

بسمه تعالی

معاونت آموزش  
دفتر طرح و برنامه های درسی

## استاندارد آموزش شغل

عنوان آموزش شغل  
موج باف

گروه شغلی  
صنایع دستی (بافت)

کد ملی آموزش شغل

۷۳۱۸-۷۵-۰۰۸-۱

تاریخ تدوین استاندارد : ۹۳/۶/۱



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب: دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۱-۸-۰۰۰۷۵-۷۳۱۸

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته صنایع دستی (باقت):

-فاطمه عرفانی، کارشناس صنایع دستی، سازمان میراث فرهنگی

-صدیقه رضاخواه

-ارژنگ بهادری

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل:

-اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان خوزستان

فرآیند اصلاح و بازنگری:

-دفتر طرح و برنامه های درسی

-کمیته تخصصی صنایع دستی (باقت)

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی، خیابان خوش شمالی، نبش خیابان نصرت، ساختمان شماره ۲، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور، پلاک

۹۷

تلفن ۹-۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی: Barnamehdarci @ yahoo.com



**تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل ■ شایستگی**

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	رضا پنبه دانه پور	فوق دیپلم آموزش ابتدایی	---	موج باف	۴۰	تلفن ثابت: ۰۲۱-۶۲۷۹۰۲۱ آدرس: شوشتر- چهار راه امام شرقی خ عبدالله بانو
۲	اسفندیار مالک	بی سواد	----	موج باف	۵۰	تلفن ثابت: ۰۸۷-۶۲۰۵۰۸۷ تلفن همراه: ۰۹۱۳۸۸۶۷۶۷۴ آدرس: شوشترخ عبدالله بانو جنب پنجر گیری علی کوچه
۳	سلطان امان اله پور	بی سواد	----	موج باف	۳۰	تلفن ثابت: ۰۸۷-۶۲۰۵۰۸۷ تلفن همراه: ۰۹۱۳۸۸۶۷۶۷۴ آدرس: شوشترخ عبدالله بانو جنب پنجر گیری علی کوچه
۴	رضا درود	لیسانس	مدیریت	کارشناس	۱۸	تلفن ثابت: ۰۲۲۱۷۵۴۴ تلفن همراه: ۰۹۱۶۱۱۲۶۴۶۶ آدرس: اهواز- میدان آزادگان خ شهید عابدی روبروی هتل فجر- معاونت صنایع دستی ایمیل: Miraskhz_handicrafts@yahoo.com
۵	عاطفه توکلیان	لیسانس	فرش	کارشناس	۷	تلفن ثابت: ۰۲۲۱۷۵۴۴ تلفن همراه: ۰۸۲۵۸۰-۰۹۱۶۶۰۸۲۵۸۰ آدرس: اهواز- میدان آزادگان خ شهید عابدی- روبروی هتل فجر- معاونت صنایع دستی ایمیل: Miraskhz_handicrafts@yahoo.com
۶	پروانه ترکی نژاد	لیسانس	علوم تربیتی	کارشناس پژوهش	۱۵	تلفن ثابت: ۰۱۲۹-۰۶۱۱-۲۲۹۰۱۲۹ تلفن همراه: ۰۹۱۶۶۱۱۷۸۵۰ آدرس: اهواز- سپیدار- بلوار فنی و حرفه ای - اداره کل آموزش فنی و حرفه ای خوزستان- واحد پژوهش و برنامه ریزی
۷	زینب پرچی	لیسانس	ادبیات فارسی	مسئول پژوهش	۱۵	تلفن ثابت: ۰۱۲۹-۰۶۱۱-۲۲۹۰۱۲۹ تلفن همراه: ۰۹۱۶۳۰۰۹۵۲۹ آدرس: اهواز- سپیدار- بلوار فنی و حرفه ای - اداره کل آموزش فنی و حرفه ای خوزستان- واحد پژوهش و برنامه ریزی آدرس ایمیل: pajooresh@khztvto.com



<b>نام آموزش شغل</b>
<b>موج باف</b>
<b>شرح آموزش شغل:</b>
موج بافی یکی از مشاغل مربوط صنایع دستی ( بافت ) است که شایستگی هایی از قبیل آماده سازی مواد اولی ، چله کشی موج ، راه اندازی دستگاه موج بافی ، بافت و پرداخت و تکمیل نهایی کار را در بر می گیرد و با مشاغل دامداری، ریسندگی و رنگرزی در ارتباط است.
<b>ویژگی های کارآموز ورودی :</b>
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی حداقل توانایی جسمی : سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز این استاندارد : ندارد
<b>طول دوره آموزش:</b>
طول دوره آموزش ۱۲۵ ساعت - زمان آموزش نظری ۲۹ ساعت - زمان آموزش عملی ۹۶ ساعت - کارورزی - ساعت - زمان پروژه - ساعت
<b>بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )</b>
- کتبی : ۲۵٪ - عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪
<b>: صلاحیت های حرفه ای مربیان</b>
-لیسانس صنایع دستی یا صنایع نساجی با یک سال سابقه کار مرتبط -فوق دیپلم صنایع دستی یا صنایع نساجی با دو سال سابقه کار مرتبط -دیپلم متوسطه با پنج سال سابقه کار مرتبط



\* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

موج بافی دستبافته ای با نقوش هندسی درشت، با تار و پود پشم دست ریس است.

\* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

Wave weavins (Mog baf)

\* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

رنگرزی عمومی

\* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- الف: جزو مشاغل عادی و کم آسیب  طبق سند و مرجع .....
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت  طبق سند و مرجع .....
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور  طبق سند و مرجع .....
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار



## استاندارد آموزش شغل

– شایستگی ها<sup>۱</sup>

ردیف	عناوین
۱	آماده سازی مواد اولیه
۲	چله کشی موج
۳	راه اندازی دستگاه موج بافی
۴	بافت موج
۵	پرداخت و تکمیل نهایی کار

<sup>۱</sup>. Competency / task



**استاندارد آموزش**  
**- بر گه‌ی تحلیل آموزشی**

	زمان آموزش			عنوان : -آماده سازی مواد اولیه
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰	۱۴	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-الیاف مصرفی (پشم شماره ۵ ، دو لا) -ماسوره -دستگاه ماسوره پیچ -ماکو			۲	دانش : -انواع الیاف چله و پود مصرفی از نظر جنس(پشم بهاره و پاییزه ) و خواص آن -اجزای تشکیل دهنده دستگاه نخ ریزی -نحوه استفاده از دستگاه نخ ریزی ( تاباندن - ریسیدن - ماسوره پیچی)
			۲	مهارت : - انتخاب الیاف مرغوب و مناسب (از نظر ضخامت و رنگ) -قرار دادن کلاف بر روی دستگاه ماسوره پیچ -پیچاندن کلاف دور ماسوره با استفاده از دستگاه ماسوره پیچ جهت چله کشی و بافت -نصب ماسوره پر شده در ماکو
		۳		
		۴		
		۴		
			۳	
				نگرش : -معرفی رشته موج بافی و منطقه بومی آن
				ایمنی و بهداشت : -استفاده از ماسک هنگام عملیات نخ ریزی
				توجهات زیست محیطی : -جمع آوری نخ های پشمی اضافی



## استاندارد آموزش - برکشی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			
	جمع	عملی	نظری	
	۲۹	۲۰	۹	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			عنوان : -چله کشی موج
-میخ آهنی -نخ پشمی مناسب -ماسوره			۵	دانش : -نحوه چله کشی موج ( انجام کار توسط یک نفر و در دو رنگ ) -ابعاد استاندارد موج و رابطه آن با چله کشی دو تخته موج -شماره شانه و رابطه آن با ضخامت نخ چله مصرفی
			۲	
			۲	
		۹		مهارت : -انجام چله کشی - یکنواخت کردن کشش نخ های چله -انتقال چله ها به روی دستگاه -ایجاد تراکم با استفاده از نمرات مختلف شانه ( تناسب شانه با ضخامت الیاف)
		۳		
		۴		
		۴		
				نگرش : -دقت و سرعت عمل در چله کشی جهت افزایش بهره وری
				ایمنی و بهداشت : -استفاده از ماسک هنگام چله کشی
				توجهات زیست محیطی : -جمع آوری نخ های پشمی اضافی





**استاندارد آموزش**  
**- برگه‌ی تحلیل آموزشی**

	زمان آموزش			عنوان : -راه اندازی دستگاه موج بافی
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰	۱۶	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-دستگاه موج بافی -قلاب -قیچی -ماکو -ماسوره -نخ پشمی مصرفی -جعبه ابزار			۳  ۱	دانش : -اجزای تشکیل دهنده دستگاه بافت موج (نورد- شانه- ازارو (... -مسیر عبور نخ های چله در دستگاه موج بافی
		۵		مهارت : - عبور دادن نخ های تار از میان وردها -عبور دادن تارها از میان شکاف شانه توسط قلاب -نصب تارهای رد شده از ورد و شانه بر روی نورد -تنظیم قطعات دستگاه
		۵		
		۴		
		۲		
	نگرش : -اطمینان از عدم وجود کجی و اتصال صحیح قطعات دستگاه			
	ایمنی و بهداشت : - توجه به وجود نور کافی در محیط -			
	توجهات زیست محیطی :			



استاندارد آموزشی  
- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان : - بافت موج
	جمع	عملی	نظری	
	۴۰	۳۴	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- نخ مناسب (پشم شماره ۵ - دو لا) - دستگاه بافت موج - متید - ماسوره - ماکو - قیچی			۲	دانش : - نحوه ایجاد فاصله بین بافت دو تخته موج - مسیر عبور ماکو از میان دهانه
			۱	- نحوه دفتین زدن
			۱	- نقش موج (چهارخانه)
			۰/۵	- نحوه کنترل کیفی در حین کار (رعایت یکنواختی عرض موج)
			۰/۵	- نحوه استفاده از ابزار مناسب برش ( قیچی تیز)
				مهارت : - ایجاد طرح چهارخانه به وسیله تعویض رنگ پود
		۵		- ایجاد طرح بوسیله تعویض پدالها
		۵		- حرکت ماکو محتوی ماسوره ( حرکت پود از لابلای تارها)
		۵		جهت ایجاد طرح - ضربه زدن یکنواخت با دفتین
		۵		- ایجاد فاصله و بافت تخته دوم موج
	۳		- اندازه گیری دقیق کار در حین بافت ( استفاده از متید)	
	۳		- پیچیدن موج بافته شده بر روی نورد	
	۲		- جداسازی دو تخته موج بافته شده از دستگاه	
	نگرش: - افزایش دقت در برش نخهای تار			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت ارگونومی بدن - رعایت نکات ایمنی در هنگام برش			
	توجهات زیست محیطی :			



**استاندارد آموزشی**  
**- برکهای تحلیل آموزشی**

	زمان آموزش			عنوان : -پرداخت و تکمیل نهایی کار
	جمع	عملی	نظری	
	۱۴	۱۱	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-قیچی -جعبه ابزار -قلاب -متر -پشم ۱ لا -سوزن			۱ ۱ ۱	دانش : - نحوه اتصال و لبه دوزی دو تخته موج -انواع عیوب و علل آن (پارگی الیاف، بالازدگی موج، اشکال در نقش و...) - نحوه نگهداری موج بافته شده -
		۲		مهارت : -لبه دوزی دو تخته موج ( اتصال دو تخته) -بخار دادن و بسته بندی مناسب -انبار و نگهداری موج بافته شده جهت جلوگیری از بید خوردگی -تعویض ابزار ناسالم و گره زدن چله جهت رفع پارگی نخ - دفتین زدن و تنظیم دستگاه جهت رفع بالازدگی -شکافتن و بافت مجدد جهت رفع اشکال در نقش
		۲		
		۲		
		۲		
		۲		
		۲		
				نگرش : -
				ایمنی و بهداشت :
				توجهات زیست محیطی : -نگهداری قطعات و ابزار مستعمل در مکانی مناسب



### – برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه موج بافی	۴ وردی فلزی یا چوبی	۵	
۲	دستگاه ماسوره پیچ	فلزی یا چوبی	۵	
۳	جعبه کمکهای اولیه	سری کامل	۱	
۴	کپسول آتش نشانی	۶ کیلویی پودر خشک	۱	
۵	تهویه		۱	
۶	تخته وایت برد	۱۰۰×۷۰ سانتیمتر	۱	
۷	جعبه ابزار	سری کامل	۱	

توجه:

– تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

### – برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	الیاف پشمی	شماره ۵ – ۲ لادر دو رنگ	۲۳	کیلو
۲	ماژیک وایت برد	قرمز و آبی	۲	

توجه:

– مواد برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

### – برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	قیچی		۱	
۲	متر	پلاستیکی	۱	
۳	ماسوره		۵۰	
۴	قلاب		۱	
۵	تخته پاک کن		۱	

توجه:

– ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.



**– منابع و نرم افزار های آموزشی ( اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد )**

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	مترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
۱	فرهنگ جامع فرش ایران	احمد دانشگر	---	۱۳۷۲	تهران	علامه طباطبایی
۲	بختیاری ها ، بافته ها و نقوش	فرحناز قاضیانی	---	۱۳۷۶	تهران	سازمان میراث فرهنگی کشور
۳	صنایع دستی کهن ایران	هانس ای. وولف	سیروس ابراهیم زاده	۱۳۷۲	تهران	انتشارات و آموزش انقلاب اسلامی (سپه‌امی عام)
۴	فرشنامه ایران	حسن آذرباد-فضل الله حشمتی رضوی	---	۱۳۷۲	تهران	موسسه مطالعات و تحقیقات فرهنگی (پژوهشگاه)

**– سایر منابع و محتواهای آموزشی ( پیشنهادی گروه تدوین استاندارد ) علاوه بر منابع اصلی**

ردیف	نام کتاب یا جزوه	سال نشر	مؤلف / مؤلفین	مترجم / مترجمین	محل نشر	ناشر	توضیحات
۱	جزوه تهیه شده توسط مربی						



### فهرست سایت های قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
۱	<a href="http://www.soomak.ir/index.php?do=static&amp;page=gholab">http://www.soomak.ir/index.php?do=static&amp;page=gholab</a>
۲	<a href="http://www.forum.niksalehi.com/showthread.php?t=۴۷۴۶۹">http://www.forum.niksalehi.com/showthread.php?t=۴۷۴۶۹</a>
۳	<a href="http://hajsayyedjavady.persianblog.ir/post/۱۲">http://hajsayyedjavady.persianblog.ir/post/۱۲</a>
۴	مجموع تصاویر <a href="http://www.farsnews.com/imgrep.php?nn=۸۷۱۱۲۶۱۶۸۵">http://www.farsnews.com/imgrep.php?nn=۸۷۱۱۲۶۱۶۸۵</a>