

بسمه تعالی
معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

کنترل پیچش و اندازه نهایی کاغذ

گروه شغلی صنایع چوب و کاغذ

کد استاندارد شایستگی

۳۱۳۹-۱۹-۰۳۶-۱

تاریخ تدوین: ۱۳۹۳/۳/۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	عباسعلی کاویانی	دیپلم تخصصی	کارشناس نصب و راه اندازی کارخانجات خمیر و کاغذ	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۲	نادر پورابراهیم اهوازی	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر تولید شرکت صنایع چوبی آوید	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۳	محسن ضیایی	دکترای صنایع چوب و کاغذ	مدرس دانشگاه	۲۲ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۴	علیمحمد اسفندیاری	فوق لیسانس محیط زیست لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رییس گروه صنایع سلولزی وزارت صنعت ، معدن و تجارت	۲۳ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۵	حجت جمشیدی نویری	لیسانس مهندسی جنگل	کارشناس صنایع چوب و کاغذ	۳۵ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۶	رامک فرح آبادی	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رییس کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور	۲۱ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :



تاریخ نظارت بر تدوین محتوا و تصویب :

کد استاندارد: ۳۱۳۹-۱۹-۰۳۶-۱

اعضاء کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ :

محسن ضیایی- علی محمد اسفندیاری- امین آرین- رامک فرح آبادی (رییس کمیته)

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰+

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷



مشخصات استاندارد

عنوان:
کنترل پیچش و اندازه نهایی کاغذ
شرح:
این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی کارهای کنترل جمع کردن کاغذ به دور قرقره، کنترل عملکرد کاغذ پیچ ها و کنترل نیروی محرکه حرکت کاغذ بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز بر اساس استاندارد ملی حرفه ای احصاء گردیده است.
ویژگی های کارآموز ورودی :
حداقل میزان تحصیلات : دیپلم حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت جسمانی و روانی کامل شایستگی پیش نیاز : -
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش : ۶۴ ساعت - زمان آموزش نظری ۱۶ ساعت - زمان آموزش عملی ۴۸ ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- کتبی : ۲۵٪ - عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مریبان :
لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ با حداقل ۳ سال سابقه کار



استاندارد آموزش
- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
۱-۱- کنترل سطح کاغذ ۱-۲- کنترل صحت عملکرد کاغذ پیچ‌ها کنترل سرعت کاغذ پیچ‌ها کنترل مقاومت‌های کاغذ	۱- کنترل جمع کردن کاغذ به دور قرقره
۲-۱- بررسی پایه ۲-۲- بررسی استوانه تنشی ۲-۳- بررسی میله پخش کننده ۲-۴- بررسی واحد کاغذ پیچ	۲- کنترل عملکرد کاغذ پیچ‌ها
۳-۱- بررسی دکمه‌های کنترل ۳-۲- تنظیم نیروی محرکه ۳-۳- کنترل میزان حرکت کاغذ ۳-۴- بررسی کشش کاغذ	۳- کنترل نیروی محرکه حرکت کاغذ



برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: ۱۶ ساعت	دانش :
	انواع کاغذ
	محاسبه سطح کاغذ
	تجهیزات پیچیدن کاغذ
	نیروی محرکه کاغذ پیچی
	پایه، استوانه تنشی، برش دهنده ها، میله پخش کننده، قرقره ها و کاربرد آن ها
	روش های پیچش کاغذ
	روش های برچسب زنی
	روش های تسمه بندی
	روش های تعیین علل پارگی کاغذ در حین پیچش
	روش های حفاظت و ایمنی در کار پیچش کاغذ
	روش های کنترل میزان پیچش کاغذ
	محاسبه تعداد دور در دقیقه پیچش کاغذ (واحد پیچش)
	ثبت گزارشات
	ارائه گزارش به مقام مافوق
زمان اسمی آموزش: ۴۸ ساعت	مهارت :
	کنترل جمع کردن کاغذ به دور قرقره
	کنترل عملکرد کاغذ پیچ ها
	کنترل نیروی محرکه حرکت کاغذ
	کنترل سطح کاغذ
	کنترل صحت عملکرد کاغذ پیچ ها
	کنترل سرعت کاغذ پیچ ها
	کنترل مقاومت های کاغذ
	بررسی پایه
	بررسی استوانه تنشی
	بررسی میله پخش کننده
	بررسی واحد کاغذ پیچ
	بررسی دکمه های کنترل
	تنظیم نیروی محرکه
	کنترل میزان حرکت کاغذ
	بررسی کشش کاغذ
	رعایت اصول حفاظت و ایمنی در کار
	ثبت گزارشات
	رفع معایب ولیه در کار پیچش کاغذ
	بررسی میزان پارگی کاغذ
	تسمه بندی کاغذ پیچیده شده
	عملیات برچسب زنی
	ارائه گزارش کار به مقام مافوق
	کنترل کیفیت کار



- برگه تحلیل آموزش

نگرش:

دقت در کنترل پیش‌کام
رعایت اخلاق حرفه‌ای
دقت در ثبت گزارشات
دقت در انتخاب مواد اولیه
سرعت در کنترل مواد با رعایت کیفیت کار



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه پیچش کاغذ (ماشین کاغذ ۹ پیچی)	استاندارد	۱ دستگاه	
۲	تجهیزات الکتریکی و دیجیتالی	استاندارد	۱ دستگاه	
۳	تجهیزات ایمنی	استاندارد	۱ مجموعه	
۴	رایانه با سیستم کامل	Cori ۷	۳ دستگاه	
۵	سیستم کنترل الکترونیکی	تاچ اسکرین	۱ سیستم	
۶	سیستم دستی کنترل اپراتوری	استاندارد	۱ سیستم	
۷	سیستم نیمه اتوماتیک اپراتوری	استاندارد	۱ سیستم	
۸	سیستم تمام اتوماتیک اپراتوری	استاندارد	۱ سیستم	

توجه: - تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	مواد شیمیایی	استاندارد	با توجه به نیاز خط تولید	
۲	بخار	استاندارد	با توجه به نیاز خط تولید	
۳	نوشت افزار	انواع مداد، خودکار، مداد تراش و مداد پاک کن	از هر کدام ۱۵ عدد	
۴	کاغذ	A۳ و A۴	از هر کدام ۵ بسته	
۵	آب	استاندارد	با توجه به نیاز خط تولید	
۶	هوای فشرده	استاندارد	با توجه به نیاز خط تولید	
۷	فرم های چک لیست	مخصوص کنترل و پیچش نهایی کاغذ	۴۵ عدد از هر کدام	

توجه: - مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ابزار اندازه گیری	معمولی و دیجیتالی	از هر کدام ۱۵ عدد	
۲	ابزار دقیق	مخصوص کنترل و پیچش نهایی کاغذ	۱۵ عدد	

توجه: - ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.