

بسمه تعالی
معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

کنترل فرآیندهای تبدیل چوب به خرده چوب

گروه شغلی صنایع چوب و کاغذ

کد استاندارد شایستگی:

۳۱۳۹-۱۹-۰۰۳-۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	عباسعلی کاویانی	دیپلم تخصصی	کارشناس نصب و راه اندازی کارخانجات خمیر و کاغذ	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۲	نادر پورابراهیم اهوازی	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر تولید شرکت صنایع چوبی آوید	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۳	محسن ضیایی	دکترای صنایع چوب و کاغذ	مدرس دانشگاه	۲۲ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۴	علیمحمد اسفندیاری	فوق لیسانس محیط زیست لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رییس گروه صنایع سلولزی وزارت صنعت ، معدن و تجارت	۲۳ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۵	حجت جمشیدی نویری	لیسانس مهندسی جنگل	کارشناس صنایع چوب و کاغذ	۳۵ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۶	رامک فرح آبادی	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رییس کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور	۲۱ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد استاندارد آموزش شایستگی: ۱-۰۳-۱۹-۳۱۳۹

اعضاء کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ :

محسن ضیایی- علی محمد اسفندیاری- امین آرین- رامک فرح آبادی (رییس کمیته)

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

مشخصات استاندارد آموزش

عنوان:

کنترل فرآیندهای تبدیل چوب به خرده چوب

شرح:

این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی کنترل خردکردن چوب، کنترل غربال خرده چوب ها و نگهداری خرده چوب ها جابجایی و ذخیره سازی خرده چوب ها، بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز بر اساس استاندارد ملی حرفه ای احصاء، گردیده است.

ویژگی های کارآموز ورودی :

حداقل میزان تحصیلات: دیپلم

حداقل توانایی جسمی و ذهنی: سلامت جسمانی و روانی کامل

طول دوره آموزش :

طول دوره آموزش: ۴۰ ساعت

- زمان آموزش نظری: ۱۶ ساعت

- زمان آموزش عملی: ۲۴ ساعت

بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)

- کتبی : ۲۵%

- عملی : ۶۵%

- اخلاق حرفه ای : ۱۰%

صلاحیت های حرفه ای مربیان :

لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ با حداقل ۳ سال سابقه کار



استاندارد آموزش
- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
<p>استفاده از دستگاه خردکردن چوب و سیستم های رایانه های کنترل خردکردن چوب کنترل خط تولیدخرده چوب باتوجه به برگه سفارش تولید ارائه گزارش کنترل خط به مقام مافوق</p>	<p>کنترل خردکردن چوب</p>
<p>جداکردن پوست ازخرده چوب ها کنترل واستفاده ازسیستم های رایانه ای غربال خردکردن چوب ثبت گزارشات</p>	<p>کنترل غربال خرده چوب ها</p>
<p>کنترل واستفاده ازسیستم های رایانه ای کنترل جابجایی وذخیره سازی خرده چوب ها ثبت گزارشات</p>	<p>جابجایی وذخیره سازی خرده چوب ها</p>
<p>کنترل واستفاده ازسیستم های رایانه ای کنترل جابجایی وذخیره سازی خرده چوب ها بر اساس استاندارد های رایج ثبت گزارشات</p>	<p>نگهداری خرده چوب ها</p>



برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: ۱۶ ساعت	دانش :
	دستگاه خردکردن چوب
	روش استفاده از سیستم های رایانه ای کنترل خردکردن چوب
	روش های محاسبات کنترل
	کنترل خط تولید خرده چوب باتوجه به برگه سفارش تولید
	دستگاه های غربال خرده چوب
	روش جداکردن پوست از خرده چوب ها
	روش کنترل و استفاده از سیستم های رایانه ای غربال و خردکردن چوب
	روش ارائه گزارش کنترل خط به مقام مافوق
	انواع دستگاه جابجای خرده چوب
	روش های انتقال خرده چوب
	انواع مخازن ذخیره سازی
	روش کنترل و استفاده از سیستم های رایانه ای کنترل جابجایی و ذخیره سازی خرده چوب ها
	روشهای صحیح نگهداری و ذخیره سازی خرده چوب ها
	عوامل فیزیکی و شیمیایی فساد چوب
	محل دپوی خرده چوب
	کنترل و استفاده از سیستم های رایان های کنترل و جابجایی و ذخیره سازی خرده چوب ها
	روش ثبت گزارشات
زمان اسمی آموزش: ۲۴ ساعت	مهارت :
	کنترل خردکردن چوب
	کنترل غربال خرده چوب ها
	جابجایی و ذخیره سازی خرده چوب ها
	نگهداری خرده چوب ها



برگه تحلیل آموزش

مهارت :

زمان اسمی آموزش: ۲۴ ساعت

بکارگیری سیستم های رایانه ای کنترل خردکردن چوب
انجام محاسبات کنترل
کنترل خط تولید خرده چوب باتوجه به برگه سفارش تولید
بکارگیری دستگاه های غربال خرده چوب
جداکردن پوست از خرده چوب ها
کنترل و استفاده از سیستم های رایانه ای غربال خردکردن چوب
بکارگیری انواع دستگاه جابجایی خرده چوب
انتقال خرده چوب
استفاده از انواع مخازن ذخیره سازی
کنترل و استفاده از سیستم های رایان های کنترل جابجایی و ذخیره سازی خرده چوب ها
نگهداری و ذخیره سازی خرده چوب ها
جلوگیری از تخریب فیزیکی و شیمیایی چوب
دپوی خرده چوب
کنترل و استفاده از سیستم های رایانه ای کنترل جابجایی و ذخیره سازی خرده چوب ها
ثبت گزارشات
ارائه گزارش کنترل خط به مقام مافوق

نگرش:

دقت در انتخاب مواد اولیه
سرعت در کنترل مواد با رعایت کیفیت کار
دقت در کنترل مواد اولیه چوبی
صرفه جویی در مصرف مواد اولیه
رعایت اخلاق حرفه ای



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	میز کار	استاندارد	۱۵	
۲	چیپر (خردکن چوب)	استاندارد	۱	
۳	الک (اسکرین)	استاندارد	۱	
۴	سیستم و کیوم	استاندارد	۱	
۵	سیستم کنترل الکترونیکی و دیجیتال	استاندارد	۱	
۶	رایانه	با سیستم COR i 7 و تجهیزات وابسته	۱ دستگاه	رایانه

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انواع چوب سوزنی برگ	با کیفیت خمیر شوندگی مناسب	به مقدار لازم	
۲	انواع چوب پهن برگ	با کیفیت خمیر شوندگی مناسب	به مقدار لازم	
۳	انواع کاغذباطله	با کیفیت و عدم فساد	به مقدار لازم	
۴	نوشت افزار	استاندارد	۱۵ عدد از هر کدام	
۵	فرم های ثبت گزارشات ورود و خروج مواد اولیه چوبی	استاندارد	۱۵ عدد از هر کدام	

توجه:

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه رطوبت سنج الکتریکی	استاندارد	۱۵ عدد	
۲	وسایل اندازه گیری	استاندارد	۱۵ عدد از هر کدام	

توجه:

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.