



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

(ج)

جمهوری اسلامی ایران  
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

معاونت آموزش

دفتر طرح و برنامه های درسی

## استاندارد آموزش شایستگی

مونتاژ و تعمیر تابلوهای روشنایی

## گروه شغلی برق

کد استاندارد

۳۱۱۳-۰۵/۰۱۲/۱

تاریخ تدوین: ۱۳۹۱/۱۰/۱



## تدوین کنندگان استاندارد آموزش

| ردیف | نام و نام خانوادگی | مدرک و رشته تحصیلی   | سمت  | سابقه کار | پست الکترونیک               |
|------|--------------------|----------------------|--|-----------|-----------------------------|
| ۱    | حسین اسکندری       | کارشناسی<br>ارشد برق | مدرس دانشگاه آزاد اسلامی و<br>دانشگاه جامع علمی کاربردی          | ۱۵ سال    | Eskandari.sh@gmail.com      |
| ۲    | رضا صدرایی         | کارشناسی<br>ارشد برق | مدرس دانشگاه آزاد اسلامی، مشاور<br>فنی و کارشناس برق مراکز صنعتی | ۱۰ سال    | rsadraee@yahoo.com          |
| ۳    | محمد رضا گمرکی     | کارشناسی<br>برق      | مدرس آموزشکده های فنی و حرفه<br>ای و مدیر پژوهه مراکز صنعتی      | ۱۰ سال    | Gomroki@gmail.com           |
| ۴    | سید پرویز موسوی    | کارданی برق          | مربی سازمان آموزش فنی و حرفه<br>ای و مدیر پژوهه مراکز صنعتی      | ۱۶ سال    | Asrenovin.malayer@gmail.com |
| ۵    | اکبر قجاوند        | کارشناسی<br>برق      | هنر آموز آموزش و پرورش و<br>مهندس مشاور                          | ۱۶ سال    | Ghojavandakbar@yahoo.com    |
| ۶    | علیرضا حجرگشت      | کارشناسی<br>برق      | هنر آموز آموزش و پرورش و مدیر<br>پژوهه مراکز صنعتی و مهندس ناظر  | ۱۶ سال    | Beh.hgasht@gmail.com        |
| ۷    | امیر فلاحتی        | کارشناسی<br>برق      | مربی سازمان آموزش فنی و حرفه<br>ای و مهندس طراح مراکز صنعتی      | ۹ سال     | Amir.falahi@yahoo.com       |
| ۸    | لیلا فرهادی راد    | کارشناسی<br>برق      | کارشناس آموزش فنی و حرفه ای و<br>رئیس کمیته تخصصی برق            | ۷ سال     | Farhadirad_۵۰۷۳@yahoo.com   |

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالي ، بیش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۲۵۹

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۶۶۵۶۹۹۰۰ - ۹

پست الکترونیک: Barnamehdarci @ yahoo.com



نظرارت بر تدوین محتوا و تصویب :

کد استاندارد: ۳۱۱۳-۰۵/۰۱۲/۱

اعضاء کمیسیون تخصصی :

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد:

فرآیند اصلاح و بازنگری :



## مشخصات استاندارد آموزش شایستگی

|  |
|--|
| <b>عنوان:</b>  |
| <b>مونتاژ و تعمیر تابلوهای روشنایی</b>   |
| <b>شرح :</b>   |
| کارآموز با گذراندن این دوره می تواند از عهده طراحی مدار و مستند سازی تابلوی روشنایی و نصب تجهیزات تابلوی روشنایی و عیب یابی آن برآید .   |
| <b>ویژگی های کارآموز ورودی :</b>   |
| <b>حداقل میزان تحصیلات :</b> دiplom  |
| <b>حداقل توانایی جسمی و ذهنی :</b> سلامت کامل جسمی و ذهنی  |
| <b>شاخصی پیش نیاز :</b> نقشه کشی عمومی با رایانه ، فلز کاری (برق)، اندازه گیری الکتریکی، کار با لوله ها و اتصالات ، سیم کشی و کابل کشی ، نقشه کشی تاسیسات الکتریکی ساختمان با رایانه |
| <b>طول دوره آموزش :</b>  |
| <b>طول دوره آموزش :</b> ۴۸ ساعت  |
| - زمان آموزش نظری: ۱۲ ساعت   |
| - زمان آموزش عملی: ۳۶ ساعت   |
| <b>بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )</b>   |
| - کتبی : % ۲۵  |
| - عملی : % ۶۵  |
| - اخلاق حرفه ای : % ۱۰   |
| <b>صلاحیت های حرفه ای مریبان :</b>   |
| دارای حداقل مدرک کارشناسی برق با حداقل ۳ سال سابقه کار مرتبط   |



## استاندارد آموزش

### - برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

| معیار عملکرد   | عنصر شایستگی   |
|--|--|
| ۱-۱- محاسبه توان ، جریان مصرف کننده ها<br>۱-۲- تعیین تعداد و نوع مصرف کننده ها<br>۱-۳- محاسبه افت ولتاژ و سطح مقطع کابل های خروجی  | ۱- بررسی و محاسبه توان مصرفی مجموعه                    |
| ۲-۱- رسم مدار و انتخاب تجهیزات مناسب<br>۲-۲- رعایت ترتیب قرار گرفتن تجهیزات حفاظتی<br>۲-۳- تهیه نقشه های تک خطی ، جانمایی و سیم کشی  | ۲- طراحی مدار و مستند سازی آن                          |
| ۳-۱- اندازه گیری و اندازه گذاری مطابق نقشه<br>۳-۲- نصب ادوات و تجهیزات تابلوی روشنایی<br>۳-۳- رعایت استانداردهای موجود در نصب تجهیزات<br>۳-۴- رعایت موارد مربوط به حفاظت شخصی ( استفاده از لباس کار ، عینک و ... ) | ۳- نصب تجهیزات تابلوی روشنایی                          |
| ۴-۱- سیم کشی تجهیزات با سرسریم و کابلشو<br>۴-۲- آزمایش های نوعی تابلو روشنایی type<br>۴-۳- آزمایش های عادی تابلو روشنایی routine<br>۴-۴- رعایت موارد مربوط به حفاظت شخصی ( استفاده از لباس کار ، عینک و ... )      | ۴- سیم کشی ، تست ، راه اندازی و عیب یابی تابلو روشنایی |



## استاندارد آموزش

### برگه تحلیل آموزش : بررسی و محاسبه توان مصرفی مجموعه

|   |         |
|---|---------|
| زمان اسمی آموزش : ۲ ساعت  | دانش :  |
| - انواع تابلو های الکتریکی از نظر سطح ولتاژی (LV-MV)  |         |
| - پارامترهای عمومی مهم در طراحی تابلو های الکتریکی (جریان، اتصال کوتاه (قدرت قطع)، درجه حفاظت تابلو، نوع نصب تابلو، نوع نصب تجهیزات، درجه حرارت عایقی)  |         |
| زمان اسمی آموزش : ۶ ساعت  | مهارت : |
| - تعیین تعداد و نوع مصرف کننده ها و محاسبه توان و جریان هریک از آنها<br>- محاسبه توان و جریان مجموعه با در نظر گرفتن ضریب همزمانی<br>- محاسبه افت ولتاژ و سطح مقطع کابل های خروجی با توجه به فاصله مصرف کننده (به منظور انتخاب ترمینال های خروجی و پانچ صفحه گلن) |         |
| نگرش:   |         |
| - مدیریت زمان<br>- رعایت آراستگی در محیط کار<br>- صرفه جویی در مصرف مواد<br>- استفاده و نگهداری صحیح ابزار و تجهیزات  |         |



## استاندارد آموزش

برگه تحلیل آموزش : طراحی مدار و مستند سازی آن

| دانش :   | زمان اسمی آموزش: ۳ ساعت  |
|--|--|
| - تجهیزات به کار رفته در تابلو های فرعی روشنایی ،عملکرد آنها در مدار،طريقه نصب و ترتیب قرار گرفتن آنها در مدار و علایم نشان دهنده آنها در انواع نقشه های برقی  | - تجهیزات به کار رفته در تابلو های فرعی روشنایی ،عملکرد آنها در مدار،طريقه نصب و ترتیب قرار گرفتن آنها در مدار و علایم نشان دهنده آنها در انواع نقشه های برقی  |
| - کلید های مینیاتوری(MCB-RCBO) و انواع تیپ های حفاظتی آنها و تجهیزات جانبی آنها -کلید های اتوماتیک Under voltage - aux. switch-alarm switch-shunt relay  | - کلید های مینیاتوری(MCB-RCBO) و انواع تیپ های حفاظتی آنها و تجهیزات جانبی آنها -کلید های اتوماتیک Under voltage - aux. switch-alarm switch-shunt relay  |
| -کلید های حفاظت جریان نشتی(RCCB-RCD-RCBO)-کلید های سلکتوری فیوزها (FUSE) کلید فیوزها (relay) و (Earth fault relay)   | -کلید های حفاظت جریان نشتی(RCCB-RCD-RCBO)-کلید های سلکتوری فیوزها (FUSE) کلید فیوزها (relay) و (Earth fault relay)   |
| ترانس کوربالنس-ترانس جریان حفاظتی، ترانس جریان اندازه گیری-ترانس ولتاژ،ترانس ایزوله-تجهیزات اندازه گیری(A-V-) و ...- STOP-START-DOUBLE- EMERG STOP-... (W-COSΦ-Hz-VAR-...) -سویچهای فرمان (دار،مقره،شمش،داكت و...) | ترانس کوربالنس-ترانس جریان حفاظتی، ترانس جریان اندازه گیری-ترانس ولتاژ،ترانس ایزوله-تجهیزات اندازه گیری(A-V-) و ...- STOP-START-DOUBLE- EMERG STOP-... (W-COSΦ-Hz-VAR-...) -سویچهای فرمان (دار،مقره،شمش،داكت و...) |
| - نقشه های مورد استفاده در تابلو های برق (Sld-wiring-layout) و علایم نشان دهنده تجهیزات در انواع نقشه های برقی مذکور   | - نقشه های مورد استفاده در تابلو های برق (Sld-wiring-layout) و علایم نشان دهنده تجهیزات در انواع نقشه های برقی مذکور   |
| مهارت :  | زمان اسمی آموزش: ۹ ساعت  |
| - طراحی مدار ، انتخاب تجهیزات مناسب و رعایت ترتیب قرار گیری تجهیزات حفاظتی   | - طراحی مدار ، انتخاب تجهیزات مناسب و رعایت ترتیب قرار گیری تجهیزات حفاظتی   |
| - تهیه نقشه های تک خطی (wiring diagram) ، جانمایی (single line diagram) (lay out) سیم کشی (wiring out) (رسم با استفاده از نرم افزار)   | - تهیه نقشه های تک خطی (wiring diagram) ، جانمایی (single line diagram) (lay out) سیم کشی (wiring out) (رسم با استفاده از نرم افزار)   |
| نگرش:  |  |
| - مدیریت زمان  |  |
| - رعایت آراستگی در محیط کار  |  |
| - صرفه جویی در مصرف مواد   |  |
| - استفاده و نگهداری صحیح ابزار و تجهیزات   |  |



استاندارد آموزش

برگه تحلیل آموزش : نصب تجهیزات تابلوی روشنایی

|                         |  |
|-------------------------|--|
| زمان اسمی آموزش: ۳ ساعت | دانش:  |
|                         | <ul style="list-style-type: none"><li>- اصول نقشه خوانی جانمایی</li></ul>  |
| زمان اسمی آموزش: ۹ ساعت | مهارت:   |
|                         | <ul style="list-style-type: none"><li>- نقشه خوانی نقشه های جانمایی</li><li>- اندازه گیری و اندازه گذاری تطابق با نقشه</li><li>- نصب ادوات و براق آلات تابلو (ترمینال، ترمينال لينک دار ، مقره، شمش، داکت و...)</li><li>- نصب تجهیزات الکتریکی</li><li>- تهییه صفحه روپند</li><li>- رعایت موارد مربوط به حفاظت شخصی ( استفاده از لباس کار ، عینک و ... )</li></ul> |
|                         | نگرش:  |
|                         | <ul style="list-style-type: none"><li>- مدیریت زمان</li><li>- رعایت آراستگی در محیط کار</li><li>- صرفه جویی در مصرف مواد</li><li>- استفاده و نگهداری صحیح ابزار و تجهیزات</li></ul>  |



## استاندارد آموزش

برگه تحلیل آموزش: سیم کشی ، تست ، راه اندازی و عیب یابی تابلو روشنایی

|         |   |
|---------|---|
| دانش :  | <ul style="list-style-type: none"><li>- اصول خواندن نقشه های سیم کشی (wiring)</li><li>- آزمایش های رایج تابلو شامل تست الکتریکی(تست اتصال بدنه، تست مقاومت عایقی، تست مدار الکتریکی و....)</li><li>- و تست های مکانیکی (مطابقت نقشه با کار، تست اتصالات تجهیزات ، تست اتصالات الکتریکی)</li></ul>   |
| مهارت : | <ul style="list-style-type: none"><li>- سرسیم زدن - کابلشو زدن - شماره سیم زدن</li><li>- سیم کشی بین تجهیزات همراه با فرم بندی</li><li>- آزمایش های رایج تابلو شامل تست الکتریکی(تست اتصال بدنه، تست مقاومت عایقی، تست مدار الکتریکی و....)و تست های مکانیکی (مطابقت کاربا نقشه، تست اتصالات تجهیزات ، تست اتصالات الکتریکی)</li><li>- نصب صفحه روپند تجهیزات</li><li>- پانچ نمودن مناسب صفحه گلند با توجه به کابل های ورودی و خروجی</li><li>- رعایت موارد مربوط به حفاظت شخصی ( استفاده از لباس کار ، عینک و ... )</li></ul> |
| نگرش:   | <ul style="list-style-type: none"><li>- مدیریت زمان</li><li>- رعایت آراستگی در محیط کار</li><li>- صرفه جویی در مصرف مواد</li><li>- استفاده و نگهداری صحیح ابزار و تجهیزات</li></ul>   |



## - برگه استاندارد تجهیزات -

| ردیف | نام                         | مشخصات فنی و دقیق                                 | تعداد    | توضیحات  |
|------|-----------------------------|---|----------|--|
| ۱    | فریم تابلو                  | (۴۰۰*۳۰۰*۲۰۰)mm                                   | عدد ۵    | توکار  |
| ۲    | کلید مینیاتوری RCBO         | ۲۵A-۳۰mA  | عدد ۵    | L+N (کلید ورودی)   |
| ۳    | کلید مینیاتوری MCB          | ۱۰A-۶KA   | عدد ۱۸   | کلید های خروجی (pole ۱)  |
| ۴    | کلید فیوز Disconnect switch | ۳۲A/۲A  | عدد ۵    | (BUS BAR ۱ pole SIGNAL)  |
| ۵    | چراغ سیگنال                 | ۲۲۰V  | عدد ۱۵   | Red OR yellow  |
| ۶    | ترمینال                     | ۱۶,۶,۴ mm²  | عدد ۱۰۰  | از هریک L-N  |
| ۷    | باس بار                     | ۲۰mm*۳mm  | ۱۵ شاخه  | ۳Ph/N/PE<br>نکته : میتوان بجای باس بار و مقره برای باس ارت از باس بار ترمینالهای آماده استفاده نمود) |
| ۸    | ریل تابلویی                 | ۹.۰cm   | ۱۵ شاخه  |  |
| ۹    | داکت شیاردار                | ۳۰x۴۰ mm  | ۲۰ شاخه  |  |
| ۱۰   | لیل تجهیزات                 | -   | ۱۰ بسته  | لیل های مورد نیاز طبق نقشه   |
| ۱۱   | شماره سیم                   | ۹ تا  | ۱۰ بسته  | شماره های مورد نیاز طبق نقشه   |
| ۱۲   | شماره ترمینال               | ۹ تا  | ۱۰ بسته  | شماره های مورد نیاز طبق نقشه   |
| ۱۳   | پل نشی                      | ۲۰  | ۱۵ عدد   | به منظور بالا آوردن عمق تجهیزات و نصب صفحه روبند در نظر گرفته شود                                    |
| ۱۴   | شماره حروف                  | Z تا A از   | ۳ بسته   |  |
| ۱۵   | جعبه کمک های اولیه          | کامل و دارای لوازم مربوط به شکستگی، جراحت، سوختگی | ۱ سری    |  |
| ۱۶   | کپسول آتش نشانی             | پودر خشک - ۶ کیلوگرمی                             | ۱ عدد    |  |
| ۱۷   | کپسول آتش نشانی             | CO₂   | ۱ عدد    |  |
| ۱۸   | رایانه                      | با کلیه متعلقات ان                                | ۱ دستگاه |  |
| ۱۹   | میز                         | مخصوص رایانه                                      | ۱ عدد    |  |

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



## - برگه استاندارد تجهیزات -

| ردیف | نام                           | مشخصات فنی و دقیق  | تعداد   | توضیحات  |
|------|-------------------------------|--------------------|---------|--|
| ۲۰   | میز آزمایشگاهی                | -                  | ۵ عدد   |  |
| ۲۱   | صندلی                         | دسته دار           | ۱۵ عدد  |  |
| ۲۲   | صندلی مربی                    | طبی و چرخدار       | ۱ عدد   |  |
| ۲۳   | میز                           | مربی               | ۱ عدد   |  |
| ۲۴   | پوستر آموزشی                  | ایمنی در کارگاه    | ۱ سری   |  |
| ۲۵   | پوستر آموزشی                  | مربوطه             | ۱ سری   |  |
| ۲۶   | ups                           | برق اضطراری رایانه | ۱ عدد   |  |
| ۲۷   | وایت برد                      | بزرگ               | ۱ عدد   |  |
| ۲۸   | فریم تابلو                    | (۵۰۰*۶۰۰*۲۰۰)mm    | ۵ عدد   | روکار  |
| ۲۹   | کلید مینیاتوری MCB            | ۳۲A-۱۰KA           | ۵ عدد   | ۴ pole-type C (کلید ورودی)                             |
| ۳۰   | کلید مینیاتوری MCB            | ۱۰A-۶KA            | ۱۸ عدد  | ۱ pole-type B (کلید های خروجی)                         |
| ۳۱   | کلید مینیاتوری MCB            | ۱۶A-۶KA            | ۱۸ عدد  | ۱ pole-type C (کلید های خروجی)                         |
| ۳۲   | کلید فیوز Disconnector switch | ۳۲A/۲A             | ۵ عدد   | (BUS BAR SIGNAL) ۳pole حفاظت                           |
| ۳۳   | چراغ سیگنال                   | ۲۲۰V               | ۱۵ عدد  | Red  |
| ۳۴   | چراغ سیگنال                   | ۲۲۰V               | ۱۵ عدد  | Yellow   |
| ۳۵   | چراغ سیگنال                   | ۲۲۰V               | ۱۵ عدد  | GREEN  |
| ۳۶   | کلید گردان ۱-                 | ۱۶A                | ۱۰ عدد  | ۱ PH - کنترل دو خط روشنایی سالن<br>(نصب روی درب تابلو) |
| ۳۷   | ترمیinal                      | ۴ mm² , ۱۰۰ , ۶MM² | ۱۰۰ عدد | L-N از هر یک   |
| ۳۸   | مقره                          | -                  | ۸ عدد   | N100   |

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



## - برگه استاندارد تجهیزات

| ردیف | نام               | مشخصات فنی و دقیق | تعداد   | توضیحات  |
|------|-------------------|-------------------|---------|--|
| ۳۹   | باس بار           | ۲۰*۳              | ۱۵ شاخه | ۳Ph/N/PE<br>نکته : میتوان بجای بس بار و مقره برای<br>باس ارت از بس بار ترمینال های آماده<br>(استفاده نمود) |
| ۴۰   | ریل تابلویی       | ۹۰cm              | ۱۵ شاخه |  |
| ۴۱   | داکت              | ۲۰×۲۰, ۳۰×۴۰ mm   | ۱۵ شاخه | ازهريک   |
| ۴۲   | گلند              | -                 | ۱۵ عدد  | مطابق کابل های ورودی و خروجی طبق<br>محاسبات  |
| ۴۳   | سشووار صنعتی      | -                 | ۵ عدد   |  |
| ۴۴   | مینی سنگ          | -                 | ۱ عدد   |  |
| ۴۵   | عمود بر           | تیغه آهن بر       | ۲ عدد   |  |
| ۴۶   | مولتی متر دیجیتال | -                 | ۵ عدد   |  |

: توجه

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



برگه استاندارد مواد

توجه:

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.



## - برگه استاندارد ابزار -

| ردیف | نام                  | مشخصات فنی و دقیق   | تعداد | توضیحات           |
|------|----------------------|---------------------|-------|-------------------|
| ۱    | سوزن خط کش           | -                   | عدد ۵ |                   |
| ۲    | سمبه نشان            | -                   | عدد ۵ |                   |
| ۳    | گونیا                | -                   | عدد ۵ | ۲۰cm              |
| ۴    | متر                  | -                   | عدد ۵ | ۳m                |
| ۵    | دریل                 | -                   | عدد ۵ |                   |
| ۶    | مته                  | در قطرهای مختلف     | سری ۵ |                   |
| ۷    | گرد بر               | برای پانچ درب ۲۲mm  | عدد ۵ | بسته به صفحه گلنگ |
| ۸    | دریل قلاویز          | -                   | عدد ۵ |                   |
| ۹    | مته قلاویز اتوماتیک  | در سایزهای مختلف    | سری ۵ |                   |
| ۱۰   | فازمتر               | -                   | عدد ۵ |                   |
| ۱۱   | پیچ گوشته تخت        | در اندازه های مختلف | سری ۵ |                   |
| ۱۲   | پیچ گوشته چهارسو     | در اندازه های مختلف | سری ۵ |                   |
| ۱۳   | سیم چین              | -                   | عدد ۵ |                   |
| ۱۴   | سیم لخت کن اتوماتیک  | -                   | عدد ۵ | ۰.۲۵-۶ mm²        |
| ۱۵   | پرس سر سیم اتوماتیک  | -                   | عدد ۵ | هر گروه یک عدد    |
| ۱۶   | پرس کابلشو           | -                   | عدد ۵ |                   |
| ۱۷   | آچار تخت             | در سایزهای مختلف    | عدد ۵ |                   |
| ۱۸   | دستگاه پرج           | -                   | عدد ۵ |                   |
| ۱۹   | میخ پرج              | ۴mm                 | جهه ۵ |                   |
| ۲۰   | ترموویت(روکش حرارتی) | -                   | ۲m    | متناوب سایز شمش   |
| ۲۱   | مگر                  | -                   | عدد ۵ |                   |
| ۲۲   | شمش خم کن دستی       | -                   | ۳     |                   |
| ۲۳   | چکش فلزی             | -                   | عدد ۵ |                   |

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .