

بسمه تعالی
معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

کنترل درصد الیاف و آب

گروه شغلی صنایع چوب و کاغذ

کد استاندارد شایستگی

۳۱۳۹-۱۹-۰۳۷-۱

تاریخ تدوین: ۱۳۹۳/۳/۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	عباسعلی کاویانی	دیپلم تخصصی	کارشناس نصب و راه اندازی کارخانجات خمیر و کاغذ	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۲	نادر پورابراهیم اهوازی	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر تولید شرکت صنایع چوبی آوید	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۳	محسن ضیایی	دکترای صنایع چوب و کاغذ	مدرس دانشگاه	۲۲ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۴	علیمحمد اسفندیاری	فوق لیسانس محیط زیست لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رییس گروه صنایع سلولزی وزارت صنعت ، معدن و تجارت	۲۳ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۵	حجت جمشیدی نویری	لیسانس مهندسی جنگل	کارشناس صنایع چوب و کاغذ	۳۵ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۶	رامک فرح آبادی	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رییس کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور	۲۱ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :



تاریخ نظارت بر تدوین محتوا و تصویب :

کد استاندارد: ۱-۳۷-۰۱۹-۳۱۳۹

اعضاء کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ :

محسن ضیایی- علی محمد اسفندیاری- امین آراین- رامک فرح آبادی (رییس کمیته)

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷



مشخصات استاندارد

عنوان:

کنترل درصد الیاف و آب

شرح:

این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی رعایت موارد حفاظت و ایمنی در سیستم، نمونه گیری آب و الیاف، بررسی مشکلات موجود در سیستم و استفاده از وسایل الکترونیکی در کنترل آب و الیاف بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز بر اساس استاندارد ملی حرفه ای احصاء گردیده است.

ویژگی های کارآموز ورودی:

حداقل میزان تحصیلات: دیپلم

حداقل توانایی جسمی و ذهنی: سلامت جسمانی و روانی کامل

شایستگی پیش نیاز: -

طول دوره آموزش:

طول دوره آموزش: ۶۴ ساعت

- زمان آموزش نظری ۱۶ ساعت

- زمان آموزش عملی ۴۸ ساعت

بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)

- کتبی: ۲۵٪

- عملی: ۶۵٪

- اخلاق حرفه ای: ۱۰٪

صلاحیت های حرفه ای مریبان:

لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ با حداقل ۳ سال سابقه کار



استاندارد آموزش
- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
۱-۱- بکارگیری دستورا عمل های ایمنی ۱-۲- کنترل تجهیزات از لحاظ ایمنی ۱-۳- بکار گیری تجهیزات ایمنی بر اساس استاندارد های (OHS) ۱-۴- شروع کار با رعایت موارد ایمنی و بهداشت کار	۱- رعایت موارد حفاظت و ایمنی در سیستم
۲-۱- بررسی روند جریان در خط تولید کاغذ ۲-۲- نمونه گیری از آب و الیاف ۲-۳- تجزیه و تحلیل نمونه ها ۲-۴- ثبت گزارشات	۲- نمونه گیری آب و الیاف
۳-۱- استفاده از روش های حل مساله (Problem Solving) ۳-۲- بررسی آلارم های هشدار دهنده در خط تولید ۳-۳- بررسی شروع بکار و خاتمه کار و تعیین مشکلات	۳- بررسی مشکلات موجود در سیستم
۴-۱- کنترل وسایل الکترونیکی کنترل آب و الیاف ۴-۲- بررسی سیستم آب و الیاف با نرم افزار های تخصصی ۴-۳- کنترل جریان ۴-۴- بررسی کار دستگاه ها و ماشین آلات خط تولید با استفاده از دستگاه های الکترونیکی و دیجیتالی ۴-۵- محاسبه در صد آب و الیاف در خط تولید	۴- استفاده از وسایل الکترونیکی در کنترل آب و الیاف



برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: ۱۶ ساعت	دانش :
	<p>بکارگیری دستورا عمل های ایمنی کنترل تجهیزات از لحاظ ایمنی بکارگیری تجهیزات ایمنی بر اساس استاندارد های (OHS) شروع کار با رعایت موارد ایمنی و بهداشت کار بررسی روند جریان در خط تولید کاغذ نمونه گیری از آب و الیاف تجزیه و تحلیل نمونه ها ثبت گزارشات استفاده از روش های حل مساله (Problem Solving) بررسی آلام های هشدار دهنده در خط تولید بررسی شروع بکار و خاتمه کار و تعیین مشکلات کنترل وسایل الکترونیکی کنترل آب و الیاف بررسی سیستم آب و الیاف با نرم افزار های تخصصی کنترل جریان بررسی کار دستگاه ها و ماشین آلات خط تولید با استفاده از دستگاه های الکترونیکی و دیجیتالی دانش بکارگیری سیستم های آب و الیاف دانش سیستم های الکترونیکی و دیجیتالی روش عملکرد دستگاه ها و ماشین آلات عوامل از کار افتادن سیستم روش های تعمیر و نگهداری تجهیزات خط تولید فرمول محاسبه درصد الیاف روند شروع بکار سیستم تر</p>
زمان اسمی آموزش: ۴۸ ساعت	مهارت :
	<p>رعایت موارد حفاظت و ایمنی در سیستم نمونه گیری آب و الیاف بررسی مشکلات موجود در سیستم استفاده از وسایل الکترونیکی در کنترل آب و الیاف بکارگیری دستورا عمل های ایمنی کنترل تجهیزات از لحاظ ایمنی بکارگیری تجهیزات ایمنی بر اساس استاندارد های (OHS) بررسی روند جریان در خط تولید کاغذ نمونه گیری از آب و الیاف تجزیه و تحلیل نمونه ها ثبت گزارشات استفاده از روش های حل مساله (Problem Solving) بررسی آلام های هشدار دهنده در خط تولید بررسی شروع بکار و خاتمه کار و تعیین مشکلات کنترل وسایل الکترونیکی کنترل آب و الیاف بررسی سیستم آب و الیاف با نرم افزار های تخصصی کنترل جریان بررسی کار دستگاه ها و ماشین آلات خط تولید با استفاده از دستگاه های الکترونیکی و دیجیتالی بررسی علل از کار افتادن خط تولید تجزیه و تحلیل درصد آب و الیاف</p>



برگه تحلیل آموزش

نگرش:

دقت در کنترل وضعیت آب و ایفای
رعایت اخلاق حرفه ای
دقت در ثبت گزارشات
دقت در انتخاب مواد اولیه
سرعت در کنترل مواد با رعایت کیفیت کار
دقت در کنترل مواد اولیه چوبی
صرفه جویی در مصرف مواد اولیه



- تجهیزات برگه تحلیل آموزش

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	تجهیزات خط تولید تر	استاندارد	۱ سیستم	
۲	تجهیزات الکتریکی و دیجیتالی کنترل کاغذ	استاندارد	۱ دستگاه	
۳	تجهیزات ایمنی	استاندارد	۱ مجموعه	
۴	ماشین فورد رنیر	استاندارد	۱ سیستم	
۵	پمپ	استاندارد	۱ عدد	
۶	پالپر	استاندارد	۱ سیستم	
۷	تجهیزات بازیافت آب	استاندارد	۱ سیستم	
۸	سیستم رایانه	با تجهیزات کامل (اسکنر، پرینتر)	۴ دستگاه	
۹	سیستم کنترل الکترونیکی	تاچ اسکرین	۱ سیستم	
۱۰	سیستم دستی کنترل اپراتوری	استاندارد	۱ سیستم	
۱۱	سیستم نیمه اتوماتیک اپراتوری	استاندارد	۱ سیستم	
۱۲	سیستم تمام اتوماتیک اپراتوری	استاندارد	۱ سیستم	
۱۳	سیستم خط تولید خمیر کاغذ	استاندارد	۱ سیستم	

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	مواد شیمیایی	استاندارد	با توجه به نیاز خط تولید	
۲	بخار	استاندارد	با توجه به نیاز	
۳	نوشت افزار	انواع مداد، خودکار، مداد تراش و مداد پاک	از هر کدام ۱۵	
۴	کاغذ	A۳ و A۴	از هر کدام ۵	
۵	آب	استاندارد	با توجه به نیاز	
۶	هوای فشرده	استاندارد	با توجه به نیاز	
۷	فرم های چک لیست	مخصوص نمونه گیری از الیاف	۴۵ عدد از هر	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ابزار اندازه گیری	معمولی و دیجیتالی	از هر	
۲	ابزار دقیق	مخصوص کنترل الیاف و آب	۱۵ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .