



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

معاونت آموزش  
دفتر طرح و برنامه‌های درسی

## استاندارد آموزش شایستگی

نصب مبلمان مرکب در حالت ایستاده و هوایی

## گروه شغلی صنایع چوب و کاغذ

کد استاندارد:

۳۱۱۹-۱۹/۰۳۰/۱

تاریخ تدوین: ۱۳۹۱/۱۰/۱



## تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	داود ربيع	فوق لیسانس صنایع چوب و کاغذ	مشاور و از مدیران شرکت برین چوب	سال ۲۵	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۲	نادر پورابراهیم اهوازی	لیسانس صنایع چوب و کاغذ	مدیر تولید شرکت صنایع چوبی آوید	سال ۳۰	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۳	محسن ضیایی	دکترای صنایع چوب و کاغذ	مدرس دانشگاه	سال ۲۲	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۴	علیمحمد اسفندیاری	فوق لیسانس محیط زیست لیسانس صنایع چوب و کاغذ	رییس گروه صنایع سلولزی وزارت صنعت، معدن و تجارت	سال ۲۳	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۵	رامک فرج آبادی	فوق لیسانس صنایع چوب و کاغذ	رییس کمیته تخصصی	سال ۲۰	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالي ، بخش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فني و حرفه اي کشور ، پلاک ۲۵۹

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۶۶۵۶۹۹۰۰ - ۹

پست الکترونیک: [Barnamehdarci@yahoo.com](mailto:Barnamehdarci@yahoo.com)



ناظر بر تدوین محتوا و تصویب:

کد استاندارد: ۳۱۱۹-۱۹/۰۳۰/۱

اعضاء کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ:

آقایان :

محسن خیایی-امیر نظری - پرویز دوستی - محمد رضا گلپور لاسکی — محمد علی نیکنام - علی محمد اسفندیاری - محمد لطفی نیا- محمد علی حبیبی ساروی - رامک فرح آبادی (رئیس کمیته)

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش:

فرآیند اصلاح و بازنگری :



## مشخصات استاندارد آموزش شایستگی

عنوان:

### نصب مبلمان مرکب در حالت ایستاده و هوایی

شرح:

این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی انتخاب ابزار مناسب نصب مبلمان مرکب، انتخاب مواد اولیه مناسب نصب مبلمان مرکب، نصب مبلمان مرکب در حالت ایستاده (هوایی)، نصب مبلمان مرکب در حالت زمینی و انجام عملیات تکمیلی نصب مبلمان مرکب در حالت های ایستاده (هوایی) و زمینی بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز بر اساس استاندارد ملی حرفه ای احصا، گردیده است.

ویژگی های کارآموز ورودی :

حداقل میزان تحصیلات :

داشتن یکی از شرایط ذیل:

- مدرک دیپلم حرفه ای تولید مبلمان مرکب
- مدرک دیپلم کالینت سازی چوبی در شاخه کارداش و یا مدرک دیپلم صنایع چوب و کاغذ در شاخه فنی و حرفه ای
- دیپلم غیر مرتبط به شرط گذراندن دوره پیش نیاز درودگری در طول دوره آموزشی

شایستگی پیش نیاز : ندارد

طول دوره آموزش :

- طول دوره آموزش : ۶۴ ساعت
- زمان آموزش نظری ۱۶ ساعت
- زمان آموزش عملی ۴۸ ساعت

بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)

- کتبی :٪ ۲۵
- عملی :٪ ۶۵
- اخلاق حرفه ای :٪ ۱۰

صلاحیت های حرفه ای مریبان :

لیسانس مهندسی صنایع چوب با حداقل ۳ سال سابقه کار



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
<p>۱- پیروی کامل از الزامات ، بهداشت و حفاظت فردی</p> <p>۲- انتخاب انواع ابزار دستی درودگری</p> <p>۳- انتخاب ابزار اندازه گیری</p> <p>۴- انتخاب ابزار سنباده کاری</p> <p>۵- انتخاب ابزار دستی بر قی درودگری (دریل شارژی، اره گرد دستی بر قی، اره عمود بر، اورفرز دستی)</p>	۱- انتخاب ابزار مناسب نصب مبلمان مرکب
<p>۶- پیروی کامل از الزامات ، بهداشت و حفاظت فردی</p> <p>۷- انتخاب انواع چوب</p> <p>۸- انتخاب انواع صفحات چوبی</p> <p>۹- انتخاب تاپس</p> <p>۱۰- انتخاب انواع چسب چوب</p> <p>۱۱- انتخاب انواع پیچ و میخ</p> <p>۱۲- تاج مبلمان</p> <p>۱۳- پروفیل ام دی اف</p> <p>۱۴- زهوار های فلزی پلاستیکی پشتی کابینت آشپزخانه مخصوص آبنده</p>	۲- انتخاب مواد اولیه مناسب نصب مبلمان مرکب
<p>۱۵- پیروی کامل از الزامات ، بهداشت و حفاظت فردی</p> <p>۱۶- کنترل قطعات مونتاژ شده مبلمان مرکب</p> <p>۱۷- نصب یونیت های مبلمان مرکب در حالت ایستاده (هوایی)</p> <p>۱۸- درآوردن جای کانال های کانال هود در پشت بند ها</p> <p>۱۹- کنترل یونیت های مبلمان مرکب نصب شده در حالت ایستاده (هوایی)</p> <p>۲۰- تراز کردن یونیت ها</p> <p>۲۱- نصب تاج کابینت</p>	۳- نصب مبلمان مرکب در حالت ایستاده (هوایی)
<p>۲۲- پیروی کامل از الزامات ، بهداشت و حفاظت فردی</p> <p>۲۳- کنترل قطعات مونتاژ شده مبلمان مرکب</p> <p>۲۴- نصب یونیت های مبلمان مرکب در حالت زمینی</p> <p>۲۵- کنترل یونیت های مبلمان مرکب نصب شده در حالت زمینی</p> <p>۲۶- تراز کردن یونیت ها</p> <p>۲۷- نصب زهوار های فلزی جداگانه کانتر</p> <p>۲۸- درآوردن جای کانال های فاضلاب در پشت بند ها</p> <p>۲۹- نصب زهوار های فلزی پلاستیکی پشتی کابینت آشپزخانه برای آبنده</p> <p>۳۰- نصب تاپس</p>	۴- نصب مبلمان مرکب در حالت زمینی



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
۱-۵-پیروی کامل از الزامات ، بهداشت و حفاظت فردی ۲-۵-کنترل براق های اصلی (لولاها و پایه ها) ۳-۵-کنترل نصب بر اساس نقشه کار ۴-۵-جاگذاری و نصب تجهیزات جانبی و اکسسوری ها ۵-۵-جاگذاری و نصب تجهیزات لوازم خانگی	۵- انجام عملیات تکمیلی نصب مبلمان مرکب در حالت های ایستاده (هوایی) و زمینی



استاندارد آموزش  
برگه تحلیل آموزش

دانش :
زمان اسمی آموزش ۱۶ ساعت
انواع وسایل و ابزار درودگری مناسب نصب مبلمان مرکب صفحه ای (متر نواری، متر لیزری، تراز آبی، تراز لیزری، ستاره، گونیای ساده و مرکب، اره دستی، رنده دستی، اره گرد دستی برقی، اره عمود بر، مغار، اسکنه، چکش، بتک چوبی و پلاستیکی، سوهان، چوبسae، رنده دستی برقی، اره گرد دستی برقی، اره عمود بر، دریل دستی سنباده دیسکی، دستگاه سنباده لرزان، دستگاه اور فرز دستی)
انواع مبلمان مرکب زمینی
انواع مبلمان مرکب ایستاده(هوایی)
روش نصب مبلمان مرکب در حالت ایستاده(هوایی)
روش نصب مبلمان مرکب در حالت زمینی
روش کنترل تراز بودن مرکب در حالت زمینی و ایستاده(هوایی)
روش نصب تاج
روش نصب لولا
روش نصب پایه
روش نصب زهوار های فلزی پلاستیکی پشتی کابینت آشپزخانه مخصوص آب بندی
روش درآوردن جای کانال هود در پشت بند ها
روش نصب زهوار های فلزی جداکننده کانتر
روش برطرف کردن عیوب قطعات و یونیت های مبلمان مرکب
مهارت:
رعایت نکات حفاظت و بهداشت کار
پیاده کردن پرسپکتیو انفجاری مبلمان مرکب
پیاده کردن نقشه نصب نصب مبلمان مرکب
انتخاب و آماده کردن ابزار و وسایل دستی نصب مبلمان مرکب
انتخاب و آماده کردن ابزار و وسایل دستی برقی نصب مبلمان مرکب
آماده سازی قطعات مبلمان مرکب
کنترل صحت اتصالات ثابت و جداسدنی مبلمان مرکب



استاندارد آموزش

برگه تحلیل آموزش

مهارت:

زمان اسمی آموزش:- ساعت

نصب آزمایشی مبلمان مرکب

کار با ابزار دستی و دستی برقی نصب مبلمان مرکب

نصب مبلمان مرکب در حالت ایستاده(هوایی)

نصب مبلمان مرکب در حالت زمینی

کنترل تراز بودن مبلمان مرکب در حالت زمینی و ایستاده(هوایی)

نصب تاج مبلمان مرکب هوایی

نصب لولا

نصب پایه مبلمان مرکب زمینی

نصب زهوار های فلزی پلاستیکی پشتی کابینت آشپزخانه مخصوص آب بندی

درآوردن جای کanal هود در پشت بند ها

نصب زهوار های فلزی جداگانه کانتر

نصب تاپس

جاگذاری و نصب تجهیزات جانبی و اکسسوری ها

جاگذاری و نصب تجهیزات لوازم خانگی

برطرف کردن عیوب قطعات و یونیت های مبلمان مرکب

نگرش:

دقت در انتخاب چوب

صرفه جویی در مصرف مواد اولیه

رعایت اخلاق حرفه ای



## - برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد
۱	ماشین فرز اور فرز	با ابعاد میز ۵۰۰*۵۰۰ تا ۷۵۰*۷۵۰ میلیمتر و تعداد دور ۸۰۰۰ دور در دقیقه	۱ دستگاه
۲	هواکشن یک فاز و سه فاز	با قدرت مکش کافی	۴ عدد
۳	ماشین مکنده سیار	کیسه‌دار با لوله خرطومی با حجم مکش ۱۰۰۰	۳ دستگاه
۴	ماشین سنیاده دیسکی	قدرت موتور ۱/۵ کیلو وات، قطر صفحه ۳۰۰ تا ۵۰۰ میلیمتر	۱ دستگاه
۵	دستگاه ویدئو	برای نمایش فیلم‌های ویدئویی تهیه شده در صنایع چوب	۱ دستگاه
۶	تلوزیون رنگی	برای نمایش فیلم‌های ویدئویی تهیه شده در صنایع چوب	۱ دستگاه
۷	دستگاه اپک	برای نمایش عکس‌های فنی صنایع چوب	۱ دستگاه
۸	دستگاه اسلاید	با پروژکتور مربوطه برای نمایش اسلایدهای فنی صنایع چوب	۱ دستگاه
۹	دستگاه کامپیوتر آموزشی	جهت اجرای برنامه‌های کامپیوتری	۱ دستگاه
۱۱	گیره ماشین متله	برای ماشین متله پایه دار و ستونی	۲ عدد
۱۲	کپسول آتشنشانی	مخصوص حریق ناشی از چوب و مواد شیمیایی	۳ عدد
۱۳	هواکشن یک فاز و سه فاز	با قدرت مکش کافی	۴ عدد

توجه:

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.



## - برگه استاندارد مواد -

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	چوب راش	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۲	چوب گردو	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۳	چوب افرا	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۴	چوب چنار	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۵	چوب بلوط	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۶	چوب توسکا	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۷	چوب مرمر	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۸	چوب ملچ	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۹	تخته چند لایی	سه لایی درجه ۱ به ابعاد	۱۰ ورق	
۱۰	تخته چند لایی	پنج لایی درجه ۱ به ابعاد	۱۰ ورق	
۱۱	تخته چند لایی	هفت لایی درجه ۱ به ابعاد	۱۰ ورق	
۱۲	تخته خرده چوب	نهوپان درجه ۱ به ابعاد	۱۰ ورق	
۱۳	تخته فشرده MDF	درجه ۱ ساده	۱۰ ورق	
۱۴	تخته فشرده MDF	درجه ۱ ملامینه	۱۰ ورق	
۱۵	روکش طبیعی	از انواع گردو، راش، ملچ و ...	از هر کدام $m^3 ۱۰$	
۱۶	روکش مصنوعی	(فویل) در رنگها و طرح‌های مختلف	از هر کدام ۵۰ متر	



## - برگه استاندارد مواد -

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۸	عینک حفاظتی یا شیشه سفید	با حفاظ بغل شیشه با اندازه ۳۹ * ۴۶ میلیمتر	۱۵ عدد	
۱۹	گوشی حفاظتی	مخصوص جلوگیری از صدای غیرنرمال	۲۰ عدد	
۲۰	چسب	اوره فرم آلدئید گرم	۲۰ کیلوگرم	
۲۱	چسب	کازئین (سرد مایع نجاری)	۲۰ کیلوگرم	
۲۲	پیچ چوب	در اندازه های مختلف	۱۰ از هر اندازه	
۲۳	دوبل	میخ چوبی از جنس ممرز به طول ۵ سانتیمتر	۱.۰۰۰ عدد	
۲۴	سوzen دوخت	در اندازه های مختلف صنعتی	از هر کدم بسته ۱۰	
۲۵	چسب فوری کابینت	از نوع (۱،۲،۳)	۱۵ عدد	
۲۶	چسب سرد نجاری	درجه ۱	۲۰ کیلو گرم	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



## - برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام ابزار	مشخصات فنی	تعداد
۱	قفسه دیواری جای ابزار	فلزی یا چوبی	۱۵ عدد
۲	متر نواری فلزی	۲ تا ۵ متری	۱۵ عدد
۳	زاویه یاب انیورسال	ساعتی	۲ عدد
۴	کولیس ساده میلیمتری	به طول ۲۰ سانتیمتر با دقیق یک بیستم میلیمتر	۱۵ عدد
۵	کولیس ساعت دار	به طول ۲۰ سانتیمتر با دقیق یک بیستم میلیمتر	۲ عدد
۶	میکرومتر ساده میلیمتری	به اندازه ۰-۲۵	۳ عدد
۷	میکرومتر ساعت دار	به اندازه ۰-۲۵	۲ عدد
۸	گردنیج ساعت دار	با پایه مربوطه	۲ عدد
۹	موج سنج ساعت دار	با دقیق یک دهم میلیمتر	۲ عدد
۱۰	پرگار خطکشی (садه)	فلزی سوزنی به طول تا ۲۰ سانتیمتر	۱۵ عدد
۱۱	پرگار قطرسنج داخلی (اندازه گیر)	برای قطر تا ۳۰۰ میلیمتر (پرگار کج)	۱۵ عدد
۱۲	پرگار قطرسنج داخلی (اندازه گیر)	برای قطر تا ۳۰۰ میلیمتر (پرگار پاشنه)	۱۵ عدد
۱۳	شابلون کنترل زوایای مته	مجهز به نقاله قابل تنظیم از ۳۰ تا ۱۶۰ درجه	۲ عدد
۱۴	کالیپر	برای اندازه گیری قطر تا ۱۰۰ سانتیمتر	۲ عدد
۱۵	اره دستی کلانی	با عرض تیغه ۳ تا ۴/۵ سانتیمتر اندازه درشت	۱۰ عدد
۱۶	اره چکی	دندانه درشت با عرض ۱۵ تا ۲۵ میلیمتر	۱۰ عدد
۱۷	اره دستی نوکی میله و تیغه ای	با تیغه ثابت و متحرک	۱۵ عدد
۱۸	اره دستی گرات	با تیغه ثابت و متحرک	۱۵ عدد
۱۹	اره دستی دم رو باه	با دندانه مثلث متساوی الساقین	۱۵ عدد
۲۰	اره دستی قطع کن	با دندانه تیز کشیده	۱۵ عدد
۲۱	اره فارسی بر	پایه دار مدرج رومیزی	۲ عدد
۲۲	کمان اره مویی	با تیغه مفتولی و ساده	۱۰ عدد
۲۳	سوهان سه پهلو	مخصوص تیز کردن دندانه اره	۱۵ عدد
۲۴	سوهان کاردی	مخصوص تیز کردن دندانه اره	۱۵ عدد
۲۵	چوبسae نیم گرد	درشت (ریز) به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد
۲۶	چوبسae نیم گرد	نرم به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد



## - برگه استاندارد ابزار -

ردیف	نام ابزار	مشخصات فنی	تعداد
۲۷	سوهان تخت	زبر به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد
۲۸	سوهان تخت	متوسط به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۲	۱۵ عدد
۲۹	سوهان نیمگرد	خشن به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد
۳۰	سوهان نیمگرد	متوسط به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد
۳۱	سوهان نیمگرد	ظریف به طول ۴ تا ۸ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد
۳۲	سوهان گرد	به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ با نمره آج ۱	۱۵ عدد
۳۳	سوهان گرد	به طول ۶ تا ۸ اینچ با نمره آج ۲	۱۵ عدد
۳۴	سوهان سه گوش	به طول ۱۰ اینچ با نمره آج ۱	۱۵ عدد
۳۵	سوهان سه گوش	به طول ۱۰ اینچ با نمره آج ۲	۱۵ عدد
۳۶	سوهان چهارگوش	به طول ۸ تا ۱۰ اینچ با نمره آج ۱	۱۵ عدد
۳۷	سوهان سوئی (دم موشی)	در سری ۱۲ عدد به طول ۱۰۰ تا ۱۴۰ میلیمتری	۴ سری
۳۸	آهن چپ و راست کن	مخصوص دندانه های اره	۲ عدد
۳۹	انبر یا گاز چپ و راست کن	مخصوص دندانه های اره	۲ عدد
۴۰	دستگاه تنگ اره	مخصوص تیز کردن تیغه اره	۲ عدد
۴۱	مصلقل پلیسه بردار	بطول ۸ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد
۴۲	فازمتر	پیچ گوشتی بزرگ و کوچک	۵ عدد
۴۳	رنده افزار	دستی آهنی با سری تیغ	۱۵ عدد
۴۴	رنده سر چوب	دستی آهنی	۱۵ عدد
۴۵	رنده دوراهه	ضامن دار آهنی	۱۵ عدد
۴۶	رنده بال کبوتری	آهنی دستی	۱۵ عدد
۴۷	رنده گرات	آهنی دستی و یا چوبی	۱۵ عدد
۴۸	رنده کاس و سینه (رنده کشته)	آهنی قابل تنظیم	۱۰ عدد
۴۹	رنده دو تیغه	آهنی دستی	۵ عدد
۵۰	رنده .... دو راهه کف رند	با تیغ پیش رو چوبی یا آهنی	۱۰ عدد
۵۱	رنده خشی	آهنی	۱۰ عدد
۵۲	رنده یک تیغ	آهنی	۱۵ عدد
۵۳	رنده قاچی	آهنی یا چوبی	۱۵ عدد



## - برگه استاندارد ابزار -

ردیف	نام ابزار	مشخصات فنی	تعداد
۵۴	رنده بلند	آهنی یا چوبی	۱۵ عدد
۵۵	رنده پرداخت	آهنی یا چوبی	۱۵ عدد
۵۶	تنگ فارسی رند	چوبی	۲ دستگاه
۵۷	سنگ نفت	دور و به ابعاد $۲۵ * ۵۰ * ۱۵۰$ میلیمتر	۱۰ عدد
۵۸	اسکنه سری کامل ۱۰ عددی	به عرض ۴ تا ۱۸ میلیمتر	۱۵ سری
۵۹	غار (سری شش عددی) کوتاه	با فرم‌های مختلف برای منبت کاری ۴ تا ۱۸ میلیمتری	۱۵ سری
۶۰	غار تخت پیخ دار (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی ۱۰ تا ۲۰ میلیمتر	۱۵ سری
۶۱	غار تخت پیخ دار (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی به عرض ۴ تا ۹ میلیمتر	۱۵ سری
۶۲	غار تخت بدون پیخ (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی به عرض ۱۰ تا ۲۰ میلیمتر	۱۵ سری
۶۳	غار شفره	۴ تا ۳۰ میلیمتر	۱۵ سری
۶۴	تخماق چوبی (گوشتک‌کوبی)	به قطر ۶۰ تا ۱۲۰ میلیمتر	۱۵ سری
۶۵	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۳۰۰ تا ۴۵۰ میلیمتر	۲۵ عدد
۶۶	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۴۵۰ تا ۶۰۰ میلیمتر	۲۰ عدد
۶۷	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۶۰۰ تا ۸۰۰ میلیمتر	۱۵ عدد
۶۸	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۸۰۰ تا ۱۲۰۰ میلیمتر	۱۵ عدد
۶۹	گیره (پیچ دستی) اهرمی	طول سیم ۱۰۰ تا ۵۰۰ میلیمتر	۵ عدد
۷۰	گیره (پیچ دستی) گوشه کار	برای چوب تا عرض ۱۰۰ میلیمتر	۱۰ عدد
۷۱	گیره (پیچ دستی) G شکل	با عرض دهانه ۲۵ تا ۲۵ سانتیمتر	۱۰ عدد
۷۲	گیره (پیچ دستی) کمکی گیره اصلی	تکی و دوبل	۱۰ عدد
۷۳	تنگ کوچک (سری شش عددی)	با عرض ۴۴۰ تا ۱۳۷۰ میلیمتر	۴ عدد
۷۴	تنگ بزرگ (سری شش عددی)	با عرض ۱۰۷۰ تا ۲۱۳۵ میلیمتر	۴ عدد
۷۵	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۲۵۰ گرم	۱۵ عدد
۷۶	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۵۰۰ گرم	۱۵ عدد
۷۷	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۱۰۰ گرم	۱۵ عدد
۷۸	چکش چوبی	سنگین مخصوص کارهای چوبی	۱۵ عدد



## - برگه استاندارد ابزار -

ردیف	نام ابزار	مشخصات فنی	تعداد
۷۹	مغار بدون پخ (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی به عرض ۴ تا ۹ میلیمتر	۱۵ سری
۸۰	گیره فولادی رکورد مخصوص میز کار چوبی مشابه	گیره مخصوص طبق استاندارد RECORD	۱۵ دستگاه
۸۱	گیره موازی فولادی	فولادی گردان با عرض فک ۱۵۰ میلیمتر	۱۵ دستگاه
۸۲	سه پایه دستگاه	چوبی با تکیه گاه متحرک	۱۵ دستگاه
۸۳	گاز انبر	کوچک مینخ کش	۱۵ عدد
۸۴	گاز انبر	متوسط مینخ کش	۱۵ عدد
۸۵	آچار پیچ گوشتی (دو سو) کوچک	با عرض لبه ۳ تا ۴ میلیمتر	۱۵ عدد
۸۶	آچار پیچ گوشتی (دو سو) متوسط	با عرض لبه ۵ تا ۶ میلیمتر	۱۵ عدد
۸۷	آچار پیچ گوشتی (دو سو) بزرگ	با عرض لبه ۸ تا ۱۰ میلیمتر	۱۵ عدد
۸۸	آچار پیچ گوشتی (چهارسو)	کوچک، متوسط ، بزرگ	جمعاً ۱۵ عدد
۸۹	روغن دان	۰/۵ لیتری	۲ عدد
۹۰	گیره (پیچ دستی) ساده	طول میله تا ۳۰۰ میلیمتر	۲۵ عدد
۹۱	چکش چوبی و پلاستیکی و کائوچویی	سنگین مخصوص کارهای چوب	۱۵ عدد
۹۲	چکش فولادی مینخ کش	به وزن ۲۵۰ گرم	۱۵ عدد
۹۳	اره عمود بر (اره چکشی) برقی	چهارسرعته برای برش چوب تا ۶۰ میلیمتر (ضخامت)	۱۰ عدد
۹۴	اره عمود بر (اره چکشی) فارنی	یک یا چند سرعته برای برش تا ۶۰ میلیمتر (ضخامت)	۵ عدد
۹۵	اره افقی بر (اره چکشی) برقی	یک یا چند سرعته برای برش تا ۲۰۰ میلیمتر (ضخامت)	۵ عدد
۹۶	اره مجموعه‌ای یا اره گرد خازنی یا AKKU	قطر تیغه تا ۱۵۰ میلیمتر ظرفیت برش تا ۵۰ میلیمتر با دستگاه شارژ	۱ عدد
۹۷	اره عمودی بر چکشی یا خازنی AKKU	برای برش مواد نرم تا ۳۰۰ میلیمتر با دستگاه شارژ	۱ عدد
۹۸	عینک حفاظتی یا شیشه سفید	با حفاظ بغل شیشه با اندازه ۳۹ * ۴۶ میلیمتر	۱۵ عدد
۹۹	گوشی حفاظتی	مخصوص جلوگیری از صدای غیرنرمال	۲۰ عدد
۱۰۰	قرقره سنگ صاف کن (سنگ تیزکن)	قطر قرقه ۳۵ و طول دسته ۲۸۵ میلیمتر	۲ عدد



## - برگه استاندارد ابزار -

ردیف	نام ابزار	مشخصات فنی	تعداد
۱۰۱	اره موتوری (بنزینی)	طول تیغه ۳۵ تا ۵۰ سانتیمتر، قدرت تا ۲۰۰۰ وات	۱ دستگاه
۱۰۲	قیچی تیغه گرد انیورسال (خازنی) (AKKU)	برای برش مواد تا قطر ۱۲ میلیمتر با دستگاه شارژ	۱ عدد
۱۰۳	اره عمود بر چکشی پنوماتیک	برای برش چوب تا ۶۰ میلیمتر ضخامت	۵ عدد
۱۰۴	فرز کله زنی (اورفرز دستی نجاری) با وسائل	برقی با میله خرطومی با دور تا ۲۵۰۰۰ دور در دقیقه	۵ عدد
۱۰۵	سری تیغه فرز کله زنی (جعبه ابزار)	تا ۲۴ تیغه نرم در جعبه (میله‌ای و تیغه‌ای)	۳ سری
۱۰۶	تیغه اره مجموعه‌ای با دندانه الماسه	در چهار نوع دندانه به قطر ۱۰ تا ۲۰ میلیمتر	۸ عدد
۱۰۷	تیغه اره مجموعه‌ای با دندانه الماسه	ساده به قطر ۲۲ تا ۳۵ سانتیمتر	۸ عدد
۱۰۸	دریل دستی برقی	با قطر متغیر تا ۱۴ میلیمتر	۴ عدد
۱۰۹	دریل دستی بادی (پنوماتیک)	قلمی با قطر متغیر تا ۱۰ میلیمتر	۴ عدد
۱۱۰	دریل خازنی AKKU	هفت تیغی با قطر متغیر تا ۶ میلیمتر	۲ عدد
۱۱۱	دریل پیچ گوشته بادی (پنوماتیک)	با سری آچار مربوطه	۳ عدد
۱۱۲	دریل پیچ گوشته برقی	با سری آچار مربوطه	۳ عدد
۱۱۳	دستگاه سنباده لرزشی دستی	برقی با حرکت ۱۲۰۰۰ تا ۲۴۰۰۰ دور در دقیقه	۶ عدد
۱۱۴	دستگاه سنباده لرزشی دستی	بادی (پنوماتیک)	۲ عدد
۱۱۵	دستگاه سنباده لرزشی دستی	با حرکت ۱۰۰۰ تا ۲۰۰۰ بار در دقیقه	۲ عدد
۱۱۶	دستگاه سنباده لرزشی خازنی AKKU	برقی با عرض ۵۰ تا ۱۵۰ میلیمتر	۳ عدد
۱۱۷	دستگاه سنباده نواری دستی	با عرض تا ۱۰۰ میلیمتر و حرکت تا ۸۰۰ دور در دقیقه	۲ عدد
۱۱۸	دستگاه سنباده نواری دستی خازنی AKKU	با عرض تا ۲۳۰ میلیمتر	۳ عدد
۱۱۹	دستگاه سنباده دیسکی ( بشقابی )	با عرض ۶۰ تا ۹۰ میلیمتر	۱۰ عدد
۱۲۰	رنده برقی دستی	با سری تیغه‌های مغار	۳ عدد
۱۲۱	دستگاه مغار برقی دستی ضربه‌ای	میله‌ای مارپیچ برای کارهای ظرفی	۶ عدد
۱۲۲	دریل دستی ساده	دو سرعته	۸ عدد
۱۲۳	دریل دستی گیربکس	با سری سر آچار	۸ عدد
۱۲۴	دریل دستی شترگلو	اطو برقی ساده	۲ عدد
۱۲۵		۲۲۰ ولت	



## - برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام ابزار	مشخصات فنی	تعداد
۱۲۶	سر منه خزینه	کوچک و بزرگ	۸ عدد
۱۲۷	سر منه مارپیچ	مدل داگلاس	۱۲ عدد
۱۲۸	سر منه مارپیچ	مدل ایروین	۱۲ عدد
۱۲۹	سر منه مارپیچ	مدل کوکس	۱۲ عدد
۱۳۰	سر منه برگی متغیر (مدرج)	برقطر سوراخ ۱۰ تا ۸۰ میلیمتر	۱۰ عدد
۱۳۱	متنه مرکزی برگی (سری کامل)	برای قطر سوراخ ۱۰ تا ۵۰ میلیمتر	۱۰ عدد
۱۳۲	دریل دستی خودکار (آچار خودکار)	میله‌ای با سر آچار مربوطه	۶ عدد
۱۳۳	آهن ریای دستی	----	۳ عدد
۱۳۴	چراغ کوره‌ای	با حجم مخزن یک لیتری	۲ عدد
۱۳۵	تیغه فرز انگشتی	به قطر شافت ۶ میلیمتر	۱۰ عدد
۱۳۶	تیغه اره مجموعه‌ای مرکب	با دندانه ویدیا	۶ عدد
۱۳۷	تیغه اره مجموعه‌ای کونیک	به قطر ۲۵۰ تا ۴۳۰ میلیمتر	۶ عدد
۱۳۸	توبی فرز مدرج	با تیغه اره مجموعه‌ای	۵ عدد
۱۳۹	تیغه اره مجموعه‌ای لنگ	با دندانه ویدیا و واشر مربوطه به قطر ۲۵۵ میلیمتر	۵ عدد
۱۴۰	تیغه فرز شانه‌ای	به ابعاد ۱۱۰*۳۰*۲۰۰ میلیمتر	۵ عدد
۱۴۱	تیغه فرز شانه‌ای	به ابعاد ۱۲۰*۵۰*۳۰ میلیمتر	۵ عدد
۱۴۲	تیغه فرز شانه‌ای	به ابعاد ۱۶۰*۲۸/۵*۳۰ میلیمتر	۵ عدد
۱۴۳	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۱۵۰*۵*۳۰ میلیمتر	۵ عدد
۱۴۴	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۱۲۰*۴۰*۳۰ میلیمتر	۵ عدد
۱۴۵	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۱۵۰*۵۰*۳۰ میلیمتر	۵ عدد
۱۴۶	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۱۲۲*۱۴*۳۰ میلیمتر	۵ عدد
۱۴۷	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۱۲۰*۱۰*۳۰ میلیمتر	۵ عدد
۱۴۸	سننه نشان	فولادی به قطر ۱۲ میلیمتر و طول ۱۲۰ میلیمتر	۱۰ عدد
۱۴۹	دریل دستی گیربکس	دو سرعته	۸ عدد
۱۵۰	دریل دستی شترگلو	با سری سر آچار	۸ عدد
۱۵۱	اطو برقی ساده	۲۲۰ ولت	۲ عدد
۱۵۲	سر منه خزینه	کوچک و بزرگ	۸ عدد



## - برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام ابزار	مشخصات فنی	تعداد
۱۵۳	سر منه مارپیچ	مدل داکلاس	۱۲ عدد
۱۵۴	سر منه مارپیچ	مدل ایروین	۱۲ عدد
۱۵۵	سر منه مارپیچ	مدل کوکس	۱۲ عدد
۱۵۶	سر منه برگی متغیر (درج)	برقطر سوراخ ۱۰ تا ۸۰ میلیمتر	۱۰ عدد
۱۵۷	منه مرکزی برگی (سری کامل)	برای قطر سوراخ ۱۰ تا ۵۰ میلیمتر	۱۰ عدد
۱۵۸	دریل دستی خودکار (آچار خودکار)	میله‌ای با سر آچار مربوطه	۶ عدد
۱۵۹	آهن ریای دستی	---	۳ عدد
۱۶۰	چراغ کوره‌ای	با حجم مخزن یک لیتری	۲ عدد
۱۶۱	تیغه فرز انگشتی	به قطر شافت ۶ میلیمتر	۱۰ عدد
۱۶۲	تیغه اره مجموعه‌ای مرکب	با دندانه ویدیا	۶ عدد
۱۶۳	تیغه اره مجموعه‌ای کونیک	به قطر ۲۵۰ تا ۴۳۰ میلیمتر	۶ عدد
۱۶۴	توبی فرز مدرج	با تیغه اره مجموعه‌ای	۵ عدد
۱۶۵	تیغه اره مجموعه‌ای لنگ	با دندانه ویدیا و واشر مربوطه به قطر ۲۵۵ میلیمتر	۵ عدد
۱۶۶	تیغه فرز شانه‌ای	به ابعاد ۲۰۰*۱۱۰*۳۰ میلیمتر	۵ عدد
۱۶۷	تیغه فرز شانه‌ای	به ابعاد ۱۲۰*۵۰*۳۰ میلیمتر	۵ عدد
۱۶۸	تیغه فرز شانه‌ای	به ابعاد ۱۶۰*۲۸/۵*۳۰ میلیمتر	۵ عدد
۱۶۹	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۱۵۰*۵*۳۰ میلیمتر	۵ عدد
۱۷۰	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۱۲۰*۴۰*۳۰ میلیمتر	۵ عدد
۱۷۱	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۱۵۰*۵۰*۳۰ میلیمتر	۵ عدد
۱۷۲	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۱۲۲*۱۴*۳۰ میلیمتر	۵ عدد
۱۷۳	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۱۲۰*۱۰*۳۰ میلیمتر	۵ عدد
۱۷۴	سننه نشان	فولادی به قطر ۱۲ میلیمتر و طول ۱۲۰ میلیمتر	۱۰ عدد
۱۷۵	دورسنج	با صفحه ساعتی	۲ عدد
۱۷۶	شابلون قطر سنج	فلزی با ترانس برای قطر داخلی سوراخ	۲ عدد
۱۷۷	چاقوی انسیورسال	برای برش روکش طبیعی و مصنوعی	۱۰ عدد
۱۷۸	شابلون کنترل زوایای منه	مجهز به نقاله قابل تنظیم از ۳۰ تا ۱۶۰ درجه	۲ عدد



## - برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام ابزار	مشخصات فنی	تعداد
۱۷۹	مولتی متر (Avo meter)	برای اندازه‌گیری شدت جریان مقاومت و ولتاژ مدار الکتریکی	۲ عدد
۱۸۰	آچار آلن (مغزی شش گوش) با آچارخور	۱۰ - ۸ - ۶ - ۵ - ۴ - ۳ - ۲/۵ - ۲	۲ سری
۱۸۱	آچار تخت (دوسر)	از ۶ تا ۳۲ میلیمتر	۲ سری
۱۸۲	آچار فرانسه	بزرگ به طول ۲۰ تا ۳۰ سانتیمتر	۲ عدد
۱۸۳	آچار فرانسه	کوچک به طول ۱۰ تا ۱۸ سانتیمتر	۲ عدد
۱۸۴	انبردست معمولی	دسته عایق به طول ۵۰ تا ۱۸۰ میلیمتر	۲ عدد
۱۸۵	انبر قفلی	با طول ۲۵۰ میلیمتر و دهانه تا ۵۰ میلیمتر	۲ عدد
۱۸۶	انبردست دم باریک	به طول ۱۵۰ میلیمتر	۲ عدد
۱۸۷	آچار شلاقی	به طول ۱۴ اینچ	۲ عدد
۱۸۸	آچار لوله‌گیر	برای لوله‌های تا ۲ اینچ	۲ عدد
۱۸۹	آچار رینگی	از ۶ تا ۳۲ میلیمتر	۱ سری
۱۹۰	آچار بکس	یک جعبه کامل از ۶ تا ۳۲ میلیمتر	۱ سری
۱۹۱	برس سیمی	با عرض ۴۰ و طول فعال ۱۳۰ میلیمتر	۳ عدد
۱۹۲	سوهان پاک کن	طول فرچه ۱۱۵ و عرض ۴۰ میلیمتر	۲ عدد
۱۹۳	کیت آموزشی هیدرولیک، پنوماتیک	سری کامل سیلندر و پیپستون، کلیدها، زیگنال‌ها و غیره	۱ سری
۱۹۴	دستگاه اره مجموعه‌ای (فارسی‌بر)	برقی پایه‌دار رومیزی با قطر تیغه تا ۳۰۰ میلیمتر	۱ عدد

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.