

بسمه تعالی
معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

مدیریت رفع مشکلات تبدیل چوب به خرده چوب

گروه شغلی صنایع چوب و کاغذ

کد استاندارد شایستگی:

۳۱۳۹-۱۹-۰۰۴-۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	عباسعلی کاویانی	دیپلم تخصصی	کارشناس نصب و راه اندازی کارخانجات خمیر و کاغذ	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۲	نادر پورابراهیم اهوازی	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر تولید شرکت صنایع چوبی آوید	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۳	محسن ضیایی	دکترای صنایع چوب و کاغذ	مدرس دانشگاه	۲۲ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۴	علیمحمد اسفندیاری	فوق لیسانس محیط زیست لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رییس گروه صنایع سلولزی وزارت صنعت ، معدن و تجارت	۲۳ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۵	حجت جمشیدی نویری	لیسانس مهندسی جنگل	کارشناس صنایع چوب و کاغذ	۳۵ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۶	رامک فرح آبادی	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رییس کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور	۲۱ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد استاندارد آموزش شایستگی: ۱-۰۰۴-۱۹-۳۱۳۹

اعضاء کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ :

محسن ضیایی- علی محمد اسفندیاری- امین آرین- رامک فرح آبادی (رییس کمیته)

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷



مشخصات استاندارد آموزش

عنوان:
مدیریت رفع مشکلات تبدیل چوب به خرده چوب
شرح:
این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی تعیین و ثبت مشکلات در حین تولید، تعیین و ثبت مشکلات در کارکرد ماشین های خط تولید و رفع عیوب خرد کردن چوب، رفع عیوب غربال خرده چوب بوده معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز بر اساس استاندارد ملی حرفه ای احصا، گردیده است.
ویژگی های کارآموز ورودی :
حداقل میزان تحصیلات: دیپلم حداقل توانایی جسمی و ذهنی: سلامت جسمانی و روانی کامل
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش : ۴۰ ساعت - زمان آموزش نظری ۱۶ ساعت - زمان آموزش عملی ۲۴ ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- کتبی : ۲۵٪ - عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مرییان :
لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ با حداقل ۳ سال سابقه کار



استاندارد آموزش
- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
<p>هماهنگی با سایر اپراتور ها و مهندسیین تولید</p> <p>تعیین مشکلات تولید</p> <p>ثبت گزارشات</p> <p>ارائه گزارش به مقام مافوق</p>	<p>تعیین و ثبت مشکلات در حین تولید</p>
<p>رعایت نکات حفاظتی در موقع کار با ماشین آلات</p> <p>خواندن کاتالوگ</p> <p>هماهنگی با سایر اپراتور ها و مهندسیین تولید</p> <p>تعیین مشکلات در کارکرد های ماشین های خط تولید</p> <p>ثبت گزارشات ماشین های خط تولید</p> <p>ارائه گزارش به مقام مافوق</p>	<p>تعیین و ثبت مشکلات در کارکرد ماشین های خط تولید</p>
<p>انجام یک مرحله شستشوی مقدماتی و جداکردن شن و سایر مواد غیر چوبی</p> <p>از خرده چوب</p> <p>راه اندازی مجدد</p>	<p>رفع عیوب خرد کردن چوب</p>
<p>درجه بندی صحیح خرده چوب</p> <p>رفع عیوب غربال خرده چوب</p>	<p>رفع عیوب غربال خرده چوب</p>



-برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: ۱۶ ساعت

دانش:

علل مشکلات سیستماتیک در تولید

شناخت انواع آلام ها و هشدار های ماشین آلات خط تولید

انواع استاندارد ابعاد خرده چوب بر اساس استاندارد ایران

خواندن اسناد مرتبط با مدیریت رفع مشکلات تبدیل خرده چوب

هماهنگی با سایر اپرتور ها و مهندسین تولید

تعیین مشکلات تولید چوب به خرده چوب

رعایت نکات حفاظتی در موقع کار با ماشین آلات

شناخت انواع آلام ها و هشدار های ماشین های خط تولید

انواع وسایل الکترونیکی و دیجیتال کنترل تبدیل چوب به خرده چوب

خواندن کاتالوگ های مرتبط با ماشین های خط تولید

هماهنگی با سایر اپرتور ها و مهندسین تولید

تعیین مشکلات ماشین های خط تولید

ثبت گزارشات ماشین های خط تولید

ارائه گزارش به مقام مافوق

عدم بکاربردن چیپس های میخی و پوسیده

عدم استفاده از پوست و چوب سوخته

انجام یک مرحله شستشوی مقدماتی و جداکردن شن و سایر مواد غیر چوبی از خرده چوب ها

راه اندازی مجدد

درجه بندی صحیح خرده چوب

نعویض به موقع قطعات مستهلک

باز کردن گرفتگی غربال ها

راه اندازی مجدد



برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: ۲۴ ساعت	مهارت :
<p>تعیین و ثبت مشکلات در حین تولید</p> <p>تعیین و ثبت مشکلات در کارکرد ماشین های خط تولید</p> <p>رفع عیوب خرد کردن چوب</p> <p>خواندن اسناد مرتبط</p> <p>هماهنگی با سایر اپرتور ها و مهندسین تولید</p> <p>تعیین مشکلات تولید</p> <p>رعایت نکات حفاظتی در موقع کار با ماشین آلات</p> <p>خواندن کاتالوگ های مرتبط با ماشین های خط تولید</p> <p>هماهنگی با سایر اپرتور ها و مهندسین تولید</p> <p>تعیین مشکلات ماشین های خط تولید</p> <p>عدم بکاربردن چپس های میخی و پوسیده</p> <p>عدم استفاده از پوست و چوب سوخته</p> <p>انجام یک مرحله شستشوی مقدماتی و جداکردن شن و سایر مواد غیر چوبی از خرده چوب ها</p> <p>کنترل تبدیل چوب به خرده چوب با استفاده از وسایل الکترونیکی و دیجیتالی</p>	
<p>نگرش:</p>	
<p>دقت در انتخاب مواد اولیه</p> <p>سرعت در کنترل مواد با رعایت کیفیت کار</p> <p>دقت در کنترل مواد اولیه چوبی</p> <p>صرفه جویی در مصرف مواد اولیه</p> <p>رعایت اخلاق حرفه ای</p>	



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	میز کار	استاندارد	۱۵	
۲	چپیر (خردکن چوب)	استاندارد	۱	
۳	الک (اسکرین)	استاندارد	۱	
۴	سیستم و کیوم	استاندارد	۱	
۵	سیستم کنترل الکترونیکی و دیجیتالی	استاندارد	۱	
۶	رایانه	با سیستم COR i 7 و تجهیزات وابسته	۱ دستگاه	رایانه

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	مواد شیمیایی جوهرزدایی	استاندارد	به مقدار لازم	
۲	انواع چوب سوزنی برگ	با کیفیت خمیر شوندگی مناسب	به مقدار لازم	
۳	انواع چوب پهن برگ	با کیفیت خمیر شوندگی مناسب	به مقدار لازم	
۴	انواع کاغذ باطله	با کیفیت و عدم فساد	به مقدار لازم	
۵	نوشت افزار	استاندارد	۱۵ عدد از هر کدام	
۶	فرم های ثبت گزارشات ورود و خروج مواد اولیه چوبی	استاندارد	۱۵ عدد از هر کدام	

توجه :

- مواد به اِزاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه رطوبت سنج الکتریکی	استاندارد	۱۵ عدد	
۲	وسایل اندازه گیری	استاندارد	۱۵ عدد از هر کدام	

توجه : - ابزار به اِزاء هر سه نفر محاسبه شود.