

بسمه تعالی
معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

کنترل برش و شمارش کاغذ

گروه شغلی صنایع چوب و کاغذ

کد استاندارد شایستگی

۳۱۳۹-۱۹-۰۲۵-۱

تاریخ تدوین: ۱۳۹۳/۳/۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	عباسعلی کاویانی	دیپلم تخصصی	کارشناس نصب و راه اندازی کارخانجات خمیر و کاغذ	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۲	نادر پورابراهیم اهوازی	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر تولید شرکت صنایع چوبی آوید	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۳	محسن ضیایی	دکترای صنایع چوب و کاغذ	مدرس دانشگاه	۲۲ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۴	علیمحمد اسفندیاری	فوق لیسانس محیط زیست لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رییس گروه صنایع سلولزی وزارت صنعت، معدن و تجارت	۲۳ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۵	حجت جمشیدی نویری	لیسانس مهندسی جنگل	کارشناس صنایع چوب و کاغذ	۳۵ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :



تاریخ نظارت بر تدوین محتوا و تصویب :

کد استاندارد: ۱-۲۵-۱۹-۳۱۳۹

اعضاء کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ :

محسن ضیایی- علی محمد اسفندیاری- امین آراین- رامک فرح آبادی (دبیر کمیسیون)

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷



مشخصات استاندارد شایستگی

عنوان:
کنترل برش و شمارش کاغذ
شرح:
این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی کنترل جمع کردن کاغذ به دور قرقره ، کنترل برش کاغذ و کنترل مرحله پایان کار کاغذ پیچی بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز بر اساس استاندارد ملی حرفه ای احصاء گردیده است.
ویژگی های کارآموز ورودی :
حداقل میزان تحصیلات: دیپلم حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت جسمانی و روانی کامل
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش : ۳۲ ساعت - زمان آموزش نظری : ۸ ساعت - زمان آموزش عملی: ۲۴ ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- کتبی : ۲۵٪ - عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان :
لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ با حداقل ۳ سال سابقه کار



استاندارد آموزش
- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
بررسی کاغذ دریافتی بررسی سیستم های جمع کردن کاغذ کنترل سیستم های نیروی محرکه ماشین کنترل جمع کردن کاغذ به دور قرقره	۱- کنترل جمع کردن کاغذ به دور قرقره
بررسی اجزای اصلی و طرز کار کاغذ پیچ ها کنترل برش و صحت عملکرد ماشین برش کاغذ	۲- کنترل برش کاغذ
کنترل کاغذ پیچی، و مراحل انتهایی کنترل بسته بندی	۳- کنترل مرحله پایان کار کاغذ پیچی



برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: ۸ ساعت	دانشی :
	<p>بخش اتوزنی</p> <p>روش های دریافت کاغذ</p> <p>سیستم های کاغذ پیچی</p> <p>روش های کنترل کاغذ پیچی</p> <p>روش های بسته بندی کاغذ</p> <p>روش های تسمه بندی کاغذ</p> <p>روشهای برچسب و لیبل زنی</p> <p>روش های برش کاغذ</p> <p>چگونگی شمارش کاغذ تولید شده</p> <p>استفاده از نرم افزار</p>
زمان اسمی آموزش: ۲۴ ساعت	مهارت :
	<p>بررسی کاغذ دریافتی از بخش اتوزنی</p> <p>بررسی سیستم پوپ ریل</p> <p>کنترل ضخامت کاغذ حین پیچش</p> <p>کاربری سیستم های نیروی محرکه ماشین کاغذ</p> <p>جمع کردن کاغذ به دور قرقره محاسبه جمع کردن کاغذ با استفاده از نرم افزار</p> <p>رعایت موارد حفاظت و ایمنی فردی</p> <p>بکار گیری انواع کاغذ پیچ ها</p> <p>بررسی اجزای اصلی و طرز کار کاغذ پیچ ها</p> <p>کنترل برش کاغذ بر حسب سفارش</p> <p>کنترل شمارش کاغذ</p> <p>صحت عملکرد ماشین برش کاغذ رول شده (وایندر)</p> <p>کنترل کاغذ پیچی</p> <p>کنترل بسته بندی</p> <p>کنترل تسمه بندی</p> <p>کنترل برچسب و لیبل زنی</p> <p>بکار گیری انواع نرم افزار های کنترل</p> <p>رعایت استاندارد های تولیدی کشور در حوزه کاغذ</p> <p>رعایت استانداردهای بسته بندی</p>
نگرش:	
	<p>دقت در انتخاب مواد اولیه</p> <p>سرعت در کنترل مواد با رعایت کیفیت کار</p> <p>دقت در کنترل ، شمارش و بسته بندی کاغذ</p> <p>صرفه جویی در مصرف مواد اولیه</p> <p>رعایت اخلاق حرفه ای</p>



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین برش کاغذ رول شده (وایندر)	استاندارد	۱	
۲	دستگاه پیچش کاغذ	استاندارد	۱	
۳	رایانه با متعلقات کامل	استاندارد	۱	
۴	دستگاه تسمه کشی	استاندارد	۱	
۵	خط خشک	استاندارد	۱	

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	تسمه	استاندارد	۱	
۲	رول کاغذ	استاندارد	۱	
۳	روغن و روانکارهای	استاندارد	به مقدار	
۴	نوشت افزار	استاندارد	۱۵ عدد	
۵	فرم های ثبت گزارشات	استاندارد	۱۵ عدد	

توجه:

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه رطوبت سنج	استاندارد	۱۵ عدد	
۲	وسایل اندازه گیری	استاندارد	۱۵ عدد	
۳	انواع آچار و ابزار تنظیم دستگاه ها	استاندارد	۱۵ عدد	

توجه:

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.