



بسمه تعالی

معاونت آموزش  
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

مونتاژ پشت بند و درب مبلمان صفحه ای ساده

گروه شغلی صنایع چوب و کاغذ

کد استاندارد

۷۵۲۲-۱۹/۰۲۵/۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۲/۱۱/۱



## تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	امین آرین	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر عامل شرکت نئوپان خلخال	۱۵ سال	
۲	داود ربیع	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر عامل شرکت ربیع چوب	۲۲ سال	
۳	محمد لطفی نیا	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	کارشناس مسوول دفتر تالیف و برنامه ریزی آموزش های فنی و حرفه ای و کاردانش وزارت آموزش و پرورش	۲۲ سال	
۴	محمد علی نیکنام	لیسانس مهندسی صنایع چوب	مشاور شرکت شهرک های صنعتی	۴۵ سال	
۵	علیمحمد اسفندیاری	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رییس گروه صنایع سلولزی وزارت صنعت ، معدن و تجارت	۲۰ سال	
۶	محمد شاه نظری	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	صاحب صنعت (تولید کننده کابینت چوبی) و هنر آموز	۲۰ سال	
۷	مرتضی حاتمی	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر بازرگانی شرکت نئوپان خلخال	۱۳ سال	
۸	داود توبه خواه فرد	لیسانس مهندسی صنایع چوب	مدرس دانشگاه	۴۵ سال	
۹	رامک فرح آبادی	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رییس کمیته تخصصی	۲۰ سال	

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

پست الکترونیک: [Barnamehdarci@yahoo.com](mailto:Barnamehdarci@yahoo.com)



تاریخ نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : ۱۳۹۱/۶/۱۳

کد استاندارد: ۷۵۲۲-۱۹/۰۲۵/۱

اعضاء کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ :

محسن ضیایی- امیر نظری - پرویز دوستی - محمد رضا گلپور لاسکی - محمد علی نیکنام - علی محمد اسفندیاری - محمد لطفی نیا- رامک فرح آبادی ( رییس کمیته تخصصی )

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷



## مشخصات استانداردهای آموزشی

عنوان استاندارد:
مونتاژ پشت بند و درب مبلمان صفحه ای ساده
شرح استاندارد:
این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی آماده کردن قطعات پشت بند مبلمان صفحه ای ساده، آماده کردن قطعات درب مبلمان صفحه ای ساده، زدن دوراوه و نصب پشت بند، مونتاژ چارچوب قابدار درب، نصب درب قابدار و بدون قاب و کنترل کیفیت کار بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز بر اساس استاندارد ملی حرفه ای احصا، گردیده است.
ویژگی های کارآموز ورودی:
حداقل میزان تحصیلات: پایان دوره راهنمایی حداقل توانایی جسمی و ذهنی: سلامت کامل جسمانی و روانی شایستگی پیش نیاز: ندارد
طول دوره آموزش:
طول دوره آموزش: ۴۰ ساعت - زمان آموزش نظری ۱۰ ساعت - زمان آموزش عملی ۳۰ ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- کتبی: ۲۵٪ - عملی: ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای: ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان:
لیسانس مهندسی صنایع چوب با حداقل ۳ سال سابقه کار



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
۱-۱- کنترل ابعاد قطعات پشت بند با نقشه کار استاندارد ۱-۲- تعیین معایب قطعه کار پشت بند ۱-۳- رفع معایب قطعه کار پشت بند ۱-۴- چیدن قطعه بر اساس کدینگ نقشه مونتاژ پشت بند	۱- آماده کردن قطعات پشت بند مبلمان صفحه ای ساده
۲-۱- کنترل ابعاد قطعات درب قابدار و بدون قاب با نقشه کار استاندارد ۲-۲- تعیین معایب قطعه کار درب ۲-۳- رفع معایب قطعه کار درب ۲-۴- چیدن قطعه بر اساس کدینگ نقشه مونتاژ درب قابدار ۲-۵- چیدن قطعه بر اساس کدینگ نقشه مونتاژ درب بدون قاب	۲- آماده کردن قطعات درب مبلمان صفحه ای ساده
۳-۱- آماده کردن ابزار زدندوراهه ۳-۲- آماده کردن ام دی اف ۳-۴ میلیمتر و تخته سه لایی ۳-۳- زدن دوراهه پشت بند ۳-۴- آماده کردن چسب ۳-۵- نصب پشت بند	۳- زدن دوراهه و نصب پشت بند
۴-۱- آماده کردن اتصالات قاب درب ۴-۲- آماده کردن چسب چوب ۴-۳- آماده کردن دستگاه اتصال زن دم چلچله ۴-۴- نصب اتصالات قاب درب	۴- مونتاژ چارچوب قابدار درب
۵-۱- پیاده کردن نقشه نصب درب قابدار و بدون قاب مبلمان صفحه ای ساده ۵-۲- آماده کردن ابزار و وسایل مونتاژ درب قابدار و بدون قاب ۵-۳- ساخت شابلون نصب درب قابدار و بدون قاب ۵-۴- مونتاژ اولیه درب بدون استفاده از چسب و فیکسچرهای ثابت در کارگاه ۵-۵- نصب درب قابدار ۵-۶- نصب درب بدون قاب ۵-۷- نصب درب کشویی ۵-۸- نصب درب آکاردئونی	۵- نصب درب قابدار و بدون قاب
۶-۱- اندازه گیری قطری (دوئیدگی) پشت بند مونتاژ شده مبلمان صفحه ای ساده ۶-۲- اندازه گیری قطری (دوئیدگی) درب قابدار و بدون قاب شده مبلمان صفحه ای ساده	۶- کنترل کیفیت کار



استاندارد آموزش  
برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: ۱۰ ساعت	دانش :
	رعایت حفاظت و ایمنی در حین مونتاژ و نصب مبلمان صفحه ای ساده
	روش های آماده کردن قطعات پشت بند مبلمان صفحه ای ساده
	روش های آماده کردن قطعات درب قابدار و بدون قاب مبلمان صفحه ای ساده
	نقشه خوانی مونتاژ مبلمان صفحه ای ساده
	روش های دوراهه زدن و نصب و مونتاژ پشت بند
	روش های نصب و مونتاژ درب های قابدار
	روش های نصب و مونتاژ درب های بدون قاب
	ابزار های دستی و دستی برقی مونتاژ و نصب مبلمان صفحه ای ساده (آچار پیچ گوشتی های دستی، دریل شارژی، انواع پیچ دستی، تنگ دستی، گیره قابی، پیچ دستی چوبی موازی، پتک چوبی، پتک پلاستیکی، چکش، دستگاه اره عمود بر، دستگاه اره گرد دستی برقی، دستگاه فارسی بر برقی، دستگاه فرز بیسکوییتی، دستگاه سنباده لرزان، دستگاه سنباده چرخان ( دیسکی)، دستگاه رنده دستی برقی)
	مواد اولیه مونتاژ (انواع میخ، انواع پیچ، چسب چوب، چسب ۱،۲،۳، گونیای فلزی ۹۰ درجه، دابل چوبی، دابل بیسکوییتی)
	روش های ساخت شابلون و فیکسچر قطعات مونتاژ
	روش های ساخت شابلون و فیکسچر نصب درب های قابدار بدون قاب
	روش های علامت گذاری استاندارد
	روش های کدگذاری قطعات
	روش تهیه فهرست قطعات چوبی
	روش تهیه فهرست قطعات غیر چوبی
	روش تهیه فهرست هزینه های مونتاژ مصنوعات چوبی با نرم افزار اکسل (Excel)
	روش هزینه یابی مونتاژ مصنوعات چوبی
زمان اسمی آموزش: ۳۰ ساعت	مهارت:
	رعایت حفاظت و ایمنی در حین مونتاژ و نصب مبلمان صفحه ای ساده
	آماده کردن قطعات پشت بند مبلمان صفحه ای ساده
	آماده کردن قطعات درب مبلمان صفحه ای ساده
	نقشه خوانی مونتاژ مبلمان صفحه ای ساده
	تهیه فهرست قطعات چوبی
	تهیه فهرست قطعات غیر چوبی



استاندارد آموزش  
برگه تحلیل آموزش

مهارت:	زمان اسمی آموزش: - ساعت
تهیه فهرست هزینه های مونتاژ مصنوعات چوبی با نرم افزار اکسل (Excel)	
هزینه یابی مونتاژ مصنوعات چوبی	
کار با ابزار های دستی و دستی برقی مونتاژ و نصب مبلمان صفحه ای ساده	
کار با تنگ پنوماتیک اجزای آن و کاربرد در مونتاژ قطعات	
رنده کاری قطعات با رنده دستی	
بستن قطعات با انواع پیچ دستی و تنک دستی	
قرار دادن قطعات در تنگ بادی ( پنوماتیک) و پرس آن	
برشکاری قطعات با اره دستی برقی	
برشکاری قطعات با اره عمود بر (چکشی)	
فرز کاری قطعات با فرز دستی برقی	
سوراخکاری قطعات با دریل دستی برقی شارژی	
بازوبسته کردن ، پیچ با دریل دستی برقی شارژی	
سنباده کاری قطعات با دستگاه های لرزان و چرخان	
فیت کردن قطعات با پتک و چکش	
دوراهه زدن محل نصب پشت بند	
سوهان کاری و چوبسای کاری قطعات	
بستن قاب درب ها با گیره های مونتاژ	
اندازه گیری قطعات و کنترل ابعاد آن ها	
رعایت اصول ایمنی در کار با ابزار دستی و دستی برقی	
حمل و نقل صحیح مواد اولیه و ابزار و دستگاه ها در محیط کار	
مونتاژ اولیه پشت بند مبلمان صفحه ای ساده در کارگاه	
مونتاژ اولیه درب قابدار و بدون قاب مبلمان صفحه ای ساده در محیط کار	
نصب درب قابدار با	
نصب درب بدون قاب	
نصب درب کشویی ریل کشو	



استاندارد آموزش  
برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: - ساعت	مهارت:
	نصب درب آکاردئونی
	کنترل کیفیت کار
	اندازه گیری قطری (دوئیدگی) پشت بند مونتاژ شده مبلمان صفحه ای ساده
	اندازه گیری قطری (دوئیدگی) درب قابدار و بدون قاب مونتاژ شده مبلمان صفحه ای ساده
	نگرش:
	دقت در مونتاژ و رعایت کدینگ نقشه مونتاژ
	رعایت اخلاق حرفه ای
	صرفه جویی در مصرف مواد اولیه
	نظم در کار
	دقت در نصب





- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه ویدئو	برای نمایش فیلم‌های ویدئویی تهیه شده در صنایع چوب	۱ دستگاه	
۲	تلویزیون رنگی	برای نمایش فیلم‌های ویدئویی تهیه شده در صنایع چوب	۱ دستگاه	
۳	دستگاه اپک	برای نمایش عکس‌های فنی صنایع چوب	۱ دستگاه	
۴	دستگاه اسلاید	با پروژکتور مربوطه برای نمایش اسلایدهای فنی صنایع چوب	۱ دستگاه	
۵	دستگاه کامپیوتر آموزشی	جهت اجرای برنامه‌های کامپیوتری	۱ دستگاه	
۶	کپسول آتشنشانی	مخصوص حریق ناشی از چوب و مواد شیمیایی	۳ عدد	
۷	هواکش یک فاز و سه فاز	با قدرت مکش کافی	۴ عدد	
۸	دستگاه تنگ پنوماتیک	استاندارد ۴ فک	۱ عدد	
۹	میز کار	استاندارد	۱۵ عدد	

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



– برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	تخته فشرده MDF	درجه ۱ ساده	۱۰ ورق	
۲	تخته فشرده MDF	درجه ۱ ملامینه	۱۰ ورق	
۳	روکش طبیعی	از انواع گردو، راش، ملج و ...	از هر کدام m۲۱۰	
۴	روکش مصنوعی	(فویل) در رنگها و طرحهای مختلف	از هر کدام ۵۰ متر	
۵	عینک حفاظتی یا شیشه سفید	با حفاظ بغل شیشه با اندازه ۳۹ * ۴۶ میلیمتر	۱۵ عدد	
۶	گوشی حفاظتی	مخصوص جلوگیری از صدای غیرنرمال	۲۰ عدد	
۷	چسب چوب	نجاری	۲۰ کیلو گرم	
۸	چسب	اوره فرم آلئید گرم	۲۰ کیلوگرم	
۹	چسب	کازئین (سرد مایع نجاری)	۲۰ کیلوگرم	
۱۰	پیچ چوب	در اندازههای مختلف	۱۰ ..... از هر اندازه	
۱۱	دوبل	میخ چوبی از جنس ممرز به طول ۵ سانتیمتر	۱۰۰۰۰ عدد	
۱۲	ریل کشو	استاندارد	۲۵ جفت	
۱۳	درب آکاردئونی	استاندارد	۱۵ عدد	

توجه :

– مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



– برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	سوهان سه پهلو	مخصوص تیز کردن دندانه اره	۱۵ عدد	
۲	سوهان کاردی	مخصوص تیز کردن دندانه اره	۱۵ عدد	
۳	چوبساز نیم گرد	درشت (ریز) به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد	
۴	چوبساز نیم گرد	نرم به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد	
۵	سوهان تخت	زبر به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۶	سوهان تخت	متوسط به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۲	۱۵ عدد	
۷	سوهان نیمگرد	خشن به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۸	سوهان نیمگرد	متوسط به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۹	سوهان نیمگرد	ظریف به طول ۴ تا ۸ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۱۰	سوهان گرد	به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ با نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۱۱	سوهان گرد	به طول ۶ تا ۸ اینچ با نمره آج ۲	۱۵ عدد	
۱۲	سوهان سه گوش	به طول ۱۰ اینچ با نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۱۳	سوهان سه گوش	به طول ۱۰ اینچ با نمره آج ۲	۱۵ عدد	
۱۴	سوهان چهار گوش	به طول ۸ تا ۱۰ اینچ با نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۱۵	سوهان سوئی (دم موشی)	در سری ۱۲ عدد به طول ۱۰۰ تا ۱۴۰ میلیمتری	۴ سری	
۱۶	اسکنه سری کامل ۱۰ عددی	به عرض ۴ تا ۱۸ میلیمتر	۱۵ سری	
۱۷	مغار (سری شش عددی) کوتاه	با فرم‌های مختلف برای مثبت کاری ۴ تا ۱۸	۱۵ سری	
۱۸	مغار تخت پخ دار (سری شش)	دسته پلاستیکی یا چوبی ۱۰ تا ۲۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۱۹	مغار تخت پخ دار (سری شش)	دسته پلاستیکی یا چوبی به عرض ۴ تا ۹ میلیمتر	۱۵ سری	
۲۰	مغار تخت بدون پخ (سری شش)	دسته پلاستیکی یا چوبی به عرض ۱۰ تا ۲۰	۱۵ سری	
۲۱	مغار شفره	۴ تا ۳۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۲۲	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۳۰۰ تا ۴۵۰ میلیمتر	۲۵ عدد	
۲۳	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۴۵۰ تا ۶۰۰ میلیمتر	۲۰ عدد	
۲۴	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۶۰۰ تا ۸۰۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۲۵	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۸۰۰ تا ۱۲۰۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۲۶	گیره (پیچ دستی) اهرمی	طول سیم ۱۰۰ تا ۵۰۰ میلیمتر	۵ عدد	
۲۷	گیره (پیچ دستی) گوشه کار	برای چوب تا عرض ۱۰۰ میلیمتر	۱۰ عدد	



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۲۸	گیره (پیچ دستی) G شکل	با عرض دهانه ۲۵ تا ۲۵ سانتیمتر	۱۰ عدد	
۲۹	گیره (پیچ دستی) کمکی گیره	تکی و دوپل	۱۰ عدد	
۳۰	تنگ کوچک (سری شش عددی)	با عرض ۴۴۰ تا ۱۳۷۰ میلیمتر	۴ عدد	
۳۱	تنگ بزرگ (سری شش عددی)	با عرض ۱۰۷۰ تا ۲۱۳۵ میلیمتر	۴ عدد	
۳۲	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۲۵۰ گرم	۱۵ عدد	
۳۳	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۵۰۰ گرم	۱۵ عدد	
۳۴	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۱۰۰ گرم	۱۵ عدد	
۳۵	چکش چوبی	سنگین مخصوص کارهای چوبی	۱۵ عدد	
۳۶	گیره فولادی رکورد مخصوص میز	گیره مخصوص طبق استاندارد RECORD یا	۱۵ دستگاه	
۳۷	گیره موازی فولادی	فولادی گردان با عرض فک ۱۵۰ میلیمتر	۱۵ دستگاه	
۳۸	دستگاه رنده دستی برقی	استاندارد	۱ دستگاه	
۳۹	دستگاه فرز بیسکوییتی	استاندارد	۵ دستگاه	
۴۰	گاز انبر	متوسط میخ کش	۱۵ عدد	
۴۱	آچار پیچ گوشتی (دو سو) کوچک	با عرض لبه ۳ تا ۴ میلیمتر	۱۵ عدد	
۴۲	آچار پیچ گوشتی (دو سو) متوسط	با عرض لبه ۵ تا ۶ میلیمتر	۱۵ عدد	
۴۳	آچار پیچ گوشتی (دو سو) بزرگ	با عرض لبه ۸ تا ۱۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۴۳	آچار پیچ گوشتی (چهارسو)	کوچک، متوسط، بزرگ	جمعاً ۱۵	
۴۴	روغن دان	۰/۵ لیتری	۲ عدد	
۴۵	گیره (پیچ دستی) ساده	طول میله تا ۳۰۰ میلیمتر	۲۵ عدد	
۴۶	چکش چوبی و پلاستیکی و	سنگین مخصوص کارهای چوب	۱۵ عدد	
۴۷	چکش فولادی میخ کش	به وزن ۲۵۰ گرم	۱۵ عدد	
۴۸	اره عمود بر (اره چکشی) برقی	چهارسرعتی برای برش چوب تا ۶۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۴۹	اره عمود بر (اره چکشی) فارنی	یک یا چند سرعتی برای برش تا ۶۰ میلیمتر	۵ عدد	
۵۰	اره افقی بر (اره چکشی) برقی	یک یا چند سرعتی برای برش تا ۲۰۰ میلیمتر	۵ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .