



بسمه تعالی

معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

کنترل کیفیت ساخت مبلمان صفحه ای ساده

گروه شغلی صنایع چوب و کاغذ

کد استاندارد

۷۵۲۲-۱۹/۰۲۲/۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۲/۱۱/۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	امین آربین	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر عامل شرکت نئوپان خلخال	۱۵ سال	
۲	داود ربیع	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر عامل شرکت ربیع چوب	۲۲ سال	
۳	محمد لطفی نیا	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	کارشناس مسوول دفتر تالیف و برنامه ریزی آموزش های فنی و حرفه ای و کاردانش وزارت آموزش و پرورش	۲۲ سال	
۴	محمد علی نیکنام	لیسانس مهندسی صنایع چوب	مشاور شرکت شهرک های صنعتی	۴۵ سال	
۵	علیمحمد اسفندیاری	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رئیس گروه صنایع سلولزی وزارت صنعت، معدن و تجارت	۲۰ سال	
۶	محمد شاه نظری	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	صاحب صنعت(تولید کننده کابینت چوبی) و هنر آموز	۲۰ سال	
۷	مرتضی حاتمی	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر بازرگانی شرکت نئوپان خلخال	۱۳ سال	
۸	داود توبه خواه فرد	لیسانس مهندسی صنایع چوب	مدرس دانشگاه	۴۵ سال	
۹	رامک فرح آبادی	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رئیس کمیته تخصصی	۲۰ سال	

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک ۹۷

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

پست الکترونیک: Barnamehdarci@yahoo.com



تاریخ نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : ۱۳۹۱/۶/۱۳

کد استاندارد: ۷۵۲۲-۱۹/۰۲۲/۱

اعضاء کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ :

محسن ضیایی- امیر نظری - پرویز دوستی - محمد رضا گلپور لاسکی — محمد علی نیکنام - علی محمد اسفندیاری - محمد لطفی نیا- رامک فرح آبادی (رییس کمیته تخصصی)

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نیش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷



مشخصات استاندارد های آموزشی

عنوان استاندارد:
کنترل کیفیت ساخت مبلمان صفحه ای ساده
شرح استاندارد :
این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی بررسی اولیه قطعات ساخته شده کابینت صفحه ای ساده ، نمونه گیری از قطعات ساخته شده مبلمان صفحه ای ساده ، ارجاع قطعات معیوب به خط تولید مبلمان صفحه ای ساده ، تهیه برنامه رفع عیوب پیش آمده در خط تولید مبلمان صفحه ای ساده بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز بر اساس استاندارد ملی حرفه ای احصا، گردیده است.
ویژگی های کارآموز ورودی :
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی شایستگی پیش نیاز : ندارد
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش : ۵۵ ساعت - زمان آموزش نظری ۱۰ ساعت - زمان آموزش عملی ۴۵ ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- کتبی : ۲۵٪ - عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مریبان :
لیسانس مهندسی صنایع چوب با حداقل ۳ سال سابقه کار



استاندارد آموزش
- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
<p>۱-۱- پیروی کامل از الزامات ، بهداشت و حفاظت فردی ۱-۲- بررسی قطعات اندازه گذاری شده ۱-۳- بررسی قطعات ماشین کاری شده ۱-۴- کنترل ابعاد قطعات بر اساس نقشه کار با دقت + /- ۰/۱ میلیمتر ۱-۴- تطبیق اندازه های مبلمان ساده صفحه ای با اندازه ای استاندارد ملی ایران ۱-۵- بررسی دقت و صحت اتصالات مبلمان صفحه ای ساده</p>	<p>۱- بررسی اولیه قطعات ساخته شده کابینت صفحه ای ساده</p>
<p>۲-۱- پیروی کامل از الزامات ، بهداشت و حفاظت فردی ۲-۲- نمونه گیری از قطعات ساخته شده مبلمان صفحه ای ۲-۳- درج آمار کنترل قطعات در فرم های مربوطه ۲-۴- بررسی اتصالات ساخته شده مبلمان صفحه ای ساده ۲-۵- بررسی ظاهری سطوح از نظر سلامت رویه و رنگ</p>	<p>۲- نمونه گیری از قطعات ساخته شده مبلمان صفحه ای ساده</p>
<p>۳-۱- پیروی کامل از الزامات ، بهداشت و حفاظت فردی ۳-۲- تفکیک قطعات معیوب از سالم ۳-۳- ارجاع قطعات معیوب به خط تولید جهت تصحیح و یا تعویض قطعات ۳-۴- انجام عملیات تکمیلی کنترل کیفیت ۳-۵- تشخیص معایب قطعات مبلمان صفحه ای ساده</p>	<p>۳- ارجاع قطعات معیوب به خط تولید مبلمان صفحه ای ساده</p>
<p>۳-۱- پیروی کامل از الزامات ، بهداشت و حفاظت فردی ۳-۲- تجزیه و تحلیل آمار قطعات معیوب خط تولید ۳-۳- تهیه نمودار قطعات معیوب تولید شده و یا در جریان ساخت ۳-۴- تهیه برنامه رفع عیوب پیش آمده در خط تولید ۳-۵- هماهنگی لازم برای رفع عیوب قطعات معیوب</p>	<p>۴- تهیه برنامه رفع عیوب پیش آمده در خط تولید مبلمان صفحه ای ساده</p>



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: ۱۰ ساعت	دانش:
	اصول کنترل کیفیت در ساخت مبلمان صفحه ای ساده
	روش نمونه گیری تصادفی از قطعات ساخت مبلمان صفحه ای ساده
	روش های آماری و ثبت گزارشات واحد کنترل کیفیت
	روش رفع گلوگاه های تولیدی در ساخت مبلمان صفحه ای ساده
	کنترل ابعاد قطعات بر اساس نقشه کار با دقت ± 0.1 میلیمتر
	استاندارد ابعاد و اتصالات مبلمان صفحه ای ساده
	معایب سطوح و اتصالات در قطعات مبلمان صفحه ای ساده
	روش های رفع معایب ایجاد شده در مبلمان صفحه ای ساده
	روش های استفاده از وسایل کنترل کیفیت مبلمان صفحه ای ساده
	روش های آزمایشات ساده کنترل کیفیت مبلمان صفحه ای ساده
	روش بررسی ظاهری سطوح مبلمان از نظر خط افتادگی، خراشیدگی و لب پر شدن
	روش بررسی نوار لبه چسبان از نظر پرداخت و بیرون زدگی
زمان اسمی آموزش: ۴۵ ساعت	مهارت:
	بررسی اولیه قطعات تولیدی مبلمان ساده صفحه ای در خط تولید
	بررسی اتصالات ایجاد شده در ساخت صفحه ای ساده
	بررسی قطعات اندازه گذاری شده
	بررسی زمان ساخت قطعات
	بررسی قطعات ماشین کاری شده
	نمونه گیری تصادفی از قطعات در جریان تولید و یا قطعات در حال ساخت
	درج آمار کنترل قطعات در فرم های مربوطه
	تفکیک قطعات معیوب از سالم
	ارجاع قطعات معیوب به خط تولید جهت تصحیح و یا تعویض قطعات
	انجام عملیات تکمیلی کنترل کیفیت
	تجزیه و تحلیل آمار قطعات معیوب خط تولید براساس نرم افزار های مخصوص کارهای آماری
	تهیه نمودار قطعات معیوب تولید شده و یا در جریان ساخت
	تهیه برنامه رفع عیوب پیش آمده در خط تولید
	انجام آزمایشات ساده کنترل کیفیت مبلمان صفحه ای ساده
	تطبیق ابعاد مبلمان با استاندارد های ملی
	نگرش:
	دقت در انتخاب چوب
	صرفه جویی در مصرف مواد اولیه
	رعایت اخلاق حرفه ای



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه ویدئو	برای نمایش فیلم‌های ویدئویی تهیه شده در صنایع چوب	۱ دستگاه	
۲	تلویزیون رنگی	برای نمایش فیلم‌های ویدئویی تهیه شده در صنایع چوب	۱ دستگاه	
۳	دستگاه اپک	برای نمایش عکس‌های فنی صنایع چوب	۱ دستگاه	
۴	دستگاه اسلاید	با پروژکتور مربوطه برای نمایش اسلایدهای فنی صنایع	۱ دستگاه	
۵	دستگاه کامپیوتر آموزشی	جهت اجرای برنامه‌های کامپیوتری	۱ دستگاه	
۶	کپسول آتشنشانی	مخصوص حریق ناشی از چوب و مواد شیمیایی	۳ عدد	
۷	هواکش یک فاز و سه فاز	با قدرت مکش کافی	۴ عدد	
۸	پرینتر	رنگی	۱ عدد	

توجه :- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	کاغذ تحریر	A4	۵ بسته	
۲	خودکار	در ۴ رنگ	از هر کدام	
۳	مداد	اتود با نوک ۰/۹ میلی‌متر	۱۵ عدد	
۴	نوک اتود	۰/۹ میلی‌متر	۱۵ بسته	
۵	فرم‌های کنترل کیفیت آماری	استاندارد	۵۰۰	
۶	مدادپاک کن	استاندارد	۱۵ عدد	

توجه : - مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	خط کش فلزی	۵۰ سانتیمتری	۱۵ عدد	
۲	متر نواری	۳ و ۵ متری	۱۵ عدد	
۳	متر	لیزری استاندارد	۱ عدد	
۴	گونیا	استاندارد	۱۵ عدد	

توجه : - ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .