



بسمه تعالی

معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

کنترل کیفیت مونتاژ و نصب مبلمان صفحه ای ساده

گروه شغلی صنایع چوب و کاغذ

کد استاندارد

۷۵۲۲-۱۹/۰۲۸/۱

تاریخ تدوین استاندارد : ۱۳۹۲/۱۱/۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	امین آرین	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر عامل شرکت نئوپان خلخال	۱۵ سال	
۲	داود ربیع	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر عامل شرکت ربیع چوب	۲۲ سال	
۳	محمد لطفی نیا	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	کارشناس مسوول دفتر تالیف و برنامه ریزی آموزش های فنی و حرفه ای و کار دانش وزارت آموزش و پرورش	۲۲ سال	
۴	محمد علی نیکنام	لیسانس مهندسی صنایع چوب	مشاور شرکت شهرک های صنعتی	۴۵ سال	
۵	علیمحمد اسفندیاری	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رییس گروه صنایع سلولزی وزارت صنعت ، معدن و تجارت	۲۰ سال	
۶	محمد شاه نظری	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	صاحب صنعت (تولید کننده کابینت چوبی) و هنر آموز	۲۰ سال	
۷	مرتضی حاتمی	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر بازرگانی شرکت نئوپان خلخال	۱۳ سال	
۸	داود توبه خواه فرد	لیسانس مهندسی صنایع چوب	مدرس دانشگاه	۴۵ سال	
۹	رامک فرح آبادی	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رییس کمیته تخصصی	۲۰ سال	

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک ۹۷

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

پست الکترونیک: Barnamehdarci@yahoo.com



تاریخ نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : ۱۳۹۱/۶/۱۳

کد استاندارد: ۷۵۲۲-۱۹/۰۲۸/۱

اعضاء کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ:

محسن ضیایی- امیر نظری - پرویز دوستی - محمد رضا گلپور لاسکی — محمد علی نیکنام - علی محمد اسفندیاری - محمد لطفی نیا- رامک فرح آبادی (رئیس کمیته تخصصی)

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷



مشخصات استانداردهای آموزشی

عنوان استاندارد:
کنترل کیفیت مونتاژ و نصب مبلمان صفحه ای ساده
شرح استاندارد:
این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی کنترل کیفیت بدنه و طبقات مبلمان صفحه ای ساده، کنترل کیفیت پشت بند و درب مبلمان صفحه ای ساده، کنترل کیفیت کشو، پایه و پاسنگ مبلمان صفحه ای ساده و کنترل کیفیت مونتاژ نهایی و نصب مبلمان صفحه ای ساده بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز بر اساس استاندارد ملی حرفه ای احصا، گردیده است.
ویژگی های کارآموز ورودی:
حداقل میزان تحصیلات: پایان دوره راهنمایی حداقل توانایی جسمی و ذهنی: سلامت کامل جسمانی و روانی شایستگی پیش نیاز: ندارد:
طول دوره آموزش:
طول دوره آموزش: ۲۰ ساعت - زمان آموزش نظری ۵ ساعت - زمان آموزش عملی ۱۵ ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- کتبی: ۲۵٪ - عملی: ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای: ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان:
لیسانس مهندسی صنایع چوب با حداقل ۳ سال سابقه کار



استاندارد آموزش

- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
۱-۱- کنترل قطر تا قطر (دوئیدگی) کار ۱-۲- کنترل عدم لب پریدگی کار ۱-۳- کنترل عدم باد کردگی روکش ها ۱-۴- کنترل نصب زیر سری طبقات ۱-۴- کنترل نصب الیت جدا شدنی بدنه ها ۱-۵- کنترل لبه چسبان طبقات	۱- کنترل کیفیت بدنه و طبقات مبلمان صفحه ای ساده
۲-۱- کنترل قطر تا قطر (دوئیدگی) کار ۲-۲- کنترل کنشکاف (دوراهه) پشت بند ۲-۳- کنترل میزان لقی پشت بند ۲-۴- کنترل و رگلاژ درب های قابدار ۲-۵- کنترل و رگلاژ درب های بدون قاب ۲-۶- کنترل و رگلاژ درب های ریلی ۲-۷- کنترل و رگلاژ درب های آکاردئونی	۲- کنترل کیفیت پشت بند و درب مبلمان صفحه ای ساده
۳-۱- کنترل قطر تا قطر (دوئیدگی) کار ۳-۲- کنترل نصب بدنه کشو ۳-۳- کنترل ک نصب ف کشو ۳-۴- کنترل نصب جلو کشو ۳-۵- کنترل روان بودن ریل کشو ۳-۶- کنترل تراز بودن پایه های ثابت ۳-۷- کنترل حرکت پایه های چرخ دار ۳-۸- کنترل ارتفاع مناسب نصب پاسنگ	۳- کنترل کیفیت کشو، پایه و پاسنگ مبلمان صفحه ای ساده
۴-۱- کنترل نصب یراق آلات ۴-۲- کنترل اتصالات جداشدنی ۴-۳- کنترل اتصالات ثابت ۴-۴- کنترل روان بودن حرکت اکسسوری ها ۴-۵- کنترل نهایی یونیت مبلمان ۴-۶- استفاده از روش های کنترل کیفیت آماری	۴- کنترل کیفیت مونتاژ نهایی و نصب مبلمان صفحه ای ساده



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: ۵ ساعت	دانش :
	رعایت حفاظت و ایمنی در حین مونتاژ و نصب مبلمان صفحه ای ساده
	روش های آماری کنترل کیفیت و استفاده از نرم افزار
	روش نمونه گیری از خط مونتاژ
	روش های بازرسی محصول (نمونه گیری و همه جانبه)
	درجه بندی کیفیت مواد اولیه
	کنترل و حذف مواد اولیه واجد پتانسیل ایجاد خطر برای مصرف کننده پروژه
	اصول تضمین کیفیت و جلب رضایت کارفرما یا مشتری
	روش تکمیل فرم های بازرسی و کنترل کیفیت
	روش تهیه گزارش کنترل کیفیت خط مونتاژ
	روش های کنترل کیفیت خطوط مونتاژ مبلمان
	روش تعیین عیوب مونتاژ و رفع آن ها
	روش کنترل کیفیت بدنه و طبقات مبلمان صفحه ای ساده
	روش کنترل کیفیت پشت بند و درب مبلمان صفحه ای ساده
	روش کنترل کیفیت کتسو، پایه و پاسنگ مبلمان صفحه ای ساده
	روش کنترل کیفیت مونتاژ نهایی و نصب مبلمان صفحه ای ساده
زمان اسمی آموزش: ۱۵ ساعت	مهارت:
	کنترل قطر تا قطر (دوئیدگی) کار
	کنترل عدم لب پریدگی کار
	کنترل عدم باد کردگی روکش ها
	کنترل نصب زیر سری طبقات
	کنترل نصب الیت جدا شدنی بدنه ها
	کنترل لبه چسبان طبقات
	کنترل قطر تا قطر (دوئیدگی) کار
	کنترل کنشکاف (دوراهه) پشت بند
	کنترل میزان لقی پشت بند
	کنترل و رگلاژ درب های قابدار
	کنترل و رگلاژ درب های بدون قاب



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: - ساعت	مهارت :
	کنترل و رگلاژ درب های ریلی
	کنترل و رگلاژ درب های آکاردئونی
	کنترل قطر تا قطر (دوئیدگی) کار
	کنترل نصب بدنه کشو
	کنترل ک نصب ف کشو
	کنترل نصب جلو کشو
	کنترل روان بودن ریل کشو
	کنترل تراز بودن پایه های ثابت
	کنترل حرکت پایه های چرخ دار
	کنترل ارتفاع مناسب نصب پاسنگ
	کنترل نصب پیراق آلات
	کنترل اتصالات جداشدنی
	کنترل اتصالات ثابت
	کنترل روان بودن حرکت اکسسوری ها
	کنترل نهایی یونیت مبلمان
	استفاده از روش های کنترل کیفیت آماری
	کار با نرم افزار آماری کنترل کیفیت
	نگرش:
	دقت در کنترل کیفیت مونتاژ
	رعایت اخلاق حرفه ای
	دقت در نمونه گیری از خط مونتاژ



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه ویدئو	برای نمایش فیلم‌های ویدئویی تهیه شده در صنایع چوب	۱ دستگاه	
۲	تلویزیون رنگی	برای نمایش فیلم‌های ویدئویی تهیه شده در صنایع چوب	۱ دستگاه	
۳	دستگاه اپک	برای نمایش عکس‌های فنی صنایع چوب	۱ دستگاه	
۴	دستگاه اسلاید	با پروژکتور مربوطه برای نمایش اسلایدهای فنی صنایع چوب	۱ دستگاه	
۵	دستگاه کامپیوتر آموزشی	جهت اجرای برنامه‌های کامپیوتری	۱ دستگاه	
۶	کپسول آشنشانی	مخصوص حریق ناشی از چوب و مواد	۳ عدد	
۷	هواکش یک فاز و سه فاز	با قدرت مکش کافی	۴ عدد	
۸	پرینتر سیاه و سفید و رنگی	سیاه و سفید و رنگی	از هر کدام ۱ دستگاه	

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	کاغذ	A۴	۱۵ بسته	
۲	کاتریج پرینتر	استاندارد	۱۵ عدد	
۳	نوشت افزار	استاندارد	از هر کدام ۱۵	
۴	فرم‌های کنترل کیفیت	استاندارد	از هر کدام ۱۵	

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	نرم افزار آماری	مخصوص کنترل کیفیت	۱۵ عدد	