

استاندارد آموزش شایستگی

عنوان آموزش شایستگی

نظرارت و کنترل سرویس دستگاههای بافندگی حلقوی پودی

گروه شغلی

صنایع نساجی

کد ملی آموزش شایستگی

۳۱۲۲-۲۷-۰۲۲-۱

تاریخ تدوین استاندارد : ۱۳۹۳/۴/۲۰



ناظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی
کد ملی استاندارد شایستگی: ۱-۰۲۲-۲۷-۳۱۲۲

اعضاء کمیسیون تخصصی:

آقای مهندس سید محمد حسینی

آقای مهندس حسین آقاعلی

خانم هایده رامش کارشناس دفتر طرح و برنامه های درسی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

-- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان اصفهان

- دانشکده نساجی دانشگاه امیرکبیر

- دفتر صنایع نساجی و پوشاک وزارت صنعت، معدن و تجارت

- انجمن متخصصان نساجی ایران

فرآیند اصلاح و بازنگری :

-

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالي ، نيش خيابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فني و حرفه اي كشور ، پلاک ۹۷

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۶۶۵۶۹۹۰۰ - ۹

پست الکترونیک: Barnamehdarci@yahoo.com



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	علیاکبر مراتی	دکترای مکانیک و کارشناسی ارشد نساجی	رئیس پژوهشکده مواد و فناوریهای پیشرفته در نساجی	۲۵	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : merati@aut.ac.ir آدرس :
۲	مصطفی اریسیان	فوق دیپلم آموزش	مربی بازنشسته سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور و مشاور صنایع نساجی	۳۵	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۳	علی صالحی راد	کارشناسی ارشد نساجی	کارشناس دفتر صنایع نساجی و پوشاک وزارت صنعت،معدن و تجارت	۱۲	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : alisalehirad@aut.ac.ir آدرس :
۴	حمدید رضا رعنا	کارشناسی نساجی	مدیر کنترل کیفیت کارخانجات نساجی هلال ایران	۲۵	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :



مشخصات استاندارد شایستگی

عنوان استاندارد شایستگی:

نظرارت و کنترل سرویس دستگاههای بافندگی حلقوی پودی

شرح استاندارد شایستگی:

این استاندارد آموزش دهنده روش استاندارد سرویس و نگهداری دستگاههای بافندگی حلقوی پودی و شیوه نظارت و کنترل سرویس این دستگاهها میباشد. در این دوره آموزش، کارآموز با انواع دستگاههای بافندگی حلقوی پودی و اجزای آنها آشنا شده و نحوه سرویس بخشهای مکانیکی، روغنکاری، نظافت و تمیزکاری کلی دستگاهها و اجزای آن، نحوه مراقبت از دستگاههای بافندگی حلقوی پودی، رفع عیوب مکانیکی دستگاهها، جلوگیری از بروز عیوب مکانیکی، انتخاب ابزار و لوازم مخصوص سرویس دستگاههای بافندگی، صرفه جویی در قطعات مکانیکی مصرفی و افزایش راندمان کاری ماشین را فرا میگیرد.

ویژگی های کارآموز ورودی :

حداقل میزان تحصیلات : دیپلم متوسطه

حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی
شایستگی پیش نیاز : ندارد

طول دوره آموزش :

طول دوره آموزش : ۳۲ ساعت
- زمان آموزش نظری : ۸ ساعت
- زمان آموزش عملی : ۲۴ ساعت

بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)

- کتبی : % ۲۵

- عملی : % ۶۵

- اخلاق حرفه ای : % ۱۰

صلاحیت های حرفه ای مریبیان :

لیسانس مهندسی تکنولوژی نساجی یا مکانیک با حداقل سه سال سابقه کار مرتبط در زمینه بافندگی حلقوی پودی



استاندارد آموزش

- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد -

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
۱- تشخیص انواع دستگاههای بافندگی حلقوی پودی گردباف و تختباف ۲- تشخیص اجزا و قطعات دستگاههای بافندگی حلقوی پودی الکترونیکی و مکانیکی ۳- تشخیص انواع مکانیزمهای دستگاههای بافندگی حلقوی پودی و ابزارهای بافت ۴- کنترل فرایند کار دستگاههای بافندگی حلقوی پودی	۱- تشخیص انواع دستگاههای بافندگی حلقوی پودی
۱- تشخیص انواع روغن صنعتی از نظر غلظت و خواص فیزیکی آنها ۲- نشخیص انواع گریس از نظر نوع و محل مصرف ۳- انتخاب انواع روغن و گریس مورد استفاده دستگاهها	۲- ناظارت و کنترل خصوصیات روغنها و گریسهای صنعتی
۱- تشخیص انواع ابزارها و تجهیزات مکانیکی مورد نیاز برای سرویس دستگاهها بافندگی حلقوی پودی ۲- تشخیص عیوب مکانیکی دستگاههای بافندگی حلقوی پودی ۳- گزارش عیوب مکانیکی تشخیص داده شده ۴- رفع عیوب مکانیکی جزئی ۵- تشخیص کلیه محلهای گریسخور و روغنخور و انجام روغنکاری و گریسکاری طبق کاتالوگ دستگاهها	۳- ناظارت و کنترل سرویس و روغنکاری قسمتهای مختلف دستگاههای بافندگی حلقوی پودی
۱- انجام سرویس جزئی، رفع عیوب جزئی مکانیکی و برقی دستگاه و تعویض قطعات مصرفی معیوب (تعویض سوزنهای، پایه سوزنهای و غیره) ۲- کنترل مسیر عبور نخ و رفع عیوب جزئی مکانیزمها و راهنمایی نخ ۳- کنترل مکانیزمها و ابزارهای بافت پارچه و رفع عیوب جزئی آنها ۴- کنترل مکانیزمهای برداشت پارچه و رفع عیوب جزئی آنها ۵- کنترل نظافت محیط کاری و جماعتی مواد ضایعاتی	۴- ناظارت و کنترل انجام تعمیرات جزئی
۱- گزارش عیوب مکانیکی و برقی به مسئول مربوطه ۲- تعیین برنامه سرویس دورهای طبق کاتالوگ دستگاهها ۳- ناظارت بر کارکرد صحیح دستگاهها پس از سرویس و تعمیرات اساسی ۴- ناظارت بر سرعت انجام سرویس و تعمیرات اساسی و کاهش زمان توقف دستگاهها ۵- ناظارت بر نظافت دستگاهها و محیط آنها پس از تعمیرات اساسی	۵- ناظارت و کنترل سرویس و تعمیرات اساسی
۱- کنترل تمیزی کلیه محلهای روغنخور و گریسخور دستگاهها ۲- کنترل تمیزی هرگونه آلودگی روغن و یا گریس در زیر و اطراف دستگاهها مخصوصاً در محلهای روغنخور ۳- کنترل تمیزی محیط کار و اطراف دستگاه، و بدنه دستگاه ۴- کنترل نظافت مواد ضایعاتی محیط کار دستگاهها	۶- کنترل نظافت دستگاه و محیط کار



دانش :	زمان اسمی آموزش : ۸ ساعت	انواع دستگاههای بافندگی حلقوی پودی مکانیکی و الکترونیکی و قطعات و اجزای آنها روغنها و گریسهای صنعتی
		انواع ابزارها و تجهیزات مکانیکی مورد نیاز جهت سرویس و تعمیر دستگاههای بافندگی حلقوی پودی نحوه اجرای برنامه سرویس و نگهداری ماشینآلات (PM) و تنظیم فرمهای مربوط به آن نحوه گزارش خرابی و توقف ماشینآلات و درخواست تعمیر اساسی ماشینآلات نحوه نظارت و کنترل کارکرد دستگاهها پس از سرویس و تعمیرات اساسی
مهارت :	زمان اسمی آموزش : ۲۴ ساعت	بازدید کلی دستگاههای بافندگی حلقوی پودی کنترل عملکرد قسمتهای اصلی و فرعی دستگاههای بافندگی حلقوی پودی انتخاب روغن و گریس مناسب برای سرویس هر کدام از دستگاههای بافندگی حلقوی پودی طبق کاتالوگ انتخاب ابزار مناسب برای سرویس هر کدام از دستگاههای بافندگی حلقوی پودی تشخیص و گزارش عیوب دستگاهها رفع عیوب مکانیکی جزئی دستگاههای بافندگی حلقوی پودی تنظیم فرم درخواست تعمیر کلی دستگاه معیوب و تحويل به واحد فنی، نظارت و کنترل دستگاه تعمیر شده و تحويل آن از واحد فنی گزارش ساعت توقف دستگاههای بافندگی حلقوی پودی استخراج دستورالعملهای سرویس دستگاهها از روی کاتالوگ آنها روغنکاری قطعات مکانیکی دستگاههای بافندگی حلقوی پودی در زمانهای تغیین شده سرویس روزانه، هفتگی، ماهیانه و سایر سرویسهای دورهای دستگاههای بافندگی حلقوی پودی بایگانی فرمها و چک لیستهای مربوط به هریک از دستگاههای سالن تولید بررسی نظافت و تمیزکاری دستگاه و قطعات مختلف دستگاه و محیط کار
نگرش:		صرفهجویی در مصرف قطعات مکانیکی دستگاهها دقیقت در روغنکاری بموقع اجزای دستگاهها استفاده از لباس کار و ماسک کاهش ضایعات



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین تختباف	مکانیکی ساده با گیج متوسط	۵ دستگاه	جهت تمیزکاری
۲	ماشین تختباف	اتوماتیک ژاکارد با گیج متوسط	۱ دستگاه	
۳	ماشین گردباف	یکرو سیلندر ساده با گیج متوسط	۱ دستگاه	
۴	ماشین گردباف	دورو سیلندر ساده با گیج متوسط	۱ دستگاه	
۵	ماشین گردباف	دورو سیلندر ژاکارد چند ابزار با گیج متوسط	۱ دستگاه	
۶	کمپرسور هوا	استاندارد	۱ دستگاه	
۷	تجهیزات نمایش عکس و فیلم	پروژکتور، تلویزیون، پخش دیویدی	۱ سری	
۸	عکس و پوسترهاي آموزشي	عکس از قسمتها و قطعات مختلف دستگاه	۱ برگ	
۹	CD و فیلم آموزشی	سیدیهای آموزشی با فندگی حلقوی پودی	۱ عدد	
۱۰	کتاب درسی	کتاب با فندگی حلقوی پودی	۱۵ جلد	
۱۱	کپسول آتشنشانی	پودر و گاز	۴ دستگاه	
۱۲	تخته وايت برد و پاك کن	بابعاد 120×80 سانتیمتر	۱ عدد	
۱۳	رايانه	مخصوص استاد	۱ دستگاه	
۱۴	ميزي تحرير	مخصوص استاد	۱ عدد	
۱۵	صندلي	مخصوص استاد	۱ عدد	
۱۶	صندلي يا نيمكت	مخصوص کارآموزان	۱۵ عدد	
۱۷	ميزي	مخصوص کارآموزان	۱۵ عدد	

: توجه

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



- برگه استاندارد مواد -

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	نخ فیلامنتی و ریسیده شده	انواع جنسهای، رنگها، نمرهایها	به مقدار لازم	از هر کدام یک
۲	پارچه حلقوی پودی تختباف و	انواع ضخامتها، تراکمها ، بافتها، طرحها،	به مقدار لازم	
۳	لباس کار	بلوز و شلوار	۱۵ دست	
۴	روغن صنعتی	مخصوص روغنکاری دستگاه	۱ لیتر	
۵	گریس	مخصوص گریسکاری دستگاه	۱ کیلو	
۶	کارت مشخصات ماشین	انواع مختلف	۱۵ عدد	
۷	فرم گزارش سرویس	روزانه، هفتگی و ماهیانه	۱۵ عدد	
۸	فرم گزارش دستگاه معیوب	چند نمونه	هریک ۱۵ عدد	
۹	جارو دستی	معمولی	یک عدد	
۱۰	پارچه ضایعاتی	جهت تمیزکاری ماشین	۱ کیلو	
۱۱	سطل پلاستیکی کوچک	۵ لیتری	۱ عدد	
۱۲	کیسه زباله	معمولی	۱۰ عدد	
۱۳	خودکار	مشکی، آبی و قرمز	۳ عدد	
۱۴	ماژیک وايت بورد	۴ رنگ	۱۲ عدد	
۱۵	ماسک	یک بار مصرف	۱۵ عدد	

: توجه

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	آچار	پیچگوشتی، چهارسو، انبردست، آلن، آچار تخت و معمولی	۵ دست	جهت روغنداری
۲	روغندا	معلولی	۵ عدد	
۳	گریس پمپ	۳ مدل	هر کدام ۲ عدد	
۴	فیلم و آموزشی CD	آموزش اینمنی	هر کدام یک	
۵	عکس و پوستر آموزشی	انواع دستگاههای بافنده‌گی حلقوی پودی	هر کدام یک	
۶	کتاب یا جزوه آموزشی	بافنده‌گی حلقوی پودی	هر کدام یک	
۷	کاتالوگ دستگاهها	دستگاههای بافنده‌گی حلقوی پودی گردباف و	هر کدام یک	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .