



بسمه تعالی

معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

لبه چسبانی دستی و زهوار کوبی مبلمان

صفحه ای ساده

گروه شغلی صنایع چوب و کاغذ

کد استاندارد

۷۵۲۲-۱۹/۰۱۷/۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۲/۱۱/۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	امین آربین	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر عامل شرکت نتوپان خلخال	۱۵ سال	
۲	داود ربیع	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر عامل شرکت ربیع چوب	۲۲ سال	
۳	محمد علی نیکنام	لیسانس مهندسی صنایع چوب	مشاور شرکت شهرک های صنعتی	۴۵ سال	
۴	علیمحمد اسفندیاری	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رئیس گروه صنایع سلولزی وزارت صنعت، معدن و تجارت	۲۰ سال	
۵	محمد شاه نظری	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	صاحب صنعت (تولید کننده کابینت چوبی) و هنر آموز	۲۰ سال	
۶	مرتضی حاتمی	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر بازرگانی شرکت نتوپان خلخال	۱۳ سال	
۷	داود توبه خواه فرد	لیسانس مهندسی صنایع چوب	مدرس دانشگاه	۴۵ سال	
۸	محمد لطفی نیا	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	کارشناس مسوول دفتر تالیف و برنامه ریزی آموزش های فنی و حرفه ای و کاردانش وزارت آموزش و پرورش	۲۲ سال	
۹	رامک فرح آبادی	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رئیس کمیته تخصصی	۲۰ سال	

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

پست الکترونیک: Barnamehdarci@yahoo.com



تاریخ نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : ۱۳۹۱/۶/۱۳

کد استاندارد: ۷۵۲۲-۱۹/۰۱۷/۱

اعضاء کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ :

محسن ضیایی- امیر نظری - پرویز دوستی - محمد رضا گلپور لاسکی - محمد علی نیکنام - علی محمد اسفندیاری - محمد لطفی نیا- رامک فرح آبادی (رییس کمیته تخصصی)

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نیش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷



مشخصات استانداردهای آموزشی

عنوان استاندارد:
لبه چسبانی دستی و زهوار کوبی مبلمان ساده صفحه ای
شرح استاندارد:
این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی بکار گیری ابزار، مواد و وسایل نقشه کشی، ترسیم اشکال هندسی، ترسیم تصاویر و سه نمای جسم، ترسیم برش ها، ترسیم پرسپکتیو اجسام و ترسیم نقشه فنی اجسام چوبی، بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز بر اساس استاندارد ملی حرفه ای احصا، گردیده است.
ویژگی های کارآموز ورودی:
حداقل میزان تحصیلات: پایان دوره راهنمایی حداقل توانایی جسمی و ذهنی: سلامت کامل جسمانی و روانی شایستگی پیش نیاز: ندارد:
طول دوره آموزش:
طول دوره آموزش: ۳۵ ساعت - زمان آموزش نظری ۵ ساعت - زمان آموزش عملی ۳۰ ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- کتبی: ۲۵٪ - عملی: ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای: ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان:
لیسانس مهندسی صنایع چوب با حداقل ۳ سال سابقه کار



استاندارد آموزش
- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
۱-۱- آماده سازی انواع نوار لبه چسبان دستی ۱-۲- آماده سازی انواع زهوار چوبی ۱-۳- آماده سازی چسب ۱-۴- آماده سازی زیر کار	۱- آماده سازی مواد اولیه
۲-۱- نصب نوار لبه چسبان بر روی دستگاه لبه چسبان دستی ۲-۲- آماده کردن اتوی بخار ۲-۳- لبه چسبانی دستی صفحات چوبی با دستگاه لبه چسبان دستی ۲-۴- لبه چسبانی دستی صفحات چوبی با اتوی بخار ۲-۵- برش لبه هاب اضافی با کاتر	۲- لبه چسبانی دستی صفحات چوبی
۳-۱- برش زهوار با اره دستی ۳-۲- نقشه خوانی ۳-۳- آماده کردن زیر کار ۳-۴- آماده کردن چسب ۳-۵- زهوار کوبی چوب ۳-۶- زهوار کوبی صفحات چوبی	۳- زهوار کوبی چوب و صفحات چوبی
۴-۱- کنترل لبه های کار لبه چسبانی شده ۴-۲- کنترل لبه های کار زهوار کوبی شده ۴-۳- کنترل برآمدگی کار ۴-۴- کنترل ترک ها ۴-۵- رفع عیوب	۴- کنترل کیفیت کار



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: ۵ ساعت	دانش:
	رعایت اصول حفاظت و ایمنی در کار
	انواع نوار لبه چسبان و کاربرد آن
	انواع زهوار چوبی تزئینی
	انواع زهوار پی وی سی تزئینی
	زهوار پی انوع زهوار ام دی اف تزئینی
	انواع قرنیز چوبی
	انواع قرنیز پی وی سی
	انواع قرنیز ام دی اف
	روش های لبه چسبانی دستی با اتوی بخار
	روش های لبه چسبانی دستی با دستگاه لبه چسبان دستی
	انواع چکش
	انواع میخ (معمولی و استوپ)
	استوپ بادی میخ کوب و اجزای آن
	کمپرسور باد و فشار شکن
	روش کار با استوپ
	چکش کاری و میخ کوبی
	روش های زهوار کوبی
	روش های قرنیز کوبی
	روش های کنترل کیفیت کار
	رفع عیوب لبه چسبانی
	رفع عیوب زهوار کوبی
زمان اسمی آموزش: ۳۰ ساعت	مهارت:
	آماده کردن زیر کار
	آماده کردن نوار های لبه چسبان
	نصب نوار لبه چسبان بر روی دستگاه لبه چسبان دستی
	آماده کردن اتوی بخار
	نقشه خوانی
	لبه چسبانی دستی صفحات چوبی با دستگاه لبه چسبان دستی



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: ساعت	مهارت :
	لبه چسبانی دستی صفحات چوبی با اتوی بخار
	برش لبه های اضافی با کاتر
	آماده کردن زهوار چوبی
	آماده کردن قرنیز
	برش زهوار
	برش قرنیز
	آماده کردن چسب چوب نجاری
	زهوار کوبی با میخ و چکش
	آماده کردن کمپرسور باد
	زهوار کوبی با دستگاه استوپ بادی
	چسب کاری قرنیز
	قرنیز کوبی با استوپ
	کنترل لبه های کار لبه چسبانی شده
	کنترل لبه های کار زهوار کوبی شده
	کنترل لبه های کار قرنیز کوبی شده
	کنترل برآمدگی کار
	کنترل ترک ها
	رفع عیوب
	نگرش:
	دقت در انتخاب روکش
	دقت در کار
	رعایت نظافت عمومی در گارگاه
	صرفه جویی در مصرف مواد اولیه
	رعایت اخلاق حرفه ای



– برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه ویدئو	برای نمایش فیلم‌های ویدئویی تهیه شده در صنایع چوب	۱ دستگاه	
۲	تلویزیون رنگی	برای نمایش فیلم‌های ویدئویی تهیه شده در صنایع چوب	۱ دستگاه	
۳	دستگاه اپک	برای نمایش عکس‌های فنی صنایع چوب	۱ دستگاه	
۴	دستگاه اسلاید	با پروژکتور مربوطه برای نمایش اسلایدهای فنی صنایع چوب	۱ دستگاه	
۵	دستگاه کامپیوتر آموزشی	جهت اجرای برنامه‌های کامپیوتری	۱ دستگاه	
۶	کپسول آتش نشانی	مخصوص حریق ناشی از چوب و مواد شیمیایی	۳ عدد	
۷	هواکش یک فاز و سه فاز	با قدرت مکش کافی	۴ عدد	
۸	دستگاه کمپرسور	۶۰۰ لیتری	۱ عدد	
۹	فشار شکن	استاندارد	۱ عدد	
۱۰	میز کار	استاندارد	۱۵ عدد	

– تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

– برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	نوار لبه چسبان	در رنگ های مختلف	۲۰ حلقه	
۲	زهوار چوبی	در رنگ های مختلف	۳۰ شاخه	
۳	زهوار پی وی سی تزئینی	در رنگ های مختلف	۳۰ شاخه	
۴	زهوار ام دی اف تزئینی	در رنگ های مختلف	۳۰ شاخه	
۵	قرنیز چوبی	در رنگ های مختلف	۳۰ شاخه	
۷	قرنیز پی وی سی	در رنگ های مختلف	۳۰ شاخه	
۸	قرنیز ام دی اف	در رنگ های مختلف	۳۰ شاخه	
۹	چسب چوب	نجاری	۲۰ کیلوگرم	
۱۰	میخ بدون سر	استاندارد	۵۰ قرص	
۱۱	میخ استوپ بادی	استاندارد	۵۰ جعبه	

توجه :

– مواد به اِزاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	چکش	چوبی	۱۵ عدد	
۲	استوپ بادی	استاندارد	۵ عدد	
۳	لبه چسبان دستی	استاندارد	۵ عدد	
۴	اتوی بخار	استاندارد	۵ عدد	

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .