



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

بسمه تعالی

معاونت آموزش

دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

## عنوان آموزش شایستگی

نگهداری مکانیزه محصولات صنعتی و نظارت بر آن

گروه شغلی

ماشین آلات کشاورزی

کد ملی آموزش شایستگی

۶۱۱۳-۶۱-۰۴۸-۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۳/۶/۱



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی استاندارد شایستگی: ۱-۴۸-۰۶۱-۶۱۱۳

اعضاء کمیسیون تخصصی:

آقایان: ارژنگ بهادری- شاهرخ کریمی

خانم ها: سهیلا رحمتی - مهدیه واعظ تهرانی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

-دفتر طرح و برنامه های درسی

فرآیند اصلاح و بازنگری :

-

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک ۹۷

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

پست الکترونیک: [Barnamehdarci@yahoo.com](mailto:Barnamehdarci@yahoo.com)



### تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	محمدعلی برهانی	فوق لیسانس مکانیزاسیون کشاورزی	عضو هیئت علمی دانشگاه	۳۰	
۲	مهرداد پاینده	فوق لیسانس ماشین آلات کشاورزی	از بازار کار	۱۰	
۳	زینب تاجیک	فوق لیسانس کشاورزی	از اصناف	۱۲	
۴					
۵					
۶					
۷					
۸					



## مشخصات استاندارد شایستگی

عنوان استاندارد شایستگی:	
نگهداری مکانیزه محصولات صنعتی و نظارت بر آن	
شرح استاندارد شایستگی:	
این شایستگی از حوزه کشاورزی می باشد که توانایی هایی از قبیل : انجام عملیات خشک کردن نباتات صنعتی به روش مکانیزه، نگهداری نباتات صنعتی ، بسته بندی نباتات صنعتی به روش مکانیزه ، نظارت بر عملیات نگهداری در انبار را در بر دارد و با مشاغلی همچون تکنسین و کارشناسان زراعی و ماشین آلات در ارتباط است .	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات : دیپلم	
حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی	
شایستگی پیش نیاز : ندارد	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش :	۳۲ ساعت
- زمان آموزش نظری :	۸ ساعت
- زمان آموزش عملی :	۲۴ ساعت
- زمان کارورزی :	- ساعت
- زمان پروژه :	- ساعت
بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )	
- کتبی :	۲۵٪
- عملی :	۶۵٪
- اخلاق حرفه ای :	۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
-لیسانس ماشین آلات کشاورزی و یا مکانیزاسیون کشاورزی با ۴ سال سابقه کار مفید	
-فوق لیسانس ماشین آلات کشاورزی و یا مکانیزاسیون کشاورزی	



## استاندارد آموزش

### – برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
<ul style="list-style-type: none"> <li>- تعیین مناسب‌ترین زمان خشک کردن نباتات صنعتی</li> <li>- انتخاب یکی از روش‌های خشک کردن نباتات صنعتی</li> <li>- استفاده از ابزار و تجهیزات موردنیاز</li> <li>- رعایت نکات بهداشتی و ایمنی</li> </ul>	<p>انجام عملیات خشک کردن نباتات صنعتی به روش مکانیزه</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- انتخاب مکان مناسب جهت نگهداری نباتات صنعتی</li> <li>- تامین شرایط مناسب محیطی در انبار به منظور افزایش مدت نگهداری علوفه</li> </ul>	<p>نگهداری نباتات صنعتی</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- انتخاب بهترین شرایط بسته بندی نباتات صنعتی</li> <li>- بکارگیری ماشین‌آلات مناسب جهت بسته بندی</li> <li>- بررسی مشکلات ناشی از شرایط نامناسب بسته بندی</li> <li>- رعایت نکات ایمنی</li> </ul>	<p>بسته بندی نباتات صنعتی به روش مکانیزه</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- نظارت بر کلیه مراحل و عملیات انبار داری</li> <li>- نظارت بر کلیه مراحل نگهداری</li> <li>- نظارت بر حمل و نقل و انتقال به انبار تا بازار فروش</li> <li>- نظارت بر شرایط محیطی موجود در انبار</li> </ul>	<p>نظارت بر عملیات نگهداری در انبار</p>



استاندارد آموزش  
برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش : ۸ ساعت	دانش :
	<ul style="list-style-type: none"><li>- مناسب ترین زمان خشک کردن نباتات صنعتی</li><li>- روش های خشک کردن نباتات صنعتی</li><li>- ابزار و تجهیزات مورد نیاز</li><li>- مکان مناسب جهت نگهداری نباتات صنعتی</li><li>- شرایط مناسب محیطی در انبار به منظور افزایش مدت نگهداری علوفه</li><li>- بهترین شرایط بسته بندی نباتات صنعتی</li><li>- روش بکارگیری ماشین آلات مناسب جهت بسته بندی</li></ul>
زمان اسمی آموزش : ۲۴ ساعت	مهارت :
	<ul style="list-style-type: none"><li>- تعیین مناسب ترین زمان خشک کردن نباتات صنعتی</li><li>- انتخاب یکی از روش های خشک کردن نباتات صنعتی</li><li>- استفاده از ابزار و تجهیزات موردنیاز</li><li>- رعایت نکات بهداشتی و ایمنی</li><li>- انتخاب مکان مناسب جهت نگهداری نباتات صنعتی</li><li>- تامین شرایط مناسب محیطی در انبار به منظور افزایش مدت نگهداری علوفه</li><li>- انتخاب بهترین شرایط بسته بندی نباتات صنعتی</li><li>- بکارگیری ماشین آلات مناسب جهت بسته بندی</li><li>- بررسی مشکلات ناشی از شرایط نامناسب بسته بندی</li><li>- نظارت بر کلیه مراحل و عملیات انبار داری</li><li>- نظارت بر کلیه مراحل نگهداری</li><li>- نظارت بر حمل و نقل و انتقال به انبار تا بازار فروش</li><li>- نظارت بر شرایط محیطی موجود در انبار</li></ul>
نگرش:	
	<ul style="list-style-type: none"><li>- استفاده صحیح از ماشین آلات</li><li>- صرفه جویی در زمان و انتخاب بهترین روش کشت</li></ul>



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	بسته بندی محصولات کشاورزی ماشین آلات مربوطه	در حد استاندارد	در حد نیاز	
۲	کامیون و وسایل حمل و نقل	موجود در بازار	در حد نیاز	
۳	تریلر	موجود در بازار	در حد نیاز	
۴	بولدوزر	موجود در بازار	در حد نیاز	
۵	دیسک	موجود در بازار	در حد نیاز	
۶	کمباین های مخصوص	موجود در بازار	در حد نیاز	
۷	دستگاه کومه کننده	موجود در بازار	در حد نیاز	
۸	وسایل مکانیکی انتقال و بارگیری محصول	موجود در بازار	در حد نیاز	

توجه: - تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	مواد شیمیایی	موجود در بازار	به تعداد مورد نیاز	
۲	مواد نگهداره	موجود در بازار	به تعداد مورد نیاز	
۳	مواد قارچکش	موجود در بازار	به تعداد مورد نیاز	

توجه: - مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	بیل	موجود در بازار	۱۰	
۲	فرغون	موجود در بازار	۱۰	
۳	دستکش	موجود در بازار		
۴	لباس کار	موجود در بازار		

توجه: - ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.