاده از نور مناسب در محل کار

نگرش:

- عدم استفاده از ماشین دوخت در اوج مصرف برق



- برگه استاندارد تجهیزات -

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین دوخت صنعتی	راسته دوز	۱۰	- دستگاه
۲	ماشین دوخت صنعتی	سردوز	۵	- دستگاه
۳	ماشین دوخت صنعتی	میان دوز	۲	- دستگاه
۴	ماشین دوخت صنعتی	جا دکمه زن	۱	- دستگاه
۵	اتو	پرس	۱	- دستگاه
۶	اتو	ساده	۳	- دستگاه
۷	ملزومات اتو	(بالشتک، ژانت، ولوورت و....)	از هر کدام ۳ عدد	-
۸	DVD	-	۱	- دستگاه
۹	میز اتو	پایه بلند	۳ عدد	-
۱۰	صندلی مخصوص رایانه	گردان با پشتی مناسب	۱ عدد	-
۱۱	اتو	سرد	۱	- دستگاه
۱۲	اتو	مخزن دار	۱	- دستگاه
۱۳	تلویزیون	-	۱	- دستگاه
۱۴	رایانه	P4	۱	- دستگاه
۱۵	میز	مخصوص رایانه	۱ عدد	-
۱۶	میز مخصوص کارآموزان	۶۰ cm×۱۵۰ cm	۱۵ عدد	-
۱۷	صندلی مخصوص کارآموزان	متحرک و با ارتفاع قابل تغییر	۱۵ عدد	-
۱۸	میز مربی	۷۰ × ۱۰۰ سانتی متر	۱ عدد	-
۱۹	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱	- دستگاه
۲۰	صندلی مخصوص مربی	پشت بلند و دسته دار	۱ عدد	-
۲۱	جبهه کمکهای اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	-
۲۲	تخته وايت برد	(۱۰۰ cm × ۲۰۰ Cm)	۱ عدد	-
۲۳	کمد مخصوص کارآموزان	قفسه ۶ خانه ای	۲ عدد	-
۲۴	كتابخانه	۱۸۰×۹۰ سانتی متر	۱ عدد	-
۲۵	پایه ماشین دوخت	(ساده دوزی، رل ، لبه دوز، زیپ دوز، پس دوزی ، نوار دوز و ...)	از هر کدام ۱۰ عدد	-

توجه :- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	نخ ماشین های دوخت	(پلی استر، پنبه ای، نایلون، نخ های سبک وزن، مرسیریزه، ابریشمی و ...)	از هر کدام ۱۰ دوک	-
۲	روغن	مخصوص ماشین های دوخت	۵ قوطی	-
۳	تخنه پاک کن	وايت برد	۲ عدد	-
۴	ماژیک وايت برد	در رنگهای مختلف	از هر کدام ۲ عدد	-
۵	سوزن ماشین های دوخت	(دو سوزنه، سرسوخته یا "سر سیاه" مخصوص پارچه های استرج و ...)	از هر کدام ۱ بسته	-
۶	سوزن دوخت دستی	(شارپ- ته گرد- منجوق دوزی در شماره های مختلف)	از هر کدام ۱ بسته	-
۷	سوزن ته گرد	بلند و تیز برای پارچه، معمولی برای کاغذ	از هر کدام ۱ بسته	-

توجه : - مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	جا سوزنی	پر شده از خاک اره	۱۵ عدد	-
۲	پنس	مخصوص ماشین های دوخت	۳ عدد	-
۳	پیچ گوشته ماشین دوخت	کوچک و بزرگ	از هر کدام ۵ عدد	-
۴	برس	مخصوص ماشین دوخت	۱۵ عدد	-

توجه : - ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.