



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

معاونت آموزش

دفتر طرح و برنامه‌های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

راه اندازی ماشین تراش و استفاده از متعلقات

گروه شغلی مکانیک

کد استاندارد

۳۱۱۵-۴۱/۰۰۹/۱

تاریخ تدوین: ۱۳۹۱/۱۰/۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
1	حسین سوسن آزاد	کارشناسی- ماشین سازی	کارشناس مسئول آموزش فنی و حرفه ای و رئیس کمیته تخصصی مکانیک	۲۹ سال	--
2	زهرا میرزاده مدرسی	کارشناسی ارشد - مهندسی صنایع	کارشناس آموزش فنی و حرفه ای و رئیس کمیته تخصصی مدیریت و صنایع	۸ سال	--
3	محمد علی صافی	دیپلم فنی	مدرس در کارخانجات ماشین سازی و مشاور فنی کارخانجات	۳۵ سال	--
4	محمد گل پرور	کارشناسی- طراحی صنعتی	مدرس دانشگاه آزاد و علمی کاربردی	۳۵ سال	--
5	علی وفایی نژاد	کارشناسی- مدیریت صنعتی	مسئول کارگاه ماشین ابزار و کارشناس المپیاد جهانی	۲۸ سال	--
6	عبدالحکیم کر	کارشناسی - مهندسی مکانیک	مسئول تعمیرات و نگهداری کارخانه و مرتب سازمان آموزش فنی و حرفه ای	۱۹ سال	--
7	یوسف حسن پور	کارشناسی - مهندس مکانیک	مرتب سازمان آموزش فنی و حرفه ای	۱۷ سال	--
8	حسن فرزانه	کارشناسی - مهندسی طراحی صنعتی	مرتب سازمان آموزش فنی و حرفه ای	۱۹ سال	--
9	رضا بیات	کارشناسی - مهندسی مکانیک	مدرس دانشگاه آزاد و مرتب سازمان آموزش فنی و حرفه ای	۲۱ سال	--

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالي ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۲۵۹

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۶۶۵۶۹۹۰۰ - ۹

پست الکترونیک: Barnamehdarci @ yahoo.com

ناظارت بر تدوین محتوا و تصویب :

کد استاندارد شایستگی: ۳۱۱۵-۴۱۰۰۹/۱



اعضاء کمیسیون تخصصی:

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه استاندارد آموزش شایستگی:

فرآیند اصلاح و بازنگری :



مشخصات استاندارد آموزش شایستگی

عنوان:

راه اندازی ماشین تراش و استفاده از متعلقات

شرح:

فراگیر با گذراندن این پوelman روش استاندارد آماده سازی ماشین تراش. بستن و باز کردن سه نظام ، فکهای سه نظام و رنده به رنده بند و راه اندازی ماشین تراش را فرا می گیرد.

ویژگی های کارآموز ورودی :

حداقل میزان تحصیلات : دیپلم

حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی متناسب با کار مربوطه
شاپیش نیاز : فلز کاری

طول دوره آموزش :

طول دوره آموزش : ۴۰ ساعت

-زمان آموزش نظری: ۱۶ ساعت

-زمان آموزش عملی: ۲۴ ساعت

بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)

کتبی :٪ ۲۵

عملی:٪ ۶۵

اخلاق حرفه ای:٪ ۱۰

صلاحیت های حرفه ای مریبان :

لیسانس مکانیک با ۳ سال سابقه کار

استاندارد آموزش

- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
۱-۱- تمیز کردن دستگاه و روغن کاری آن ۱-۲- مشخص کردن نقاط گریس خور و روغن خور و سرویس کاری دستگاه ۱-۳- روشن کردن دستگاه و اطمینان از صحت کار آن ۱-۴- رعایت نکات ایمنی و حفاظتی حین کار	۱ - آماده سازی ماشین تراش
۲-۱- تمیز کردن محور دستگاه و سه نظام ۲-۲- انتخاب تخته مناسب و قراردادن آن روی بستر دستگاه ۲-۳- بلند کردن سه نظام با وسیله مناسب و قراردادن آن روی تخته ۲-۴- بستن و باز کردن سه نظام از روی محور دستگاه ۲-۵- رعایت نکات ایمنی و حفاظتی حین کار	۲ - بستن و باز کردن سه نظام از روی محور دستگاه
۳-۱- قراردادن دستگاه در موقعیت مناسب ۳-۲- باز کردن فک های سه نظام و تمیز کردن آن ۳-۳- بستن و باز کردن فک های سه نظام نسبت به اولویت ۳-۴- رعایت نکات ایمنی و حفاظتی حین کار	۳ - بستن و باز کردن فک های سه نظام
۴-۱- قراردادن کلید اصلی در حالت روشن ۴-۲- قراردادن دستگاه در موقعیت مناسب ۴-۳- تنظیم دور و پیش روی مورد نظر ۴-۴- روشن کردن دستگاه و تنظیم حرکات آن ۴-۵- رعایت نکات ایمنی و حفاظتی حین کار	۴ - راه اندازی ماشین تراش و تنظیم حرکات آن
۵-۱- تمیز کردن رنده و رنده بند ۵-۲- انتخاب زیر رنده ای های مناسب و قراردادن آن در شیار رنده بند ۵-۳- بستن رنده و تنظیم آن ۵-۴- رعایت نکات ایمنی و حفاظتی حین کار	۵ - بستن و تنظیم انواع رنده به رنده بند دستگاه
۶-۱- تمیز کردن و روغن کاری دستگاه در اتمام کار ۶-۲- تمیز کردن متعلقات و قراردادن آنها در محل مناسب ۶-۳- نظافت محیط کار و جمع آوری ضایعات ۶-۴- رعایت نکات ایمنی و حفاظتی حین کار	۶ - تمیز کردن دستگاه، متعلقات و محیط کار





استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: ۱۶ ساعت	دانش :
	<ul style="list-style-type: none">• ساختمان دستگاه تراش و نحوه کار کرد اجزا آن• روش بستن وسایل بستن قطعه کار به ماشین تراش شامل (سه نظام ، چهارنظام ، صفحه مرغک ، کولت و گیره فشنگی)• نحوه بستن وسایل بستن ابزار (انواع رنده بند ، سه نظام متله و کلاهک)• روش بستن قطعات بلند (انواع مرغک ، انواع کمربند)• روش استفاده از اتصالات موقت طبق دفترچه راهنمای فنی (انواع پیچ و مهره و ضمائم آن ، انواع پین ، انگشتی ، رینگ خای فرنری ، انواع خار و گوه و ..)• نکات ایمنی حین کار و نحوه استفاده از وسایل حفاظت فردی و ایمنی
زمان اسمی آموزش: ۲۴ ساعت	مهارت :
	<ul style="list-style-type: none">• روشن کردن دستگاه و اطمینان از صحت کار آن• تمیز کردن دستگاه و روغن کاری آن• آماده کردن وسایل و ابزار مورد نیاز• باز کردن ، تمیز کردن و بستن سه نظام• بستن و باز کردن سه نظام و یا صفحه مرغک در روی محور اصلی ماشین تراش• قراردادن دستگاه در دور و پیشروی مورد نظر• بستن و تنظیم رنده به رنده بند• راه اندازی دستگاه و تنظیم حرکات آن• مونتاژ و دمونتاژ اجزاء ماشین تراش مرغک دار طبق دفترچه راهنمای فنی• رعایت اصول حفاظت ، بهداشت و ایمنی کار
	نگرش:
	<ul style="list-style-type: none">• سرعت و دقت در اجرای کار• آگاهی های ایمنی• حفظ آرامش و خونسردی• تعیین محدودیت زمانی• ریختن زباله ها در محل مخصوص



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین تراش مرغک دار	TN۴۰	۱۵ دستگاه	
۲	متعلقات دستگاه	کامل	۱۵ سری	

: توجه

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	روغن	-	۷/۵ لیتر	
۲	تنظیف	-	۱۵ متر	
۳	گازوئیل	-	۱۵ لیتر	

: توجه

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	روغن دان	۱/۴ لیتری	۱۵ عدد	
۲	فرچه	نوع متوسط	۱۵ عدد	
۳	برس دستی	نوع متوسط	۱۵ عدد	
۴	جعبه ابزار	یک جعبه کامل	۱۵ جعبه	

: توجه

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.