



بسمه تعالی

معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

مونتاژ نهایی و نصب مبلمان صفحه ای ساده

گروه شغلی صنایع چوب و کاغذ

کد استاندارد

۷۵۲۲-۱۹/۰۲۷/۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۲/۱۱/۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	امین آرین	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر عامل شرکت نئوپان خلخال	۱۵ سال	
۲	داود ربیع	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر عامل شرکت ربیع چوب	۲۲ سال	
۳	محمد لطفی نیا	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	کارشناس مسوول دفتر تالیف و برنامه ریزی آموزش های فنی و حرفه ای و کاردانش وزارت آموزش و پرورش	۲۲ سال	
۴	محمد علی نیکنام	لیسانس مهندسی صنایع چوب	مشاور شرکت شهرک های صنعتی	۴۵ سال	
۵	علیمحمد اسفندیاری	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رییس گروه صنایع سلولزی وزارت صنعت ، معدن و تجارت	۲۰ سال	
۶	محمد شاه نظری	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	صاحب صنعت (تولید کننده کابینت چوبی) و هنر آموز	۲۰ سال	
۷	مرتضی حاتمی	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر بازرگانی شرکت نئوپان خلخال	۱۳ سال	
۸	داود توبه خواه فرد	لیسانس مهندسی صنایع چوب	مدرس دانشگاه	۴۵ سال	
۹	رامک فرح آبادی	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رییس کمیته تخصصی	۲۰ سال	

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک ۹۷

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

پست الکترونیک: Barnamehdarci@yahoo.com



تاریخ نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : ۱۳۹۱/۶/۱۳

کد استاندارد: ۷۵۲۲-۱۹/۰۲۷/۱

اعضاء کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ:

محسن ضیایی-امیر نظری - پرویز دوستی - محمد رضا گلپور لاسکی — محمد علی نیکنام - علی محمد اسفندیاری - محمد لطفی نیا-رامک فرح آبادی (رئیس کمیته تخصصی)

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش:

فرآیند اصلاح و بازنگری:

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷



مشخصات استانداردهای آموزشی

عنوان استاندارد:
مونتاژ نهایی و نصب مبلمان صفحه ای ساده
شرح استاندارد:
این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی نصب دستگیره های مبلمان صفحه ای ساده، نصب لولاها و جک های مبلمان صفحه ای ساده، نصب لولاها و جک های مبلمان صفحه ای ساده، نصب قفل های مبلمان صفحه ای ساده نصب اکسسوری های مبلمان صفحه ای ساده و مونتاژ نهایی مبلمان صفحه ای ساده در محل بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز بر اساس استاندارد ملی حرفه ای احصا، گردیده است.
ویژگی های کارآموز ورودی:
حداقل میزان تحصیلات: پایان دوره راهنمایی حداقل توانایی جسمی و ذهنی: سلامت کامل جسمانی و روانی شایستگی پیش نیاز: ندارد
طول دوره آموزش:
طول دوره آموزش: ۵۵ ساعت - زمان آموزش نظری ۱۰ ساعت - زمان آموزش عملی ۴۵ ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- کتبی: ۲۵٪ - عملی: ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای: ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان:
لیسانس مهندسی صنایع چوب با حداقل ۳ سال سابقه کار



استاندارد آموزش
- بر گه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
۱-۱- کنترل محل نصب دستگیره با نقشه کار استاندارد ۱-۲- نصب آزمایشی و بدون استفاده از فیکسچر ها ۱-۳- رفع معایب قطعه کار ۱-۴- نصب دستگیره ها های تک پیچ با فیکسچر های محکم کننده ۱-۶- نصب دستگیره های دو پیچ با فیکسچر های محکم کننده ۱-۵- کنترل نصب دستگیره	۱- نصب دستگیره های مبلمان صفحه ای ساده
۲-۱- کنترل محل نصب لولاها با نقشه کار استاندارد ۲-۲- نصب آزمایشی و بدون استفاده از فیکسچر ها ۲-۳- رفع معایب قطعه کار ۲-۴- نصب لولای گازی با فیکسچر های محکم کننده ۲-۵- نصب لولای ساده با فیکسچر های محکم کننده ۲-۵- رگلاژ لولاها و درب ها ۲-۶- کنترل نصب	۲- نصب لولاها و جک های مبلمان صفحه ای ساده
۳-۱- کنترل محل نصب قفل ها با نقشه کار استاندارد ۳-۲- نصب آزمایشی و بدون استفاده از فیکسچر ها ۳-۳- رفع معایب قطعه کار ۳-۴- نصب قفل های سوئیچی با فیکسچر های محکم کننده ۳-۵- نصب قفل های فایلی با فیکسچر های محکم کننده ۳-۶- کنترل نصب	۳- نصب قفل های مبلمان صفحه ای ساده
۴-۱- آماده کردن اکسسوری ها ۴-۲- آماده کردن اتصالات پیچ و مهره ۴-۳- آماده کردن اتصالات الیت ۴-۴- نصب اتصالات جداشدنی ۴-۵- نصب سوپر ۴-۶- نصب سطل کشویی ۴-۷- نصب جا ادویه ای دوار	۴- نصب اکسسوری های مبلمان صفحه ای ساده
۵-۱- پیاده کردن نقشه مونتاژ بدنه مبلمان صفحه ای ساده ۵-۲- مونتاژ چارچوب (بدنه ها، پشت بندسقف و کف) ۵-۳- مونتاژ طبقات ثابت و متحرک ۵-۴- مونتاژ پایه های ثابت و چرخ دار ۵-۴- مونتاژ تاج وپاسنگ	۵- مونتاژ نهایی مبلمان صفحه ای ساده در محل



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

دانش :	زمان اسمی آموزش: ۱۰ ساعت
رعایت حفاظت و ایمنی در حین مونتاژ و نصب مبلمان صفحه ای ساده	
انتخاب دستگیره های مبلمان صفحه ای ساده بر اساس نقشه کار	
انتخاب لولاها و جک های مبلمان صفحه ای ساده بر اساس نقشه کار	
انتخاب دستگیره های مبلمان صفحه ای ساده بر اساس نقشه کار	
انتخاب قفل های مبلمان صفحه ای ساده بر اساس نقشه کار	
انتخاب اکسسوری های مبلمان صفحه ای ساده بر اساس نقشه کار	
نقشه خوانی مونتاژ نهایی مبلمان صفحه ای ساده	
روش های نصب و مونتاژ اتصالات ثابت	
روش های نصب و مونتاژ اتصالات جداشدنی	
ابزار های دستی و دستی برقی مونتاژ و نصب مبلمان صفحه ای ساده (آچار پیچ گوشتی های دستی، دریل شارژی، انواع پیچ دستی، تنگ دستی، گیره قابی، پیچ دستی چوبی موازی، پتک چوبی، پتک پلاستیکی، چکش، دستگاه اره عمود بر، دستگاه اره گرد دستی برقی، دستگاه فارسی بر برقی، دستگاه فرز بیسکوییتی، دستگاه سنبلده لرزان، دستگاه سنبلده چرخان (دیسکی)، دستگاه رنده دستی برقی)	
تنگ پنوماتیک اجزای آن و کاربرد در مونتاژ قطعات	
مواد اولیه مونتاژ (انواع میخ، انواع پیچ، چسب چوب، چسب ۳، ۲، ۱، گونیای فلزی ۹۰ درجه، دوپل چوبی، دوپل بیسکوییتی)	
روش های ساخت شابلون و فیکسچر قطعات مونتاژ	
روش های ساخت شابلون و فیکسچر اتصالات	
روش های علامت گذاری استاندارد	
روش های کدگذاری قطعات	
روش کنده کاری چوب و صفحات چوبی با مغار و ایکنه	
روش تهیه فهرست قطعات چوبی	
روش تهیه فهرست قطعات غیر چوبی	
روش های نصب و مونتاژ نهایی مبلمان صفحه ای ساده تهیه فهرست هزینه های مونتاژ مصنوعات چوبی با نرم افزار اکسل (Excel)	
روش هزینه یابی مونتاژ مصنوعات چوبی	



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

مهارت:	زمان اسمی آموزش: ۴۵ ساعت
رعایت حفاظت و ایمنی در حین مونتاژ و نصب مبلمان صفحه ای ساده	
آماده کردن قطعات بدنه مبلمان صفحه ای ساده	
آماده کردن قطعات طبقات مبلمان صفحه ای ساده	
نقشه خوانی مونتاژ مبلمان صفحه ای ساده	
تهیه فهرست قطعات چوبی	
تهیه فهرست قطعات غیر چوبی	
تهیه فهرست هزینه های مونتاژ مصنوعات چوبی با نرم افزار اکسل (Excel)	
هزینه یابی مونتاژ مصنوعات چوبی	
کار با ابزار های دستی و دستی برقی مونتاژ و نصب مبلمان صفحه ای ساده	
کار با تنگ پنوماتیک اجزای آن و کاربرد در مونتاژ قطعات	
رنده کاری قطعات با رنده دستی	
بستن قطعات با انواع پیچ دستی و تنک دستی	
قرار دادن قطعات در تنگ بادی (پنوماتیک) و پرس آن	
برشکاری قطعات با اره دستی برقی	
برشکاری قطعات با اره عمود بر (چکشی)	
فرز کاری قطعات با فرز دستی برقی	
بازوبسته کردن ، پیچ با دریل دستی برقی شارژی	
سوراخکاری قطعات با دریل دستی برقی شارژی	
سنباده کاری قطعات با دستگاه های لرزان و چرخان	
فیت کردن قطعات با پتک و چکش	
مغار کاری چوب	
مونتاژ اولیه بدنه مبلمان صفحه ای ساده در کارگاه	
مونتاژ اولیه طبقات مبلمان صفحه ای ساده در محیط کار	
کنترل کیفیت کار	
کنترل محل نصب دستگیره با نقشه کار استاندارد	
نصب آزمایشی و بدون استفاده از فیکسچر ها	
رفع معایب قطعه کار	
نصب دستگیره ها های تک پیچ با فیکسچر های محکم کننده	
نصب دستگیره های دو پیچ با فیکسچر های محکم کننده	



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

مهارت:	زمان اسمی آموزش: - ساعت
کنترل نصب دستگیره	
کنترل محل نصب لولاهای با نقشه کار استاندارد	
نصب آزمایشی و بدون استفاده از فیکسچر ها	
-رفع معایب قطعه کار	
نصب لولای گازری با فیکسچر های محکم کننده	
نصب لولای ساده با فیکسچر های محکم کننده	
رگلاژ لولاها و درب ها	
کنترل نصب	
کنترل محل نصب قفل ها با نقشه کار استاندارد	
نصب آزمایشی و بدون استفاده از فیکسچر ها	
رفع معایب قطعه کار	
نصب قفل های سویچی با فیکسچر های محکم کننده	
نصب قفل های فایلی با فیکسچر های محکم کننده	
کنترل نصب	
آماده کردن اکسسوری ها	
آماده کردن اتصالات پیچ و مهره	
آماده کردن اتصالات الیت	
نصب اتصالات جداشدنی	
نصب سوپر	
نصب سطل کشویی	
نصب جا ادویه ای دوار	
پیاده کردن نقشه مونتاژ بدنه مبلمان صفحه ای ساده	
مونتاژ چارچوب(بدنه ها، پشت بند سقف و کف)	
مونتاژ طبقات ثابت و متحرک	
مونتاژ پایه های ثابت و چرخ دار	
مونتاژ تاج و پاسنگ	
نگرش:	
دقت در مونتاژ و رعایت کدینگ نقشه مونتاژ	
رعایت اخلاق حرفه ای	
صرفه جویی در مصرف مواد اولیه	



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه ویدئو	برای نمایش فیلم‌های ویدئویی تهیه شده در صنایع چوب	۱ دستگاه	
۲	تلویزیون رنگی	برای نمایش فیلم‌های ویدئویی تهیه شده در صنایع چوب	۱ دستگاه	
۳	دستگاه اپک	برای نمایش عکس‌های فنی صنایع چوب	۱ دستگاه	
۴	دستگاه اسلاید	با پروژکتور مربوطه برای نمایش	۱ دستگاه	
۵	دستگاه کامپیوتر آموزشی	جهت اجرای برنامه‌های کامپیوتری	۱ دستگاه	
۶	کپسول آتشنشانی	مخصوص حریق ناشی از چوب و مواد شیمیایی	۳ عدد	
۷	هواکش یک فاز و سه فاز	با قدرت مکش کافی	۴ عدد	
۸	دستگاه تنگ پنوماتیک	استاندارد ۴ فک	۱ عدد	
۹	میز کار	استاندارد	۱۵ عدد	

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



– برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	تخته فشرده MDF	درجه ۱ ساده	۱۰ ورق	
۲	تخته فشرده MDF	درجه ۱ ملامینه	۱۰ ورق	
۳	روکش طبیعی	از انواع گردو، راش، ملج و ...	از هر کدام m۲۱۰	
۴	روکش مصنوعی	(فویل) در رنگها و طرح‌های مختلف	از هر کدام ۵۰ متر	
۵	عینک حفاظتی یا شیشه سفید	با حفاظ بغل شیشه با اندازه ۳۹ * ۴۶ میلیمتر	۱۵ عدد	
۶	گوشی حفاظتی	مخصوص جلوگیری از صدای غیرنرمال	۲۰ عدد	
۷	چسب چوب	نجاری	۲۰ کیلو گرم	
۸	چسب	اوره فرم آلدئید گرم	۲۰ کیلوگرم	
۹	چسب	کازئین (سرد مایع نجاری)	۲۰ کیلوگرم	
۱۰	پیچ چوب	در اندازه‌های مختلف	۱۰ از هر اندازه	
۱۱	دوبل	میخ چوبی از جنس ممرز به طول ۵ سانتیمتر	۱۰۰۰۰ عدد	
۱۲	اکسسوری های مبلمان	استاندارد	برای ۱۵ دست میل	
۱۳	ریل کشو	استاندارد	۲۵ جفت	

توجه : - مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	سوهان سه پهلو	مخصوص تیز کردن دندان‌اره	۱۵ عدد	
۲	سوهان کاردی	مخصوص تیز کردن دندان‌اره	۱۵ عدد	
۳	چوبساز نیم گرد	درشت (ریز) به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد	
۴	چوبساز نیم گرد	نرم به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد	
۵	سوهان تخت	زبر به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۶	سوهان تخت	متوسط به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۲	۱۵ عدد	
۷	سوهان نیمگرد	خشن به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۸	سوهان نیمگرد	متوسط به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۹	سوهان نیمگرد	ظریف به طول ۴ تا ۸ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۱۰	سوهان گرد	به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ با نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۱۱	سوهان گرد	به طول ۶ تا ۸ اینچ با نمره آج ۲	۱۵ عدد	
۱۲	سوهان سه گوش	به طول ۱۰ اینچ با نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۱۳	سوهان سه گوش	به طول ۱۰ اینچ با نمره آج ۲	۱۵ عدد	
۱۴	سوهان چهار گوش	به طول ۸ تا ۱۰ اینچ با نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۱۵	سوهان سوئی (دم موشی)	در سری ۱۲ عدد به طول ۱۰۰ تا ۱۴۰ میلیمتری	۴ سری	
۱۶	اسکنه سری کامل ۱۰ عددی	به عرض ۴ تا ۱۸ میلیمتر	۱۵ سری	
۱۷	مغار (سری شش عددی) کوتاه	با فرم‌های مختلف برای مثبت کاری ۴ تا ۱۸	۱۵ سری	
۱۸	مغار تخت پخ دار (سری شش)	دسته پلاستیکی یا چوبی ۱۰ تا ۲۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۱۹	مغار تخت پخ دار (سری شش)	دسته پلاستیکی یا چوبی به عرض ۴ تا ۹ میلیمتر	۱۵ سری	
۲۰	مغار تخت بدون پخ (سری شش)	دسته پلاستیکی یا چوبی به عرض ۱۰ تا ۲۰	۱۵ سری	
۲۱	مغار شفره	۴ تا ۳۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۲۲	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۳۰۰ تا ۴۵۰ میلیمتر	۲۵ عدد	
۲۳	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۴۵۰ تا ۶۰۰ میلیمتر	۲۰ عدد	
۲۴	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۶۰۰ تا ۸۰۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۲۵	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۸۰۰ تا ۱۲۰۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۲۶	گیره (پیچ دستی) اهرمی	طول سیم ۱۰۰ تا ۵۰۰ میلیمتر	۵ عدد	
۲۷	گیره (پیچ دستی) گوشه کار	برای چوب تا عرض ۱۰۰ میلیمتر	۱۰ عدد	



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۲۸	گیره (پیچ دستی) G شکل	با عرض دهانه ۲۵ تا ۲۵ سانتیمتر	۱۰ عدد	
۲۹	گیره (پیچ دستی) کمکی گیره	تکی و دوبل	۱۰ عدد	
۳۰	تنگ کوچک (سری شش عددی)	با عرض ۴۴۰ تا ۱۳۷۰ میلیمتر	۴ عدد	
۳۱	تنگ بزرگ (سری شش عددی)	با عرض ۱۰۷۰ تا ۲۱۳۵ میلیمتر	۴ عدد	
۳۲	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۲۵۰ گرم	۱۵ عدد	
۳۳	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۵۰۰ گرم	۱۵ عدد	
۳۴	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۱۰۰ گرم	۱۵ عدد	
۳۵	چکش چوبی	سنگین مخصوص کارهای چوبی	۱۵ عدد	
۳۶	گیره فولادی رکورد مخصوص میز	گیره مخصوص طبق استاندارد RECORD یا	۱۵ دستگاه	
۳۷	گیره موازی فولادی	فولادی گردان با عرض فک ۱۵۰ میلیمتر	۱۵ دستگاه	
۳۸	دستگاه رنده دستی برقی	استاندارد	۱ دستگاه	
۳۹	دستگاه فرز بیسکویتی	استاندارد	۵ دستگاه	
۴۰	گاز انبر	متوسط میخ کش	۱۵ عدد	
۴۱	آچار پیچ گوشتی (دو سو) کوچک	با عرض لبه ۳ تا ۴ میلیمتر	۱۵ عدد	
۴۲	آچار پیچ گوشتی (دو سو) متوسط	با عرض لبه ۵ تا ۶ میلیمتر	۱۵ عدد	
۴۳	آچار پیچ گوشتی (دو سو) بزرگ	با عرض لبه ۸ تا ۱۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۴۳	آچار پیچ گوشتی (چهارسو)	کوچک، متوسط، بزرگ	جمعاً ۱۵	
۴۴	روغن دان	۰/۵ لیتری	۲ عدد	
۴۵	گیره (پیچ دستی) ساده	طول میله تا ۳۰۰ میلیمتر	۲۵ عدد	
۴۶	چکش چوبی و پلاستیکی و	سنگین مخصوص کارهای چوب	۱۵ عدد	
۴۷	چکش فولادی میخ کش	به وزن ۲۵۰ گرم	۱۵ عدد	
۴۸	اره عمود بر (اره چکشی) برقی	چهارسرعه برای برش چوب تا ۶۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۴۹	اره عمود بر (اره چکشی) فارنی	یک یا چند سرعه برای برش تا ۶۰ میلیمتر	۵ عدد	
۵۰	اره افقی بر (اره چکشی) برقی	یک یا چند سرعه برای برش تا ۲۰۰ میلیمتر	۵ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .